

船体制图

造船工技术丛书

造船青工技术丛书

船 体 制 图

上海市造船公司编写组

上海人民出版社

造船青工技术丛书

船 体 制 图

上海市造船公司编写组

上海人民出版社出版

(上海绍兴路5号)

上海书店在上海发行所发行 上海商务印刷厂印刷

开本787×1092 1/16 印张12.75 插页7 字数298,000

1976年10月第1版 1976年10月第1次印刷

统一书号：15171·259 定价：1.20元

毛主席语录

列宁为什么说对资产阶级专政，这个问题要搞清楚。这个问题不搞清楚，就会变修正主义。要使全国知道。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

自然科学是人们争取自由的一种武装。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

前　　言

无产阶级文化大革命的伟大胜利，使我国社会主义建设事业飞跃发展，造船工业也和其他工业一样，呈现出一派朝气蓬勃的景象。通过无产阶级文化大革命锻炼的广大造船工人和革命干部、革命知识分子一起，坚持“独立自主、自力更生”的方针，狠批了刘少奇、林彪一类骗子所推行的“造船不如买船，买船不如租船”的修正主义路线，为建设海上铁路，大打造船工业翻身仗，冲锋陷阵，苦干巧干，不断取得新的战果。

造船工业的发展，促使造船工业技术队伍不断地壮大。广大造船工人认真学习马列与毛主席著作，积极投入批林批孔斗争；“抓革命，促生产，促工作，促战备”，革命与生产形势一片大好。为了适应社会主义革命和造船工业发展的新形势，根据上级指示精神，我们决定编辑出版“造船青工技术丛书”。先编写《船体基础知识》、《船舶柴油机》、《船体装配》、《船体制图》、《船体放样》、《船舶轴系》等六种书稿。今后根据发展与需要，将陆续确定选题，组织编写，以充实体丛书。

按照“理论和实际统一”的原则，本丛书希望能做到初步总结广大造船工人的生产实践经验，使广大造船青工能通过本丛书，掌握造船的一般专业技术知识，结合生产实践，比较迅速地提高生产技能，为社会主义革命和社会主义建设贡献自己的力量。

在丛书的编写过程中，得到了有关工厂和兄弟单位的支持，并提供了许多宝贵的意见和资料。由于我们水平有限，缺乏经验，书中会有不少缺点，甚至有错误，希望广大读者批评指正。

上海市造船公司

一九七四年八月

目 录

第一章 船体图样概述	1
第一节 船体图样分类	1
第二节 图纸规格与图样比例	3
第三节 图线的型式、画法及其应用	6
习 题	11
第二章 船体制图基础	12
第一节 正投影及三视图	12
第二节 物体上面、线、点的投影	14
第三节 钢板与常用型钢的规定画法	23
第四节 钢板与型钢组合的规定画法	30
第五节 识读与绘制船体结构节点视图	38
第六节 视图、剖视图与剖面图	45
第七节 尺寸与焊接符号的标注	57
第八节 轴测图	65
习 题	78
第三章 船体型线图	91
第一节 型线图的三视图	92
第二节 船体的主要尺度、型值和型值表	98
第三节 型线图的画法	101
第四节 绘制任意剖面线	114
习 题	116
第四章 船舶总布置图	117
第一节 总布置图的一组视图	117
第二节 总布置图的特点和线条意义	117
第三节 识读总布置图	129
习 题	132
第五章 艄剖面图	133
第一节 艄剖面图的内容	133
第二节 艄剖面图的特点	134
第三节 识读艄剖面图	135
习 题	140
第六章 基本结构图	141
第一节 基本结构图的内容	141
第二节 基本结构图的特点	142
第三节 识读基本结构图	144
习 题	150

第七章 肋骨型线图和外板展开图	153
第一节 肋骨型线图	153
第二节 外板展开图	155
习题	158
第八章 船体分段结构图	159
第一节 分段结构图的用途和种类	159
第二节 分段结构图的内容	159
第三节 识读分段结构图	164
第四节 绘制分段结构图	172
习题	176
附录	179

第一章 船体图样概述

制图之用于生产是劳动人民在长期的生产斗争中逐渐发展起来的。我国古代造船业历史悠久，在春秋战国时期即出现“大翼”、“突冒”等船型的舰船，可以设想我国劳动人民很早就应用图样来造船了。但是自从我国有现代的造船工业以来，制图方法却长期被资产阶级知识分子所垄断。他们妄图拒劳动人民于制图这门科学技术之外，宣扬什么“制图是工程师的语言”，“工人不须学制图”以及“图样就是法律”等等谬论，来对广大工人实行管、卡、压。解放以后，情况基本上还是这样。伟大的无产阶级文化大革命摧毁了刘少奇、林彪两个资产阶级司令部，深刻地批判了他们的反革命修正主义路线，并以雄伟的力量推动社会主义建设的迅猛发展。工人阶级成了科学技术的主人，为我国更快地攀登世界科学技术高峰开辟了道路。

造船工业是一种综合性的工业。现代化的工业生产都是根据图样进行施工，而船舶又是一种具有复杂型线的产品，它要求有高度的精确性，否则就会影响船舶的质量与性能。造船所需要的图样很多。船体图样虽仅是船舶图样中的一部分，也有多种类别。它们各有自己的特点和用途，是施工和安装的重要技术资料。因此，造船工人一定要能识读和绘制图样，才能顺利地进行工作。下面先介绍船体图样的分类，以便对这些图样有一个概括的了解。

第一节 船体图样分类

一、按内容分类

1. 船体基本图样

船体基本图样是全船性的图样。它是绘制其他局部性图样的依据。船体基本图样包括：

- (1) 型线图 表示船体形状和大小，是船体理论计算的主要图样。
- (2) 总布置图 表示船舶的外形、上层建筑形式以及船舶舱室划分、机械设备布置的图样。
- (3) 艏剖面图 表示船体主要纵、横构件的尺度大小、结构形式以及在船宽和船深方向的布置情况，是船体进行强度计算的主要图样。
- (4) 基本结构图 表示船体纵、横构件的结构在船长和船深方向布置的图样。与艍剖面图配合，可以基本上了解全船的结构情况。
- (5) 分段划分图 表示船体分段划分的情况，是船体分段建造时的分段划分的依据。

2. 船体结构图样

船体结构图样是表示船体各构件的形状、大小、数量、重量、连接情况及其工艺要求的图样。其中主要包括有：

(1) 肋骨型线图 表示全船肋骨剖面的形状以及外板的纵、横接缝和纵、横构件位置的图样。

(2) 外板展开图 表示船体外板在横向展开(纵向不展开)、外板厚度的分布、纵横接缝的排列、外板上开孔的尺寸和位置的图样。

(3) 船体分段结构图 根据船体分段划分情况,将各分段按照基本图样,以较大比例详尽地绘制而成的图样。例如底部结构图、舷侧结构图、甲板结构图、舱壁结构图、上层建筑结构图、总段结构图及艏、艉段结构图等,分别表示各分段的构件形状和大小、数量和重量、所用材料、连接情况和工艺要求等。

(4) 机座结构图 表示各种主、辅机底座的结构情况、构件形状和大小的图样。

3. 船体舾装图样

船体舾装图样是表示船体各种舾装件的布置和结构的图样。其中包括:

(1) 艸装布置图 表示舾装设备布置情况的图样。如锚设备布置图、舵设备布置图、起货设备布置图、扶梯栏杆布置图、木作绝缘布置图等。

(2) 艸装结构图 表示舾装零件的结构、形状和大小的图样。如舵结构图、桅结构图、烟囱结构图、水密门窗结构图、各种箱柜结构图及各种座架(机、电仪表座架)结构图等。

二、按不同设计与建造阶段分类

船舶从提出技术任务书到建造完毕,要绘制一系列图样,按其不同的过程可分:

1. 初步设计图样

初步设计的主要任务是根据船舶技术任务书中的各项要求,初步决定船体的主要尺度、估算重量、航速及航程,对航海性能作初步的考虑,并绘制船体型线图、总布置图、舯剖面图等全船性的基本图样。这些图样中所考虑的问题都是比较粗略的,不够详尽的。

2. 技术设计图样

初步设计审查后,进行技术设计,应详细地考虑初步设计的审查意见,对原设计方案作必要的修改,并绘制技术设计图样。在技术设计中须详细地计算船舶的各项重量、重心、航海性能、船体强度以及考虑全船的舱室、设备、机械的布置。更精确、更详尽地绘制各基本图样、船体结构图样和舾装图样。这些图样的数量是很大的。绘制图样时,须更多地考虑到工艺方面的要求。

3. 施工设计图样

技术设计经审查后,进行施工设计。施工设计图样比技术设计图样更多,除了绘制经过修改后的技术设计中的所有图样外,还须绘制结构施工图(分段结构图、机座图、各种舾装设备结构图)、布置图(各种舾装布置图)、安装图(设备安装图)和零件图等。为了便于施工,这些图样须绘制得详细而精确。

4. 竣工图样

在船体建造过程中,施工图样与实际施工之间往往会出现矛盾,这时就须对施工图样作必要的改动,所以一般完工后的船体在一些地方与原施工设计图样并不一致。为此,必须绘制完工后的船体图样,这就是竣工图样。通常竣工图样仅绘制型线图、总布置图、舯剖面图、基本结构图、外板展开图等几张基本图样,供船舶修理时应用。

第二节 图纸规格与图样比例

一、图纸的规格

船体的图样是很多的，为了便于统一保管和装订，以及合理地使用纸张，工业上所采用的图纸幅面都有规定的尺寸。根据我国国家标准“机械制图”中规定的图纸标准幅面有六种，见表 1-1。

表 1-1 图纸幅面规格(毫米)

图纸幅面号	0	1	2	3	4	5
$B \times L$	841×1189	594×841	420×594	297×420	210×297	148×210
c	10				5	
a			25			

以上六种标准化图纸幅面，在绘制图样时应优先采用。但必要时允许将表 1-1 中的幅面的一边加长。1 号及 0 号幅面允许加长两边，其加长量应按 5 号幅面相应边的尺寸成整数倍增加。相应边是指 5 号幅面的长边或短边。若加长边，则按 5 号幅面的长边 210 或其整倍数增加；若加短边，则按 5 号幅面的短边 148 或其整倍数增加。

表 1-1 中所列的图纸幅面尺寸，是图纸裁成后的尺寸。每张图样不论是否装订，均应用粗实线画出边框。边框的尺寸与图纸幅面大小有关，其格式见图 1-1，其尺寸大小见表 1-1 所列。

每张图纸除边框线外，在图框右下角须有一标题栏（图 1-1）。对于标题栏的大小和格式，已作统一规定，图 1-2 所示为规定的一种标题栏格式。标题栏的边框线和主要分格线用粗实线，其他分格线用细实线。

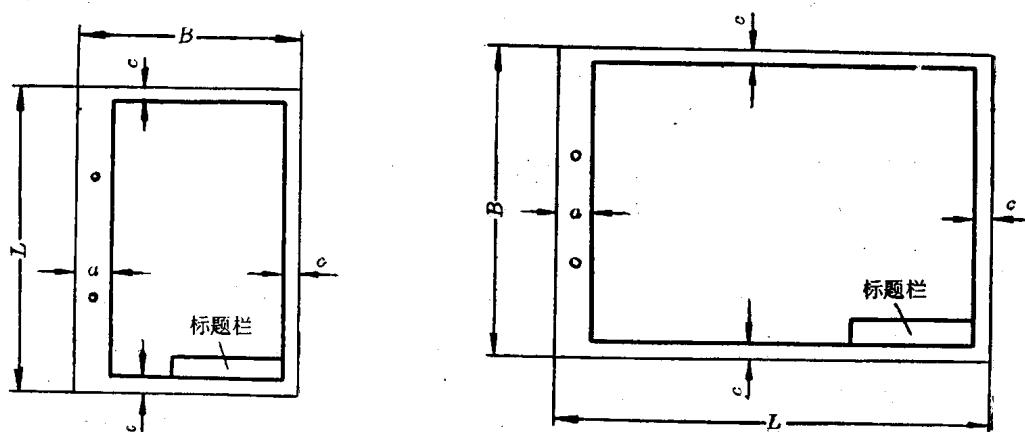


图 1-1 图纸的边框

					船 名	设计阶段	档案号
更改 标记	数量	通知单号	姓名	日期		图 号	
设 绘					图 名	标记	重量(公斤)
校 核							
描 校						共 页	第 页
标 检							
审 定							
						设计单位	

图 1-2 常用标题栏的格式

二、图样的比例

1. 比例的选择和标注

船体的尺度一般很大,将它绘在图纸上无疑地要缩小很多倍。但是船中的有些零件,尺寸又较小,如要表示得更为清晰,有时就需要将它放大。这种图形大小和实物大小之比称为图样的比例。例如比例 1:50,就是说图样上的船体图形是实际船体大小的五十分之一。即图形比实物缩小 50 倍。

缩小或放大所选用的比例,应根据国家标准所规定的比例优先选取。绘制船体图样推荐使用比例见表 1-2。

表 1-2 船体图样的比例

	优 先 采 用 的 比 例	允 许 采 用 的 比 例
与 实 物 相 同	1:1	
缩 小 的 比 例	1:2 1:2.5 1:5 1:10 ⁿ 1:2×10 ⁿ 1:2.5×10 ⁿ 1:5×10 ⁿ	1:30 1:40
放 大 的 比 例	2:1 2.5:1	

选择比例时,主要根据绘制物体的尺寸、画在图纸上以后的清晰程度以及图纸幅面的大小来决定。在绘制个别大图时,还须考虑现有绘图图板的大小。

在同一视图中应采用同样的比例,不在同一视图中,则可采用不同的比例。

在每张图样上都须注上所采用的比例。同一张图样上统一采用一个比例时,则将比例注写在标题栏内。同一张图样上采用不同的比例时,将主要投影图的比例注写在标题栏内,而其他各投影图的比例则注写在该图名称线的下方。

图样上比例的标注形式,如 M1:100、M1:10、M1:2、M2:1 等。在标题栏中填写比例时,可省略符号“M”。对于各视图中形状相同和零件外形比较简单仅尺寸不同的填空图(即

图形已预先印好而留下尺寸没有标注的图样), 则在主标题栏比例项内允许填写“典”字来标记。

2. 比例尺的使用

当图样采用缩小比例绘制时, 为了避免换算, 可用比例尺直接量取尺寸。因此, 比例尺是绘制船体图样时的重要工具之一。

常用比例尺的形状是一个三棱柱, 故又称三棱尺(图1-3)。三棱柱的三个面上刻着六种不同的比例。根据六种不同的比例, 通常比例尺有两种: 一种刻着1:500、1:1000、1:1250、1:1500、1:2000和1:2500; 另一种刻着1:100、1:200、1:300、1:400、1:500和1:600。不管是哪六种比例的比例尺, 都可以量取表1-2所列各种缩小比例的尺寸。道理也很简单, 因为相差 10^n 倍数的比例(n 为正整数), 只要把比例尺上所表示的长度, 除以或乘以 10^n 即可。例如比例尺中的1:500一项中, 尺上的第一个数码标注为10m, m为米的代号。从0~10m这段距离, 即表示为10米的间距在缩小500倍后的长度。0~10m之间又分为10小格, 每小格为1米; 每小格中又分为两格, 则每格为0.5米, 见图1-4。小于0.5米的数值或0.5米至1米间的数值用目测估计。如果1:50和1:5的比例用1:500的比例尺来量取尺寸时, 只要把所表示的长度除以10和100即可。例如作为1:50来量取时, 将 $10m/10=1m$, 即将1:500尺标中的0~10m这段间距作为1米的长度来度量, 其他刻度类推。同样如作为1:5量取尺寸时, 可将 $10m/100=0.1m$, 即将1:500尺标中的0~10m这段间距作为0.1米的长度来度量。例如: 用1:500量12300和用1:50量取1230、1:5量取123时, 在尺上为同一刻度, 见图1-4中箭头处。其中第三位数3是用目测估计的。

用其他比例来量取尺寸时, 同样可用此法类推。

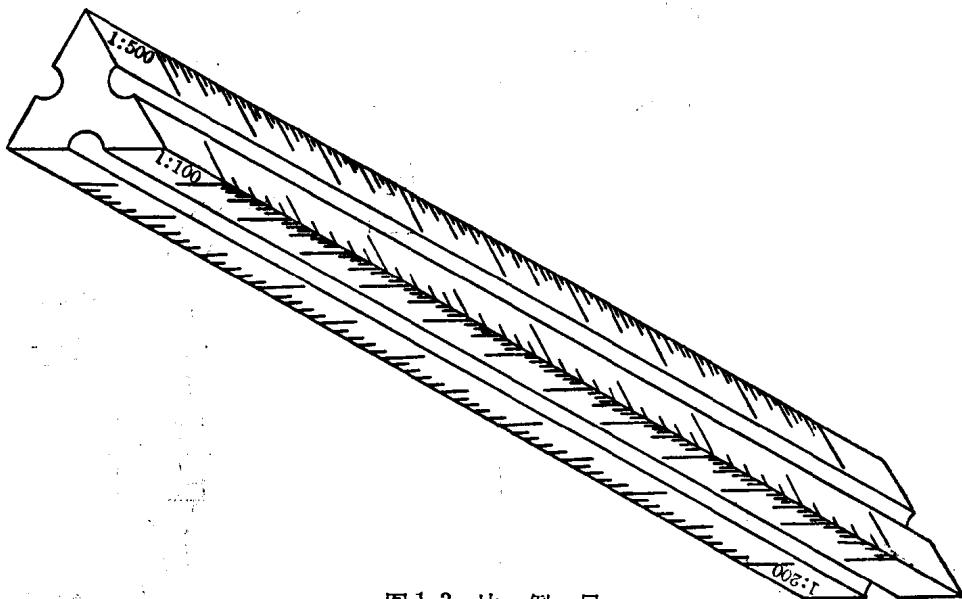


图1-3 比例尺



图1-4 1:500比例的尺标

第三节 图线的型式、画法及其应用

船体图样中的图线除用来画出物体的形状外，还以它来简化地表示船体构件的投影。因此，熟悉图线的型式，正确地掌握它的画法及其在图样中的应用，对于绘制和阅读船体图样具有重要的意义。

船体图样中所采用的图线的粗细规格及其应用范围，目前已初步趋向统一，现结合国家标准“机械制图”及各船厂中常用的图线型式及其应用范围列于表 1-3。

图线粗细的选择，要根据图样的大小、复杂程度以及图样的用途而定。通常选取 $b=0.4\sim1.2$ 毫米为宜。粗细一经选定，则在同一图样中按同一比例所绘制的视图、剖面图等应保持同类图线的粗细浓淡一致，虚线、点划线、轨道线及双点划线的线段应大致相等。在画图线时应尽量画得浓黑些，以保证线条的清晰。通常粗线条可用 HB 或 B 绘图铅绘制，细线条可用 2H、3H 或 4H 绘图铅绘制。

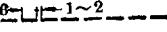
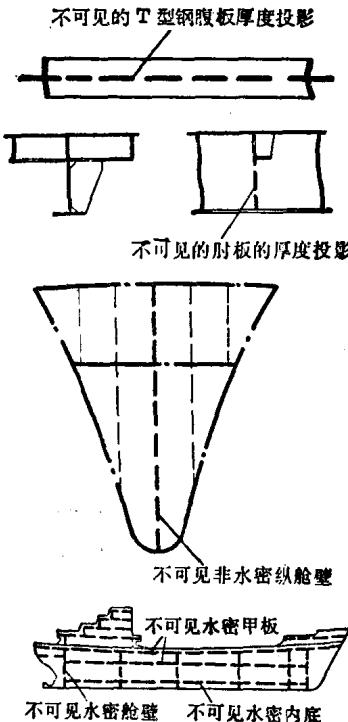
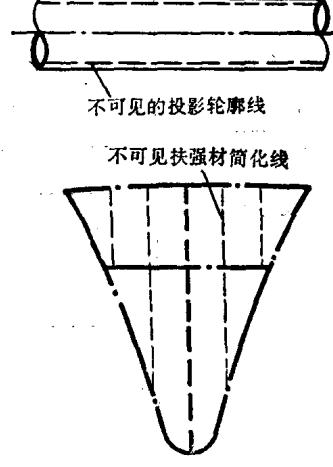
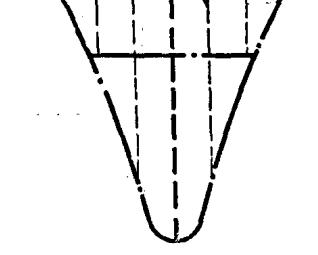
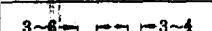
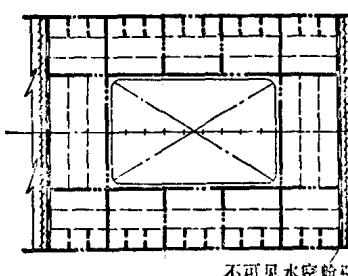
表 1-3 图线的型式、规格和应用

图线名称	图线型式、宽度和规格	应用范围	图例
粗实线	—— 宽度 b (约 0.4~1.2 毫米)	1. 小比例时 (通常 $M \leq 1:10$) 钢板和型钢的可见剖面 2. 移出剖面和剖视图中的轮廓线 3. 机加工零件的可见轮廓线	

(续表)

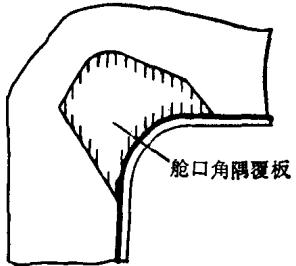
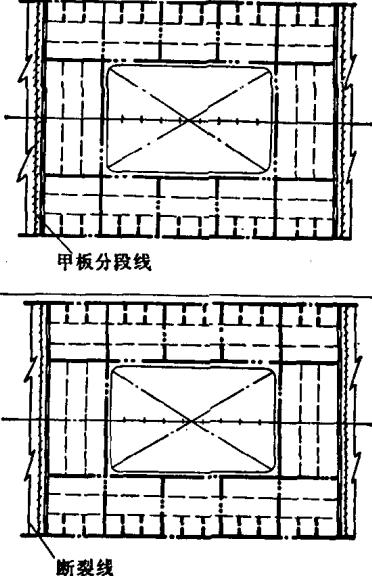
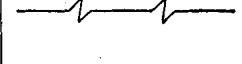
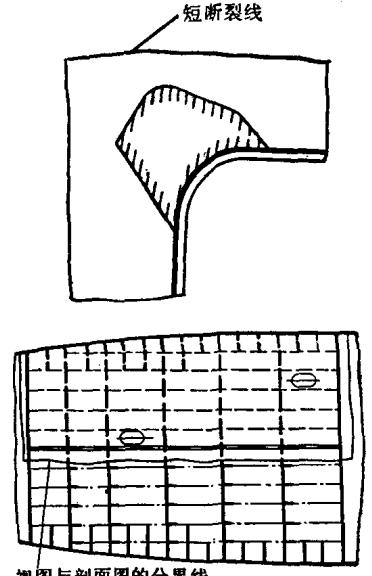
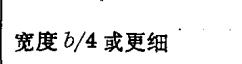
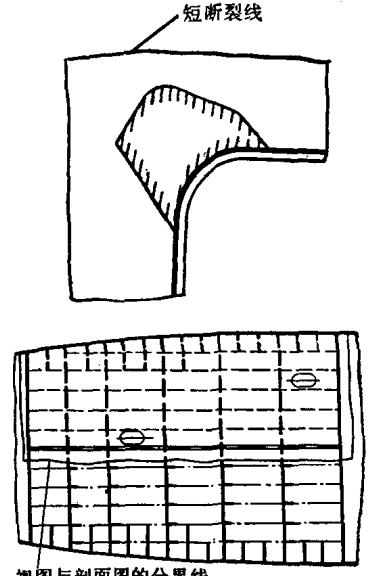
图线 名称	图线型式、宽度和规格	应用范围	图例
细实线	—— 宽度 $b/4$ 或更细	<p>1. 船体、钢板、型钢和各种开孔的可见轮廓线</p> <p>2. 型线图中的型线和格子线</p> <p>3. 尺寸线和尺寸界线</p> <p>4. 剖面线和指引线</p> <p>5. 板缝线</p> <p>6. 件号圆圈线及局部放大图的范围线</p> <p>7. 基线、水线及总布置图和型线图中的中心线</p>	
双细 实 线	— — — 每根线宽度 $b/4$ 或更细	<p>1. 小比例时(通常 $M \leq 1:10$)钢板、型钢厚度的可见投影轮廓线</p> <p>2. 总布置图中木板厚度的可见轮廓线</p>	

(续表)

图线 名称	图线型式、宽度和规格	应用范围	图例
粗虚线	 宽度 b	<p>1. 小比例时, 非水密板材厚度的不可见投影, 如 T型钢腹板、肘板、各种非水密舱壁、平台、甲板、肋板等</p> <p>2. 在不须要区分水密与非水密的图样上, 可用来表示不可见的水密构件, 如总布置图中的内底板、横舱壁板、甲板等</p>	 <p>不可见的 T 型钢腹板厚度投影 不可见的肘板的厚度投影 不可见非水密纵舱壁</p>  <p>不可见水密甲板 不可见水密舱壁 不可见水密内底</p>
细虚线		<p>1. 钢板、型钢的不可见投影轮廓线</p> <p>2. 肋骨、横梁、纵骨、扶强材等小构件的不可见投影的简化线</p>	 <p>不可见的投影轮廓线 不可见扶强材简化线</p> 
轨道线	 宽度 b	小比例时, 水、油密板材厚度的不可见投影, 如水、油密肋板、内底板、甲板、平台、舱壁等	 <p>不可见水密舱壁</p>

图线 名称	图线型式、宽度和规格	应用范围	图例
粗点划线	$3\sim 5 \text{ mm}$ $20\sim 40 \text{ mm}$ 宽度 b	<p>1. 甲板纵桁、强肋骨、强横梁、舷侧纵桁及加强桁材等强构件的可见投影的简化线</p> <p>2. 非本图所属而邻接的钢板、型钢在小比例时的可见剖面</p>	
细点划线	$b/4$ 或更细 宽度 $b/4$ 或更细	<p>1. 轴中心线、对称中心线、折角线和开孔对角线</p> <p>2. 肋骨、横梁、纵骨、扶强材等小构件的可见投影的简化线</p> <p>3. 总布置图中液舱的对角线</p>	
细双点划线	$5\sim 8 \text{ mm}$ $20\sim 40 \text{ mm}$ 宽度 $b/4$ 或更细	<p>1. 非本图或本剖面所属范围内的构件可见投影轮廓线</p> <p>2. 假想线, 如肋骨型线、图上的舭肘板顶线、肋板顶线等</p>	
粗双点划线	b	甲板纵桁、强肋骨、强横梁、舷侧纵桁及加强桁材等强构件的不可见投影的简化线	

(续表)

图线 名称	图线型式、宽度和规格	应用范围	图例
阴影线	 宽度 $b/4$ 或更细	覆板的可见轮廓线	
分段线	 宽度 $b/4$ 或更细	分段或总段的接缝线	
折断线	 宽度 $b/4$ 或更细	长距离断裂线	
波浪线	 宽度 $b/4$ 或更细 (自由绘制)	1. 短断裂线 2. 视图与剖视、剖面的 分界线 3. 局部剖视或局部放 大图的边界线	

注：1. 用点划线或双点划线画小圆或小圆弧有困难时，允许用细实线代替；

2. 在地位较小处画虚线或点划线时，允许线条规格较规定尺寸为小。