

131395

軍事科学知識丛书

民兵基本知識

中国人民解放军总参謀部动员部



科学普及出版社

軍事科学知識叢書

民兵基本知識

中国人民解放军总參謀部動員部編

科学普及出版社

1958年·北京

說 明

一、目前我国从前綫到后方，从首都到边疆，各个城市、工厂、乡村和大、中学校，普遍地建立了班、排、連、营、团、师的民兵組織，人人皆兵，个个練武，正在迅速地提高打击敌人的本領。我們編写这本小冊子的目的，就是为了适应这个全民皆兵的需要，为了使武装起来的全体人民，学习到最基本的軍事知識，更迅速地掌握手中武器和熟悉战斗动作，以便随时准备歼灭敢于侵犯我們的敌人。

二、这本小冊子的主要内容，是步（騎）槍射击及兵器介紹、利用地形地物和簡單的队列动作。这是每一个民兵必須学会和熟悉的基础知識，它可以作为民兵普及軍事教育的基准教材，也可以作为基于民兵的复習和巩固教学的参考材料。今后将根据民兵軍事訓練情况，陸續編写战术和特种兵的材料，以供民兵同志們逐漸地深入學習。

三、队列动作和班、排、連的队形是根据 1958 年新頒布的队列条令編写的。

我們在編写这类材料方面还缺乏經驗，內容上可能有不妥之处，希望民兵和干部同志們提供意見，以便修正。

目次

步(騎)槍射击

一、为什么要学射击?	1
二、兵(騎)槍的构造及战斗性能	1
(一) 七·六二步(騎)槍	1
(二) 三八式步槍	7
(三) 七九式步槍	10
三、步槍的擦拭、上油和保管規則	13
四、射击动作	14
(一) 射击预备	14
1. 装退子彈	14
2. 定复表尺	15
3. 臥射预备	16
4. 停止射击	16
(二) 射击实施	16
1. 据槍	16
2. 瞄准	17
3. 击發	18
五、影响精确射击的各种原因	18
(一) 射手动作对射击精度的影响	19
(二) 武器彈藥不良对射击精度的影响	19
(三) 气象条件对射击精度的影响	20
六、手榴彈	20

利用地形地物

一、为什么要学习利用地形、地物?	24
二、利用地形、地物的方法	24

三、利用地形、地物应该注意的几件事	29
-------------------------	----

队 列 教 练

一、为什么要学习队列动作?	30
二、立正、稍息、停止間轉法	30
三、行进、停止、行进間轉法	31
四、臥倒、起立	33
五、跃进、匍匐前进	33
六、携槍动作	36
七、步兵班、排、連队形	39

步(騎)槍射击

一、为什么要学射击?

射击是軍事知識的基本內容之一，帶槍的人必須首先学会打槍。广大的民兵學習射击，就是為了使自己具有精確掌握手中武器的本領，在战斗中以准确的射击杀伤和歼灭敌人，取得战斗的胜利。

民兵手中使用的主要武器是步(騎)槍，为了学好步(騎)槍的射击，又必須先了解步(騎)槍的构造，使用和战斗性能。

二、步(騎)槍的构造及战斗性能

現在我們的民兵同志所使用的步(騎)槍，多是从敌人手中夺来的，有几十种，种类很复杂，这里仅介紹几种数量較多的步(騎)槍。如果能够了解和掌握了这几种主要的步(騎)槍，其它各类槍也能掌握和使用。因为步(騎)槍的构造原理，使用方法以及战斗性能等，大体上是相同的。現簡單地介紹“七·六二”“六五”、“七九”三种步(騎)槍于下：

(一)七·六二步(騎)槍

我們現在使用的七·六二步(騎)槍有两种，一种是1891/30年苏式步槍，另一种是1944年苏式騎槍。两者的区别仅是重量不同(步槍4.5公斤，騎槍3.9公斤)，槍管長度不同(步槍帶槍刺166公分，騎槍帶槍刺133公分)，槍刺不同(騎槍是折叠式的)，其它战斗性能和构造原理等是相同的。

我們的介紹是以騎槍为主，因为我国从1953年已开始制

造，它的口径是7.62公厘，所以简称为53式，7.62式骑枪（圖1）。

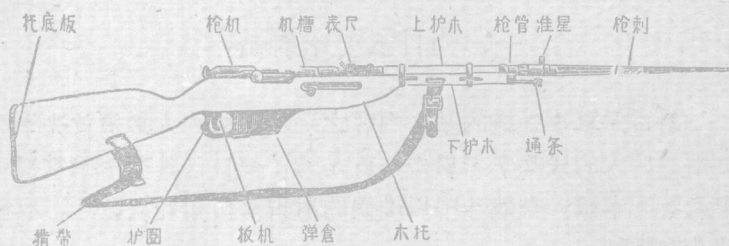


圖 1

1. 步(騎)槍的用途 步(騎)槍是步槍手的基本武器，用其火力、槍刺和槍托杀伤敌人，它是杀伤单个生动目标(暴露的、伪装的、移动的和短时间隱显的)最有效的武器。

在400公尺以內可获得最大的射击效果；集中火力可杀伤在1,000公尺以內的集体目标；在500公尺以內可以射击飞机和伞兵，使用带瞄准鏡的狙击手，可以在800公尺以內杀伤敌人的生动目标；有折叠式槍刺，在战斗中使用方便，特别是在塹壕、建筑物和森林中以及在超越各种障碍时更为方便。

2. 战斗性能 构造簡單、机件牢固，不易發生故障；重量輕，槍身短，有折叠式的槍刺；战斗射速每分鐘可达10發，初速820公尺/秒，表尺距离1,000公尺。彈丸最大飞行距离3,000公尺。

3. 一般构造和使用 全槍由槍管、机槽、槍机、彈倉、木托及上护木、槍刺六部分组成。

装子彈的时候，向左轉开机柄，向后拉开槍机到尽头，装上彈夹，压下子彈并擲去彈夹，向前推回槍机；将机柄轉到右方。

退子彈的時候，向上向后打開槍機退出第一發子彈后，壓其子彈向下，打開彈倉蓋取出子彈。

擊發的時候，扣扳機即行擊發。

關保險的時候，應將機尾向后拉到尽头轉向左方即可保險。

4. 分解結合 步槍分解結合是為了擦拭、上油、排除故障或檢查時進行的。在分解結合的時候，應該注意下面幾點：

分解結合的時候，在桌子、凳子或板子上；在野外時應在清潔的墊布或衣服上實施；卸下或裝置機件時，應格外小心，以免損壞；把分解的各機件按分解的順序放置，以免與其他機件相混雜或損失。

(1) 分解：取下槍機——左手食指扣扳機，同時右手打開槍機，并向后拉(如圖2)。

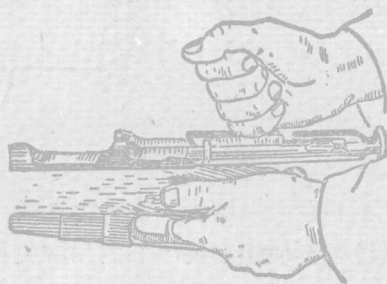


圖2 取下槍機

折疊槍刺——將槍托放在地上，槍面向內，左手握槍口部分，右手將槍刺管向上拔起，使駐筍孔離開槍口后，即向右折下槍刺，使其刃部納入下護木內(如圖3)。

旋出通條——右手向左旋轉并向上拔出。

取下彈倉蓋——用右手食指按下彈倉蓋卡筍的按鈕并打開彈倉蓋，然后以拇指壓緊托彈機，從搖擺螺上取下彈倉蓋。

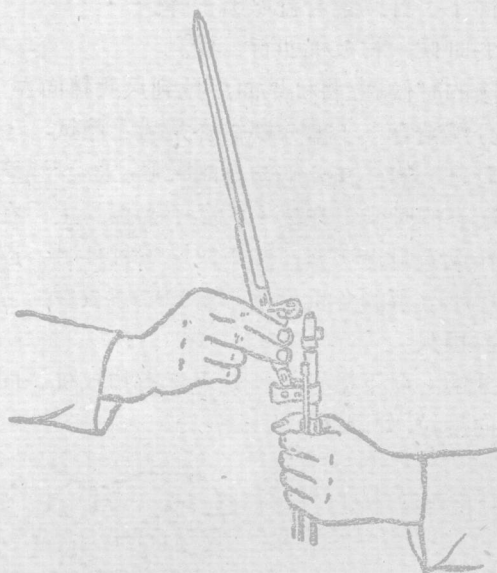


圖 3 折叠槍刺

分解槍机——左手握槍机，拇指捏机柄，食指按机头，右手拉开机尾，拉时要使螺形突出部的扣笋脱离凹槽，击發阻鉄突笋不要从連接叉內滑出，然后将机尾轉向左方并松开（如圖 4）。

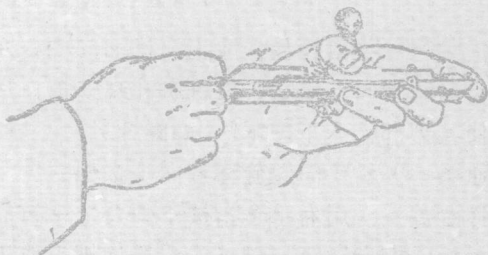


圖 4 分解槍机

右手握机尾，左手向前推动连接钣的机头而后取下，并从连接钣上卸下机头。

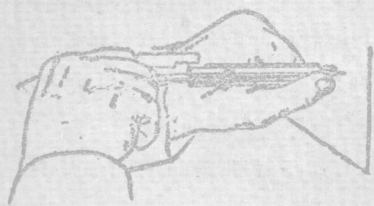


圖5 分解机尾

分解机尾时，垂直放置机体，将撞針尖抵在木板上，左手压下机柄，尽力压缩撞針簧，右手向左方向旋下机尾，左手慢慢放松在机柄上的压力，取出撞針及撞針簧(如图5)。

(2)結合时按分解的相反順序进行：結合槍机——将撞針簧套在撞針上，并装入机体滑孔內，垂直放置机体，将撞針尖頂在木板上，左手压下机柄，右手将机尾擰在撞針上，慢慢放松在机柄上的压力，将机尾螺形突出部放在机体的螺形缺口內，用解錐的大缺口轉动撞針(圖6)，以对准机尾鈕上的刻綫。

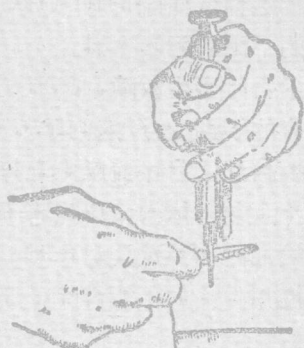


圖6 裝置撞針



圖7 檢查撞針尖突出的程度

左手将机头装在连接钣管上，将其向右轉到尽头，右手把撞針插入連接钣管的滑孔內，机头扣笋进入机体槽中，用解錐的缺口檢查撞針突出的程度，撞針尖能通过解錐的第三缺口(注有 95)(如圖 7)，不能通过第二缺口(注有 75)为好，再檢查退壳鈎和击發阻鉄突笋是否磨損，連接钣是否弯曲。

左手握机柄，食(中)指按机头，右手拉机尾向后向右旋轉，使机尾螺形突出部扣笋进入机体凹槽內。

装上彈倉盖——左手握槍，右手压紧托彈槽，使彈倉盖的缺口卡住彈簧的搖摆螺拴，然后放松托彈机，盖上彈倉盖。

擰上通条——将通条插入通条槽內，擰紧。

打开槍刺——将槍托放在地上，左手握槍口部分，右手将槍刺管向下拉，然后从右向上轉开槍刺到尽头，使駐笋孔套在槍口上。

装上槍机——左手握槍頸，食指扣扳机，右手装上并关上槍机。

5. 故障的預防及排除的方法 这种槍如能正确的使用，注意保管和爱护得好，是一支可靠的不出故障的火器。

(1)故障的預防：为了防止在射击时發生故障，必須严格遵守保管、分解、擦拭、結合和檢查的規則；在严寒的季节里，应将槍的活动机件(槍机等)塗冬季擦槍油；射击前应檢查彈夹和子彈，有毛病的和有污垢的子彈不可装入槍內，应先将子彈用干布擦淨，而后再用蘸有少許擦槍油的布擦拭；射击时，可用重新装填的方法排除，但不可过度用力，如不能排除，应退子彈，判明原因再行排除。

(2)故障的原因及排除方法(見下表)。

故障的現象	故障發生的原因	排除的方法
將子彈裝入彈倉時彈倉蓋自行脫開。	彈夾蓋卡筭齒損壞或螺絲鬆動。	不用彈夾而逐個將子彈裝入機槽，射擊完後送修械所修理。
子彈不能入膛發生卡彈情形。	裝彈時未把子彈壓到撥壳挺挺背之下，撥壳挺損壞。	把子彈扶正，送入彈膛如重復發生此故障，可逐發裝填；射擊後送修械所修理。
子彈在槍膛中過緊，關槍機時需要用力。	子彈變形或底火凸出；彈膛骯髒。	退出不良的子彈，用通條擦拭槍膛。
子彈不發火。	底火受潮撞針尖突出的程度不夠，折斷或磨損撞針，撞針簧力弱，機體圓孔內有油膩。	退出不發彈，將子彈推入彈膛再射擊，如重復此故障，檢查撞針尖突出的程度。如機體孔內有油膩，擦拭並塗薄油，撞針、撞針簧損壞時，送修械所修理。
不能拉出彈膛內的彈壳。	抓子鈎損壞或污垢太多。	如有污垢分解擦拭，如損壞送修械所修理，膛內彈壳用通條捅出。
退彈時彈壳（子彈）不能撥出。	撥壳挺簧鈎彎曲，或撥壳挺隙縫有污垢。	用手取出彈壳（子彈）擦拭污垢，如撥壳挺損壞送修械所修理。
拉槍機向後時槍機滑脫。	扳機簧螺絲過緊扳機阻鉄或連接凹槽前壁磨損。	把扳機簧螺絲上緊，如槍機阻鉄前壁磨損送修械所修理。

(二)三八式步槍

三八式步槍是日本明治三十八年(1905年)制造的，所以叫三八式步槍，過去我國山西和沈陽兵工廠都有仿造，它的口徑是6.5公厘所以又叫六五步槍。

1. 三八式步槍的用途 同七·六二步(騎)槍。

2. 戰鬥性能 如果保管和擦拭得好能經久耐用；瞄標基綫長，偏差量較小；子彈裝藥量小，初速也較小。但射擊時震動小，而命中較精確；槍管長，射程較遠，雖然攜帶不夠方便，

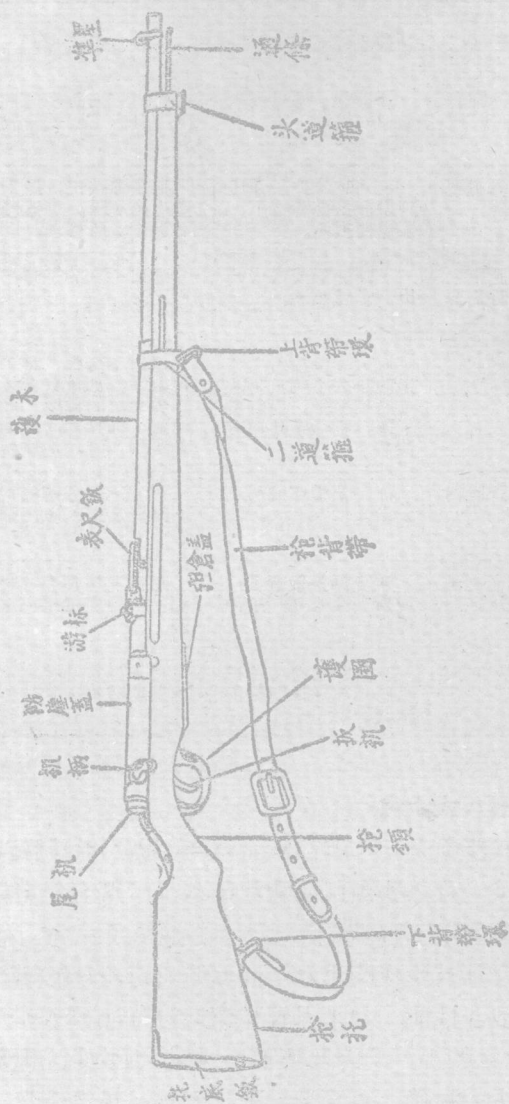


圖 8 三八式步槍

但适用白刃格斗。

3. 一般构造和使用 与七·六二步(騎)槍相同。

装子弹的方法也和七·六二步(騎)槍相同。

退子弹的时候,射手向上,向后打开槍机,退出子弹。

击發的时候,和七·六二步(騎)槍一样,扣扳机即行击發。

保險的时候,射手关上槍机后,推机尾至尽头,向右旋轉到不能再轉时止即可保險。

4. 分解結合 分解結合注意的事項与七·六二騎槍相同。

(1)分解:取下通条——将槍垂直放在凳子上或地上,左手握头道箍附近通条卡簧,右手握通条头并向上拔出。

取下槍机——将槍放在桌子上,左手托彈倉盖,右手握机柄将槍机向上向后拉,同时左手拇指将槍机卡笋向左面打开,再将槍机慢慢向后拉,即可将防塵盖同时取下。

分解彈倉——左手輕握彈倉盖,右手食指将彈倉盖卡笋向前推,使彈倉盖慢慢張开。将托彈簧由彈倉抽出,再取下托彈板。

分解槍机——以左手拇指压住机头,其余四指紧握机体,手心向上。右手手掌压住机尾向前推至尽头,向右旋轉到頂点,然后放松則机尾自然脫落;取出撞針及撞針簧;将抓子鈎推向左方瓦斯孔上,用左手食指握住机头及抓子鈎,拇指与其他各指紧握机体及抓子鈎中部(使抓子鈎向上),用右手拇指抵于抓子鈎下端,用力向前推送即可取下(通常不分解)。

(2)結合时按分解时的相反順序进行。

5. 故障的原因和排除的方法(見下表)。

故障的現象	故障發生的原因	故障排除的方法
不發火。	撞針尖歪短損壞，撞針簧無力或被污垢滯塞，子彈藥受潮濕，底火內無導火孔或底火被油污和裝偏。	撞針尖歪可自行修正，短和損壞可送廠修理。 撞針簧無力墊一段壞簧，泥滯擦拭，裝偏了的底火，可將子彈從新轉動一下或退出再換子彈。
彈壳退不出。	彈膛彈壳沒擦淨，抓子鈎損壞，彈壳爆裂，發後沒立即開槍機。	注意擦拭，射擊后立即開槍機，如彈壳炸裂可用鑷子或柳條嵌出，或撐出，抓子鈎損壞送廠修理。
發火後槍機後面出煙。	撞針尖太長，穿透了子彈底火，或底火裝置過于凸出。	關緊槍機，修理撞針尖（稍磨）。
發火後槍機退不出。	塗油少，槍機和機槽不乾淨。	擦拭塗油，射擊後迅速拉開槍機。
槍身炸裂。	槍膛未擦乾淨，有東西塞住，未拔槍口帽；第一發彈丸未出槍口，即發射第二發；誤用炸槍子彈；在極冷的地方射擊。	射擊前注意檢查槍彈是否擦淨，子彈有無異狀，拔去槍口帽後再射擊，當射擊時彈丸未出槍口，應檢查用通條撞出槍膛內的彈丸，或用減藥的空包射出，在極冷的地方射擊，應將槍夾在大衣內，保持其溫度。
不能保險。	保險機內生銹，保險簧失去作用，六五步槍保險鉄及保險鉄室棱角磨光。	擦拭塗油，送廠修理。
滑機走火。	扳機頭和卡鉄棱角磨光，抵制不住而行，滑走，扳簧失掉作用，扳機頭頂不出來。	送廠修理。
表尺准星發亮，影響瞄準。	由於保管不好，致使磨損。	用火柴燒黑。

(三)七九式步槍

七九式步槍原系仿德 1898 年毛瑟槍，以後國民黨加以改進，於 1935 年正式生產，因它的口徑是 7.9 公厘，所以稱為七九步槍。

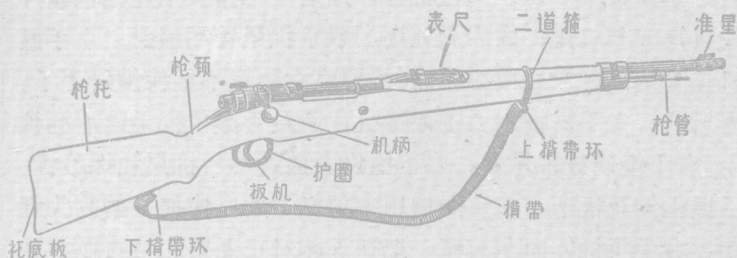


圖 9 七九步槍

1. 七九步槍的用途同三八式步槍。

2. 战斗性能 初速大、彈道低伸；槍的口徑及子彈裝藥量都較大，所以杀伤力也大；裝上槍榴彈發射筒時，可以發射槍榴彈。

3. 一般构造和使用 同七·六二步(騎)槍。

裝子彈動作同七·六二步(騎)槍。

退子彈動作同六·五步(騎)槍。

击發同七·六二步(騎)槍。

保險時，关上槍机后，將保險机轉到右方即可保險。

4. 分解結合 分解結合注意的事項與三八式步槍同。

(1) 分解：取下通条——將槍垂直放在凳子上或地上，左手握头道箍附近，右手握通条头向右旋轉向上拔出。

取下槍机——先把槍机打开隨即关上，使其成待發状态，然後將保險机扳起約 90° (保險机直立) 右手再打开槍机向后拉，同时左手拇指將槍机卡笋向左扳開，取下槍机。

分解彈倉——右手用通条头下壓彈倉盖卡笋，同时左手用拇指將彈倉盖后推，拿下彈倉盖，托彈簧和托彈钣；用卸槍的起子，先把彈倉前后的下制螺卸下来，然後再卸下結合螺，彈倉即可拿下(这一部分通常不分解)。

分解槍机——左手握住机体，用右手拇指尖压住定位鎖并握住机尾管与机尾；向右旋五周，取下机尾管和撞針；右手握住机尾管把撞針放在槍口里面（槍要直立注意不要使撞針歪了，免得折断）右手拇指用力压保險机，用左手握住机尾向右旋轉90°，右手慢慢放机尾管，取下撞針及撞針簧，机尾和保險机；右手握机体及机柄，左手拇指用力頂抓子鉤，使抓子鉤的头部仰起，右手将机体向左旋轉，把抓子鉤对正瓦斯孔，再以右手拇指用力前推取下（这一部分通常不分解）。

（2）結合时按分解时的相反順序进行。

5. 故障的原因和排除的方法（見下表）。

故 障 現 象	故障發生的原因	故 障 排 除 的 方 法
不發火。	彈藥失效；槍机內凡士林油太多；撞針簧失效或折断。	調換子彈和撞針（簧）或墊撞針簧；將零件擦拭干淨。
不击發。	扳机部失效，或結合的不妥當。	檢查扳机部的零件，使結合妥當。
裝填后自动击發（滑机）。	击發阻鉄（突笋）失效。	慢慢关槍机。
退壳困难。	抓子鉤失效，或彈膛內有灰塵或撥壳挺失效。	彈膛里面塗油，修理抓子鉤和撥壳挺。
机件固滯。	塗油过少（多），机槽內不干淨。	塗油擦拭干淨。
子彈不能进膛。	子彈变形，存有彈壳。	調換子彈，檢查擦拭槍膛。
断壳貼壳。	彈壳裂了或彈藥室不干淨。	另裝一粒子彈，將其帶出，或用彈壳起子取出，或用通条从槍口向后捅出。
子彈放在彈倉內不能并起。	托彈簧失效。	修理或調換托彈簧。