



“千万农民工援助行动”
培训指定教材

人力资源和社会保障部教材办公室评审通过

适合于职业技能短期培训使用

丛书主编：孙宝树 倪健民

服装缝纫 基本技能

FUZHUANG FENGREN
JIBEN JINENG

使 用 对 象

农村进城务工人员

 中国工人出版社

 中国劳动社会保障出版社



“千万农民工援助行动”
培训指定教材

人力资源和社会保障部教材办公室评审通过

适合于职业技能短期培训使用

服装缝纫 基本技能

FUZHUANG FENGREN
JIBEN JINENG

中国工人出版社



中国劳动社会保障出版社

图书在版编目(CIP)数据

服装缝纫基本技能/陈鹤玉主编. —北京: 中国工人出版社
中国劳动社会保障出版社, 2009

“千万农民工援助行动”培训指定教材

ISBN 978-7-5045-7563-0

I. 服… II. 陈… III. 服装缝制-技术培训-教材 IV. TS941.634

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2009)第 028806 号

中国工人出版社

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街 1 号 邮政编码: 100029)

出版人: 张帆 张梦欣

*

北京地质印刷厂印刷 三河市华东印刷装订厂装订
850 毫米×1168 毫米 32 开本 2.25 印张 53 千字

2009 年 3 月第 1 版 2009 年 3 月第 1 次印刷

定价: 5.00 元

出版社网址: <http://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

举报电话: 010-64954652

“千万农民工援助行动” 培训指定教材

编辑委员会

主 任：孙春兰

副主任：孙宝树 倪健民

委 员：（按姓氏笔画排序）

马兰翠	王秀芳	王俊莲	王晓龙	王悦华
云秀梅	邓维龙	央 金	尔肯江·吐拉洪	
包 秦	邢明军	闫宇平	刘 奇	刘玉功
刘莲玉	刘海华	刘新民	江巴吉才	孙效东
李守镇	李铁桥	李登菊	何界生	张 帆
张 艳	张成富	张昌尔	陈 豪	林明达
国一民	庞 洋	郑道溪	赵 凯	胡健康
姚亚平	贾艳敏	徐文彦	高宏峰	郭海亮
陶 源	黄 玮	黄燕明	盛明富	符 兴
梁 伟	董秀彬	穆东升		

简 介

本书主要包括：服装缝纫基础知识、服装材料基础知识、服装缝纫基本技能、服装缝纫技能训练。

本书在编写过程中，力求做到图文并茂、通俗易懂，便于读者掌握服装缝纫的操作技能。

本书适合于职业技能短期培训使用。通过培训，初学者或具有一定基础的人员可以达到上岗的技能要求。

本书由陈鹤玉编写，奚学元审稿。

序

中华全国总工会副主席
书记处第一书记

孙立南

农民工是我国改革开放和工业化、城镇化过程中涌现的一支新型劳动大军。到2008年年底，全国农民工总数已达2.3亿人。作为产业工人的重要组成部分，他们为我国经济建设做出了重大贡献。当前，随着国际金融危机影响的不断加深，企业用工需求下降，农民工就业再就业问题日益突出。针对这一问题，全国总工会做出决定，在全国启动“千万农民工援助行动”，积极为农民工排忧解难，切实为他们办实事、做好事。

“千万农民工援助行动”的目标是，发挥工会优势，整合社会资源，以就业援助为重点，通过开展职业培训、岗位援助、创业指导、维权服务、生活帮扶等措施，对1000万名以上农民工实施援助，其中拟实现就业援助的人数达到500万人以上，提供维权服务、生活帮扶的人数达到500万人以上。

采取多种形式开展农民工就业培训，是实施“千万农民工援助行动”的一项重要措施。各级工会要发挥优势、突出重点，围绕国家保增长、扩内需、调结构的总体部署，围绕企业所需、农

民工所急，有针对性地开展岗位技能培训，提升农民工就业适应能力和职业技能。同时，积极组织开展农民工权益维护、安全生产、道德法制、城市文明等内容的公共教育培训，提高农民工维护自身合法权益和融入城市生活等方面的能力。

各级工会要充分利用工会内外资源，创新培训方式，充分利用企业培训场地、师资和厂房设备，根据企业用工需求和技能需求，开展订单式、定向式培训，并为农民工提供实训机会，实现培训、就业、劳务输出一条龙服务。有效利用当前部分停产和半停产企业的厂房、设备、职工宿舍与生活设施，短期内集中进行农民工职业技能培训，为企业未来的发展储备一批人才。整合工会内部的培训资源，通过自办和联合社会培训机构的方式，形成一批拳头和品牌的培训机构，紧密结合市场需求，大力培养一批中高级技术工人。

为了帮助各地搞好农民工职业技能培训，把“千万农民工援助行动”落到实处，中国工人出版社和中国劳动社会保障出版社联合出版了这套“农民工就业技能培训指定教材”。这是一项非常重要的基础性工作。我诚恳地向各级工会推荐这套教材，希望它能在工会系统农民工技能培训方面起到积极的促进作用。

目 录

第一章 服装缝纫基础知识.....	(1)
第一节 服装缝纫工具概况.....	(1)
第二节 服装代号和符号.....	(4)
第三节 工业缝纫机的操作使用.....	(9)
第二章 服装材料基础知识.....	(13)
第一节 服装材料及其分类.....	(13)
第二节 常见服装面料.....	(16)
第三节 服装面料的外观特征鉴别.....	(19)
第三章 服装缝纫基本技能.....	(21)
第一节 手缝方法.....	(21)
第二节 机缝方法.....	(26)
第三节 整烫方法.....	(28)
第四章 服装缝纫技能训练.....	(30)
第一节 女西裙的制作.....	(30)
第二节 女衬衫的制作.....	(37)
第三节 男衬衫的制作.....	(45)
第四节 男西裤的制作.....	(53)
参考文献.....	(62)

第一章 服装缝纫基础知识

在学习缝制服装之前，首先要熟悉各种制作工具，掌握有关工具的使用方法及特点。

第一节 服装缝纫工具概况

一、针具

1. 手缝针

手缝针的粗细、长短是用“号”数区分的。号数小的手缝针，针杆长而粗；号数大的手缝针，针杆短而细。在手工操作中，可根据不同的面料选用不同针号的手缝针。如缝制化纤、涤纶等织物时，宜用 8~9 号手缝针；锁眼、钉扣宜用 4~5 号手缝针。

2. 机缝针

机缝针的粗细同样也是用“号”数来区分的。但是它与手缝针号数相反，号数越大，针杆越粗；号数越小，针杆越细。一般常用的有 11 号、14 号和 16 号等。11 号机缝针用于缝制丝绸类；14 号机缝针一般用于缝制涤卡、薄花呢一类衣料。

手缝针和机缝针见图 1—1。

二、顶针

顶针一般是用铁或铝等金属制成的，呈圆形，表面有疏密均匀的凹坑，戴在右手指第二关节上。顶针可以起到协助扎针和运针的作用，是手缝工艺中的重要工具。

顶针见图 1—2。

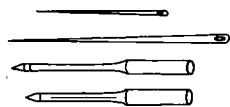


图 1—1 手缝针和机缝针



图 1—2 顶针

三、剪刀

服装缝制过程中常用的剪刀有两种：一种是剪线头用的小纱剪，它的特点是刀身短、刀口小、使用轻便。另一种是裁剪服装面料时使用的裁剪剪刀，其特点是刀身长、刀口大，可以紧贴工作台裁剪，裁剪准确。

剪刀见图 1—3。



图 1—3 剪刀

四、尺

尺是量体和测量服装面料尺寸的重要工具，常用的尺有皮尺、米尺、弯尺和厘米尺等。

1. 皮尺

皮尺又称软尺，由塑料制成，用于测量人体及服装成衣尺寸。皮尺有两种：一种尺的两面分别有寸和厘米刻度，另一种尺的两面分别有英寸和厘米刻度。

2. 米尺

常见的米尺有木制、钢制、有机塑料等，其长度一般为 100 厘米，也有的长度为 30 厘米或 60 厘米，用于测量面料的长度与宽度。米尺是服装裁剪、制图中不可缺少的测量工具。

皮尺和米尺见图 1—4。

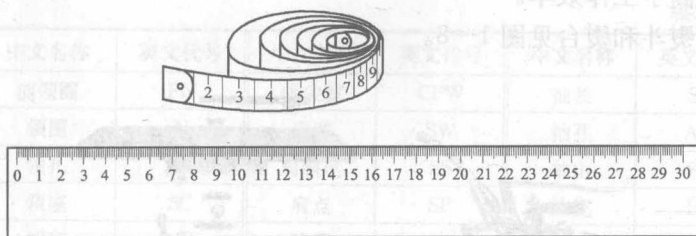


图 1—4 皮尺和米尺

五、画粉

常用的画粉有两种：一种是由石粉制成的，颜色各异，适用于在各种服装面料上画线；另一种是用白色天然滑石割成片制成的，其优点是画线清晰，不易脱落。



图 1—5 画粉

常用画粉见图 1—5。

六、锥子

锥子由圆木或塑料手柄与不锈钢锋利尖锥组成。用于挑领角、下摆角、扎定衣的兜位、省尖位等。锥尖具有尖锐、坚硬、不锈、牢固等特点（见图 1—6）。

七、镊子

镊子两边对称、弥缝适度、弹性足、尖头光洁。一般分为铁制和不锈钢两种，用于翻领角、袋角，也是缝纫包缝机线的必备工具（见图 1—7）。

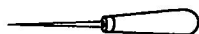


图 1—6 锥子



图 1—7 镊子

八、熨斗和熨台

熨斗和熨台是熨烫服装的主要工具。现在使用的蒸汽电熨斗一般有自动调温和喷水等功能，使用起来既方便又安全，同时大

大提高了工作效率。

熨斗和熨台见图 1—8。

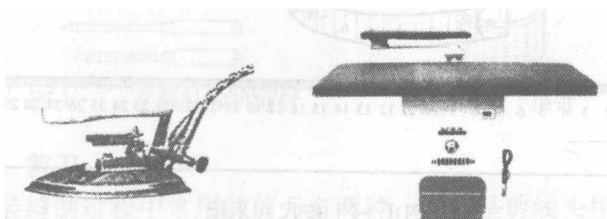


图 1—8 熨斗和熨台

第二节 服装代号和符号

一、服装代号

服装缝纫中，常用的服装代号见表 1—1。

表 1—1 服装代号

中文名称	英文代号	中文名称	英文代号	中文名称	英文代号
胸围	B	后颈点	BNP	裙长	SL
腰围	W	后领圈	BNP	裙(裤)腰	W
臀围	H	衣长	L	裤长	TL
中臀围	MH	背长	NL	裤裆	TR
胸围线	BL	前长	FL	前裆	FR
腰围线	WL	后长	BL	后裆	BR
中臀围线	MHL	肘长	EL	股上	BR
头围	HS	前胸宽	FW	股下	IL
头长	HL	后背宽	BW	内线长	IS
颈围	NS	乳峰点	BP	外线长	OS
颈点	NP	乳宽	PW	腿围	TS
前颈点	FNP	乳围	BT	膝线	KL
侧颈点	SNP	裙腰	W	裤口	SB

续表

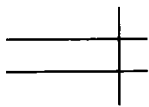
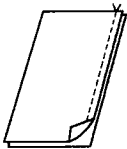
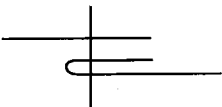
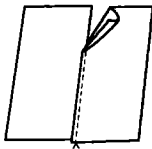
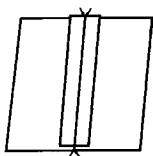
中文名称	英文代号	中文名称	英文代号	中文名称	英文代号
前领圈	FN	领尖宽	CPW	袖长	SL
领围	N	肩宽	SW	袖孔	AH
领孔	NH	肩斜度	SS	袖山	ST
领座	SC	肩点	SP	袖宽	BC
领高	NR	腋深	AD	袖口	CW
颈长	NL	前腋深	FD		
领长	CRL	后腋深	BD		

二、服装缝制符号

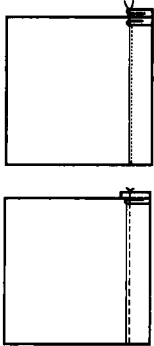
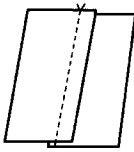
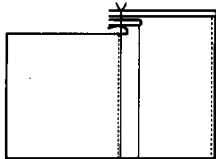
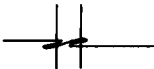
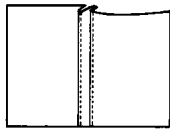
常用的服装缝制符号见表 1—2。

表 1—2

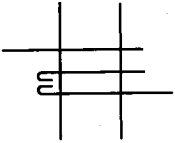
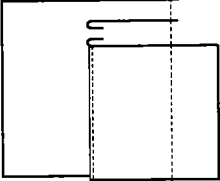
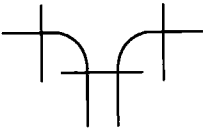
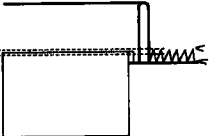
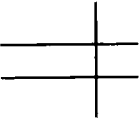
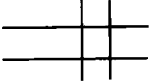
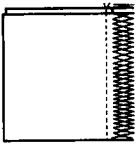
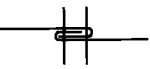
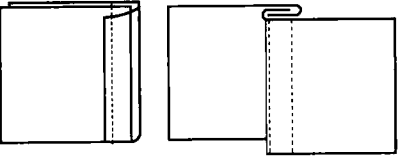
服装缝制符号表

缝型	缝型符号	操作工艺图
平缝		
压缉缝		
开缝		

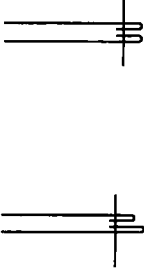
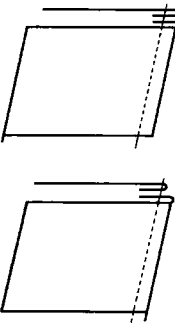
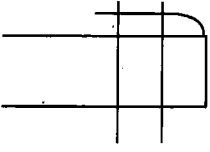
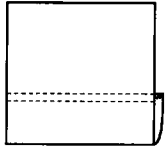
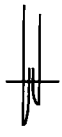
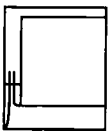
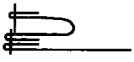
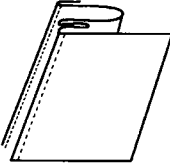
续表

缝型	缝型符号	操作工艺图
光滚边、 半滚边		
搭缝		
嵌缝		
塔克缝		

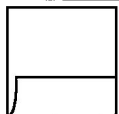
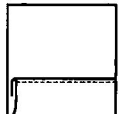
续表

缝型	缝型符号	操作工艺图
悬空贴 布缝份		
双针绷缝		
三线包边		
双针五线		
包缝		

续表

缝型	缝型符号	操作工艺图
平水口缝、 有水口缝		
针织双 针缝		
悬边缝		
立体袋缝		

续表

缝型	缝型符号	操作工艺图
二折缝		
三折缝		

第三节 工业缝纫机的操作使用

一、工业缝纫机开机、关机（见图 1—9）

操作时按 ON（开）；关机时按 OFF（关）。



图 1—9 工业缝纫机外形