

石油石化职业技能鉴定试题集

SHIYOU SHIHUA ZHIYE JINENG JIANDING SHITIJI

QICHE XIULI GONG

汽车修理工

中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

中国石油大学出版社

石油石化职业技能鉴定试题集

汽车修理工

● 中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

中国石油大学出版社

图书在版编目(CIP)数据

汽车修理工/中国石油天然气集团公司职业技能鉴定
指导中心编. —东营: 中国石油大学出版社, 2009. 5
(石油石化职业技能鉴定试题集)
ISBN 978-7-5636-2840-7

I. 汽… II. 中… III. 汽车—车辆修理—职业技能鉴定—
习题 IV. U472.4-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2009)第 061621 号

丛 书 名: 石油石化职业技能鉴定试题集

书 名: 汽车修理工

作 者: 中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心

责任编辑: 阙青兵 (电话 0532—86981538)

出 版 者: 中国石油大学出版社 (山东 东营 邮编 257061)

网 址: <http://www.uppbook.com.cn>

电子信箱: zhiyejiaoyu_qqb@163.com

印 刷 者: 青岛星球印刷有限公司

发 行 者: 中国石油大学出版社 (电话 0546—8392565, 8399580)

开 本: 185×260 印张: 34 字数: 870 千字

版 次: 2009 年 5 月第 1 版第 1 次印刷

定 价: 48.00 元

石油石化职业技能鉴定试题集

编审委员会

主 任 孙金瑜
副主任 向守源 邱 颖
委 员 (以姓氏笔画为序)

丁传峰	丁福良	王阳福	王运才	王奎一
司志臣	朱正建	朱春杰	刘孝祖	刘金彪
刘晓华	许 坚	纪安德	李世效	李孟洲
李超英	杨日新	杨明亮	杨静芬	宋玉权
张全胜	张树忠	张晓明	张爱东	张章兴
陈若平	帕尔哈提	庞宝森	赵 华	胡友彬
郭为民	职丽枫	曹宗祥	崔 昶	崔贵维
韩 伟	蔡激扬	熊术学	樊红五	潘 慧

前言

Preface

为适应技术、工艺、设备、材料的发展和更新,提高石油石化企业员工队伍素质,满足培训、鉴定工作的需要,中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心和中国石油化工集团公司职业技能鉴定指导中心共同组织对“十五”期间编写的部分工种职业技能鉴定题库进行了修订,同时新组织开发了部分工种职业技能鉴定题库。

本套题库的编写坚持以职业活动为导向、以职业技能为核心、统一规范、充实完善的原则,注重内容的先进性与通用性。修订的题库在原题库基础上做了较大的补充和修改,增加了鉴定点和试题,内容主要是新技术、新工艺、新设备、新材料。书中理论知识试题仍分为选择题、判断题、简答题、计算题 4 种题型,以客观性试题为主;技能操作试题体现了具体化、量化、可检验、可考核的原则,更具有可操作性。

为方便石油石化企业员工学习使用,现将题库中部分试题编辑出版,形成本套《石油石化职业技能鉴定试题集》。每个工种按级别编写,合为一册出版。理论知识试题公开出版了题库中 70% 左右的试题,其余 30% 的隐含试题在相应鉴定点中都可找到同类型或同内容的试题。新试题集出版后,原试题集不再使用。

本工种题库由渤海钻探工程公司组织编写,马荣斌任主编。大港油田刘永君、范积田,渤海钻探工程公司建振国,大港油田王冲、张德玉任副主编。参加编写的人员有渤海钻探工程公司穆维纯、吕少霞、翟国忠,大港油田吴北陕、张守信、黄绿芳;参加审定的人员有胜利油建公司张文智、顾正辉,华北石油管理局渤海石油职业学院王迪,玉门油田分公司老君庙作业区何兴伶,大庆油田第一采油厂试验大队陆江金。在此表示衷心感谢!

由于编者水平有限,书中错误、疏漏之处恳请广大读者提出宝贵意见。

作 者

2008 年 12 月

目 录

Contents

第一部分 初级理论知识试题

鉴定要素细目表	(1)
理论知识试题	(7)
理论知识试题答案	(59)

第二部分 初级技能操作试题

考试内容层次结构表	(67)
鉴定要素细目表	(68)
技能操作试题	(69)

第三部分 中级理论知识试题

鉴定要素细目表	(123)
理论知识试题	(128)
理论知识试题答案	(173)

第四部分 中级技能操作试题

考试内容层次结构表	(179)
鉴定要素细目表	(180)
技能操作试题	(181)

第五部分 高级理论知识试题

鉴定要素细目表	(251)
理论知识试题	(256)
理论知识试题答案	(299)

目录 Contents

第六部分 高级技能操作试题

考试内容层次结构表·····	(312)
鉴定要素细目表·····	(313)
技能操作试题·····	(314)

第七部分 技师理论知识试题

鉴定要素细目表·····	(379)
理论知识试题·····	(383)
理论知识试题答案·····	(415)

第八部分 技师技能操作试题

考试内容层次结构表·····	(423)
鉴定要素细目表·····	(424)
技能操作试题·····	(425)

第九部分 高级技师理论知识试题

鉴定要素细目表·····	(468)
理论知识试题·····	(470)
理论知识试题答案·····	(488)

第十部分 高级技师技能操作试题

考试内容层次结构表·····	(495)
鉴定要素细目表·····	(496)
技能操作试题·····	(497)

参考文献·····	(535)
-----------	-------

第一部分 初级理论知识试题

鉴定要素细目表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
基础知识 A 25% (26 : 07 : 00)	A	电学基础知识 (05 : 03 : 00)	7%	001	直流电基础知识	X	
				002	电磁感应基础知识	Y	
				003	串联电路基础知识	X	
				004	正弦交流电基础知识	Y	
				005	电功和电功率基础知识	Y	
				006	电路基本元件的名称与代号	X	
				007	常见电子元件的名称与代号	X	
				008	并联电路基础知识	X	
	B	机械制图 基础知识 (04 : 01 : 00)	5%	001	机械制图的一般规定	Y	
				002	尺寸注法	X	
				003	正投影三视图	X	
				004	基本视图	X	
				005	局部视图	X	
	C	钳工基本知识 (06 : 02 : 00)	5%	001	钳工常用工具	Y	
				002	钻孔	X	
				003	铰孔	X	
				004	攻螺纹	X	
				005	锉削	X	
				006	錾削	Y	
				007	研磨	X	
				008	钳工常用量具	X	
	D	基础物理知识与 法定计量单位 (09 : 01 : 00)	5%	001	力	Y	
				002	力矩	X	
				003	摩擦	X	
				004	国际单位	X	
				005	法定计量单位	X	
				006	长度、面积、质量单位的换算	X	
				007	功率、压力、温度单位的换算	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
基础 知识 A 25% (26 : 07 : 00)	D	基础物理知识与 法定计量单位 (09 : 01 : 00)	5%	008	燃油、润滑油单位的换算	X	
				009	力偶	X	
				010	润滑	X	
	E	常用工具、量具 (02 : 00 : 00)	3%	001	常用工具	X	
				002	常用量具	X	
专 业 知 识 B 62% (128 : 35 : 02)	A	汽车运行 常用材料 (10 : 00 : 00)	4%	001	常用金属材料	X	
				002	常用非金属材料	X	
				003	常用润滑油	X	
				004	常用工作液	X	
				005	汽油	X	
				006	柴油	X	
				007	常用润滑脂	X	
				008	汽车轮胎的选用	X	
				009	汽车轮胎的分类	X	
				010	汽车用燃油的选用	X	
	B	常用轴承、螺纹连 接件基础知识 (05 : 04 : 00)	4%	001	汽车常用轴承的种类	X	
				002	汽车常用轴承的名称	X	
				003	轴承检修技术要求	Y	
				004	轴承代号常识	X	
				005	螺纹的形成和类型	Y	
				006	螺纹的主要参数	Y	
				007	连接用螺纹的种类和尺寸	Y	
				008	螺纹连接和螺纹连接件	X	
				009	螺纹连接的防松装置	X	
	C	汽车基本常识 (07 : 05 : 00)	5%	001	汽车种类及分类	X	
				002	汽车的主要技术特性	Y	
				003	国产汽车的编号规则	X	
				004	国产汽车发动机的编号规则	X	
				005	发动机的作用及分类	X	
				006	发动机与驾驶室相对位置形式	Y	
				007	发动机的拆装	X	
				008	发动机的理论循环	Y	
				009	发动机的性能指标	Y	
				010	发动机的换气过程	Y	
				011	汽油机的燃烧过程	X	
				012	柴油机的燃烧过程	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 62% (128 : 35 : 02)	D	曲柄连杆机构及 配气机构 (14 : 03 : 00)	5%	001	曲柄连杆机构的构造	X	
				002	汽缸体的构造	Y	
				003	顶置式配气机构的结构特点	Y	
				004	气门的构造、作用及间隙的调整	X	
				005	凸轮轴的结构	X	
				006	活塞和连杆的装配	X	
				007	活塞销与连杆衬套的修配	X	
				008	活塞销与活塞座孔的修配	X	
				009	气门的研磨	Y	
				010	曲轴飞轮组的结构及修理	X	
				011	选配活塞的技术要求	X	
				012	曲柄连杆机构的作用	X	
				013	气门间隙的调整	X	
				014	凸轮轴的作用	X	
				015	选配活塞的技术要求	X	
				016	选配活塞销的技术要求	X	
				017	选配活塞环的技术要求	X	
	E	汽车燃料供给系 (07 : 02 : 01)	4%	001	电动汽油泵的工作原理	X	
				002	汽油泵的结构及工作原理	X	
				003	喷油器的构造及工作原理	X	
				004	一般油路故障的诊断与排除	X	
				005	电子控制燃油喷射系统的种类	X	
				006	电子控制燃油喷射系统的组成	X	
				007	燃油喷射系统按喷射部位分类	X	
				008	燃油喷射系统按喷射连续性分类	Y	
				009	汽油滤清器的构造及原理	Y	
				010	燃油压力调节器的构造及原理	Z	
	F	润滑系及冷却系 (14 : 04 : 00)	4%	001	润滑系的作用	X	
				002	润滑系的构造	X	
				003	机油压力过低的原因	Y	
				004	冷却系的构造	X	
				005	检修水泵的技术标准	X	
				006	使用与维护润滑系	Y	
				007	维护冷却系	X	
				008	机油泵的构造	X	
				009	机油限压阀的构造及作用	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 62% (128 : 35 : 02)	F	润滑系及冷却系 (14 : 04 : 00)	4%	010	机油感应塞的构造及作用	X	
				011	机油滤清器的构造及作用	X	
				012	水泵的构造及作用	X	
				013	节温器的构造及作用	X	
				014	水温感应塞的构造及作用	X	
				015	水箱风扇的构造及作用	X	
				016	机油泵的作用	Y	
				017	水箱盖的构造及作用	X	
				018	冷却系的作用	Y	
	G	离合器 (07 : 01 : 00)	4%	001	离合器的结构	X	
				002	离合器打滑的现象	X	
				003	离合器打滑故障的排除	X	
				004	离合器异响的原因	X	
				005	发动机对离合器的要求	Y	
				006	离合器的形式	X	
				007	离合器的工作原理	X	
				008	离合器打滑的原因	X	
	H	传动系 (10 : 02 : 01)	5%	001	分动器的作用	X	
				002	同步器的作用	X	
				003	变速器的作用	X	
				004	变速器的装置	Z	
				005	变速器漏油的原因	X	
				006	减速器的作用与形式	Y	
				007	传动轴安装注意事项	X	
				008	万向传动装置的装配与形式	Y	
				009	万向传动装置的组成	X	
				010	分动器的形式与组成	X	
				011	同步器的形式与工作原理	X	
				012	变速器的形式与工作原理	X	
				013	万向传动装置的作用	X	
	I	车桥及转向系 (11 : 01 : 00)	5%	001	前桥的作用	X	
				002	前轮定位四要素	X	
				003	差速器的作用	X	
				004	转向系的作用	X	
				005	转向器的作用	X	
				006	转向系单边转向不足的原因	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 62% (128 : 35 : 02)	I	车桥及转向系 (11 : 01 : 00)	5%	007	修理车桥的技术要求	X	
				008	转向系的组成	X	
				009	转向系的形式	X	
				010	车桥的组成	X	
				011	转向器的形式	X	
				012	差速器的形式	Y	
	J	制动系 (12 : 05 : 00)	5%	001	制动系的作用	X	
				002	车轮制动器的作用	X	
				003	气压制动的形式	Y	
				004	气压制动拖滞的原因	X	
				005	气压制动不灵的原因	Y	
				006	气压制动跑偏的原因	Y	
				007	液压制动装置的组成	X	
				008	驻车制动的形式	X	
				009	制动鼓过热的原因	X	
				010	车轮制动器的组成及应用	X	
				011	车轮制动器的形式	X	
				012	气压制动的应用	Y	
				013	液压制动的构造与作用	X	
				014	制动系的组成	Y	
				015	驻车制动的应用	X	
				016	制动系的形式	X	
				017	液压制动过软的原因	X	
	K	行驶系 (09 : 04 : 00)	5%	001	行驶系的作用	X	
				002	车轮与轮胎的作用	X	
				003	轮胎选配的原则	X	
				004	悬架的作用	X	
				005	减振器的工作原理	Y	
				006	装配钢板弹簧	Y	
				007	车轮与轮胎的结构	Y	
				008	车轮与轮胎的形式	X	
				009	悬架的形式与应用	X	
				010	行驶系的结构	Y	
				011	减振器的形式	X	
				012	行驶系的形式	X	
				013	检修钢板弹簧	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 62% (128 : 35 : 02)	L	点火系与电系 (05 : 01 : 00)	5%	001	汽车点火系的作用	X	
				002	点火线圈的工作原理	X	
				003	汽车电系的组成	X	
				004	蓄电池的基本知识	X	
				005	汽车信号、灯光、仪表的工作原理	Y	
				006	汽车电系的特点	X	
	M	汽车维护 (17 : 03 : 00)	7%	001	发动机一级维护项目及技术要求	X	
				002	发动机二级维护项目及技术要求	X	
				003	底盘连接部位的检查	X	
				004	底盘润滑油与密封状况的检查	Y	
				005	轮胎磨损的检查	X	
				006	拆装传动系	X	
				007	拆装行驶系	X	
				008	检查、调整制动系	X	
				009	检查、调整行驶系	Y	
				010	检查、调整火花塞	X	
				011	检查、调整分电器	X	
				012	检查、调整转向系	X	
				013	拆装转向系	X	
				014	检查、调整传动系	X	
				015	拆装制动总泵	Y	
				016	拆装制动分泵	X	
				017	拆装制动快放阀	X	
				018	拆装驻车制动器	X	
				019	底盘连接部位的润滑	X	
				020	底盘连接部位的紧固	X	
相关 知识 C 13% (04 : 00 : 00)	A	安全操作规程 (04 : 00 : 00)	13%	001	启动发动机安全操作规程	X	
				002	车下作业安全操作规程	X	
				003	钳工作业安全操作规程	X	
				004	吊运重物安全操作规程	X	

注：X—核心要素；Y—一般要素；Z—辅助要素。

理论知识试题

一、选择题(每题有4个选项,其中只有1个是正确的,请将正确的选项号填入括号内)

1. AA001 电子沿导体做定向移动形成()。
(A) 电流 (B) 电压 (C) 电阻 (D) 电容
2. AA001 电流在导体中移动时受到的阻力称为()。
(A) 电动势 (B) 电压 (C) 电阻 (D) 电功率
3. AA001 导电能力介于导体和绝缘体之间的一些物体称为()。
(A) 导体 (B) 半导体 (C) 绝缘体 (D) 电磁体
4. AA002 磁极间的相互作用力称为()。
(A) 磁力 (B) 吸力 (C) 电力 (D) 重力
5. AA002 两磁极间的相互作用力是通过()传递的。
(A) 电场 (B) 磁场 (C) 电磁场 (D) 磁力
6. AA002 磁力线上任一点的切线方向就是该点的()方向。
(A) 磁力 (B) 电场 (C) 磁场 (D) 磁极
7. AA003 把几个用电装置逐个连接起来的电路,称为()。
(A) 电路 (B) 串联电路 (C) 并联电路 (D) 单线电路
8. AA003 几个用电装置并列连在电路中,两点间所组成的电路称为()。
(A) 电路 (B) 串联电路 (C) 并联电路 (D) 单线电路
9. AA003 在实际应用中,为获得较大的电流,应将电池()。
(A) 串联 (B) 并联 (C) 混联 (D) 单联
10. AA004 正弦电压的三要素是()。
(A) 幅值、角频率、初相位 (B) 幅值、周期、相位
(C) 周期、角频率、初相位 (D) 周期、有效值、相位
11. AA004 在交流电路中,一般所讲的电压或电流的大小都是指有效值,如交流电压 220 V 就是说这个正弦交流电压的有效值是 220 V,其最大值为()。
(A) $220/\sqrt{3}$ V (B) $220/\sqrt{2}$ V (C) $220\sqrt{2}$ V (D) $220\sqrt{3}$ V
12. AA004 能反映正弦交流电变化范围的是()。
(A) 最大值 (B) 频率 (C) 初相位 (D) 电功率
13. AA005 在电路中,负载的电功率等于电压与()的乘积。
(A) 电阻 (B) 时间 (C) 电流 (D) 电容
14. AA005 在正弦交流电路中,若 R (电阻)、 L (电感)、 C (电容)串联,电路的平均功率就等于()元件的平均功率。
(A) R (电阻) (B) L (电感)
(C) C (电容) (D) L (电感)和 C (电容)
15. AA005 电器元件或设备在额定功率下的工作状态称为()。

- (A) 满载 (B) 轻载 (C) 过载 (D) 无载
16. AA006 在电工学中,  是()的图形符号。
(A) 光电二极管 (B) 稳压三极管 (C) 稳压二极管 (D) 发光二极管
17. AA006 在电工学中,  是()的图形符号。
(A) PNP 型三极管 (B) NPN 型三极管 (C) 极性电容 (D) 三极刀开关
18. AA006 导体电阻的大小与导体长度成(), 与导体截面积成(), 此外还与导体的材质有关。
(A) 正比; 反比 (B) 反比; 正比 (C) 正比; 正比 (D) 反比; 反比
19. AA007 下列电子元件中, () 是电容的符号。
(A)  (B)  (C)  (D) 
20. AA007 具有单向导电性能的电子元件是()。
(A) 电灯 (B) 电阻 (C) 二极管 (D) 电容
21. AA007 电阻阻值的色环表示方法有三环、四环、五环 3 种。其中四环表示法中色环颜色的含义分别为: 第一条色环表示(), 第二条色环表示(), 第三条色环表示(), 第四条色环表示()。
(A) 高位数字; 乘数; 低位数字; 容差 (B) 容差; 低位数字; 高位数字; 乘数
(C) 高位数字; 低位数字; 乘数; 容差 (D) 乘数; 容差; 高位数字; 低位数字
22. AA008 电路中电阻的连接方式为首端与首端连接, 尾端与尾端连接, 称为()。
(A) 串联关系 (B) 并联关系 (C) 电阻变换关系 (D) 电容变换关系
23. AA008 并联电路的特点之一是: ()。
(A) 各支路连接在 2 个公共的节点之间 (B) 各电阻中通过同一电流
(C) 等效电阻等于各电阻之和 (D) 各电阻一个接一个地顺序连接
24. AA008 并联电阻的特点之一是: ()。
(A) 等效电阻等于各电阻之和 (B) 等效电阻的倒数等于各电阻倒数之和
(C) 各电阻中通过同一电流 (D) 电路的总电阻大于电路中的任一电阻
25. AB001 机械制图国家标准的代号是()。
(A) ISO (B) JB (C) GB (D) TB
26. AB001 绘图时, 可见轮廓线应用()表示。
(A) 粗实线 (B) 细实线 (C) 波浪线 (D) 虚线
27. AB001 绘图时, 轴线、对称中心线应用()表示。
(A) 粗实线 (B) 细实线 (C) 细点划线 (D) 粗点划线
28. AB002 图样中的尺寸以()为单位时, 无须标注计量单位的代号或名称。
(A) m (B) cm (C) mm (D) μm
29. AB002 绘图时, 尺寸界线是用()绘制。
(A) 细实线 (B) 粗实线 (C) 点划线 (D) 双点划线
30. AB002 绘图时, 尺寸线是用()绘制。
(A) 双点划线 (B) 细实线 (C) 点划线 (D) 粗实线
31. AB003 由前向后投影所得的视图称为()。
(A) 主视图 (B) 俯视图 (C) 左视图 (D) 剖视图

32. AB003 由上向下投影所得的视图称为()。
(A) 主视图 (B) 俯视图 (C) 左视图 (D) 剖视图
33. AB003 下列关于正投影三视图反映物体的规律说法正确的是()。
(A) 主视图反映物体的长和高 (B) 主视图反映物体的长和宽
(C) 主视图反映物体的宽和高 (D) 俯视图反映物体的长和高
34. AB004 机件向基本投影面投影所得的视图称为()。
(A) 主视图 (B) 局部视图 (C) 基本视图 (D) 剖视图
35. AB004 由右向左投影所得的视图称为()。
(A) 右视图 (B) 左视图 (C) 俯视图 (D) 仰视图
36. AB004 由下向上投影所得的视图称为()。
(A) 右视图 (B) 左视图 (C) 后视图 (D) 仰视图
37. AB005 局部视图是()。
(A) 将机件的某一部分向基本投影面投影所得的视图
(B) 假想用剖切平面将形体全剖开所得的视图
(C) 用剖切平面剖开物体某一部分,并画出剖面线的视图
(D) 机件向投影面投影所得的视图
38. AB005 画局部视图时,局部视图的断裂边界应用()表示。
(A) 波浪线 (B) 粗实线 (C) 点划线 (D) 细实线
39. AB005 局部视图可以认为是()的一部分。
(A) 剖视图 (B) 基本视图 (C) 主视图 (D) 右视图
40. AC001 台钻钻削孔径的常用规格有 6 mm 和()。
(A) 13 mm (B) 16 mm (C) 18 mm (D) 20 mm
41. AC001 台虎钳的规格以钳口的()来表示。
(A) 长度 (B) 高度 (C) 宽度 (D) 厚度
42. AC001 台虎钳之间要留有足够的操作空间,以每人不少于 2 m^2 为宜,一般前台高度为()。
(A) 750~850 mm (B) 850~950 mm (C) 850~900 mm (D) 700~800 mm
43. AC002 在钻通孔将要钻穿时,必须()进给量,以免钻头卡住或打滑。
(A) 减少 (B) 增加 (C) 不改变 (D) 略增
44. AC002 钻削直径为()的大孔要分 2 次钻,先用小直径钻头钻孔,然后再用所需孔径的钻头钻孔或用扩孔钻扩孔。
(A) 6~8 mm (B) 8~10 mm (C) 10~12 mm (D) 14~18 mm
45. AC002 在铝件上钻孔时,一般()进行冷却。
(A) 不用 (B) 可用混有煤油的肥皂水
(C) 可用乳化液 (D) 可用矿物油
46. AC003 铰孔时,粗铰的铰削余量为()。
(A) 0.10~0.15 mm (B) 0.15~0.35 mm (C) 0.35~0.45 mm (D) 0.45~0.50 mm
47. AC003 铰孔时,精铰的铰削余量为()。
(A) 0.05~0.15 mm (B) 0.15~0.30 mm (C) 0.20~0.25 mm (D) 0.25~0.40 mm
48. AC003 对生铁和青铜铰孔时,()。

- (A) 要不断地加冷却润滑剂 (B) 可以干铰
(C) 要加乳化液进行冷却 (D) 要加注矿物油
49. AC004 攻丝前必须先钻孔, 钻孔时应根据丝锥的()来选择钻头。
(A) 小径 (B) 大径 (C) 中径 (D) 平均直径
50. AC004 套丝前, 光杆端头要倒成()的斜角, 使圆板牙容易定向和切入工件。
(A) $5^{\circ} \sim 10^{\circ}$ (B) $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ (C) $15^{\circ} \sim 20^{\circ}$ (D) $20^{\circ} \sim 25^{\circ}$
51. AC004 在我国, 只用于修配中的英制螺纹其牙型角为()。
(A) 45° (B) 50° (C) 55° (D) 60°
52. AC005 铰削粗加工零件时, 应选用粗齿铰和()。
(A) 半细铰 (B) 精细铰 (C) 细铰 (D) 什锦铰
53. AC005 铰削精加工零件时, 应选用细铰和()。
(A) 粗齿铰 (B) 粗铰 (C) 半细铰 (D) 什锦铰
54. AC005 绕铰刀中心线运转的铰削法属于()。
(A) 外圆弧面铰削法 (B) 内圆弧面铰削法 (C) 球面铰削法 (D) 曲面铰削法
55. AC006 铰削硬钢或铸铁等硬材料时, 楔角应取()。
(A) $30^{\circ} \sim 40^{\circ}$ (B) $40^{\circ} \sim 50^{\circ}$ (C) $50^{\circ} \sim 60^{\circ}$ (D) $60^{\circ} \sim 70^{\circ}$
56. AC006 铰削时, 铰子与工件所成的倾角应在()之间。
(A) $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ (B) $15^{\circ} \sim 25^{\circ}$ (C) $25^{\circ} \sim 40^{\circ}$ (D) $40^{\circ} \sim 60^{\circ}$
57. AC006 铰削铜、铝等软材料时, 楔角应取()。
(A) $30^{\circ} \sim 40^{\circ}$ (B) $30^{\circ} \sim 50^{\circ}$ (C) $40^{\circ} \sim 50^{\circ}$ (D) $40^{\circ} \sim 60^{\circ}$
58. AC007 研磨工件时速度不宜过快, 在粗磨时一般手工推磨, 以每分钟往复()为宜。
(A) 10~20 次 (B) 20~40 次 (C) 40~60 次 (D) 50~70 次
59. AC007 工件经研磨后, 表面粗糙度值可达到()。
(A) $0.1 \sim 0.01 \mu\text{m}$ (B) $0.2 \sim 0.012 \mu\text{m}$ (C) $0.25 \sim 0.20 \mu\text{m}$ (D) $0.35 \sim 0.30 \mu\text{m}$
60. AC007 为使工件磨耗均匀, 每研磨半分钟左右应使工件旋转(), 以纠正倾斜现象。
(A) 45° (B) 90° (C) 180° (D) 360°
61. AC008 量尺是一种简单量具, 精度只能达到(), 规格有 150 mm, 300 mm, 1 000 mm, 2 000 mm 等。
(A) 0.3 mm (B) 0.4 mm (C) 0.5 mm (D) 0.6 mm
62. AC008 万能角度尺是一种组合角尺, 用于较精确地测量各种()。
(A) 长度 (B) 圆柱度 (C) 圆度 (D) 角度
63. AC008 百分表是一种精密量具, 可用来测量零件的平面度、()、锥度及配合间隙等。
(A) 长度 (B) 圆度 (C) 角度 (D) 形状
64. AD001 物体受到地球的吸引而产生的力称为()。
(A) 作用力 (B) 压力 (C) 摩擦力 (D) 重力
65. AD001 物体发生弹性变形时, 对使它发生变形的另一物体产生反作用力, 这种力称为()。
(A) 重力 (B) 弹力 (C) 摩擦力 (D) 压力
66. AD001 浸在液体中的物体受到的各方向液体静压力的合力称为()。
(A) 重力 (B) 应力 (C) 压力 (D) 浮力