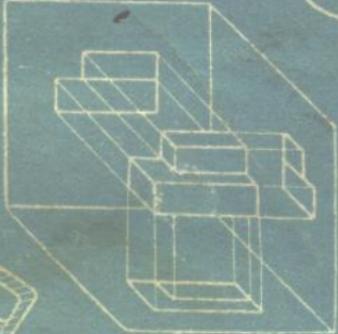


机械图速成看法

华中工学院制图教研室编著



科学 技术 出版 社

机械圖速成看法
华中工学院制圖教研室編

*
科学技术出版社出版

(北京市西直門外郝家溝)
北京市書刊出版發行局可販出售第091号
北京市通州区印刷厂印刷

新华书店科技發行所發行 各地新华书店經售

*
开本：787×1092 1/16 印張：3 1/2 字數：55,000
1959年12月第1版 1959年12月第1次印刷
印数：85,055

总号：1425 統一書号：15051·297
定价：（7）3角4分

序

1954年，在我院党委、行政领导、前武汉市科学技术普及协会和有关方面同志的支持和协助下，我室赵学田先生在武汉市試办了速成看圖學習班，并將講稿反复訂正多次，編寫成“機械工人速成看圖”，以适应各地厂矿机械工人的需要。出版推广后，受到了工人同志們的欢迎，也收到了許多宝贵的意見和恳切的要求。几年来，我們又做了好多次速成看圖的教学工作，在教學方法和內容上，又有較丰富、較具体的收获。

1958年的大躍進，兴起了全民办工業的高潮，新工厂如雨后春筍般建立起来。部分手工业工人、农民、学生及从事其他职业的人也随着轉入或参加了工業建設。怎样使新入厂的同志們，在尽可能短的时间內，掌握看圖方法，达到按圖操作的目的，从而提高技术，促进生产發展，就更为迫切了。

面临这样的形势和要求，我們和赵学田先生在党组织的领导和支持下，决定在已有的机械工人速成看圖教學經驗基础上，分別不同讀者对象，根据讀者的意見和要求，編写本書和“农村工人速成看圖”^①，为党为社会主义建設事業多貢獻一份力量。

本書主要供具有高小文化水平和稍有机械制造知識的新工人學習，以便在短时期內掌握看圖方法。同时也可供符合

① 該書已由科学技术出版社出版。

上述条件的行政干部和其他需要看机械圖的人员学习。

本書的特点是从学会看圖的要求出发，首先叙述了投影的基本知識，总结了投影規律，以便牢固地树立起投影概念，并熟習看正投影圖，然后介紹怎样看各种剖視圖和剖面圖，怎样正确掌握常見的制圖标准和符号，并在上述基础上学会看零件圖和裝配圖。对于看圖方法和步驟，作了較細致、較具体的講述，例如，以“封閉線框表一面”、“对线条”、“找交点”等投影規律的总结，作为看圖的有利工具，来逐步分析圖形。此外，書中將投影規律、看圖方法和步驟等，都写成歌訣，以便復習和記憶，并附加許多幅立体圖，可以相互印証，培养和加强空間想象力。

本書和“农村工人速成看圖”，就編排結構及基本內容來說，大体相同。但由于讀者对象不同，在材料的取捨、問題的提出、圖例的选择、叙述的簡繁等方面，本書都做了适当的处理。如某些普通的科学技术名詞，認為讀者已經知道，就沒有解釋；常用的标准零件，除有規定画法者以外，也沒有分別介紹。在看圖上，它們的圖样沒有甚么特殊地方，因此，也沒有單獨說明。

學習看圖，最好采用集体講授方式，組織大班講課和小班輔導。講課时，配合模型掛圖，加强感性認識；輔導时，除解答疑問外，着重作看圖練習，以資巩固，并爭取在較短时期学完，效果要好些。每次講課最好2小時，輔導時間大致相等，并尽可能紧密連接。本書第一、二、三章，各需講課二次，第四章講課一次，这样教学条件較好的，用28小時便可学完。

如果沒有上述条件而采用自学方式，時間自然要長一

点。不論講授或自学，都希望注意下面几点：

一、遵守“循序漸進”的原則，穩紮稳打，前一个問題沒有搞懂，就不要向后面挺进，不必赶进度，搶時間。同时學習要連續，不可間斷。

二、掌握好基本內容。全書重點是第一、二章，而兩章中又以平面的投影、簡單立体的投影、全剖視圖、半剖視圖、局部剖視圖為最基本的內容，應該徹底搞清楚。

三、總結性的重要歌訣，不仅要記住，而且要理解，如“封閉線框表一面”、“對綫條”、“找交點”等，要牢牢地掌握，灵活地运用。

本書初稿寫于1958年秋季，試教后，在前湖北省科學技術普及協會協助下，邀請了部分教師、學員、工人舉行了座談，并針對提出的意見，進行了修改。但由于編者水平不高，對工人語言不够熟悉，有些方法還待進一步實踐證明，不妥的地方一定很多，希望讀者隨時提出批評和意見，逕寄湖北省武汉市華中工學院制圖教研室。

最後，我們謹向所有對本書提出過寶貴意見的同志，致衷心的謝意！

華中工學院制圖教研室

1959年7月

目 次

第一章 正投影圖	1
一 投影的基本知識	1
二 平面的投影規律	4
三 簡單立体的投影	6
四 組合体的投影	15
五 怎样看正投影圖	19
六 六面圖的名称和部位	24
第二章 剖視圖和剖面圖	32
一 剖視圖	32
二 剖面圖	52
第三章 零件圖	62
一 零件圖的內容	62
二 螺紋和齒輪	69
三 怎样看零件圖	77
四 看圖舉例	85
第四章 裝配圖	97
一 什么是裝配圖	97
二 怎样看裝配圖	99
三 看圖舉例	107

第一章 正投影圖

目的：1. 建立投影概念；
2. 學習看圖的步驟和方法。

要求：1. 掌握正投影方法的基本規律；
2. 熟悉簡單立体投影的特点和三面圖的投影关系；
3. 掌握看投影圖的方法。

一 投影的基本知識

机械圖 机械圖是依照正投影的方法，应用制圖标准，把机器或机件的形狀、大小，在紙上画出来，并且記上尺寸、加工符号、技术条件以及材料、名称等等說明的圖样，圖1-1就是一張支板的工作圖。

投影 灯光照着手，在牆上就有一个手影，这个影子，叫做手在牆上的投影。牆面叫做投影面，灯的光綫叫做投影綫，如圖1-2。因为灯光的光綫，都是从一点發出的，所以随着手离灯的远近不同，影子也就有大有小。离灯越近，影子越大；越远就越小。由于影子不能正确地反映物体的形狀和大小，因此机械圖便不采用它。

正投影 太陽的光綫可以把它看做是互相平行●的。当

● 平行 - 在同一个平面上的兩条直綫，距离到处相等，永远不相交，叫平行綫。兩個永远不相交的平面，叫互相平行的平面。

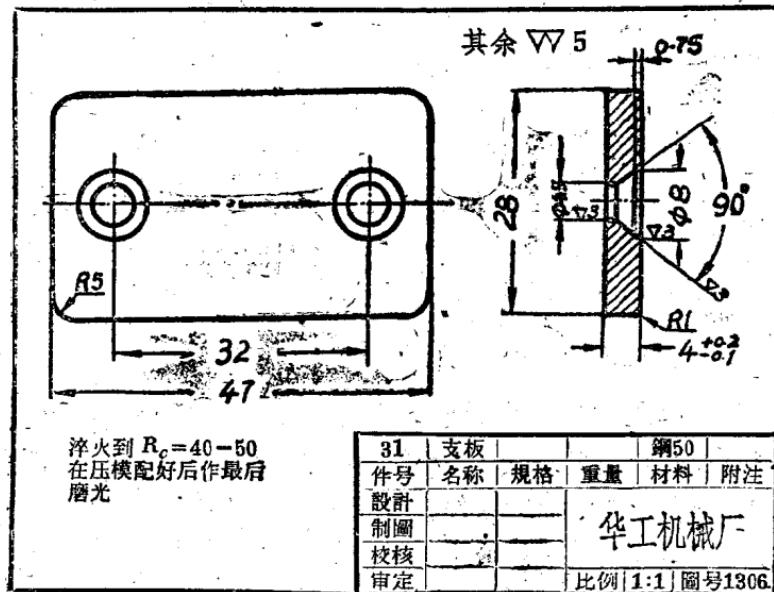


圖 1-1 支板工作圖

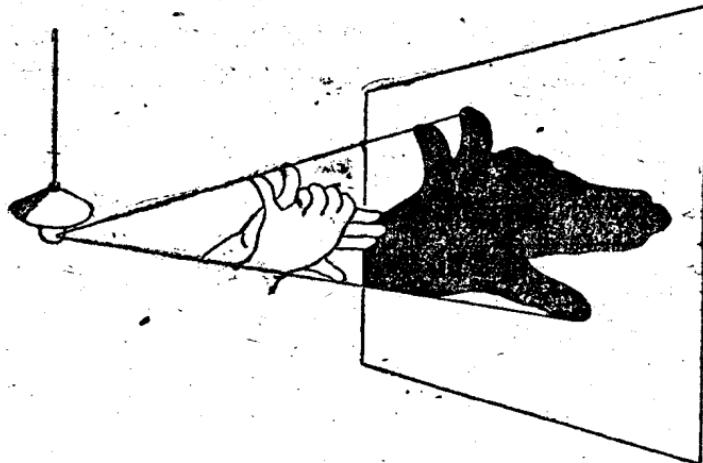


圖 1-2 投 影

夏天中午的时候，太陽的光綫筆直地照在地面上，如果这时地面上有一張桌子（圖 1-3），那末在地上就会有一个和桌面形狀、大小一样的黑影产生，这种投影光綫互根平行并和投影面垂直● 的投影，叫做正投影。利用正投影，只要把物体

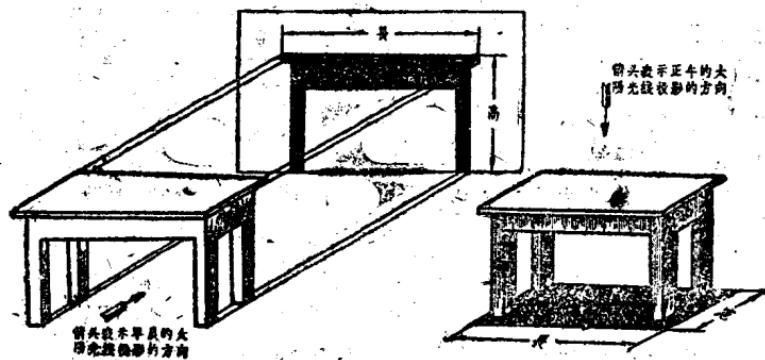


圖 1-3 桌子的正投影

对投影面的位置摆得适当，它的投影就能反映物体的真实形狀和大小。仍以桌子为例，如果把桌子長的一边放得和牆面平行，那末当早晨的陽光垂直地照在牆上的时候，它在牆上的投影，就反映出桌子的長和高。把它和中午时的投影配合起来，就十分准确地反映出桌子的形狀和大小。机械圖就是用正投影的方法画出来的。

三投影面 用三塊互相垂直的平板作为 投影面，如圖 1-4。正对着我們的平面叫做正立投影面，簡称 正面。橫放着的平面叫做水平投影面，簡称水平面。在右边的平面叫做側立投影面，簡称側面。

● 垂直 相交的兩直綫所成的四个角都相等，叫做相互垂直的兩条直綫。每一个角叫直角，为 90° 度（也写成 90° ）。两个平面相交成 90° 度角时，也叫互相垂直。

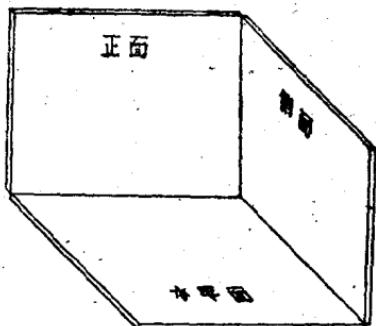


圖 1-4 三投影面

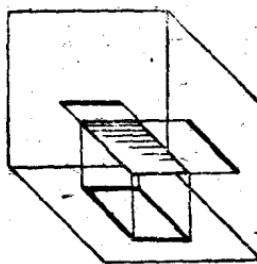


圖 1-5 水平面平行面

二 平面的投影規律

从桌子的投影中，可以知道，物体都是由面围成的。熟悉和掌握面的投影特点及其規律，会使看圖格外方便。

一本很薄的書，如果不考慮它的厚度，可以当做平面来看待。把它摆得和水平面平行，那末它和正面、側面就垂直了。当从前至后向正面投影时，它在正面上的投影是一段水平直線；自上而下向水平面投影时，在水平面上就得到了一个形状、大小和書本相同的長方綫框；从左至右向側面投影时，在側面上得到的也是一段水平直線（圖1-5）。

平面和正面、側面是垂直的，它在这兩個面上的投影是一段直線，因此就找到了“平面垂直投影面，投影成为一直綫”的規律。

平面是和水平面平行的，它的水平投影的形状、大小恰好完全和它相同，这样，又找到了“平面平行投影面，投影圖上原形現”的另一条規律。

把書本摆得和正面平行，那末它的正面投影是一个形

狀、大小和它相同的長方線框，水平投影是一段水平直線，側面投影是一段垂直線（圖1-6）。

把書本放得和側面平行，那末側面投影是一個形狀、大小和它相同的長方線框，正面和水平面上的投影，都是一段垂直線（圖1-7）。

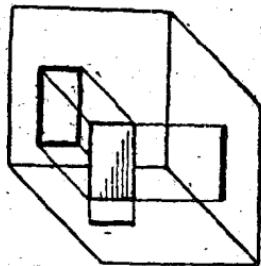


圖 1-6 正面平行面

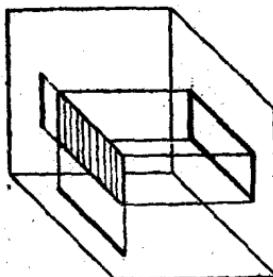


圖 1-7 側面平行面

從上面的分析中，就可知道，凡是和投影面平行的平面，它的三個投影，總有一個反映了它的原形，其他的投影是水平或者垂直的線段。因此平行面的投影規律，用歌訣來說是：“平面平行投影面，投影圖上原形現；水平、垂線對
線框，一定就是平行面。”

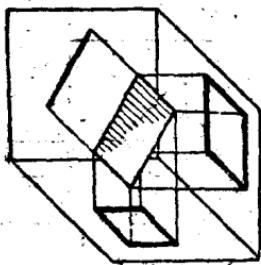


圖 1-8 垂直正面的平面

如果把書本放得和正面垂直，和水平面、側面成傾斜（圖1-8），根據“平面垂直投影面，投影成為一直線”的規律，它在正面的投影，是一段傾斜的直線，在水平面上的投影，是一個長方形線框，但線框比書本要小一點；它在側面上的投影，也是一個比書本

为小的長方形綫框。因此可以說：“平面傾斜投影面，投影圖上大小變。”

如果書本和水平面垂直，和正面、側面都傾斜（圖1-9），

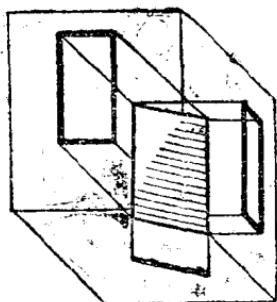


圖 1-9 垂直水平面的平面

那末在水平面上得到一段斜線，在正面、側面上所得到的都是一个比書本要小的長方形綫框。从这里可以看出：凡是和一个投影面垂直而和其他兩個投影面傾斜的平面，總可以得到兩個比原形要小的綫框，而另一个投影一定是一段傾斜的直線。这可總結成：“平面傾斜投影面，投影圖上大小變；綫框對着一斜線，一定就是垂直面。”

三 簡單立體的投影

機件大都可以看作由簡單立體組成的。常見的有：長方體、三角柱、六角柱、圓柱和圓錐等。下面就說明它們投影的情形。

長方體 平常看到的磚就是長方體。它是由三對互相平行的平面圈成的。把它放在三投影面中，使它的三對平面分別和水平面、正面、側面平行，那末，在三個投影面上就分別得到了投影，如

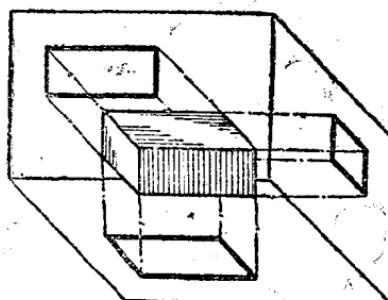


圖 1-10 長方體的投影

圖1-10。物体在正面上的投影，叫做前視圖，又叫主視圖；物体在水平面上的投影，叫做頂視圖，又叫俯視圖；在側面上的投影，叫做左視圖。“視”就是看的意思。前視圖、頂視圖、左視圖說明了是分別从物体的前面、頂上、左边看过去得出来的圖形。

長方体在三投影面中的投影，實質上是它的表面的投影。剛才說過，長方体的表面是分別和投影面平行的。也就是說，它的前、后兩面和正面平行，而和水平面、側面垂直。把這兩個平面向正面投影時，得到一個形狀、大小完全和前面相同的長方綫框，後面的投影就和前面的重合了。這是長方体的前視圖。因為這兩個平面和水平面、側面垂直，所以它的水平、側面投影，成了兩條互相平行的直線。同樣的，長方体的頂面、底面和水平面平行，它的頂視圖反映了這個面的原形，另外兩個投影成了兩條互相平行的直線。和側面平行的兩個平面，左視圖反映了原形，另外兩個投影便是兩條平行的直線。

長方体在投影的時候，位置是固定不動的。因此前視圖長方綫框的兩條水平直線，和頂視圖長方綫框的水平直線是相等的，這是因為四條綫都是表示長方体長度的緣故。同樣的，前視圖上的兩條垂綫和左視圖上的兩條垂綫，都表示了長方体的高，因此四條綫都相等。頂視圖上的兩條垂綫和左視圖上的兩條水平綫，都是表示長方体的寬度，當然也都相等。因此可以這樣說：“前、頂兩圖長對正，左、前兩圖高平齊；頂視、左視兩個圖，寬度同樣是相等。”

圖1-10是立體的形式，不便應用，需要把它擰平。擰平時的規則是這樣：看圖的人面對着正面，正面保持不動，

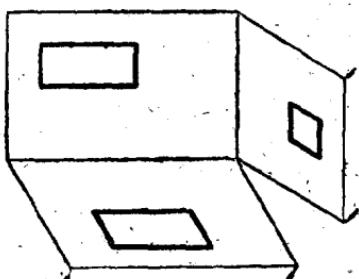


圖 1-11 投影面的攤平過程

水平面向下轉 90° ，側面向右轉過 90° ，如圖 1-11。這樣，水平面、側面都和正面轉到一個平面上了，這就是經常見到的三面圖（圖 1-12）。投影面的線框，圖上是不畫的，於是就成為圖 1-13 的形式。

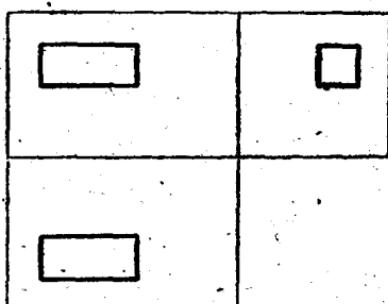


圖 1-12 攤平後的長方體投影

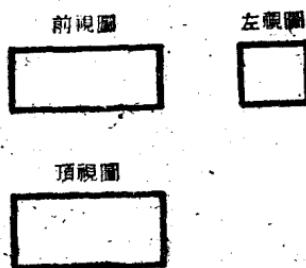


圖 1-13 長方體的三面圖

應該永遠記住，投影面轉動的規則。正面沒有動，因此前視圖的位置沒有變；水平面向下轉過 90° ，頂視圖也跟着轉到了前視圖的下方；側面向右轉，左視圖便轉到了前視圖的右边。所有的三面圖都是這樣安排的，在圖上就不寫它們的名稱了。用歌訣來說，“正面擺着前視圖，在它右边是左視，往下看來叫頂視，平常就用這三面。”

投影面轉動後，視圖間的長、高、寬等關係，是否仍然保持呢？物体同時向三個投影面投影時，它始終在一個固定的位置，所以，必定保持“前、頂兩圖長對正，前、左兩圖高

平齐，頂視、左視兩個圖，寬度同样是相等”的投影关系。不过摊平后的关系，沒有圖 1-11 那样明显罢了。

特別要注意：頂視圖上的垂直線和左視圖上有关的水平線是相等的，看圖时要牢記这一点。

長方体的三个視圖都是方框，其中至少有兩個長方形綫框。反过來說，如果三个視圖都是長方形綫框，那末，它一定是長方体的投影了。用歌訣來說：“兩個方框对方框，就把長方体来想。”

三角柱 順着長方体的对角切开，就成了兩個三角柱。三角柱是由兩個三角形平面和兩個互相垂直的長方形平面以及一个傾斜的長方形平面圍成的。把三角形平面摆得和正面

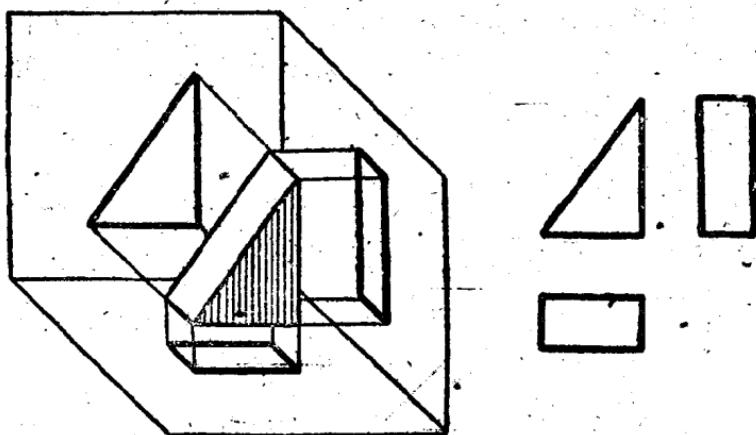


圖 1-14 三角柱的投影

平行，底面和水平面平行，右面就和側面平行了，如圖 1-14。因为三角形平面和正面平行，它在前視圖上的投影就反映了原形，底面和水平面平行，右面和側面平行，因此頂視圖、

左視圖也分別反映了底面、右面的真實形狀。三角柱的斜面，是垂直于正面的，根據“平面垂直投影面，投影成為一直線”它在前視圖上的投影，就是三角形的斜邊；同時這個面和水平面、側面都是傾斜的，根據“平面傾斜投影面，投影圖上大小變。”它在頂視、左視圖上的投影都是比原形小的長方形線框。

三角柱的三面圖，兩個視圖是長方形，另外一個是三角形。如果看到一個視圖是三角形，另外兩個是長方形線框的時候，就要想到是三角柱了。因此可得到“三角框對長方框，就把三角柱來想”的規律。

六角柱 六角柱和六角螺釘的头部是一樣的。頂面和底面平行，都是正六邊形；六個側表面垂直于頂面和底面，都是長方形。如圖 1-15 使六角柱的頂面、底面和水平面平行，正六邊形的一邊和正面平行，那末所有的側表面就都和

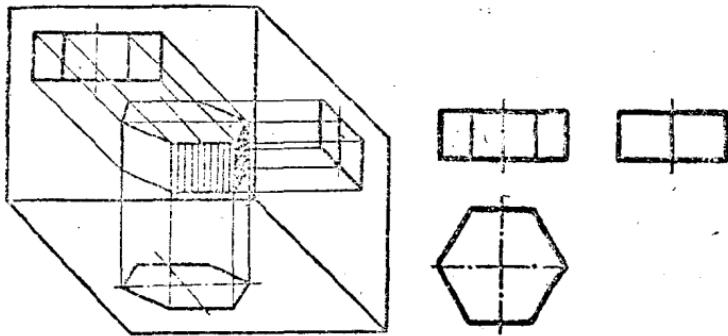


圖 1-15 六角柱的投影

水平面垂直了。投影時前視圖是三個長方形的線框，頂視圖是正六邊形，左視圖是大小相等的兩個長方形線框。所有的長方形線框，除了前視圖正中的線框反映了和正面平行的一

一个側表面的原形外，其他的都比原形要小些。

可以看出：前視圖上最外邊的兩條垂線，是兩個側表面交線的投影，左視圖正中那條垂線是同一交線的側面投影。

六角柱的投影是由三個長方形線框的前視圖、正六邊形的頂視圖以及相等兩個長方形線框的左視圖表示的。當看到一個視圖是三個長方形線框，一個視圖是相等的兩個長方形線框，而第三個視圖是正六邊形的時候，應該想到所表示的是六角柱。

圓柱體 粗細一樣的圓棒叫圓柱體，如車床上加工的圓形杆件就是。畫圖時，一般是按它的加工位置橫放着，並使它的軸線和側面垂直，如圖 1-16。圓柱兩端的圓平面是和側面平行的，因此左視圖是一個和實物大小相同的圓圈，它

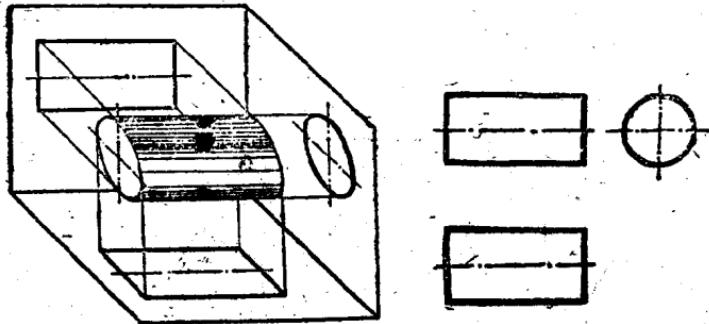


圖 1-16 圓柱體的投影

們在另外兩個視圖上的投影成了兩條平行的垂線。圓柱體從前至後向正面投影，前視圖上得到平行的兩條水平直線，即圓柱體的輪廓線，與兩端面圓的投影合起來成了一個長方形線框，這長方形表示了圓柱體前半部的投影。圓柱體的頂視