

建筑工人技术系列手册

木工手册

王寿华 王比君 编

(第三版)

JIANZHUGONGRENJISHUXILIESHOU

JIANZHUGONGRENJISHUXILIESHOUCE

JIANZHUGONGRENJISHUXILIESHOU

JIANZHUGONGRENJISHUXILIESHOUCE



中国建筑工业出版社

建筑工人技术系列手册

- 钢筋工手册（第三版）
- 抹灰工手册（第三版）
- 放线工手册（第三版）
- 油漆工手册（第三版）
- 防水工手册（第三版）
- 瓦工手册（第三版）
- 木工手册（第三版）
- 混凝土工手册（第三版）
- 装饰工手册（上册）（下册）（第三版）

ISBN 7-112-07021-X



9 787112 070213 >

(12975) 定价: 42.00 元

责任编辑: 余永祯 林婉华
封面设计: 王 显



讀書(911)目錄題名序圖

建筑工人技术系列手册

木工手册

(第三版)

王寿华 王比君 编

定价：81.00元
開本：大
印数：3000

英語版本請到：總售處：中國建築工業出版社
郵政編碼：100037 地址：北京市朝陽區管莊東里1號
網址：www.cup.com.cn 电子邮箱：cup@cup.com.cn

8022870

图书在版编目(CIP)数据

木工手册/王寿华, 王比君编. —3 版. —北京: 中国
建筑工业出版社, 2004

(建筑工人技术系列手册)

ISBN 7-112-07021-X

手 工 木

I. 木… II. ①王… ②王… III. 木工-技术手册
IV. TU759.1-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2004) 第 122896 号

建筑工人技术系列手册

木 工 手 册

(第三版)

王寿华 王比君 编

*

中国建筑工业出版社出版、发行(北京西郊百万庄)

新 华 书 店 经 销

北京铁成印刷厂印刷

*

开本: 787×1092 毫米 1/32 印张: 27 $\frac{1}{2}$ 字数: 618 千字

2005 年 3 月第三版 2005 年 3 月第十七次印刷

印数: 63581-67080 册 定价: 42.00 元

ISBN 7-112-07021-X

TU · 6257 (12975)

版 权 所 有 翻 印 必 究

如有印装质量问题, 可寄本社退换

(邮政编码 100037)

本社网址: <http://www.china-abp.com.cn>

网上书店: <http://www.china-building.com.cn>

本手册第三版按照建设部 1996 年颁发的《职业技能标准》中“木工职业技能标准”进行修订，系统地介绍了初、中、高级木工必备的理论和实践知识。全书共 9 章，为木工基本知识（识图、建筑构造、简易计算、画线作图、建筑力学、木结构计算、抄平放线等基本知识）、木工常用材料、木工工具、木工机械、木作基本结合方法、木结构、模形板、门窗、装饰等。在木构件制作部分，均有工程质量验收标准，以便于自检。书后附有国家职业标准。

本手册以图、表形式为主，内容全面，查阅方便，适用于各技术等级的木工学习，亦可作为施工人员指导木作工程的施工指南。

责任编辑：余永祯 林婉华

责任设计：刘向阳

责任校对：刘 梅 刘玉英 王金珠

珠城出业工装国中

2002 年 1 月

第三版出版说明

建筑工人技术系列手册 1999 年修订了第二版。近年来我国先后对建筑材料、建筑结构设计、建筑安装施工质量验收系列规范等进行了全面地修订，现在大量的新标准、新规范已颁布实施，这套工人技术系列手册密切结合新的标准和规范，以 1996 年建设部《建设行业职业技能标准》为主线进行修订。这次修订补充了许多新技术内容，但仍突出了文字通俗易懂，深入浅出，文图并茂，实用性强的特点。

这次修订的第三版反映了目前我国最新的施工技术水平，更适应 21 世纪建筑企业广大建筑工人的新的需求，继续成为建筑工人的良师益友。

中国建筑工业出版社

2005 年 1 月

第二版出版说明

中国建筑工业出版社

建筑工人技术系列手册共列题 9 种，自 1990 年出版以来深受广大建筑工人的欢迎，累计印数达到 40 余万册，对提高建筑工人的技术素质起到了较好的作用。1996 年建设部颁发了《建设行业职业技能标准》，1989 年建设部颁发的《土木建筑工人技术等级标准》停止使用；这几年新技术、新工艺、新材料、新设备有了新的发展，为此我们组织了这套系列手册的修订。这次修订增加了许多新的技术内容，但仍保持了第一版的风格，文字通俗易懂，深入浅出，文图并茂，便于使用。这次修订的第二版更适应新形势下的需要和要求，希望这套建筑工人技术系列手册继续成为建筑工人的良师益友。

中国建筑工业出版社
1999 年 3 月

第一版出版说明

即前版出處二集

随着四化建设的深入进行，工程建设的蓬勃发展，建筑施工新技术、新工艺和新材料不断涌现，为了适应这种形势，提高建筑工人技术素质与水平，满足建筑工人的使用要求，我们组织出版了这套“建筑工人技术手册”，希望这套书能成为建筑工人的良师益友，帮助他们提高技术水平，建造出更多的优质工程。

这套书是按工种来编写的，它包括了本工种初、中、高级工人必备的理论和实践知识，尽量以图表形式为主，文字通俗易懂，深入浅出，便于使用。全套书共列题八种。

这套工人技术手册能否满足读者的要求，还希望广大读者提出批评意见，以便不断提高和改进。

中国建筑工业出版社

1990年3月

目 录

| | |
|-----------------|-----|
| 1.1.1 各种投影图 | 1 |
| 1.1.2 施工图的种类 | 1 |
| 1.1.3 图例 | 5 |
| 1.1.4 符号和代号 | 14 |
| 1.1.5 看图要点 | 54 |
| 1.1.6 识图方法 | 68 |
| 1.2.1 建筑物的类型 | 80 |
| 1.2.2 建筑物的基本组成 | 81 |
| 1.2.3 地基与基础构造 | 85 |
| 1.2.4 主体结构 | 90 |
| 1.2.5 室内装饰装修构造 | 97 |
| 1.2.6 屋面构造 | 101 |
| 1.3.1 法定计量单位及换算 | 106 |
| 1.3.2 比及比例 | 112 |
| 1.3.3 坡度计算 | 113 |
| 1.3.4 长度计算 | 115 |
| 1.3.5 面积计算 | 118 |
| 1.3.6 体积计算 | 121 |
| 1.4.1 画线作图基本知识 | 123 |

| | | |
|--------|------------|-----|
| 1.4.1 | 木工画线表示方法 | 123 |
| 1.4.2 | 直角画法 | 124 |
| 1.4.3 | 黄金比画法 | 126 |
| 1.4.4 | 三等分圆周画法 | 127 |
| 1.4.5 | 六角形画法 | 128 |
| 1.4.6 | 八边形画法 | 129 |
| 1.4.7 | 五边形画法 | 130 |
| 1.4.8 | 五角星画法 | 131 |
| 1.4.9 | 正多边形画法 | 132 |
| 1.4.10 | 画弧法 | 133 |
| 1.4.11 | 椭圆形画法 | 135 |
| 1.4.12 | 双曲线画法 | 138 |
| 1.4.13 | 抛物线画法 | 140 |
| 1.5 | 建筑力学基本知识 | 141 |
| 1.5.1 | 力的基本概念 | 141 |
| 1.5.2 | 力的基本运算法则 | 142 |
| 1.5.3 | 荷载 | 145 |
| 1.5.4 | 约束及约束反力 | 148 |
| 1.5.5 | 梁的弯矩和剪力 | 151 |
| 1.6 | 木结构计算基本知识 | 153 |
| 1.6.1 | 截面的几何及力学特征 | 153 |
| 1.6.2 | 木材材质等级及强度 | 157 |
| 1.6.3 | 木结构构件计算 | 163 |
| 1.6.4 | 木结构连接计算 | 167 |
| 1.6.5 | 木、钢木屋架内力计算 | 172 |
| 1.7 | 抄平放线基本知识 | 181 |
| 1.7.1 | 水准仪的构造和操作 | 181 |
| 1.7.2 | 水准仪的检验和校正 | 186 |
| 1.7.3 | 水准仪的使用与维护 | 189 |

| | | |
|----------|----------------|------------|
| 1.7.4 | 建筑物放线 | 191 |
| 1.7.5 | 基础工程抄平放线 | 194 |
| 1.7.6 | 墙体工程抄平放线 | 195 |
| 2 | 木工常用材料 | 198 |
| 2.1 | 常用树木的种类和用途 | 198 |
| 2.1.1 | 针叶类树种 | 198 |
| 2.1.2 | 阔叶类树种 | 200 |
| 2.2 | 木材的类别和要求 | 202 |
| 2.2.1 | 针叶树锯切用原木 | 202 |
| 2.2.2 | 阔叶树锯切用原木 | 203 |
| 2.2.3 | 针叶树锯材 | 204 |
| 2.2.4 | 阔叶树锯材 | 205 |
| 2.3 | 建筑用木材等级及材质标准 | 207 |
| 2.3.1 | 承重木结构方木材质标准 | 207 |
| 2.3.2 | 承重木结构板材材质标准 | 207 |
| 2.3.3 | 承重木结构原木材质标准 | 209 |
| 2.3.4 | 胶合木结构层板材质标准 | 210 |
| 2.3.5 | 轻型木结构用规格材材质标准 | 212 |
| 2.3.6 | 木门窗用木材质量要求 | 220 |
| 2.3.7 | 锯材缺陷释义及对材质的影响 | 222 |
| 2.4 | 木材材积计算 | 229 |
| 2.4.1 | 原木材积计算 | 229 |
| 2.4.2 | 原木材积表 | 229 |
| 2.4.3 | 原条材积计算 | 236 |
| 2.4.4 | 原条材积表 | 240 |
| 2.4.5 | 锯材材积计算 | 240 |
| 2.4.6 | 木板、方材长度和体积换算 | 240 |
| 2.5 | 木材的干燥、防腐、防虫和防火 | 242 |
| 2.5.1 | 木材含水率的基本规定 | 242 |

| | | |
|-----|-------------------|-----|
| 101 | 2.5.2 木材自然干燥法 | 244 |
| 101 | 2.5.3 木材人工干燥法 | 247 |
| 201 | 2.5.4 人工干燥法有关技术措施 | 268 |
| 201 | 2.5.5 木材的防腐、防虫 | 272 |
| 201 | 2.5.6 木结构防火 | 279 |
| 201 | 2.6 木制品的种类和规格 | 283 |
| 002 | 2.6.1 胶合板 | 283 |
| 202 | 2.6.2 硬质纤维板 | 294 |
| 202 | 2.6.3 中密度纤维板 | 295 |
| 202 | 2.6.4 细木工板 | 298 |
| 102 | 2.6.5 刨花板 | 306 |
| 502 | 2.6.6 定向刨花板 | 312 |
| 502 | 2.6.7 装饰单贴面人造板 | 313 |
| 502 | 2.6.8 混凝土模板用胶合板 | 319 |
| 202 | 2.7 小五金 | 324 |
| 002 | 2.7.1 钉类 | 324 |
| 012 | 2.7.2 螺栓 | 330 |
| 312 | 2.7.3 低碳钢侧角 | 331 |
| 022 | 2.7.4 合页 | 332 |
| 222 | 2.7.5 插销 | 337 |
| 222 | 2.7.6 扣和钩 | 340 |
| 222 | 2.7.7 门制 | 342 |
| 222 | 2.7.8 门弹簧 | 344 |
| 222 | 2.7.9 拉手 | 346 |
| 022 | 2.7.10 门锁及执手 | 352 |
| 022 | 2.8 粘合材料 | 356 |
| 022 | 2.8.1 木材胶粘剂的分类 | 356 |
| 222 | 2.8.2 木材胶粘剂的工艺性能 | 356 |
| 222 | 2.8.3 各种胶粘剂粘接层的性能 | 356 |

| | |
|-------------------|-----|
| 3.8 木工工具 | 360 |
| 3.1 量具 | 360 |
| 3.1.1 量具的种类和用途 | 360 |
| 3.1.2 量具的使用方法 | 362 |
| 3.2 画线工具 | 364 |
| 3.2.1 画线工具的种类和用途 | 364 |
| 3.2.2 画线方法 | 365 |
| 3.3 锯割工具 | 366 |
| 3.3.1 锯的种类和用途 | 366 |
| 3.3.2 锯的选择要点 | 371 |
| 3.3.3 锯的使用方法 | 371 |
| 3.3.4 锯的修理 | 373 |
| 3.4 刨削工具 | 376 |
| 3.4.1 刨的种类和用途 | 376 |
| 3.4.2 刨刃的选择要点 | 381 |
| 3.4.3 刨的使用方法 | 381 |
| 3.4.4 刨的修理 | 383 |
| 3.5 钻孔工具 | 385 |
| 3.5.1 凿的种类和用途 | 385 |
| 3.5.2 钻的种类和用途 | 385 |
| 3.5.3 凿的选择要点 | 385 |
| 3.5.4 钻的选择要点 | 389 |
| 3.5.5 凿的使用方法 | 389 |
| 3.5.6 凿的修理 | 391 |
| 3.6 锤、斧、锛 | 391 |
| 3.6.1 锤、斧、锛的种类和用途 | 391 |
| 3.6.2 锤、斧、锛的选择要点 | 392 |
| 3.6.3 锤、斧、锛的使用方法 | 393 |
| 3.6.4 锤、斧、锛的修理 | 395 |

| | |
|------------------------|------------|
| 3.7 辅助工具 | 397 |
| 3.7.1 木锉 | 397 |
| 3.7.2 锯 | 397 |
| 3.7.3 扳手、旋凿 | 397 |
| 4. 木工机械 | 399 |
| 4.1 木工机械的类别及代号 | 399 |
| 4.1.1 木工机械的名称及代号 | 399 |
| 4.1.2 木工机械的类别、列号、组别及代号 | 399 |
| 4.1.3 木工机械型号的主要规格 | 402 |
| 4.2 木工带锯 | 402 |
| 4.2.1 常用木工带锯的规格及用途 | 402 |
| 4.2.2 带锯条的规格及齿形选择 | 403 |
| 4.2.3 带锯机的使用方法 | 405 |
| 4.2.4 带锯机的故障及排除方法 | 405 |
| 4.3 木工圆锯 | 407 |
| 4.3.1 圆锯机的主要规格及用途 | 407 |
| 4.3.2 普通平面圆锯片规格 | 408 |
| 4.3.3 圆锯片的齿形及拨料 | 409 |
| 4.3.4 圆锯机的使用方法 | 411 |
| 4.3.5 圆锯加工中缺陷的产生及消除方法 | 412 |
| 4.4 刨削机械 | 413 |
| 4.4.1 刨削机械的主要规格及用途 | 413 |
| 4.4.2 手压刨的使用方法 | 415 |
| 4.4.3 压刨的使用方法 | 416 |
| 4.4.4 刨削加工中缺陷的产生及消除方法 | 417 |
| 4.5 铣削机械 | 419 |
| 4.5.1 铣削机械的主要规格及用途 | 419 |
| 4.5.2 木工铣床的使用方法 | 419 |
| 4.5.3 开榫机的使用方法 | 421 |

| | | |
|----------|-------------------|-----|
| 4.5.4 | 铣床加工中产生缺陷的原因及消除方法 | 421 |
| 4.6 | 钻孔机械 | 422 |
| 4.6.1 | 钻孔机械的主要规格及用途 | 422 |
| 4.6.2 | 钻孔机械的使用方法 | 422 |
| 4.7 | 多用木工机械 | 423 |
| 4.7.1 | MQ型多用木工机床 | 423 |
| 4.7.2 | 多用微型木工机床 | 424 |
| 4.7.3 | M型多用木工机床 | 425 |
| 4.8 | 手持电动木工机具 | 426 |
| 4.8.1 | 手电刨 | 426 |
| 4.8.2 | 电钻 | 427 |
| 4.8.3 | 小型电锯 | 429 |
| 4.8.4 | 曲线锯 | 431 |
| 4.8.5 | 电动螺丝刀 | 432 |
| 4.8.6 | 电动砂光机 | 433 |
| 4.8.7 | 安全注意事项 | 433 |
| 4.9 | 木工机械单机生产能力参考 | 434 |
| 4.9.1 | 平刨 | 434 |
| 4.9.2 | 压刨 | 434 |
| 4.9.3 | 裁口刨(槽刨) | 434 |
| 4.9.4 | 打眼机 | 435 |
| 4.9.5 | 开榫机 | 436 |
| 4.9.6 | 拼装机械 | 436 |
| 5 | 木作基本结合方法 | 437 |
| 5.1 | 榫结合 | 437 |
| 5.1.1 | 榫结合的基本类型 | 437 |
| 5.1.2 | 框的直角榫结合 | 438 |
| 5.1.3 | 框的斜角榫结合 | 441 |
| 5.1.4 | 框的十字形和丁字形榫结合 | 443 |

| | | |
|----------|--------------|------------|
| 5.1.5 | 板的榫结合 | 444 |
| 5.1.6 | 圆形构件的榫结合 | 447 |
| 5.2 | 楔结合 | 449 |
| 5.3 | 板面拼合 | 450 |
| 5.4 | 钉结合 | 453 |
| 5.4.1 | 圆钉结合 | 453 |
| 5.4.2 | 扒钉结合 | 459 |
| 5.5 | 螺栓、搭接结合 | 460 |
| 5.5.1 | 螺栓结合 | 460 |
| 5.5.2 | 螺栓的排列 | 461 |
| 5.5.3 | 螺栓连接设计承载力计算 | 463 |
| 5.5.4 | 搭接结合 | 463 |
| 5.6 | 键及板栓结合 | 465 |
| 5.6.1 | 键结合 | 465 |
| 5.6.2 | 板栓结合 | 467 |
| 5.7 | 钢环结合 | 468 |
| 5.7.1 | 钢环类型 | 468 |
| 5.7.2 | 钢环结合方法 | 469 |
| 6 | 木结构 | 471 |
| 6.1 | 木和钢木屋架 | 471 |
| 6.1.1 | 木和钢木屋架的形式和类别 | 471 |
| 6.1.2 | 木和钢木屋架的构造要求 | 471 |
| 6.1.3 | 木和钢木屋架的节点构造 | 477 |
| 6.1.4 | 木天窗架的形式及节点构造 | 489 |
| 6.1.5 | 木屋盖支撑系统及节点构造 | 490 |
| 6.1.6 | 木屋架的制作及安装 | 493 |
| 6.2 | 木檩条 | 499 |
| 6.2.1 | 木檩条的种类和构造 | 499 |

| | | |
|-------|---------------|-----|
| 6.2.2 | 木檩条的制作和安装 | 501 |
| 6.2.3 | 简支檩条截面选用 | 502 |
| 6.3 | 木椽条、屋面板和挂瓦条 | 506 |
| 6.3.1 | 木椽条 | 506 |
| 6.3.2 | 木屋面板、挂瓦条 | 507 |
| 6.4 | 胶合木结构 | 508 |
| 6.4.1 | 层板胶合木构件的截面形式 | 508 |
| 6.4.2 | 胶合木结构的种类 | 509 |
| 6.4.3 | 胶合木结构构造要求 | 509 |
| 6.4.4 | 胶合木构件用胶料 | 512 |
| 6.4.5 | 胶合木构件制作 | 514 |
| 6.4.6 | 粘接不良的原因分析 | 521 |
| 6.5 | 轻型木结构 | 523 |
| 6.5.1 | 轻型木结构的形式及适用范围 | 523 |
| 6.5.2 | 轻型木结构的设计要求 | 524 |
| 6.5.3 | 轻型木结构的构造 | 527 |
| 6.5.4 | 轻型木结构的有关要求 | 534 |
| 6.6 | 古建筑木结构 | 537 |
| 6.6.1 | 一般规则 | 537 |
| 6.6.2 | 柱子 | 542 |
| 6.6.3 | 大木构架 | 543 |
| 6.6.4 | 斗拱 | 548 |
| 6.7 | 木结构工程质量验收 | 554 |
| 6.7.1 | 方木和原木结构 | 554 |
| 6.7.2 | 胶合木结构 | 556 |
| 6.7.3 | 轻型木结构 | 561 |
| 6.8 | 屋面木结构用料估算 | 563 |
| 6.8.1 | 屋面板木材用量参考 | 563 |
| 6.8.2 | 椽条木材用量参考 | 563 |