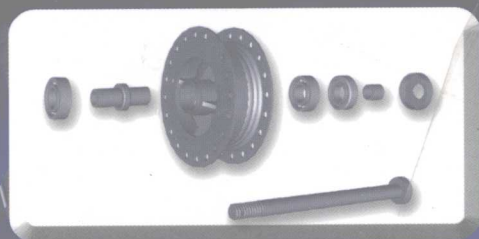


新型进口摩托车拆装维修图集

主编 孙运生



XINXING JINKOU MOTUOCHE
CHAIZHANG
WEIXIU TUJI

U483.03-64

C1

新型进口摩托车拆装维修图集

主 编 孙运生

副主编 陈迎春

安徽科学技术出版社

图书在版编目(CIP)数据

新型进口摩托车拆装维修图集/孙运生主编. —合肥:安徽科学技术出版社,2004.7

ISBN 7-5337-2976-5

I. 新… II. 孙… III. 摩托车-零部件-装配(机械)-图集 IV. U483.03-64

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2003)第 095441 号

安徽科学技术出版社出版

(合肥市跃进路1号新闻出版大厦)

邮政编码:230063

电话号码:(0551)2833431

新华书店经销 合肥星光印务有限责任公司印刷

*

开本:787×1092 1/16 印张:35.25 字数:902千

2004年7月第1版 2004年7月第1次印刷

印数:3 000

定价:55.00元

(本书如有倒装、缺页等问题,请向本社发行科调换)

前 言

目前,我国摩托车产量和拥有量已居世界之首。摩托车作为一种轻便灵活的交通工具,越来越受到城乡居民的青睐,摩托车维修网点遍布全国城乡。为适应摩托车工业的发展和帮助摩托车用户和维修人员正确地维护和修配摩托车,我们编写了《新型国产摩托车拆装维修图集》和《新型进口摩托车拆装维修图集》。

本书采用高新计算机绘图软件绘制的图形生动逼真,有助于读者正确认识零部件;还给出了摩托车各零部件的拆装顺序,避免因操作不当而造成不应有的损失。此外,本书还给出了各型号摩托车的技术规格和较重要的调整数据,为读者提供方便。

参加编写的人员还有:李健、李爱丽、付亮、刘中阳、李付全、熊润、豆艳芳、史玉、马军英、谢波、文峰、黄光辉、吴少龙、杨辉、刘芳、吴娜、周伟、王小忠、李海凤、董平、邱香平、李宁、罗启良、谢桂梅、韦力、袁朋、刘玲、吴珂、卢均宣、王体学、宋鑫、杨彦民、陈燕、邓云健、陈明、杨开引、党领航、田华、刘亚楠、李培启、李红玉、郑岩、李方增、刘贺星、周涛、王梦云、吕磊、崔俊、梁鸿伟、钟伟群。

本书编写过程中得到宗申摩托车有限公司高伟高级工程师和郑州工学院欧阳大伟教授的大力支持和帮助,在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限,书中可能存在不足之处,恳请专家及读者批评指正。

编 者

目 录

1. 本田 C70DM 型摩托车	1
2. 雅马哈 YMH80 型摩托车	24
3. 本田 LEAD90 型摩托车	37
4. 雅马哈 JYM90 型摩托车	48
5. 本田 H100S 型摩托车	58
6. 本田 WIN100 型摩托车	72
7. 川崎 KH100-H 型摩托车	93
8. 雅马哈 X100G 型摩托车	108
9. 铃木 AX100D 型摩托车	122
10. 铃木 A100G 型摩托车	134
11. 铃木 SJ110 型摩托车	148
12. 本田 CG125M/G 型摩托车	164
13. 本田 CB125S 型摩托车	185
14. 本田 CB125 型摩托车	206
15. 本田 CHA125 型摩托车	222
16. 本田 ^{SPACY125} CH125N/P 型摩托车	239
17. 本田 CM125CR 型摩托车	255
18. 本田 CBZ125F 型摩托车	277
19. 雅马哈 SR125Z 型摩托车	302

20. 雅马哈 XV125S 型摩托车	322
21. 雅马哈 ^{XC125} BELUGA125 型摩托车	339
22. 雅马哈 YZ125 型摩托车	352
23. 雅马哈 TZR125 型摩托车	369
24. 铃木 ^{GS125ESF/GS125RM} GS125ES/GN125 型摩托车	386
25. 本田 GL145G 型摩托车	422
26. 雅马哈 SR150 型摩托车	444
27. 铃木 QS150T 型摩托车	465
28. 雅马哈 XV250 型摩托车	480
29. 雅马哈 JYM250 型摩托车	501
30. 铃木 GSX250 型摩托车	520
31. 铃木 GN250 型摩托车	537

1. 本田C70DM型摩托车

技术规格

型式: 单缸风冷四冲程汽油机

气缸排列型式: 单缸,与垂线成 80° 倾角

缸径×行程: 47.0mm×41.4mm

总排量: 71.8mL

压缩比: 8.8:1

润滑系统: 压力式和油底壳润滑式

气缸压缩压力: (10.0~12.0) 10 Pa

气门间隙(冷却时): 吸气 0.05mm

排气 0.05mm

发动机重量: 17.5kg

怠速: (1700±100)r/min

离合器型式: 油浴多片自动离心式

变速型式: 3速常啮合式

初级减速比: 4.058

末级减速比: 2.571

发电机: 飞轮永磁发电机

后悬挂行程: 摆臂式 61mm

前轮胎规格: 2.25-17-4PR;胎压: 175kPa

后轮胎规格: 2.50-17-4PR;胎压: 200/225kPa

前制动器: 内蹄外胀式

后制动器: 内蹄外胀式

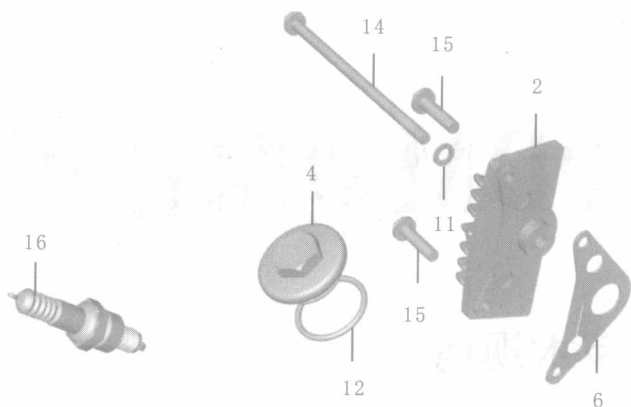
燃油箱容量: 4.5L

燃油箱储备容量: 0.8L

后倾角: $16^{\circ} 30'$



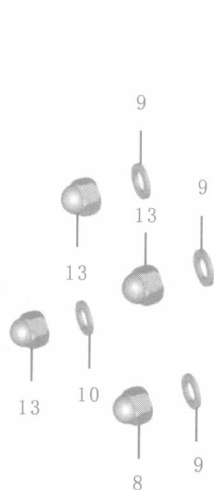
图1-1 气缸头盖



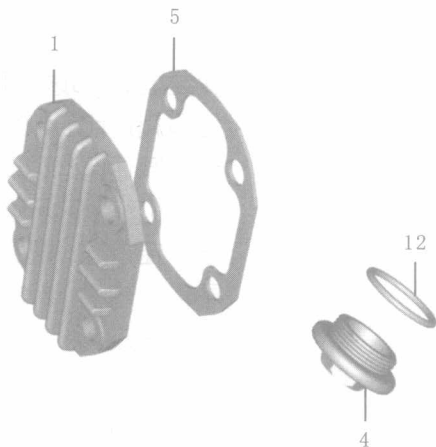
主要零部件拆卸步骤:

✂ 14 → 11 → 3 → 7 → 15 → 2 → 6

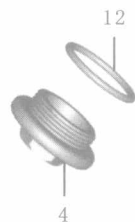
✂ 13 → 10 → 8 → 9 → 1 → 5



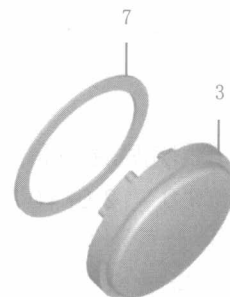
- 1- 气缸头盖
- 2- 气缸头盖右侧盖
- 3- 气缸头盖左侧盖
- 4- 气门间隙调整孔盖



- 5- 气缸头盖垫片
- 6- 气缸头右侧盖垫片
- 7- 气缸头左侧盖垫片
- 8- 螺母(6mm)



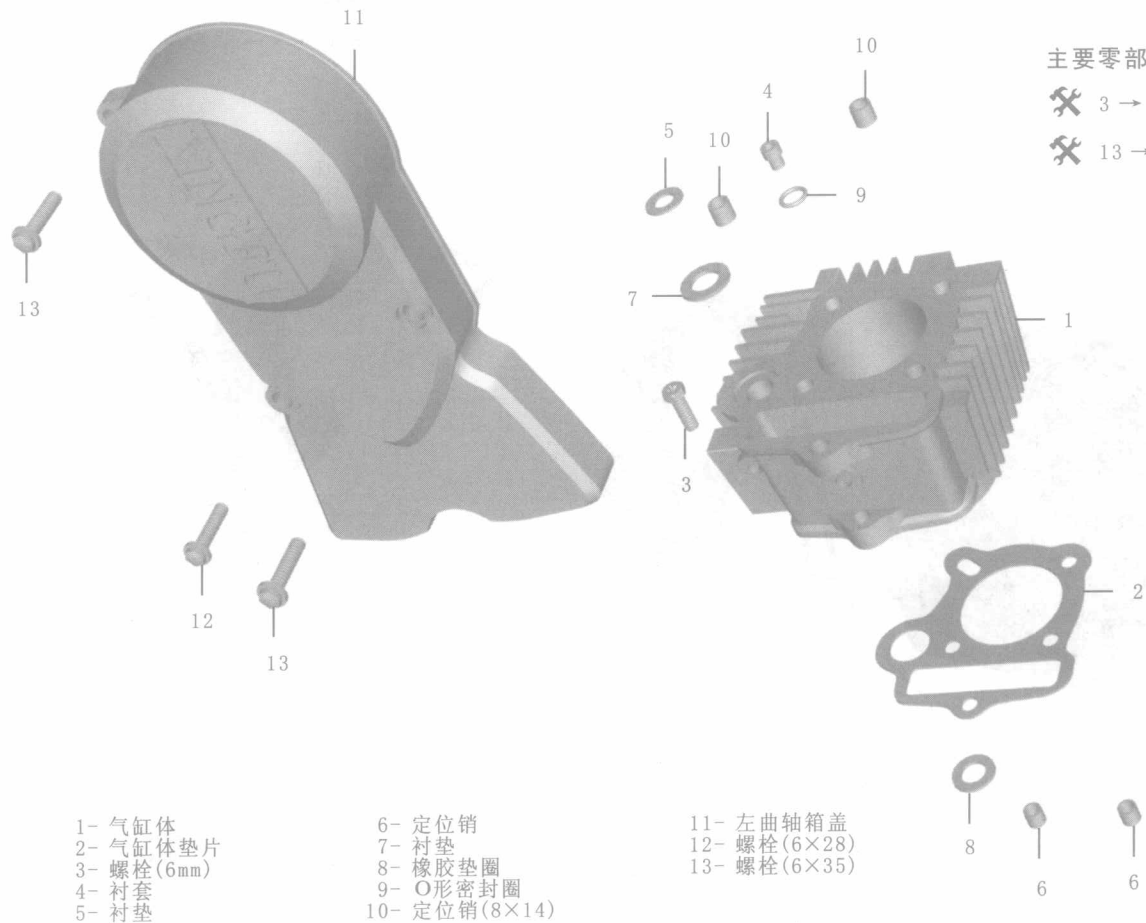
- 9- 垫圈(6mm)
- 10- 垫圈(A6mm)
- 11- 垫圈(6.5×12mm)
- 12- O形密封圈(30.8mm)



- 13- 螺母(6mm)
- 14- 螺栓(6×110)
- 15- 螺栓(6×20)
- 16- 火花塞



图1-2 气缸体与左曲轴箱盖



主要零部件拆卸步骤:

✂ 3 → 1 → 2

✂ 13 → 12 → 11

1- 气缸体
2- 气缸体垫片
3- 螺栓(6mm)
4- 衬套
5- 衬垫

6- 定位销
7- 衬垫
8- 橡胶垫圈
9- O形密封圈
10- 定位销(8×14)

11- 左曲轴箱盖
12- 螺栓(6×28)
13- 螺栓(6×35)



图1-3 气缸头

维修调整数据 (单位: mm)

项目	标准值	极限值
气缸头平面度		0.05

主要零部件拆卸步骤:

✂ 12 → 6 → 10 → 1 → 9 → 4 → 5

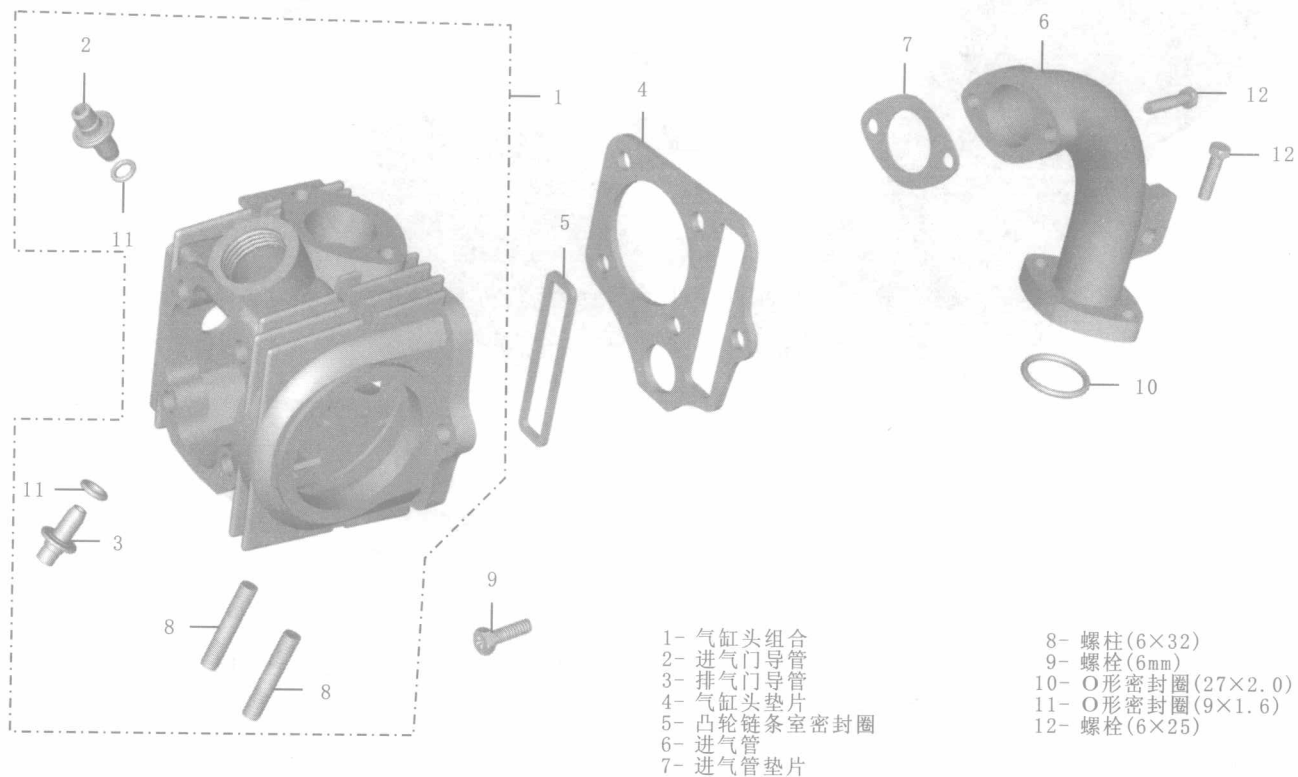
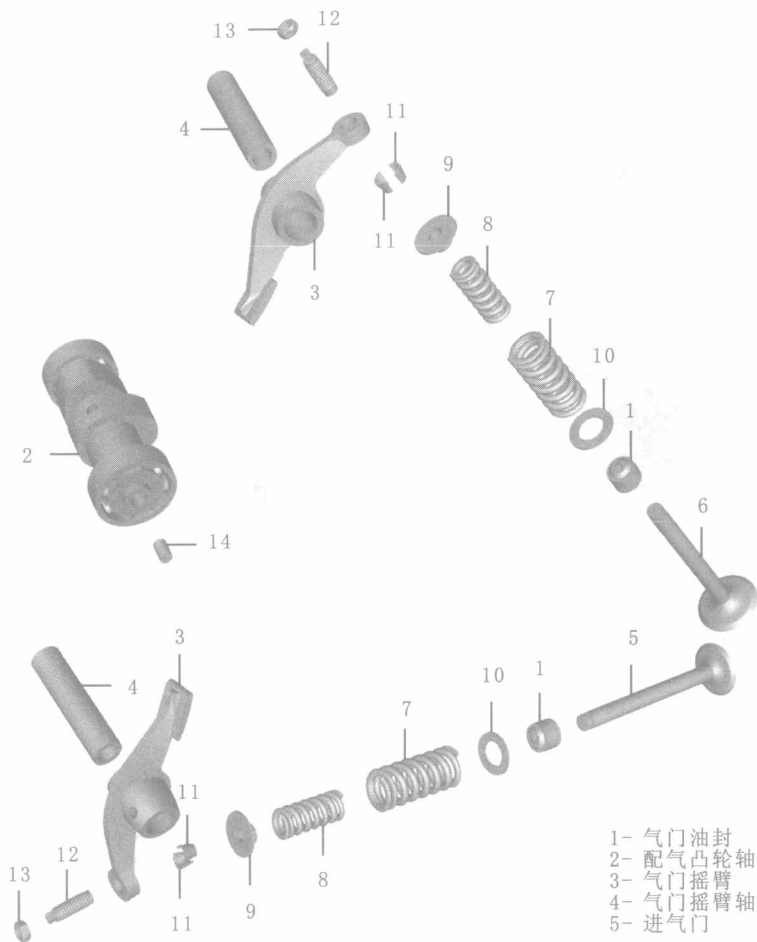




图1-4 凸轮轴与气门

主要零部件拆卸步骤:

✂ 4 → 3 → 11 → 9 → 8 → 7 → 10 → 1 → 6



维修调整数据

(单位: mm)

项 目		标准值	极限值
凸轮凸起高度	进气	27.945	27.55
	排气	26.076	25.69
凸轮轴游隙		0.010 ~ 0.025	0.1
凸轮轴侧隙		0.004 ~ 0.36	0.1
摇臂轴外径		9.978 ~ 9.987	9.91
摇臂孔内径		10.000 ~ 10.015	10.1
气门弹簧自由长度	内侧	32.8	31.2
	外侧	35.5	34.0
气门杆外径	进气	4.970 ~ 4.985	4.92
	排气	5.000 ~ 5.012	4.92
气门导管内径	进气	5.000 ~ 5.012	4.92
	排气	4.955 ~ 4.970	4.92
气门杆与气门导管间隙	进气	0.015 ~ 0.042	0.08
	排气	0.030 ~ 0.057	0.10
气门座宽度		0.1	1.6



图1-5 凸轮链条与张紧器

维修调整数据

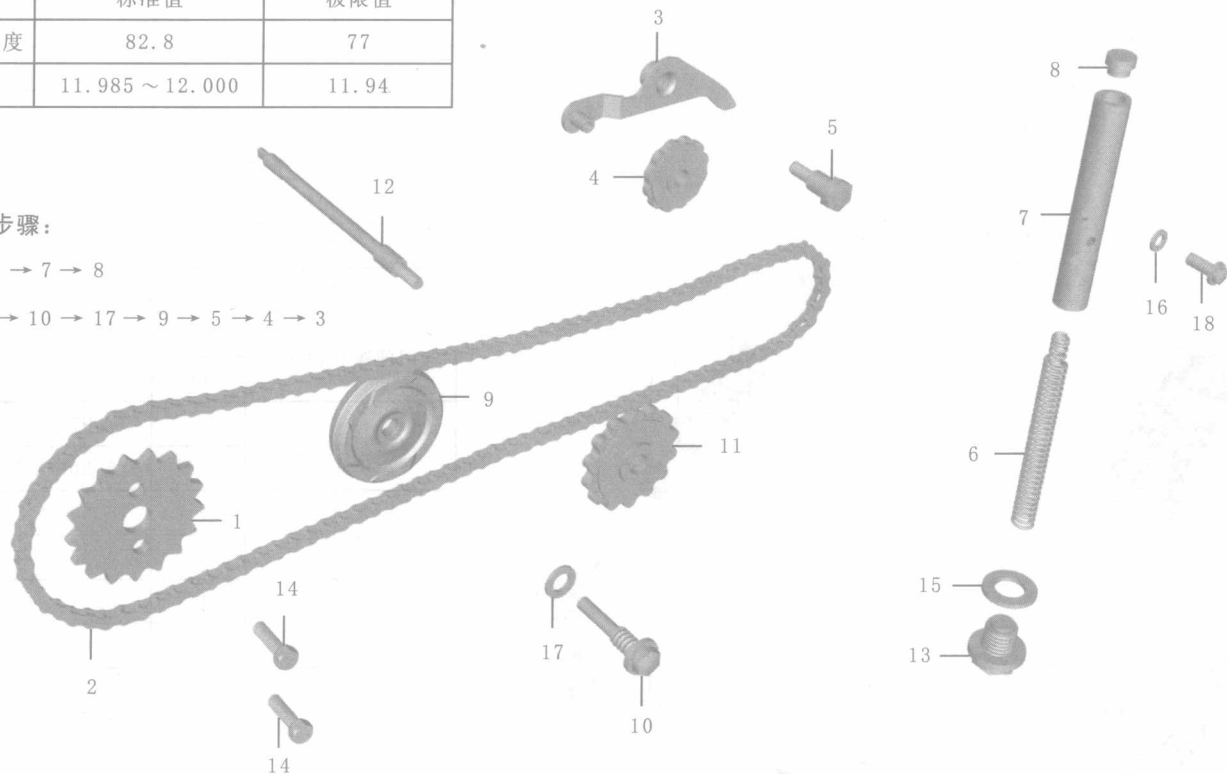
(单位: mm)

项目	标准值	极限值
张紧杆弹簧自由长度	82.8	77
张紧杆外径	11.985 ~ 12.000	11.94

主要零部件拆卸步骤:

✂ 13 → 15 → 6 → 7 → 8

✂ 14 → 1 → 2 → 10 → 17 → 9 → 5 → 4 → 3



- 1- 凸轮链轮
- 2- 凸轮链条
- 3- 凸轮链条张紧臂组合
- 4- 凸轮链条张紧臂滚轮
- 5- 凸轮链条张紧臂销轴

- 6- 凸轮链条张紧杆弹簧
- 7- 凸轮链条张紧杆组合
- 8- 凸轮链条张紧杆头
- 9- 凸轮链条导向滚轮组合
- 10- 凸轮链条导向滚轮销轴

- 11- 凸轮链条导向链轮
- 12- 凸轮链条导向链轮轴
- 13- 螺塞(14mm)
- 14- 螺栓(5mm)
- 15- 垫圈(14mm)

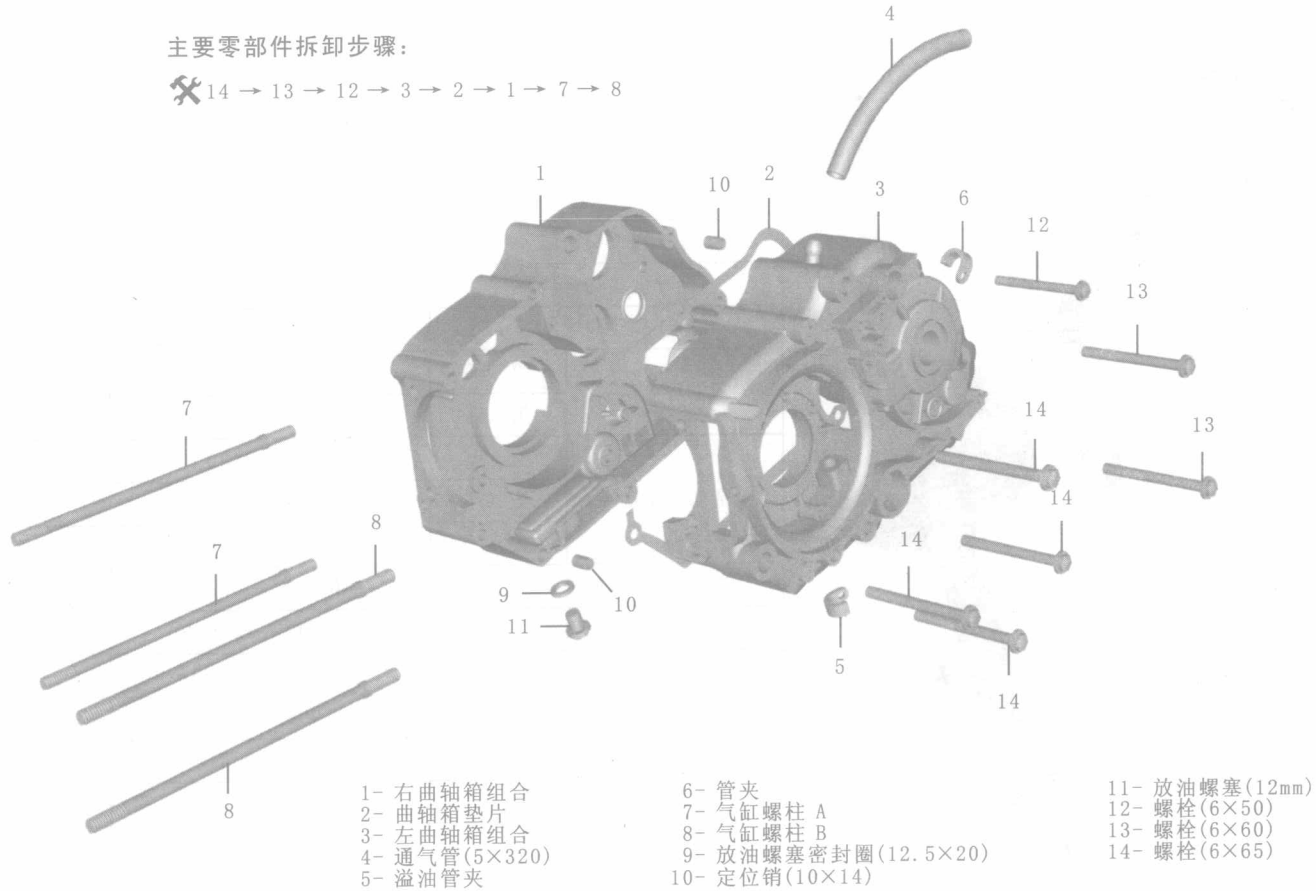
- 16- 垫圈(6.5×12mm)
- 17- 垫圈(8mm)
- 18- 螺栓(6×18)



图1-6 曲轴箱

主要零部件拆卸步骤:

✂ 14 → 13 → 12 → 3 → 2 → 1 → 7 → 8



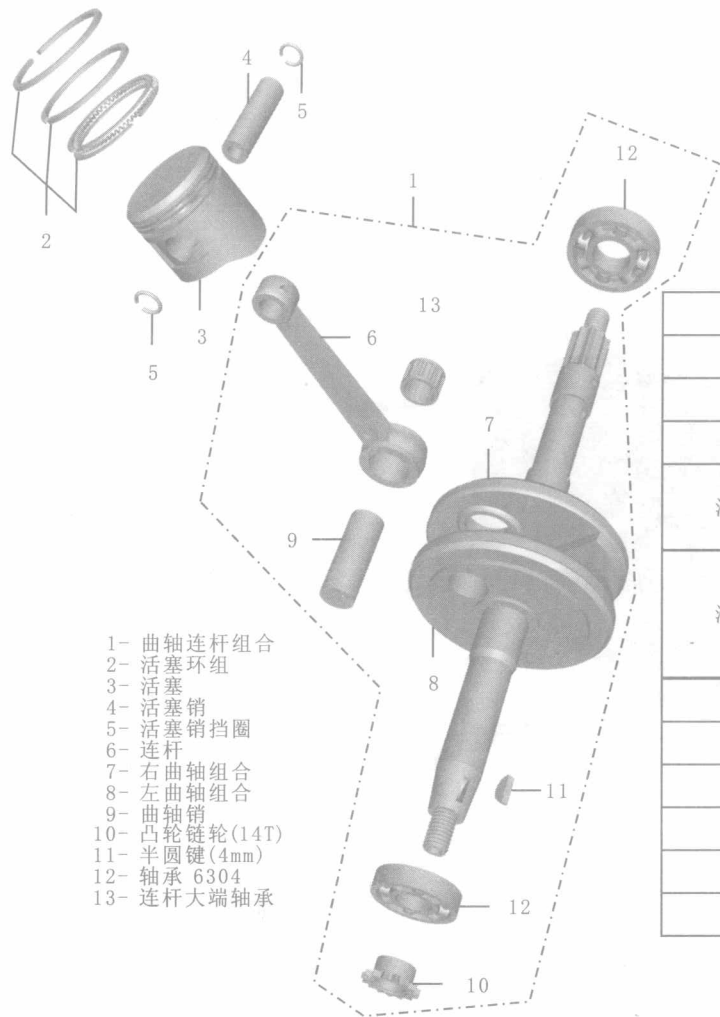
- 1- 右曲轴箱组合
- 2- 曲轴箱垫片
- 3- 左曲轴箱组合
- 4- 通气管(5×320)
- 5- 溢油管夹

- 6- 管夹
- 7- 气缸螺柱 A
- 8- 气缸螺柱 B
- 9- 放油螺塞密封圈(12.5×20)
- 10- 定位销(10×14)

- 11- 放油螺塞(12mm)
- 12- 螺栓(6×50)
- 13- 螺栓(6×60)
- 14- 螺栓(6×65)



图1-7 曲轴与活塞



- 1- 曲轴连杆组合
- 2- 活塞环组
- 3- 活塞
- 4- 活塞销
- 5- 活塞销挡圈
- 6- 连杆
- 7- 右曲轴组合
- 8- 左曲轴组合
- 9- 曲轴销
- 10- 凸轮链轮(14T)
- 11- 凸圆键(4mm)
- 12- 轴承 6304
- 13- 连杆大端轴承

主要零部件拆卸步骤:

✂ 2 → 5 → 4 → 3 → 9 → 13 → 6 → 7 → 8

维修调整数据

(单位: mm)

项 目	标准值	极限值	
连杆大端侧隙	0.10 ~ 0.35	0.6	
连杆大端轴向间隙	0 ~ 0.12	0.05	
连杆径向跳动		0.10	
活塞环侧隙	第一环	0.15 ~ 0.050	0.12
	第二环	0.015 ~ 0.050	0.12
活塞环端隙	第一环	0.10 ~ 0.30	0.5
	第二环	0.10 ~ 0.30	0.5
	油环	0.20 ~ 0.9	1.1
活塞外径	46.980 ~ 46.995	46.90	
活塞销孔内径	13.002 ~ 13.008	13.06	
连杆小端孔内径	13.013 ~ 13.043	13.1	
活塞销外径	12.994 ~ 13.000	12.98	
活塞销与销孔间隙	0.002 ~ 0.014	0.075	
气缸与活塞间隙	0.010 ~ 0.035	0.15	

图1-8 离合器



主要零部件拆卸步骤:

✂ 28 → 2 → 3 → 22 → 24 → 23 → 17 → 25 → 27 → 8
 → 9 → 6 → 7 → 20 → 4 → 14 → 15 → 10 → 16

维修调整数据 (单位:mm)

项目	标准值	极限值
离合器弹簧自由长度	19.1	17.5
离合器压盘厚度	A	2.35 ~ 2.68
	B	3.35 ~ 32.45

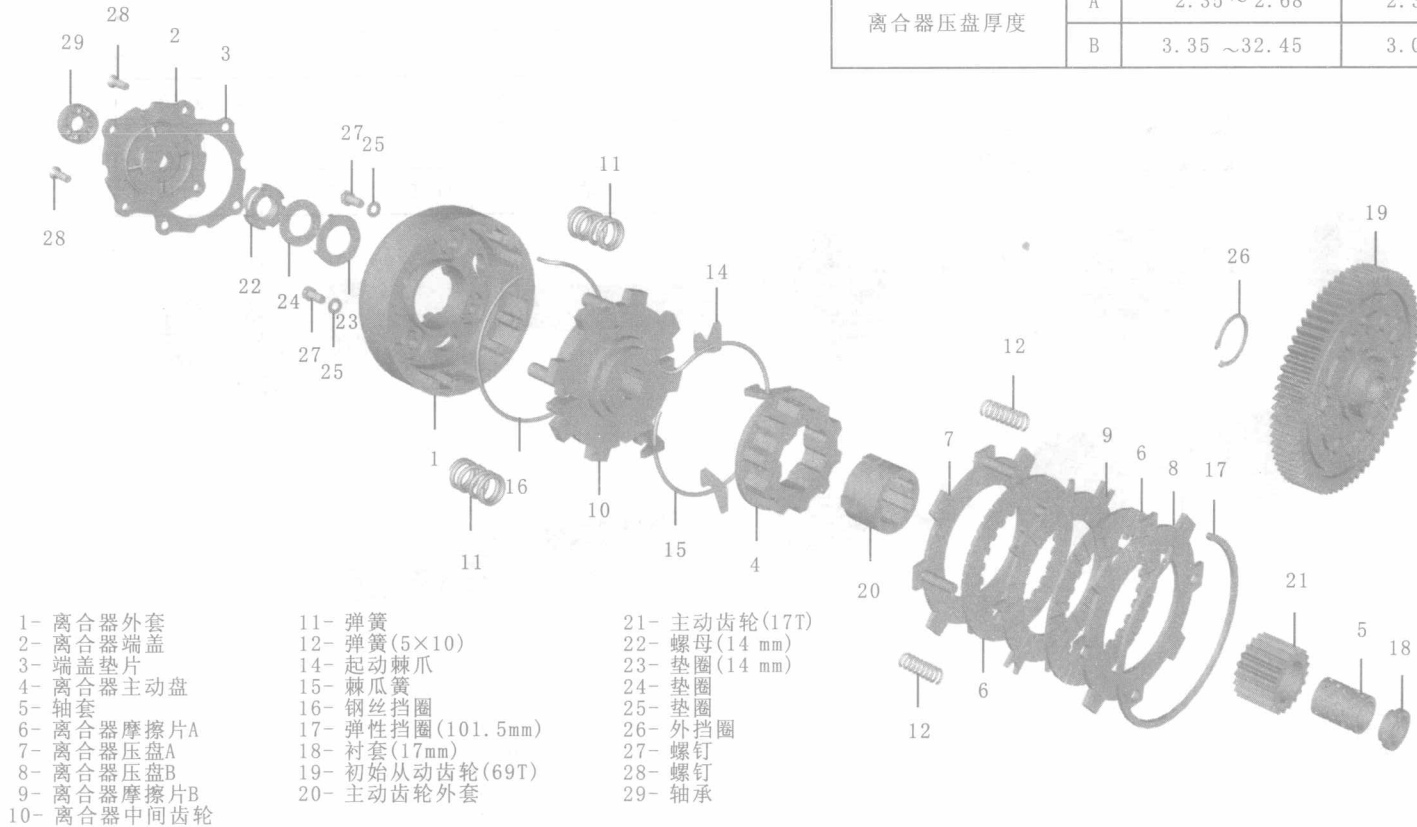


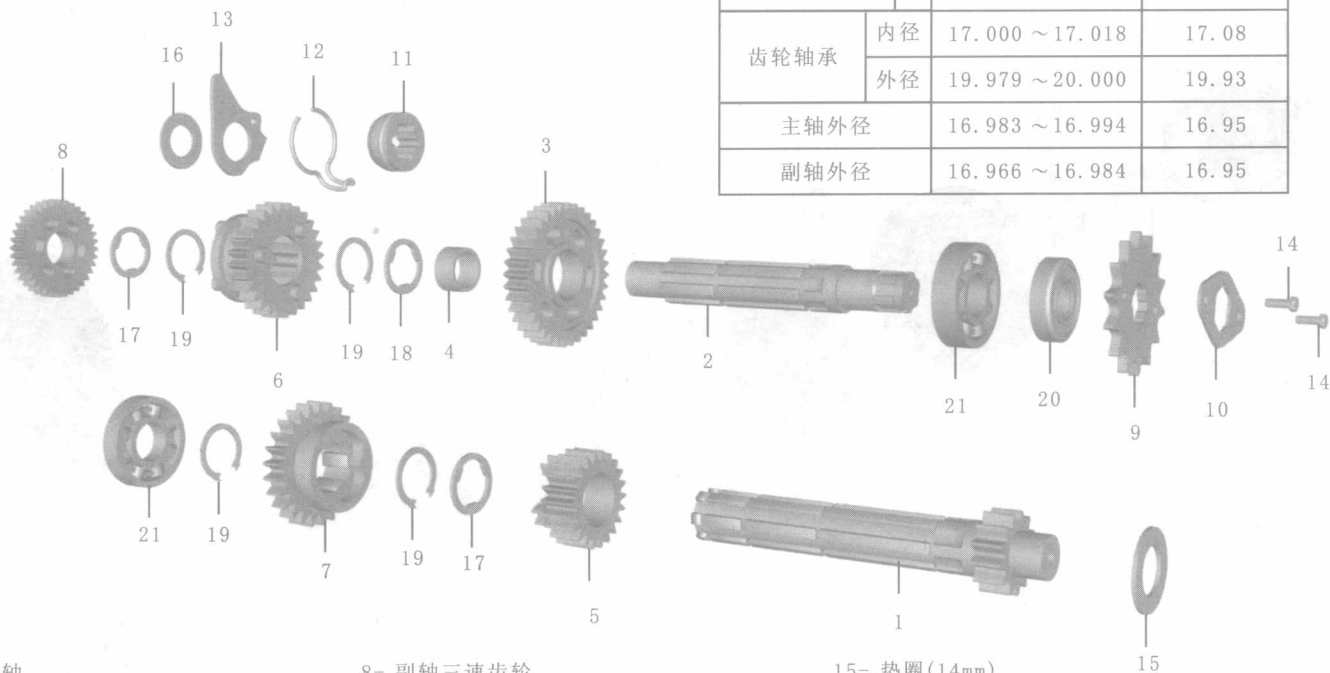


图1-9 变速器

主要零部件拆卸步骤:

✂ 14 → 10 → 9 → 8 → 17 → 19 → 6 → 3 → 2

✂ 19 → 7 → 5 → 1 → 15



维修调整数据 (单位: mm)

项 目		标准值	极限值
变速齿轮内径	C1	17.016 ~ 17.043	17.10
	C2	20.020 ~ 20.053	20.1
	C3	17.016 ~ 17.043	17.10
齿轮轴承	内径	17.000 ~ 17.018	17.08
	外径	19.979 ~ 20.000	19.93
主轴外径		16.983 ~ 16.994	16.95
副轴外径		16.966 ~ 16.984	16.95

- 1- 变速器 主轴
- 2- 变速器 副轴
- 3- 副轴 一速 齿轮 衬套
- 4- 副轴 一速 齿轮 衬套
- 5- C1 主轴 二速 齿轮
- 6- C2 副轴 二速 齿轮
- 7- C3 主轴 三速 齿轮

- 8- 副轴 三速 齿轮
- 9- 驱动 链轮 (14T)
- 10- 驱动 链轮 固定盘
- 11- 齿轮 衬套
- 12- 夹紧 弹簧
- 13- 支架
- 14- 驱动 链轮 固定螺栓

- 15- 垫圈 (14mm)
- 16- 垫圈 (13.5mm)
- 17- 垫圈 (17mm)
- 18- 垫圈 (17mm)
- 19- 外挡圈 (17mm)
- 20- 油封
- 21- 轴承 6203



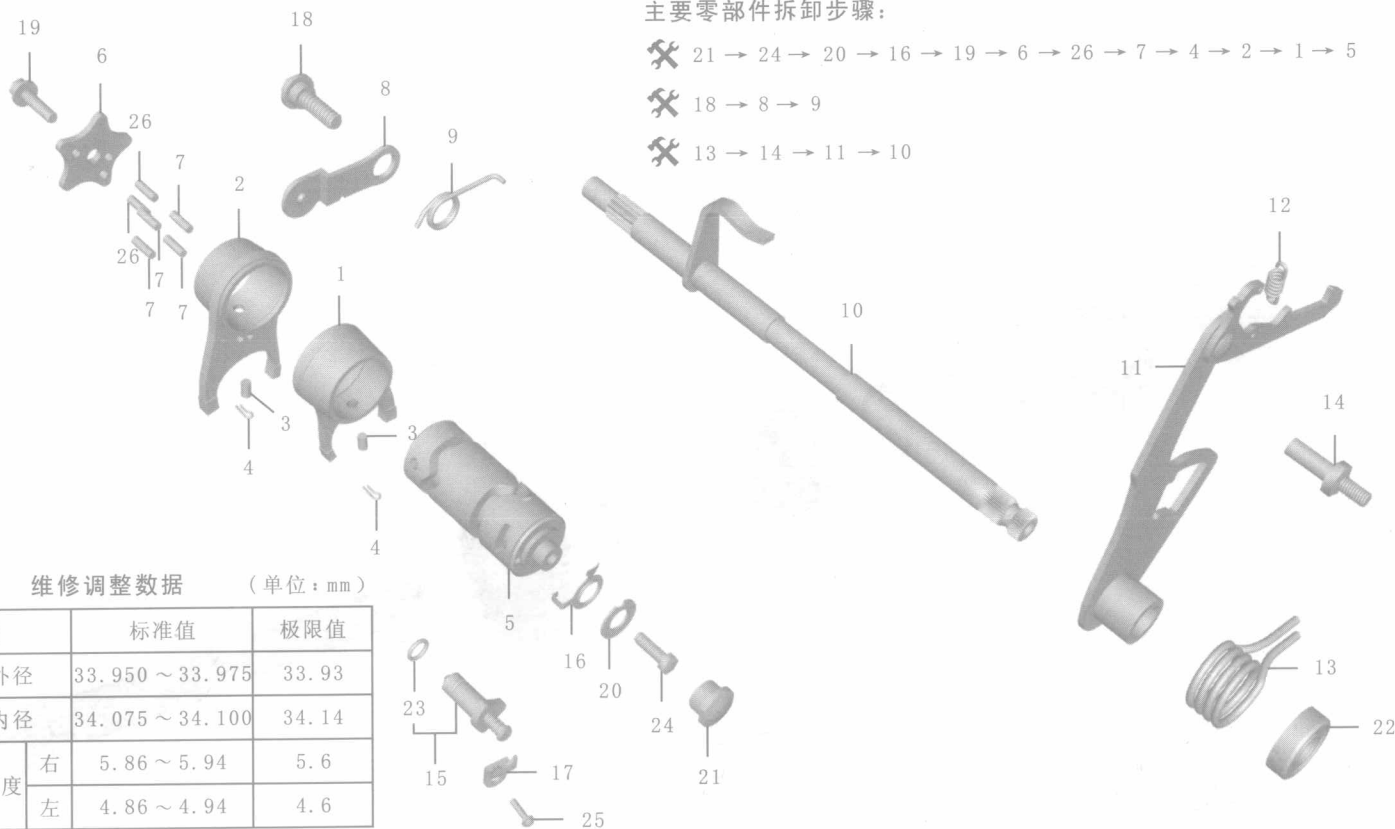
图1-10 换挡操纵机构

主要零部件拆卸步骤:

✂ 21 → 24 → 20 → 16 → 19 → 6 → 26 → 7 → 4 → 2 → 1 → 5

✂ 18 → 8 → 9

✂ 13 → 14 → 11 → 10



维修调整数据 (单位: mm)

项目	标准值	极限值	
变速凸轮外径	33.950 ~ 33.975	33.93	
换挡拨叉内径	34.075 ~ 34.100	34.14	
换挡拨叉爪厚度	右	5.86 ~ 5.94	5.6
	左	4.86 ~ 4.94	4.6

- 1- 左换挡拨叉
- 2- 右换挡拨叉
- 3- 换挡拨叉导向销
- 4- 导向销弹簧夹
- 5- 换挡凸轮轴
- 6- 换挡凸轮轴定位板
- 7- 定位板销

- 8- 换挡凸轮轴定位轮组合
- 9- 换挡凸轮轴定位轮弹簧
- 10- 换挡轴组合
- 11- 换挡推拉臂
- 12- 换挡臂弹簧
- 13- 换挡臂轴回位弹簧
- 14- 定位螺栓

- 15- 空挡开关定触头总成
- 16- 空挡开关动触头总成
- 17- 空挡开关定触头固定盘
- 18- 定位轮销轴螺栓
- 19- 螺栓(6mm)
- 20- 垫圈
- 21- 橡胶胶塞(19mm)

- 22- 油封(11.6×24×10)
- 23- O形密封圈(7×1.7)
- 24- 螺栓(6×16)
- 25- 螺栓(6×12)
- 26- 滚子(3×8.5)