

热处理 实用技术 问答

杨 满 编著



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS



热处理实用技术问答

杨 满 编著



机械工业出版社

本书以问答的形式全面系统地介绍了热处理生产技术。内容包括热处理基础知识、钢的退火和正火、钢的淬火和回火、钢的表面淬火、钢的化学热处理、铸铁的热处理、非铁金属及合金的热处理、典型零件的热处理、热处理设备及其操作技术、热处理质量检验技术，共计300多个问题。该书实用性和针对性强，便于读者有针对性地快速查阅、分析和解决热处理生产中的技术问题，以达到改善热处理件质量、提高生产效率的目的。

本书适合于热处理技术人员、工人阅读，也可供相关专业在校师生参考。

图书在版编目（CIP）数据

热处理实用技术问答/杨满编著. —北京：机械工业出版社，2009.6

ISBN 978 - 7 - 111 - 26878 - 9

I. 热… II. 杨… III. 热处理 - 问答 IV. TG15 - 44

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2009）第 060913 号

机械工业出版社（北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037）
责任编辑：陈保华 版式设计：张世琴 责任校对：张莉娟
封面设计：姚毅 责任印制：乔宇
北京京丰印刷厂印刷

2009 年 6 月第 1 版 · 第 1 次印刷
148mm × 210mm · 13.75 印张 · 405 千字
0 001—3 000 册
标准书号：ISBN 978 - 7 - 111 - 26878 - 9
定价：35.00 元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换
销售服务热线电话：(010) 68326294
购书热线电话：(010) 88379639 88379641 88379643
编辑热线电话：(010) 88379734
封面无防伪标均为盗版

前　　言

热处理是提高机械零件质量和延长寿命的关键。热处理零件寿命实现一顶几，就意味着材料资源的节约、能源的节约、人力资源的节约。随着科学技术的飞速发展，热处理技术也有了显著进步，新技术、新工艺、新设备不断出现，并广泛应用于生产实践中。

提高热处理水平，技术人员是关键。首先，要能够制订正确的热处理工艺，熟悉热处理设备；其次，要能够正确地指导操作者执行工艺，才能保证热处理质量不断提高。本书的编写目的是使广大热处理技术人员和工人熟悉热处理原理，并使自身能力得到提高，适应新形势和生产的发展，更好地指导生产，解决好生产中出现的各种技术难题。

本书以问答的形式全面系统地介绍了热处理原理与工艺技术，便于读者根据问题有针对性地快速查阅。全书共分 10 章，第 1 章介绍了热处理基础知识；第 2~7 章介绍了钢、铸铁及非铁金属的热处理原理、工艺及操作方法；第 8 章内容为弹簧、轴承、工具、量具等典型零件的热处理，第 9、10 章为热处理设备和检验设备的原理及操作方法。除常规热处理外，还对离子热处理、真空热处理、激光热处理等新技术作了简要介绍。全书采用了大量图表加以说明，并尽可能地配以应用实例。

书中采用了最新的国家标准、热处理标准及金属材料表示方法等，以适应新标准，贯彻新标准，如热处理工术语、检验标准、非铁金属的热处理代号、铝合金牌号的表示方法等。

在本书编写过程中，得到机械工业出版社的大力支持，孙韵生、王新利、杨鸿雁参加了部分编写、资料搜集和书稿整理工作，在此表示感谢！

由于水平有限，书中难免存在缺点、错误，欢迎批评指正。

作者

目 录

前言

第1章 热处理基础知识	1
1.1 什么是 Fe-Fe ₃ C 合金相图?	1
1.2 Fe-Fe ₃ C 合金相图中的基本组织有哪些? 各种组织的性能如何?	2
1.3 Fe-Fe ₃ C 相图中特性点的温度、碳含量及其物理意义是什么?	3
1.4 Fe-Fe ₃ C 相图中特性线的含义是什么?	4
1.5 合金元素对 Fe-Fe ₃ C 相图有什么影响?	4
1.6 共析钢在缓慢冷却时的组织是怎样转变的?	5
1.7 亚共析钢在缓慢冷却时的组织是怎样转变的?	7
1.8 过共析钢在缓慢冷却时的组织是怎样转变的?	8
1.9 奥氏体是怎样形成的?	9
1.10 影响奥氏体晶粒长大的因素是什么?	11
1.11 什么是过冷奥氏体等温转变图?	12
1.12 过冷奥氏体等温转变的产物是什么?	14
1.13 马氏体的特点是什么?	17
1.14 在实际生产中如何应用过冷奥氏体等温转变图?	18
第2章 钢的退火和正火	20
2.1 什么叫退火? 退火的目的是什么?	20
2.2 均匀化退火的目的是什么? 如何进行均匀化退火?	20
2.3 什么是再结晶? 如何制订再结晶退火工艺?	21
2.4 如何制订去应力退火工艺?	22
2.5 完全退火的目的是什么? 如何制订完全退火工艺?	23
2.6 什么是不完全退火? 如何制订不完全退火工艺?	24
2.7 什么是等温退火? 如何制订等温退火工艺?	25
2.8 球化退火的目的是什么? 如何制订球化退火工艺?	26
2.9 退火操作时要注意什么?	27

2.10 何谓正火？如何编制正火工艺规范？	28
2.11 正火操作要点是什么？	29
2.12 常见退火和正火缺陷有哪些？怎样防止？	29
第3章 钢的淬火和回火	31
3.1 什么是淬火？淬火的目的是什么？	31
3.2 什么是钢的淬透性？它与哪些因素有关？	31
3.3 什么是淬透性曲线？如何测定？	32
3.4 什么是临界直径？常用钢的临界直径是多少？	34
3.5 淬透性在生产实践中有何重要意义？	35
3.6 什么是钢的淬硬性？它与哪些因素有关？	36
3.7 什么是理想淬火冷却曲线？	37
3.8 如何选择钢的淬火温度？	38
3.9 如何确定零件的有效厚度？	40
3.10 如何计算淬火加热时间？	41
3.11 常用淬火方法有哪几种？如何正确地选择淬火方法？	43
3.12 如何正确地选择工件淬入冷却介质的方式？	47
3.13 为防止工件氧化和脱碳，一般采取哪些措施？以空气为 加热介质时，防止氧化和脱碳的常用方法有哪些？	48
3.14 什么是可控气氛？可控气氛有哪几种？	49
3.15 水是最常用的淬火介质，其冷却能力有何特点？	52
3.16 常用无机物水溶液淬火介质有哪些？其冷却性能如何？适 用于哪些钢种？	54
3.17 常用淬火油有哪些？其冷却性能如何？适用于哪些钢种？	55
3.18 常用有机物水溶液淬火介质有哪些？其冷却性能如何？适 用于哪些钢种？	57
3.19 常用分级淬火和等温淬火盐浴有哪些？	59
3.20 什么是流态床淬火介质？	60
3.21 进行水-油双介质淬火时，如何控制工件在水中停留的 时间？	62
3.22 如何测定有机物水溶性淬火介质的浓度？	62
3.23 常用盐浴成分有哪些？	64
3.24 常用盐浴校正剂有哪些？有何特点？	66
3.25 如何进行盐浴校正操作？	66
3.26 淬火操作注意事项有哪些？	67

3.27	什么是快速加热淬火?	69
3.28	什么是调质处理? 其工艺规范如何? 调质与正火、退火相比, 力学性能有何优点?	69
3.29	工件淬火后产生硬度不足和软点的原因是什么? 其预防措施是什么? 如何补救?	71
3.30	工件淬火后产生过热和过烧的原因是什么? 其预防措施是什么? 如何处理?	72
3.31	淬火工件产生畸变和开裂的原因是什么? 不同工件淬火时畸变的规律是什么?	73
3.32	如何预防工件产生淬火畸变和开裂?	75
3.33	对已经变形的工件如何进行校正?	76
3.34	什么叫回火? 回火的目的是什么?	78
3.35	淬火钢在回火时组织会产生什么变化?	79
3.36	回火对力学性能有什么影响?	81
3.37	合金元素对回火过程有什么影响?	82
3.38	如何确定回火温度?	83
3.39	如何确定回火时间, 基本原则是什么?	86
3.40	什么是回火脆性? 其产生原因是什么? 如何防止回火脆性的产生?	86
3.41	回火方法有哪几种?	87
3.42	回火操作要点是什么?	88
3.43	工件回火后可能出现哪些缺陷? 其产生原因是什么? 如何预防?	89
3.44	什么是冷处理? 钢件淬火后为什么要进行冷处理?	90
3.45	常用制冷剂有哪些? 它们的物理性能如何? 冷处理时获得低温的方法有几种?	90
3.46	如何制订冷处理工艺?	92
3.47	进行冷处理操作时应注意哪些安全技术?	94
第4章	钢的表面淬火	95
4.1	感应淬火的基本原理是什么? 交变电流具有哪些物理特性?	95
4.2	钢件高频感应淬火后得到什么样的组织? 对工件的性能有何影响?	98
4.3	感应淬火方法有哪些?	100

4. 4 如何选择感应淬火的加热温度?	102
4. 5 感应淬火的冷却方法有几种? 淬火介质如何选用?	105
4. 6 选择感应加热设备的依据是什么? 如何选择设备频率? 如何选择设备功率?	106
4. 7 如何选择高频感应加热的电参数? 怎样调整?	110
4. 8 如何调整中频发电机的电参数?	111
4. 9 如何设计感应器?	112
4. 10 常用高频、超音频感应加热感应器有哪些种类? 适宜加热哪些工件?	118
4. 11 常用中频感应加热感应器有哪些种类? 适宜加热哪些工件?	120
4. 12 高频感应淬火时如何操作?	124
4. 13 感应淬火后怎样回火?	125
4. 14 如何进行深层感应淬火?	128
4. 15 感应淬火操作时应注意什么?	129
4. 16 感应淬火有哪些常见缺陷? 如何解决?	130
4. 17 火焰淬火常用燃料有哪些? 氧乙炔火焰具有哪些特性?	131
4. 18 火焰淬火方法分为哪几种?	132
4. 19 如何制订火焰淬火工艺?	135
4. 20 常用火焰喷射工具有哪些?	137
4. 21 怎样进行火焰淬火, 操作时应注意哪些安全技术?	139
4. 22 火焰淬火后有哪些常见缺陷? 如何防止?	141
4. 23 接触电阻加热淬火的原理是什么? 接触电阻加热淬火设备的结构如何?	142
4. 24 如何制订接触电阻加热淬火工艺?	143
4. 25 什么是激光淬火? 有何特点?	144
4. 26 如何制订激光淬火工艺?	144
4. 27 常用黑化处理的方法有哪些?	145
4. 28 什么是电解液淬火? 有何特点?	146
4. 29 如何制订电解液淬火工艺?	147
第5章 钢的化学热处理	148
5. 1 化学热处理是由哪三个基本过程组成的?	148
5. 2 常用气体渗碳剂有哪些?	149
5. 3 对渗碳层的技术要求有哪些?	150

5. 4 如何计算渗碳层的深度?	152
5. 5 气体渗碳时对不需要渗碳的部位如何进行防渗处理?	152
5. 6 如何制订气体渗碳工艺?	153
5. 7 列表说明常用渗碳钢的热处理规范。	156
5. 8 怎样进行气体渗碳操作? 操作注意事项是什么?	157
5. 9 煤油 + 甲醇滴注式渗碳有何特点?	159
5. 10 什么是滴注式可控气氛渗碳? 如何实现对炉气碳势的控制?	160
5. 11 什么是吸热式可控气氛渗碳? 其原理如何?	161
5. 12 什么是氨基气氛渗碳? 其特点是什么?	162
5. 13 什么是固体渗碳? 常用固体渗碳剂有哪些? 怎样配制?	163
5. 14 怎样制订固体渗碳工艺?	165
5. 15 怎样进行固体渗碳操作?	167
5. 16 什么是液体渗碳? 其特点是什么? 液体渗碳常用渗碳盐浴是由哪些成分组成的?	169
5. 17 如何制订液体渗碳工艺? 操作中应注意什么?	169
5. 18 什么是真空渗碳? 其特点是什么?	171
5. 19 如何制订真空渗碳工艺?	171
5. 20 怎样进行真空渗碳淬火操作?	172
5. 21 工件渗碳后的热处理方法通常有哪几种?	173
5. 22 如何减少高强度合金渗碳钢工件渗碳淬火后的残留奥氏体含量?	176
5. 23 常见渗碳缺陷有哪些? 如何防止?	177
5. 24 什么是碳氮共渗? 碳氮共渗有何特点?	179
5. 25 如何编制中温气体碳氮共渗工艺? 常用共渗剂有哪些?	180
5. 26 如何进行液体碳氮共渗?	183
5. 27 碳氮共渗常见缺陷有哪些? 如何防止	185
5. 28 工件在渗氮前应进行哪些预备热处理? 为什么?	187
5. 29 怎样制订气体渗氮工艺?	188
5. 30 什么是一段渗氮、二段渗氮和三段渗氮? 各有何优缺点?	189
5. 31 列表说明常用钢的气体渗氮工艺参数。	192
5. 32 气体渗氮时, 工件的非渗氮部位如何保护?	193
5. 33 什么是抗蚀渗氮?	194
5. 34 怎样进行气体渗氮操作?	194

5.35	如何测定氨分解率？怎样使用氨分解率测定计？	196
5.36	气体渗氮有哪些缺陷？如何防止？	196
5.37	离子渗氮的基本原理是什么？离子渗氮时氮原子是怎样渗入金属表面的？	198
5.38	怎样制订离子渗氮工艺规范？	201
5.39	怎样进行离子渗氮操作？	203
5.40	离子渗氮常见问题有哪些？如何防止？	205
5.41	什么是气体氮碳共渗？有何特点？	206
5.42	常用气体氮碳共渗渗剂有哪几种？如何制订气体氮碳共渗工艺？	206
5.43	什么是盐浴渗硼？常用盐浴渗硼配方及工艺有哪些？	207
5.44	什么是粉末渗硼？怎样进行粉末渗硼？	208
5.45	什么是膏剂渗硼？怎样进行膏剂渗硼？	209
5.46	渗硼层的组织及性能如何？	210
5.47	渗硼常见缺陷有哪些？如何防止？	211
5.48	固体渗铬剂有哪些？如何配制？固体渗铬原理是什么？	212
5.49	固体渗铬如何操作？	213
5.50	液体渗铬的盐浴组成有哪些？怎样制订液体渗铬工艺？	214
5.51	渗铬层的组织和性能如何？	215
5.52	渗铬缺陷有哪些？如何防止？	216
5.53	什么是粉末渗铝？其原理如何？	217
5.54	怎样进行粉末渗铝？	217
5.55	什么是热浸镀铝？如何制订热浸镀铝工艺？	218
第6章	铸铁的热处理	220
6.1	灰铸铁分哪几类？其性能与组织有什么关系？	220
6.2	与钢相比，在制订铸铁热处理工艺时或实际操作中有什么特点？	222
6.3	如何进行灰铸铁的去应力退火？	223
6.4	如何进行灰铸铁的石墨化退火？	225
6.5	灰铸铁正火的目的是什么？如何进行？	226
6.6	灰铸铁淬火方法有哪几种？	227
6.7	可锻铸铁是怎样得到的？有哪几种？	228
6.8	黑心可锻铸铁是如何获得的？	229
6.9	珠光体可锻铸铁是如何获得的？	231

6.10	如何加速可锻化退火?	233
6.11	球墨铸铁的退火有哪几种? 其目的是什么? 工艺方法 如何?	233
6.12	球墨铸铁正火方法有哪两种? 如何制订正火工艺?	235
6.13	如何制订球墨铸铁淬火与回火工艺?	237
6.14	如何制订球墨铸铁调质处理工艺?	239
6.15	如何制订球墨铸铁等温淬火工艺?	239
6.16	球墨铸铁感应淬火前为什么要进行预备热处理? 如何进行 淬火?	241
6.17	铸铁退火和正火时应注意哪些事项?	241
6.18	铸铁淬火及回火时应注意什么?	242
6.19	铸铁热处理常见缺陷有哪些? 如何防止及补救?	242
第7章	非铁金属及合金的热处理	244
7.1	常用非铁金属及合金的代号及表示方法是怎样规定的?	244
7.2	工业纯铜再结晶退火的目的是什么? 如何处理?	245
7.3	黄铜的退火方法有哪两种? 目的是什么? 如何制订退火 工艺?	246
7.4	锡青铜的退火方法有哪三种? 目的是什么? 如何处理?	248
7.5	铝青铜的热处理主要有退火、固溶处理和时效, 如何制订 工艺?	249
7.6	铍青铜的热处理方法有哪些? 如何进行?	249
7.7	白铜的退火方法有哪几种? 目的是什么? 如何制订工艺?	250
7.8	铜及铜合金热处理时, 如何选择加热炉炉气类型?	251
7.9	铜及铜合金的热处理操作应注意哪些事项?	252
7.10	变形铝及铝合金的基础状态代号及热处理状态代号是怎样 表示的?	253
7.11	变形铝合金退火方法有哪几种? 退火的目的是什么? 如何处理?	254
7.12	变形铝合金固溶处理的目的是什么? 如何编制固溶处理 工艺?	256
7.13	变形铝合金为什么要进行时效处理?	259
7.14	什么是回归? 变形铝合金能否再时效?	261
7.15	变形铝合金热处理操作时应注意什么?	262
7.16	铸造铝合金热处理类型及代号怎样表示?	262

7.17	怎样制订铸造铝合金的固溶处理及时效工艺?	263
7.18	铸造铝合金热处理操作应注意哪些事项?	265
7.19	镁合金热处理类型及代号怎样表示?	265
7.20	镁合金的退火主要有哪两种?怎样进行?	266
7.21	镁合金的热处理方法有几种?如何制订镁合金的热处理 工艺?	267
7.22	镁合金热处理操作技术的要点是什么?如何进行安全 操作?	268
7.23	钛合金的退火方法主要有哪几种?各种退火是怎样进 行的?	269
7.24	如何制订钛合金固溶处理和时效工艺?	273
第8章 典型零件的热处理		275
8.1	齿轮感应淬火硬化层分布形式有几种?其强化效果如何?	275
8.2	全齿同时加热感应淬火时,不同模数齿轮如何选择最佳加 热频率?	276
8.3	全齿同时感应淬火时,如何确定设备的输出功率?	277
8.4	齿轮全齿加热淬火感应器有哪些?如何设计?	278
8.5	什么是单齿同时加热淬火与单齿连续加热淬火?如何制作 感应器?	281
8.6	如何制作单齿沿齿沟感应淬火感应器?	283
8.7	不同模数的低淬透性钢齿轮,如何选择感应加热频率?	284
8.8	齿轮感应淬火操作要点是什么?	285
8.9	齿轮如何实现火焰淬火?	286
8.10	如何制订齿轮火焰淬火工艺?	287
8.11	齿轮表面淬火常见缺陷有哪些?如何防止?	288
8.12	渗碳和碳氮共渗齿轮毛坯为什么要进行预备热处理?其预 备热处理工艺如何?	289
8.13	怎样制订齿轮渗碳工艺?	290
8.14	怎样制订齿轮的碳氮共渗工艺?	293
8.15	怎样制订齿轮渗氮工艺?	294
8.16	热成形弹簧如何进行热处理?	296
8.17	硬态冷成形弹簧如何进行热处理?	297
8.18	如何制订常用弹簧钢的淬火和回火工艺规范?	298
8.19	轴承钢在淬火前为什么要进行球化退火?如何进行球化	

退火?	299
8.20 轴承钢正火的目的是什么? 如何制订轴承钢正火工艺?	301
8.21 什么是轴承钢双细化处理工艺?	301
8.22 如何制订轴承钢淬火和回火工艺?	303
8.23 怎样提高精密轴承的尺寸稳定性?	304
8.24 工具钢的预备热处理方法有哪几种?	305
8.25 怎样制订工具钢的淬火和回火工艺?	307
8.26 高速钢为什么要进行预备热处理? 如何进行?	311
8.27 如何制订高速钢淬火工艺?	312
8.28 高速钢的淬火工艺中哪一种淬火方法应用最广? 它具有哪些优点?	316
8.29 高速钢的回火温度为什么确定为 550~570℃? 回火次数为什么不少于三次? 回火时应注意什么?	316
8.30 如何制订常用高速钢的热处理工艺规范?	318
8.31 高速钢热处理操作时应注意什么?	319
8.32 怎样编制 Cr12 型冷作模具钢的热处理工艺?	320
8.33 如何制订 5CrNiMo 与 5CrMnMo 钢制锻模热处理工艺?	322
8.34 锤锻模燕尾部分如何处理?	325
8.35 怎样制订 3Cr2W8V 钢铝合金压铸模具的热处理工艺?	325
8.36 如何制订量具的热处理工艺?	327
第9章 热处理设备及其操作技术	332
9.1 说明箱式电阻炉的结构。	332
9.2 如何正确、安全地操作箱式电阻炉?	334
9.3 说明井式电阻炉的结构。	334
9.4 如何正确、安全地操作井式电阻炉?	335
9.5 说明井式气体渗碳炉的构造。	336
9.6 如何正确、安全地操作井式气体渗碳炉?	337
9.7 如何对电阻炉进行保养和维修?	338
9.8 电极式盐浴炉的结构如何? 埋入式电极盐浴炉有何优点?	339
9.9 电极式盐浴炉的电极是如何布置的? 各有什么优缺点?	340
9.10 盐浴炉变压器有哪几种?	342
9.11 什么是磁性调压器?	343
9.12 埋入式电极盐浴炉变压器的接法与插入式电极盐浴炉有什么区别? 如何改接?	343

9.13	如何用电阻加热器启动电极式盐浴炉？	344
9.14	除电阻加热器外，还可以用哪些方法启动电极盐浴炉？	346
9.15	如何正确、安全地操作盐浴炉？	347
9.16	怎样正确维护保养盐浴炉？	349
9.17	电子管式高频感应加热装置的工作原理是什么？	349
9.18	电子管式高频感应加热装置主要由哪些部分组成？各部分有何作用？	350
9.19	机式中频电源变频原理是什么？变频装置是由哪些部分组成的？	351
9.20	晶闸管中频电源的变频原理是什么？主要组成部分是什么？有何特点？	352
9.21	如何正确、安全地操作高频感应加热装置？	353
9.22	如何正确维护和保养感应加热装置？	355
9.23	怎样正确使用与维护振荡管与瓷介电容器？	356
9.24	什么是离子渗氮炉？主要由哪些部分组成？	356
9.25	如何正确操作离子渗氮炉？	360
9.26	真空热处理炉加热的特点是什么？其结构有哪些特殊之处？	362
9.27	什么是气淬真空炉？其包括哪些类型？	362
9.28	单室、双室气淬真空炉的结构如何？	363
9.29	油淬真空炉的结构特点是什么？	365
9.30	真空回火炉是怎样工作的？	366
9.31	操作真空炉时应注意些什么？	366
9.32	怎样选择和操作液压校直机？	367
9.33	带有移动式顶尖装置液压校直机的结构如何？怎样操作？	367
9.34	液压校直机操作要点是什么？	368
9.35	淬火槽由哪些部分组成？应具有哪些功能？	369
9.36	什么是淬火介质循环冷却系统？	373
9.37	淬火槽操作要点是什么？	374
9.38	冷处理设备有哪几种？	374
9.39	以液化气体为制冷剂的深冷处理设备是如何工作的？	375
9.40	冷冻机式冷处理设备是如何工作的？有何优缺点？	375
9.41	吸热式可控气氛是怎样产生的？	377
9.42	热电偶的测温原理是什么？热电偶产生的热电势有何	

特点?	378
9.43 热电偶分为哪两类? 各自的使用温度如何?	378
9.44 热电偶在使用中应注意什么?	380
9.45 毫伏计是如何工作的?	381
9.46 怎样正确使用毫伏计?	381
9.47 什么是电子电位差计?	382
9.48 如何正确使用电子电位差计?	383
9.49 光学高温计的原理及构造是什么?	383
9.50 如何正确使用光学高温计?	384
9.51 辐射温度计的测温原理是什么? 如何正确使用辐射温度计?	385
9.52 什么是数字式温度显示调节仪表? 它具有哪些功能?	386
第10章 热处理质量检验技术	387
10.1 简述布氏硬度试验原理。	387
10.2 如何用锤击式布氏硬度计检测硬度?	387
10.3 布氏硬度试验操作要注意什么?	388
10.4 简述洛氏硬度试验原理。常用洛氏硬度试验有几种?	390
10.5 使用洛氏硬度计有哪些注意事项?	391
10.6 简述维氏硬度试验原理。	391
10.7 什么是小负荷维氏硬度试验?	392
10.8 什么是显微硬度试验?	393
10.9 怎样进行维氏硬度试验操作?	393
10.10 什么是里氏硬度试验?	394
10.11 什么是金相检验? 如何准备试样?	395
10.12 什么是静拉伸试验? 如何制作拉伸试样?	396
10.13 什么是力-变形曲线?	397
10.14 什么是应力-应变曲线?	397
10.15 什么是断面收缩率? 如何测定?	399
10.16 什么是磁粉检测? 磁粉检测原理是什么?	399
10.17 磁化方法有哪几种?	400
10.18 磁粉检测后如何退磁?	403
10.19 磁粉有哪几种?	403
10.20 什么是渗透检测?	403
10.21 什么是超声波检测?	404

10.22	退火及正火工件如何进行质量检验?	404
10.23	如何对淬火与回火后的工件进行质量检验?	406
10.24	感应淬火件质量检验包括哪些方面?	408
10.25	火焰淬火件质量如何检验?	410
10.26	渗碳和碳氮共渗质量检验包括哪些内容?	411
10.27	如何进行渗氮件的质量检验?	412
10.28	如何对渗硼件进行质量检验?	416
10.29	工件渗金属后怎样进行质量检验?	416
10.30	什么是火花鉴别法?火花的组成及形状如何?	417
10.31	碳素钢的火花有何特征?	418
10.32	合金元素对钢的火花有何影响?	419
10.33	如何进行火花鉴别?其操作要点是什么?	420
参考文献		422

第1章 热处理基础知识

热处理是使固态金属通过加热、保温和冷却过程，以获得预期性能的工艺过程。热处理之所以能改变工件的性能，其根本原因就在于热处理过程中金属的内部组织结构发生了变化。

1.1 什么是 Fe-Fe₃C 合金相图？

钢和铸铁是现代工业中应用最广泛的合金，它们的基本组成元素

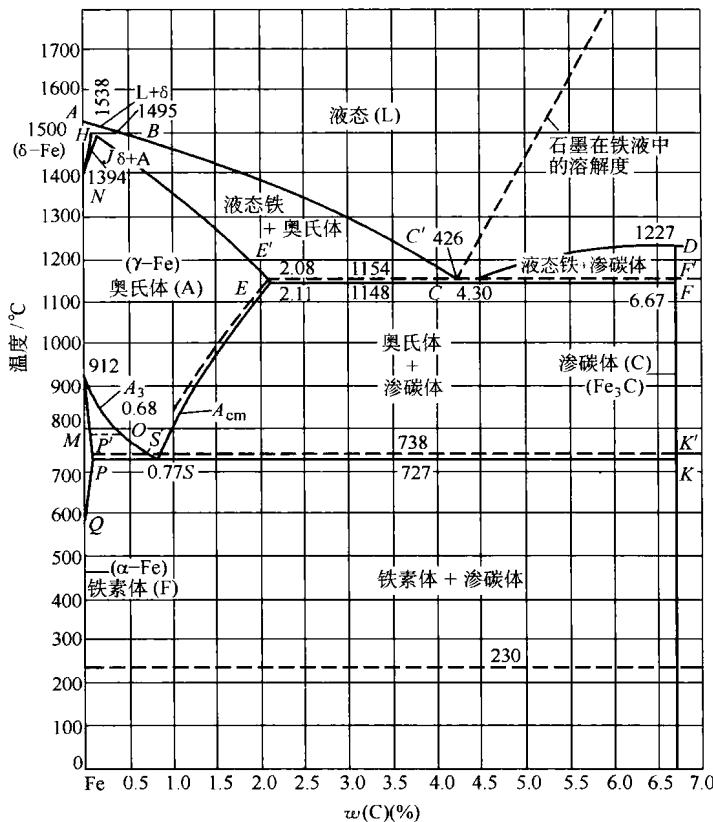


图 1-1 Fe-Fe₃C 合金相图