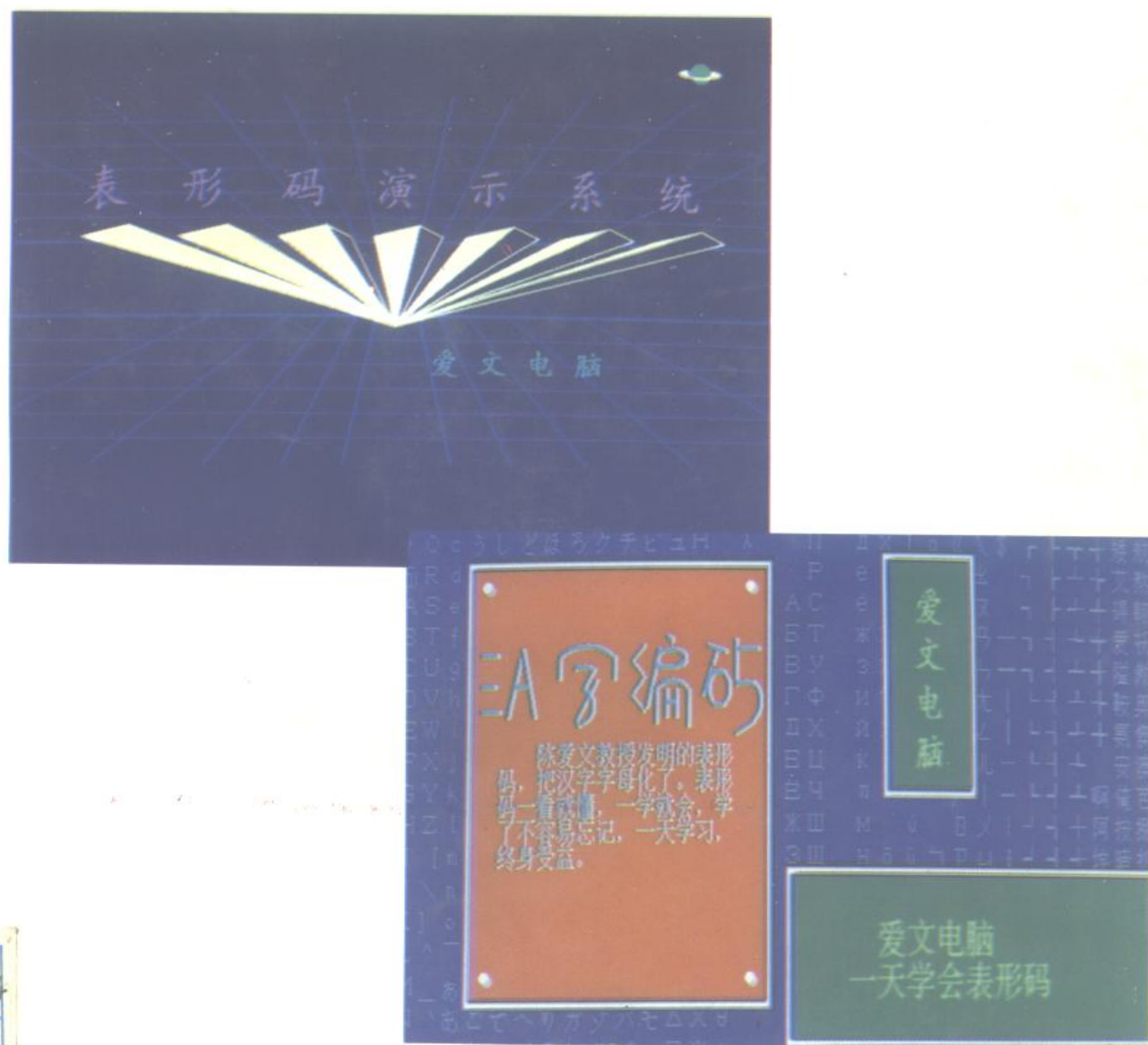


汉字输入一天速成

——表形码教材·软件说明书·编码检索

陈朱鹤 编著



中山大学出版社

汉字输入一天速成

——表形码教材·软件说明书·编码索引

陈朱鹤

中山大学出版社

· 广 州 ·

汉字输入一天速成

——表形码教材·软件说明书·编码索引

陈朱鹤

责任编辑：张亚拉 封面设计：朱鹰华

*

中山大学出版社出版发行

(广州市新港西路135号)

广东省新华书店经销

广东科普印刷厂印刷

*

787×1092毫米 16开本 10印张 19万字
1993年5月第1版 1993年5月第1次印刷
印数 1-20000册

*

登记证号(粤)第

ISBN7-306
TP.18 定价

023862

前 言

大家都知道电脑是个好东西,但对它都有不同程度的神秘感;许多人都想用电脑写文章,却被汉字输入难住了。我们国家花在进口方面的钱,大概算电脑最多,但是根据权威方面的统计,真正用起来的电脑只有三分之一,有三分之一是半用半闲置,还有三分之一则完全在那里睡大觉。原因是多方面的,其中一个主要的原因是目前推广最多的输入法太难学了,非要经过个把月的强化训练不可。如果强化训练完后就记住了倒也好,实际情况是过个把月不用,又会忘记掉。

旅法语言学家陈爱文教授发明的表形码,易学易记,学起来轻松愉快,从小学一年级的孩子到年届古稀的老人都能学。这一点可以从国家教委全国中小学计算机教育研究中心北京研究部、北京师范大学实验小学的表形码教学的试验结果,《文汇报》、《解放日报》、《广州日报》的编辑记者,一些老作家,以及北京、上海、广东、海南等地各行各业人士的实践得到证明。

为了满足普及电脑的需要,让大家能在很短的时间学会在电脑上用中文写文章,我基于自己多年的汉字表形码教学实践写成本书的第一部分,在第二部分中介绍了字处理软件的使用方法,在第三部分中以汉语拼音次序收录了国家标准二级字库 6763 个汉字的表形码编码。本书可以作为自学参考书、电脑培训班教材和表形码汉字输入的使用手册。您只要花一天时间读读这本教材,再上机试一试,您就会发现,电脑并不神秘。用不了多少时间,您将体会到在键盘上敲击汉字文章,比在纸上手写还要快捷方便。如果您几个月不摸键盘,重新坐在电脑面前,只要略加思索,照样可以很快地“敲”出文章来。

其实,表形码的作用并不局限于电脑汉字输入,因为汉字编码是汉字的第二种形式,是汉字的辅助形式*,我们已经进入信息社会,凡是用汉字记载信息的地方,譬如字典、档案、情报、资料,都需要归类、排序、检索、处理,都用得上表形码。

搞现代化不能不普及电脑,祝愿大家学了表形码,早一天用上电脑。

作者

1993-05-01 于广州

* 见《汉字编码的理论与实践》 陈爱文 陈朱鹤
学林出版社 1986 年 8 月版

目 录

第一部分 表形码教材

1	表形码简介	3
2	单笔画部件及其代码	6
2.1	单笔画部件及其代码	6
2.2	单笔画用于编码示例	7
3	多笔画部件及其代码	8
3.1	笔画离聚型部件	8
3.2	单码字的输入	9
3.3	两码字和三码字的输入	11
3.4	笔块离聚型部件代码 X	11
3.5	表形码的拆字原则	12
3.6	四码字、超过四个部件的字和词组	13
3.7	难字查询	14
3.8	单交叉型部件代码 X	14
3.9	多交叉型部件	15
3.10	横式多交叉型部件代码 H	16
3.11	竖式多交叉型部件代码 F	17
3.12	折式多交叉型部件代码 L	19
3.13	子式多交叉型部件代码 Z	19
3.14	四面包围型部件	20
3.15	三面包围型部件	23
3.16	二面包围型部件	26
3.17	粘连型部件	27
3.18	通档对立型	30

3.19	多脚字架型部件	33
3.20	杂型字架部件	35
3.21	组合部件及其代码	38
4	提高输入速度的技巧	40
4.1	重复字符的输入键	40
4.2	简码和简码字的输入	40
4.3	关于自定义词组的操作	42
4.4	特殊编码	44
4.5	大批词组的建立	46
4.6	标点符号的输入	46
4.7	表形码软件一览表	46
4.8	表形码软件的安装	47
5	综合练习	50
5.1	综合练习一	50
5.2	综合练习二	51
5.3	综合练习三	51
5.4	综合练习四	52
5.5	综合练习五	53

第二部分 编辑软件说明

6	PCED 使用说明	57
6.1	调入 PCED	57
6.2	移动光标的按键	57
6.3	字句的增加、删除和移动	58
6.4	文章的分篇和合并	60
6.5	中西文字符的输入	61
6.6	自动寻找指定的字符	62
6.7	画表格	63
6.8	存盘	65

6.9	大批词组的建立	65
7	WORDSTAR 使用说明	68
7.1	WORDSTAR 的启动	68
7.2	WORDSTAR 的编辑功能	69
8	CCED 使用说明	70
8.1	CCED 简介	70
8.2	安装与启动	70
8.3	光标移动键	71
8.4	状态设置	71
8.5	删除与恢复	72
8.6	插入新行	72
8.7	行的连接	73
8.8	行的复制	73
8.9	屏幕参数选择	74
8.10	制表	74
8.11	文字块操作	75
8.12	搜索与替换	76
8.13	排版	76
8.14	计算	77
8.15	存盘与退出	77
8.16	简单打印	78

第三部分 编码索引

9	难字及容易错的字表形码表	81
10	汉语拼音单字表形码表	82
11	汉字部件分类总表	149
12	汉字部件总表(按次序排列)	151

第一部分

表形码教材

1 表形码简介

表形码是一种汉字字形编码,易学、易记,花一天的时间学会后,就算是很长时间不用,也不会忘记。学员的学习体会是:一次学习,终身受益。

表形码的发明人陈爱文教授发现汉字里面蕴藏着“字母”,他将蕴藏在汉字里边的“字母”发掘出来,用地球西部的 26 个英文字母,地球中部的 12345 五个阿拉伯数字,这 31 个世界通用的可以排序的符号,将全部汉字,包括简体字、繁体字,日本汉字和韩国汉字,进行编码,形象直观,生动有趣,请看下面这些例字和它们的编码:

印 = EP “印”字左右两个部份,包含着“E”和“P”两个英文字母;打字时,打“EP”,屏幕上就出现“印”字,查《表形码编排汉语字典》,就象查英文字典一样,在页角翻到 EP,也就查到“印”字了。

刷 = PE2 第一码显而易见是“P”;第二码“巾”也是个“E”,这个“E”象“视力检查表”上的“E”一样,是可以上下左右转动的,这里是朝下的“E”;第三码是两个分离的竖笔聚集在一起,代码就是“2”。

孔 = ʒL 第一码是“Z”的手写体小写,在键盘上也就是“Z”;第二码和“L”相似,代码就用“L”。

吼 = OʒL “吼”字是在“孔”字的左面加一个“口”,我们把四面包围方框内空的“口”变成圆的“O”,“吼”的编码自然就是“OʒL”。

尚 = 3nO 第一码是 3 个分离笔画聚集在一起,就用“3”来表示它;第二码是三面包围开口朝下,象英文字母“N”的小写“n”;第三码“口”是“O”。

常 = 3nOE “常”字是“尚”字下面加个“巾”,“巾”是朝下的“E”。

汇 = 3C 左面是三点水,是 3 个分离笔画聚集在一起,代码当然

是“3”；右面“匚”是三面包围开口朝右，和英文字母“C”相似，就用“C”来表示。

凶 = XU 第一码是单交叉，“X”表示；第二码“匚”是三面包围开口朝上，和英文字母“U”一致，就用“U”做为它的代码。

台 = UO “台”的第一码“厶”和“凶”的第二码“匚”属于一个部件类，共同的特征是三面包围开口朝上，代码是“U”。我们只要记住各个部件类的特征以及它与它相关的代码，有时只要稍加思索，猜一猜，也能够猜到编码。

看了上面的例字后，我们已经知道一些表形码的编码特点：

- 1) 1,2,3,4,5 用来表示聚在一起的分离笔画的数目；
- 2) 汉字的一些部件和英文字母在形状上是很相似的，例如“印”字形如“EP”，“孔”字形如“jL”等等，把汉字中的这些英文字母读出来就成了编码。

请注意，在电脑键盘上输入编码时，都是在小写状态，不需要大小写切换；使用阿拉伯字 1,2,3,4,5 编码时，这些数字不在数字键上输入，而是分别在主键盘的右下角的五个键上，如下图所示。

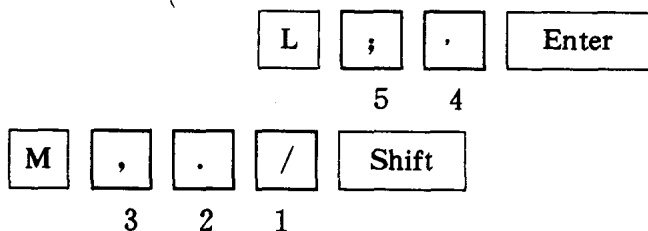


图 1-1 编码 1,2,3,4,5 的输入键

因此，“，，；”三个键有两种用途，当它们用作编码时直接键入就行；当它们用作标点符号时，则要先按该键，然后再按空格键（若不是表形码输入方式，而是西文方式时，就不需要加空格键，此时屏幕上显示的是西文标点符号）。详细地说，在表形码输入方式时：

“.”不加空格键是编码代号“2”，加空格键屏幕上显示的是句号“。”；

“，”不加空格键是编码代号“3”，加空格键屏幕上显示的是逗号“，”；

“；”不加空格键是编码代号“5”，加空格键屏幕上显示的是分号“；”；

请试着给下面的汉字编码。已经有了表形码软件的人，可以上机在键盘上试一试。表形码是一个四码方案，即一个汉字最多用到四个码，键入这四个码后，该

表形码简介

字就在屏幕上出现了。如果一个字的编码不足四码,键入编码后再按一下空格键,该字也会出现。输入下面的汉字时,如果打不出来,可以对照下边相应的编码,检查自己错在那里。

- | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|---|-----|
| (1) | 印 | 刷 | 孔 | 吼 | 尚 | 常 | |
| (2) | 汇 | 区 | 沕 | 凶 | 汹 | | |
| (3) | 台 | 治 | 治 | | | | |
| (4) | 同 | 学 | 孚 | 乳 | 识 | 公 | 爷 浮 |
| (5) | 紧 | 又 | 乡 | 丝 | 汤 | | |
| (6) | 古 | 居 | 剧 | 归 | 岵 | 熙 | |
| (7) | 吾 | 语 | 与 | | | | |
| (8) | 可 | 哥 | 河 | | | | |
-
- | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|-----|-----|------|---------|
| (1) | EP | PE2 | }L | O}L | 3nO | 3nOE | |
| (2) | 3C | CX | 3CX | XU | 3XU | | |
| (3) | UO | 2UO | 3UO | | | | |
| (4) | n1O | 3n} | 4} | 4}L | iO2 | 2U | 2XP 34} |
| (5) | 2AW3 | A | WJ | WW1 | 3W2 | | |
| (6) | XO | PXO | PXO2 | 2E | E2E | GZL4 | |
| (7) | 5O | i5O | 51 | | | | |
| (8) | TO | TOTO | 3TO | | | | |

从上面的这些例字可以看出,表形码对汉字进行编码时,从汉字中看到的英文字母可以是印刷体,也可以是手写体;可以是大写,也可以是小写,还可以是草写,甚至英文字母转过来,倒过去地排列着;总而言之,表形码把汉字部件的形状与英文字母的形状联系起来,给汉字编码,让你不但觉得直观有趣,而且有一种轻松愉快的感觉。对于个别什么英文字母也不象的汉字,例如(7)中的“五”,就让它直接以阿拉伯数字“5”为代码,这样编码最简单明白,最容易记住而又不会忘记。

表形码原则上根据汉字的书写顺序来取码。汉字书写的笔画顺序是先上后下,先左后右,从外到里。表形码照着笔顺来取部件码,但是,有的字不是写完第一部件,再写第二个部件,如:“可”字是先写“一”,再写“口”,但“一”出现后,就把“丁”这个部件带出来了,所以“丁”是第一码,“口”成了第二码,“可”的编码是“TO”。

2 单笔画部件及其代码

汉字是一种拼形文字,每个汉字都由一些部件拼写成,部件还寓有一定的意义。例如,“旦”字上面的“日”是太阳,下面的一横是地平线,“旦”字表示太阳刚刚升起,离开了地平线,新的一天开始了。一年的开始叫做元旦。“旦”字上面的“日”是多笔部件,下面是一横是单笔部件。

2.1 单笔画部件及其代码

下表所列是单笔画的名称、部件与例字及其代码;括号里面的汉字是它前面部件的出处。

笔画名称	部件与例字	代码
横、提	一 (旦) 丿(刁)	1
竖	丨 (引)	I
撇	丿 (才) ㇀(夭)	J
捺	㇏ (尺)	N
点	丶 (之)	D
横折	乙フ之(之) 乚(飞) 丁(司) 乚(丑)	Z
竖折	乚(孔) 乚(亡) ㇚(以) ㇚(鼠) ㇚(丐)	L

说明:

- 1) “横、提”用阿拉伯数字“1”来表示,是用计数的办法;
- 2) “竖”用形状与它一致英文字母“I”来表示;不要错成阿拉伯数字的“1”;
- 3) “撇”有“横短撇”和“竖撇”两种,都用形似的英文字母“J”来表示;
- 4) “捺”用它读音的第一个字母“N”来表示;英文字母“N”中间的一笔,运笔方向正好和汉字的捺笔一致;
- 5) “点”用它读音的第一个字母“D”来表示,如果我们把“D”这个字母里面用颜料涂满,正好是一个点;
- 6) “横折”是先横后折的折笔,用英文字母“Z”表示;“Z”正好是横起的折

汉字部件

笔。

- 7) “竖折”是先竖后折的折笔,用英文字母“L”表示;“L”正好是竖起的折笔。

此外,还应注意到,上面没有提到笔画“钩”。在表形编码里,竖下来的一笔,往左钩一点,或者往右钩一点,不予计较,都作为一竖处理。

2.2 单笔画用于编码示例

汉字	刁	卜	司	之	乏	泛
编码	Z1	ID	Z10	DZ	JDZ	3JDZ

3 多笔画部件及其代码

汉字的大多数部件是由多个笔画组成,即多个笔画聚在一起构成一个部件。可以按笔画的组合方式把多笔画部件分为离聚型、交叉型、包围型、粘连型和字架型。

3.1 笔画离聚型部件

在汉字里,有很多部件是若干个分离的单笔画聚合而成,它是一个不能拆开的整体,作为一个造字单位,这种部件称作笔画离聚型部件,构成这个部件的笔画数目就是它的代码。笔画离聚型部件及其代码列在下表中。

笔画离聚型部件及其代码

2	部件	ㄣ ㄥ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ
	例字	冶 兑 只 而 斗 勿 二 介 州 州 八 鄰 帅 别
3	部件	ㄣ ㄥ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ
	例字	汁 举 形 三 川 巡 尚 小 荒 步
4	部件	ㄣ ㄥ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ ㄨ ㄩ
	例字	点 火 采 产 六 业 亦 雨 鬯
5	部件	立
	例字	辛

1) 二笔画离聚型部件(代码:2)

“冶”的左边的“两点水”构成一个两笔画离聚型部件();

“兑”的头上两点构成一个两笔画离聚型部件();

“只”的下面两点构成一个两笔画离聚型部件();

“而”的里面两竖构成一个两笔画离聚型部件();

“斗”的左上两点构成一个两笔画离聚型部件();

“二”是两个横笔聚合成的两笔画离聚型部件();

“介”的下面一撇一竖构成一个两笔画离聚型部件();

“州”左边的一点一撇构成一个两笔画离聚型部件()；
“州”右边的一点和一竖构成一个两笔画离聚型部件()；
“八”字的一撇一捺是一个两笔画离聚型部件()；
“鄰”的右边两笔构成一个两笔画离聚型部件()；
“帅”的左边两笔构成一个两笔画离聚型部件()；
“别”字右边的“立刀”两笔构成一个两笔画离聚型部件()。

2) 三笔画离聚型部件(代码:3)

“汁”的左边的“三点水”构成一个三笔画离聚型部件()；
“学”的头上三点画构成一个三笔画离聚型部件()；
“形”的右边三撇构成一个三笔画离聚型部件()；
“三”是三个横笔构成的三笔画离聚型部件()；
“川”是一撇二竖构成的三笔画离聚型部件()；
“巡”右上的三折构成一个三笔画离聚型部件()；
“小”是一竖二点构成的三笔画离聚型部件()；
“尚”头上的一竖二点构成一个三笔画离聚型部件()；
“荒”和“流”下面最后的三笔构成一个三笔画离聚型部件()；
“步”下面一竖一点加一撇三笔构成一个三笔画离聚型部件()。

3) 四笔画离聚型部件(代码:4)

“点”的下面四点构成一个四笔画离聚型部件()；
“火”是一个四笔画离聚型部件()；
“采”头上的一撇加三点构成一个四笔画离聚型部件()；
“帝”的头上四笔构成一个四笔画离聚型部件()；
“六”是四个笔画构成的离聚型部件()；
“业”头上的四笔构成一个四笔画离聚型部件()；
“亦”下面的四笔构成一个四笔画离聚型部件()；
“雨”里面的四点构成一个四笔画离聚型部件()；
“鬯”上面的四点构成一个四笔画离聚型部件()。

4) 五笔画离聚型部件(代码 5)

“立”是唯一的一个五笔画离聚型部件()。

3.2 单码字的输入

上面所列出的一些部件,有的本身就是一个完整的汉字,例如“八”、“川”、

“小”、“火”、“六”、“立”等,这种字称作单码字。单码字的代码在表形码字典上就是一码;在电脑输入时,为了减少重码和使用简码,在该码之后,加上“KK”两个填充码(填充码“KK”并无实际意义,只是起加长码位的作用,用“K”是因为“K”在键盘的中部,右手中指在“K”键上面,比较方便),最后加读音的第一个字母,得到完整的四码。例如单码字“八”的输入码是2KKB,单码“川”的输入码是3KKC,单码字“火”的输入码是4KKH,单码字“立”的输入码是5KKL,如此等等。如果不知道读音,打前面三码就用空格键结束,该字就会出现在屏幕下面的编码输入行上,并带有一个数字编号,按一下该数字键,这个字就会进入正文中。

另外,表形码的汉字输入方式有两种,一种是“预选方式”,另一种是“自选方式”。“预选方式”是输入一个汉字发生重码时,则其中一个较常用的字已经进入正文。当发现这个字不是你所需要的字时,照屏幕下面的提示,直接用数字键选需要字的编号,你所要的字便进入正文,并自动把原先上去的字替换掉。如果第一次选错了字(或按错了数字键)可以先把这个错字删掉,然后按住<Alt>键,再按正确的数字键,最终需要的字便进入了正文。“自选方式”是发生重码时,所有的重码字都不会自动地进入正文,只有按了数字键后,所要的字才能上去。简单地说,“预选”与“自选”的区别在于前者能自动上字,后者必须用数字键来选择重码字。发生重码时,电脑总会发出警告声,提醒你注意。

如果你输入的编码没有与它相应的汉字,电脑也会发出警告声。

* 爱文电脑公司提供的表形码软件,进入表形码输入方式是用<Alt>+<F10>,就是先按住<Alt>键,再按一下<F10>键。“预选方式”和“自选方式”也是用<Alt>+<F10>键来转换。按住<Alt>键再按一下<F10>键,就会从“预选”转到“自选”,或者从“自选”转到“预选”。但按<F10>键时要轻轻点一下,不要死死地按住不放,免得由于出现连击而达不到目的。有些中文系统<Alt>+<F10>键已被占用,可以另外设置,这个问题在表形码软件安装中,详见本书第52页。

练习 3.2-1

在3.1节括弧的空格中填上笔画离聚型部件。

练习 3.2-2

输入下面的汉字

- (1) 二* 八 三* 小 川 六 火 炎 淡
- (2) 立 泣 兴 业
- (3) 斗 公 飞 只 汁 少 炒 尚 示 际
- (4) 商 局 部 哑 辛 泣 剖 烂

(1) 22 2KKB 33 3K 3KKC 4KKL 4KKH 44 344

(2) 5KKL 35 312 41