



M 明星企业录

腾飞吧 “七星”

王桂芝 等著 春风文艺出版社

PDG

《明星企业录》报告文学丛书序

戴 苏 理

党的十一届三中全会的路线方针开辟了我国社会主义建设的新时期。在四项基本原则指引下，改革、开放、搞活经济的伟大历史潮流改变了中国的面貌，也改变了作为我国重要工业基地的辽宁省的面貌。建设有中国特色的社会主义的成功经验鼓舞着我省党员和群众向更高的目标奋进，当代社会生活提出的一些新课题，激发着当代人探索、进取的热情。

有雄厚基础而又不完全适应时代飞速发展需要的我省经济，呈现出空前繁荣活跃的新局面。在这个鼓励竞争、鼓励创新的时代，一批出色的企业脱颖而出，在深化企业改革、全面提高经济效益、增强企业活力、发展横向联合等方面，做出了突出贡献，不愧为新时代的明星企业。

这些企业和企业家都有一部艰苦创业、开拓前进的奋斗史，他们的征途上充满了革新与守旧、正确与谬误、为公和谋私的不同思想的尖锐斗争。他们的丰富的经验、深刻的教训、真切的体会，是在斗争实践中积累起来的宝贵精神财富。勤劳智慧的辽宁儿女的创造热情和奋斗精神在他们的成功实践中得到充分体现。他们或者在改进经营管理、深化体

制改革上大刀阔斧、革故鼎新；或者在促进技术进步、加速产品开发上出奇制胜，迎头赶上；或者在加强思想政治工作、发挥党的战斗堡垒作用上高屋建瓴，开拓前进……总之，各以自己独具的色彩，装点了我省经济战线百花盛开的园圃。

由春风文艺出版社倡议出版、《明星企业录》报告文学丛书编委会编选的这套丛书，以报告文学的形式，生动而形象地再现了这些优秀企业和企业家的奋斗历程。这套丛书可以使人们深切感受到那种强烈的时代气息，体察他们那种紧张、热烈，充满创造、竞争、拼搏的生活；领略战斗在时代前列的企业家、工程技术人员、思想政治工作者、基层干部和广大工人群众崭新的精神风貌。这些在时代的风雨中奋进的社会主义新人所表现出来的开拓精神、求实精神和献身精神，他们的快乐和苦恼，他们那和事业和集体交融在一起的美好的心灵世界，他们在拼搏中所付出的心血和汗水乃至他们个人生活中的悲欢离合，都那样真切而具体地展现在我们面前。这些朴实的、不加夸张、想象的篇章，确实是最动人的诗，是赞颂美好心灵的歌。从中我们不仅可以感受到创业者的艰辛、前进道路的曲折，更可以感受和认识到党的路线的光辉和广大群众渴望和支持改革的心愿，新生事物强大的、不可遏止的生命力。这是一批社会主义物质文明和精神文明建设相结合的优秀产品，是给予广大读者以感染、激励和信心的文学作品，也是给予立志改革的企业家、思想政治工作者以智慧、启迪和力量的宝贵经验。这部丛书的出版，是我省两个文明建设中值得纪念的一件好事。

我省一批有成就的专业作家和战斗在改革第一线上的业余作者热情参加了这套丛书的创作。他们遵照毛泽东同志《在延安文艺座谈会上的讲话》所指引的道路，响应沸腾前进的社会生活的呼唤，深入到经济建设中去观察、感受、体验，直接汲取生活的营养，热情表现和歌颂当代的开拓者，描绘明星企业崭新的美丽的图景，谱写了这样一部气势磅礴、宏亮高亢的时代交响乐。这是作家们奉献给时代、奉献给辽宁大地的一份厚礼，是他们对建设者的热烈感情和对时代的社会责任感的集中表现。当然，不能说，丛书中的所有作品都是艺术上的精品，都充分反映了丰富多彩的生活。但是，这样的创作热情是必须肯定和赞扬的，这条以生活为创作的源泉，积极反映伟大的社会变革，为人民服务、为社会主义服务的道路，是应当永远走下去的。

我省工业比重大，城市人口多，给作家工业题材的文学创作提供了无比丰富的素材和广阔的生活基地。我们既需要《明星企业录》丛书这样迅速、直接反映社会主义经济建设的轻骑兵式的报告文学作品；更需要深刻地、创造性地反映工交战线的生活、塑造心灵世界丰富美好的当代英雄。具有高度艺术魅力的史诗性的鸿篇巨制，时代和人民期待着。

出版这套丛书是一个美好的开端。希望我们的明星企业，我们的改革家们，我们的作家们，从这坚实的第一步开始，不停地走下去。

目 录

《明星企业录》报告文学丛书序 戴 苏 理

“第一”的歌.....	1
老厂的奇迹.....	10
油海明珠.....	32
大洋彼岸传佳音.....	73
驱动两个轮子.....	80
闪光的金牌.....	102
这里是另一个战场.....	108
退了一线上火线.....	118
他仿佛浑身有使不完的劲.....	132
社会主义是干出来的.....	143
好一个“吴大帅”.....	152
韧性的“老黄牛”.....	156
创造吊装奇迹的人.....	161

焊花飞溅.....	167
她心里只有工作, 工作.....	175
一位普通汽车司机的胸怀.....	182
身先士卒的好班长.....	186
职工教育战线上的探索者.....	192
满怀热情地干好“配角”.....	202
无私的爱.....	205
一心扑到工作上.....	215
大机“大夫”.....	217
青春在岗位上闪光.....	221
未来, 更加美好.....	224
附 录.....	229
大连石油化工公司简况.....	229
大连石油化工公司历年荣誉称号.....	234
大连石油化工公司获科技成果名称.....	243
一九八六年度公司劳动模范.....	245
一九八六年度公司优秀文明职工.....	246

“第一”的歌

——“大庆油”炼制闯关纪实

单泽润

世界上最荣耀的事情，恐怕是比赛争得了第一。

第23届奥运会，徐海峰在射击场上为中国夺得了第一块金牌，洗刷了“零”的耻辱。海内外中华民族的炎黄子孙为之感奋涕零。

经过了四十二公里一百九十五公尺的长途跋涉奔波，马拉松比赛的第一名冲过了终点。那时，他们心情该是多么不同寻常。

……

英雄的石化工人感奋的“第一”又是什么呢？

这里，大连石油化工公司，生产出了我国第一桶润滑油；炼出了我国第一升坦克油；第一次运出“解放牌”汽车使用的柴油。

第一船航空煤油从这里的油码头装载出口；接着是第一船石脑油，第一船散装食品蜡，第一船润滑油基础油，第一，第一，第一……

这“第一”之歌永唱不衰。

然而，又怎能忘记这几十个“第一”之中的那一个惊心

动魄的“第一”呢？

那是一场特殊的战斗，是一次特定环境下的奋争，是一次体现民族精神的考验……

这就是石化工人第一次炼制“松辽油”（即“大庆油”）为国争光的那段峥嵘历史……

嗨，只要你提到这件事，哪一位石化工人不是欢愉激动？哪一位老干部和科技人员不是豪情满怀？

虽然，他们表现这一切的行为动作有很大的差别：有的面红耳赤，象是又回到那个让人非常容易冲动的年代；有的用劲挥动一下紧握的拳头，仿佛当年下决心大干似的；有的则不顾所谓礼节地抢话说，生怕别人说得不够完全，不够“味道”；有的干脆仰头哈哈大笑，那笑声十分爽朗，十分开怀，象是喝了一口沁人心脾的甜酒……

1960年，中国大地正在为摆脱困境而深沉地喘息、抗争。

吃的缺、用的缺。汽车的身上背着一个沉重的大包，象蜗牛似的在地上爬行。

可是，在东北平原萨尔图广袤的大草甸子上，王进喜和他的战友们，以“两论”起家，终于打出了第一口油井。这救命的油井喷出了工业用油流。

捷报飞向首都，飞向石油部……

毛泽东、刘少奇、周恩来、邓小平等党和国家领导人的案头上放着刊登这一消息的文件。中南海的灯光到了夜晚还闪亮着……

中国炼油工业原油供应不足，长期炼制外国原油的历史

将要成为过去。

中国炼油史上崭新的一页将要掀开。

由谁来炼制中国大庆原油呢？

大连石油七厂。历史的重担责无旁贷地落到这个工厂的肩上。

这年十月，从大庆开出的第一列“原油”龙车风驰电掣般地穿过松辽平原、辽南大地，来到了大连石油七厂。

一场炼制“大庆油”的会战开始了。

炼油，并不困难。特别是对于石油七厂这样的老企业。

人们当时注重的更多的是政治因素，而对“大庆油”了解的甚少。似乎觉得，我们只要肯干，能流大汗，那是什么也不在话下的。

然而，事实却给人们开了个不大不小的玩笑。别说炼油，原油竟然卸不下火车。

人们的膨胀的大脑开始冷却。但是，在那个社会激流和形势下，想要让过热的大脑冷静下来，谈何容易？

也许，当时能认清这一切的，只能是少数人。而这少数人却是民族之精英。俄国作家车尔尼雪夫斯基曾经说过一句话：“幸福的斗争，不论它是如何艰难，它并不是一种痛苦，而是快乐，不是悲剧的，而只是戏剧的。”

我们可以这样说，石油七厂炼制“大庆油”的会战过程也是“戏剧的”……

为了炼好“大庆油”，厂党委成立了会战指挥部。厂党

委书记刘剑、厂长苏德山率领机关几乎所有的工作人员深入到生产第一线，进行紧张的试炼。

过去，石油七厂曾经炼过苏联第二巴库、库页岛等四种国外原油以及少量的国产玉门原油。这几种油都有一个共同的特点：凝固点低、含蜡少、含硫高，炼制时重油产率少，轻质油收率高。而大庆原油性质恰好与它们相反：凝固点高、含蜡多、含硫低，炼制时轻质油收率低、重油产率高，属低硫石蜡基。

由于原油性质的完全改变，给试炼带来了许多困难。从加工方案到工艺操作条件等等，都得从“零”开始探索。

原油卸不下来，就是一个“下马威”。

当时，运输原油的罐车型号繁杂。有的没有加热套管，有的泄漏严重，再加上大庆原油凝固点在 24°C 以上，运到厂内时，已是凝固状态，根本卸不下罐车。后来，通上蒸汽加热，原油又淌得到处都是。一时又没有更多的容器装得下，原油就被卸在铁路一侧的水泥方槽内。

人们穿着胶靴，来到卸油现场。望着这深褐色的、半凝固状、象糖稀一样的大庆原油，心里是又喜又忧……

果然，困难接踵而至。

重油产率高达45%左右，大量重油一时无法处理……

产品质量达不到要求，不合格……

脱蜡装置套管常常冻凝；而热裂化、焦化等装置又常常漏油起火。消防队随时处于戒备状态……

生产十分被动。

消息传到了北京。石油部党组非常重视，调集了全国炼

油战线的精兵强将来参加这场事关重要的会战。

1961年3月，以石油部生产技术司司长孙晓风为团长，由石油部、北京石油学院、北京设计院、石油干部学校、上海炼油厂、兰州炼油厂、玉门炼油厂和石油部第一安装公司等单位77位技术专家组成的“会战工作团”来到了石油七厂，成立了会战领导小组，与石油七厂干部、技术人员和工人共同摸索炼制“大庆油”的经验。

会战中，石油部部长余秋里曾两次来到大连石油七厂检查工作。他带来了中央领导同志和国务院对这次会战的关怀和支持，这无形中给了全体同志很大的鼓舞。

“实践是最好的老师。”针对试炼中的问题，会战指挥部提出了“先要质量，后要数量，稳扎稳打，步步为营”的方针，将主要技术力量分成蒸馏、润滑油、原油卸车等几个小组，深入到重点车间、工段开展工作。

石油部的司长孙晓风、副司长雷震、刘崇宗、工程师陈国光、上海炼油厂厂长朱吉人、兰州炼油厂总工程师龙显烈及分厂厂长毛鹏飞、玉门炼油厂厂长滕润生和张兰凯等工作团的同志深入到车间、班组，认真搞好调查研究。石油七厂的领导和技术人员也纷纷下到班组，许多同志坚持跟班倒，顶岗操作。参加会战的干部、工程技术人员、工人，学习和发扬大庆人“自力更生，艰苦奋斗”的革命精神，团结一心，艰苦奋战。有的几天几夜吃住在厂里，又有许多人加班加点“连轴转”。

初春的凛冽寒风让人感到彻心透骨的寒意。参加会战的人们却似乎没有把这一切看在眼里，他们心中的热情能消雪

融冰。

“低标准，瓜菜代”是那个时代的特殊产物。会战的人们也没把这当回事。“天当被，地当床，炒面就雪是干粮。”大庆人，王进喜和伙伴们这么说。会战的人们把他们作为榜样。“打胜这一仗，让国家富强，咱石油工人脸上也有光。”会战的人们这么想。

物资匮乏，吃的东西很少，却丝毫不倒这里的每一个人。有的同志得浮肿病，每天仍然拖着象灌满铅似的两条腿，奔走在车间；许多同志嘴里起了泡；多数人手背皴裂冒脓出血……却吓不倒他们。这里，分不出谁是部里的，谁是外厂的；谁是工人，谁是干部。大家心里只有一个共同的目标：炼“大庆油”！大家同吃、同住、同劳动。心想到一起，劲使往一起。心里痛快，干活格外有劲。

这就是中国的石油工人、技术人员和领导干部。也只有在中国，才能有这样饥饿、困苦挡不住，困难、挫折吓不倒的中国石油工人、技术人员和领导干部。

如今，时过二十六七年。然而回忆起当年的奋斗历史，犹如昨日，依然清晰、亲切。那些曾为炼“大庆油”而参与会战的人们，总是沉浸在幸福与激动之中。听到那感天动地的事迹，我用有限的想象去描绘那令人神往的场面和情景。石油化工职工的严细的工作作风、严谨的科学态度，艰苦奋斗的精神，一切，一切都使我深深为之动情。你看——

常减压蒸馏是提高轻质油收率，降低重油产率的关键装置，是炼油的“龙头”。

两套蒸馏装置分别从改变加工方案入手，摸索油原的工

艺流程。

常压系统主要采用改变馏出油流程和操作条件多拔出汽油、煤油和柴油，使常压系统轻质油收率提高，并且减轻了减压系统的负荷。

在降低重油产率上，采取了降低减顶残压的各种措施，用三号锭子油打减顶回流代替顶重柴油回流，使减压塔顶真空度提高三十毫米汞柱；增加减压塔底汽提量，提高了减压拔出深度。同时，在各馏分的分割界限、原油的脱水换热、常压炉，减压炉的出口温度控制等方面均进行了调整。从而，蒸馏装置轻质油收率由20%左右提高到25.7%，重油产率由45%降到39%；进一步提高了10号机油料收率，分割出15号机油料，并试生产出了航空汽油。

热裂化装置摸索出轻循环油更合适的切割点，使轻质油收率由28%一下子提高到了51%。这是一个不小的胜利。

苯-丙酮溶剂脱蜡装置的同志们则提出了“为降低一度凝固点而奋斗”，“为节约一滴溶剂而战”的响亮口号。口号终究是口号，要想变为现实，那将付出多少代价！这代价是用分分秒秒构成的，是用心血和思索构成的，是用紧迫感和责任心构成的。润滑油凝固点高，主要原因是含蜡多。为了解决这个问题，课题组的专家内外结合，多次找工人师傅座谈讨论，又经过了反复试验，终于找到了脱蜡所用溶剂与含蜡油合适的“稀释比”，以及溶剂中苯与丙酮的最佳配比。同时，又改善了冷却结晶系统及脱蜡油白土处理的操作条件，使润滑油凝固点由11℃或12℃降到零下7℃以下。溶剂消耗也有所下降。这样，脱蜡处理量由每月55吨提高到

135吨，并且能生产合格的变压器油，10号和15号机油。

石油化工生产是一个环环紧扣的工艺流程，每一个环节都关系到全部工艺流程。

那时候，还谈不上自动控制和仪表化，但各生产车间普遍抓住平稳操作这一根本环节，严格工艺纪律，认真执行交接班制度。要达到这个标准，需要付出多少汗水？

塔侧线的温度要直接上塔去看温度计，塔液面要凭眼睛直接观察。要想操作平稳，只有靠腿勤、手勤、眼勤。一个班次，操作员要在几十米高的塔上跑上跑下十几个来回。检修人员蹲点在车间、工段，跟班检修，保证设备正常运行。经过全体同志的艰苦努力，逐渐适应了新的工艺操作条件，稳定了生产。会战当月，就生产出合格的10号汽油、机油1040吨，成批生产出合格的汽油、煤油、柴油及变压器油、锭子油、10号和15号车用机油等润滑油产品。轻质油收率、重油收率、产品产量、质量全部达到了会战要求。原油卸车和重油去向问题也得到了较好的解决。

中国共产党的创始人之一李大钊，在本世纪初，曾写过一篇著名的论文《布尔什维克的胜利》，那里面有一句这样的话：

历史是人间普遍心理表现的纪录。人间的生活，都在这大机轴中息息相关，脉脉相通。一个人的未来，和人间全体的未来相照应。一件事的朕兆，和世界全局的朕兆有关联。

这里的“朕兆”，指的是事物发展中的先兆。假如，我们用上面这句话来评价历史上那场惊心动魄的冶炼“大庆油”

的战斗，是不为之过的。

物质成果当然是可嘉的。通过会战总结出来的成功经验，为全国其他炼油厂炼好“大庆油”闯出了一条路，却是更大的收获。

我们可以这样说，炼好“大庆油”是以王进喜为代表人物的“大庆精神”的继续，是马列主义、毛泽东思想武装起来的中国石化工人的壮举。

1961年4月20日，炼制“大庆油”的会战胜利结束。

庆功大会在大连石油七厂隆重召开。

余秋里同志亲自到会祝贺。他代表中央领导和国务院高度赞扬石油七厂广大干部、技术人员和工人的英雄气概和主人翁精神……

是的，二十五年前的这个“第一”，该是多么让人为之惊叹和振奋！

正是因为石化工人高亢地唱出了第一首“第一之歌”，接着才是第二个“第一”，第三个“第一”……

“读史使人明智，读诗使人智慧，演算使人精密，哲理使人深刻……”英国唯物主义哲学家培根的这句话说得多好。

今天，开放、改革的年代，我们回顾这一段历史，会让我们更加明白，为什么石油七厂会一个台阶一个台阶地前进？为什么会在全国四十多万个企业中，成为最优秀的十分之一？

答案很简单：只是因为有了那“第一之歌”。

老 厂 的 奇 迹

王 桂 芝

八十年代一个晴朗的日子，国务院副总理田纪云同志到大连视察工作，提出要看一个“最好的厂”。市里的同志便推荐并陪同他视察了大连石油化工公司，介绍说那是三十年代创建的一个老厂。

当副总理在厂内仔仔细细地转了一圈之后，抑制不住兴奋地说：“这哪里是什么‘老厂’，分明是一个现代化的大工厂嘛！”

在场的石化公司的领导同志全都笑了，他们笑得开心，笑得舒坦，笑得自豪。因为石化公司由一个设备极其简陋、工艺极其落后、年产只有几十万吨的炼油厂，发展成为现在这样初具规模的现代化工厂，是凝聚了他们以及全厂职工的心血的，是凭了炼油工人的一腔热血和两只勤劳的手，一座高炉一座高炉、一根管线一根管线地从无到有，从旧到新，不断建设，不断更新，历经五十多年艰苦创业的路，才发展成现在这个样子的。

当你走进宽敞的工厂大门，置身在花园一般整洁、明净的柏油路上，那淡淡的油香融着花坛里溢出的花香扑面而来；当你沿着一座座高耸入云、雄伟壮观的加热炉，一根根在阳

光下闪着银白色亮光的各种管线、一排排拔地而起的油灌旁走过的时候，会不禁产生一种庄严的感觉，一种肃然起敬的感觉。因为你正沿着老一辈炼油工人走过的路走着——那是一条自力更生、勤俭奋斗的路，一条眼睛向内、狠抓技术改造、走内涵增值的路，一条中国式社会主义的路。

在这条路上，他们谱写了一曲又一曲可歌可泣的、动人的乐章，留下了他们坚实、凝重的脚印。

内行的党委书记

在大连市石化公司石油七厂的职工当中，常常可以听到一个耳熟的名字——金喜春。他是石化公司的党委书记，可是人们却开玩笑地说：“我们的书记，不仅政治思想工作抓得紧，‘保证’作用起得好，他还是个老内行，很熟悉石油生产哩。”

原来他三年前才担任了党委书记职务。在那以前，从十几岁起，他便跟着那些罐呀、炉呀、管呀打交道，将近四十年的生涯，都是在生产现场上过来的。可以说，他的一生百分之八十的时间是献给了炼油事业，而分给妻子、儿女和家庭的，恐怕也只有微不足道的一点点。

金喜春是有着和石油一样性格的人。乍见，慈眉善目，和蔼可亲，说起话来不紧不慢、稳稳当当，给人一种沉稳的感觉。对石油七厂的一管、一线、一个土坑、一道地沟，他都了如指掌，算得上活厂图。可到了关键时刻，他会象个雄狮，象个将军，在一次次改造老厂的会战中，指挥着千军万马，为改变老企业面貌，为提高祖国的石油产品产量，贡献