

# 鎢 鉬 治 金 學

A·H·節里克曼 著

重工業部有色冶金設計院翻譯科 譯

本書係根据苏联國立黑色及有色冶金科技書籍出版社 металлургиздат 出版的 A. H. 節里克曼 (А. Н. Зеликман) 著“鎢鉬冶金学” (Металлургия вольфрама и молибдена) 1949 年莫斯科版譯出。

本書內容為鎢鉬冶金的物理化学原理及最主要生產部門的生產實踐：將精礦處理成各種純化合物的方法，純鎢和純鉬及最主要的一些合金的生產等。書中並研討了這兩種金屬的物理化學性質、最主要的化合物、礦物、礦石及其精選和應用範圍等。

本書係供在稀有金屬冶金方面工作的科學工作者、工程師以及冶金高等工業學校高級班學生之用。

本書由王先華、俞傳綱和周美齡翻譯，那富智和楊如泉校對。

本書譯稿校對時，得到了中南礦冶學院冶金系陳展猷教授，劉樂翔、徐日璽同志以及馬恒儒教授等充分的帮助。本書譯校者特向他們致以謝意。

A. Н. ЗЕЛИКМАН  
МЕТАЛЛУРГИЯ ВОЛЬФРАМА И МОЛИБДЕНА  
Металлургиздат (Москва—1949)

\* \* \*

### 鎢鉬冶金学

重工業部有色冶金設計院翻譯科譯  
重工業出版社(北京市灯市口甲 45 号)出版  
北京市書刊出版業營業許可証出字第〇一五号

\* \* \*

重工業出版社印刷廠印

一九五六年二月第一版

一九五六年二月北京第一次印刷(1—1,047)

787×1092,  $\frac{1}{25}$ . 210,000 字, 印張  $9\frac{13}{25}$  定價(9)1.96元

書號 0362

\* \* \*

發行者 新華書店

## 原序

鎢和鉬被廣泛應用在各个工業部門已有四十多年了。鎢和鉬的冶金方法是多种多样的。它包括將礦石原料處理成各種化合物，也包括純鎢及純鉬的生產、硬質合金的生產、鎢鉬與有色金屬的合金的生產，以及鎢鐵和鉬鐵的生產等。

在蘇聯及其他國家出版的參考文獻中，僅對鎢鉬冶金的個別方面，主要是對純鎢及純鉬的生產及其熱處理和機械加工等方面，以及部分的對硬質合金、鎢鐵和鉬鐵的生產方面有所闡述。關於礦石原料的處理問題在參考文獻中闡述的極為貧乏，而這些問題在鎢鉬冶金的一般專門論著中又都是以專利文獻的形式概略敍述的。

但是，關於鎢和鉬化合物各種性質的現代知識，已足以成為更全面的闡述此類金屬冶金問題的基礎。

蘇聯的科學家和工程師們研究了鎢和鉬的化學性質、礦石原料的處理方法、純鎢和純鉬及冶金陶瓷硬質合金的生產過程、以及鎢鐵和鉬鐵的生產方法，從而對鎢鉬冶金的發展作出了寶貴的貢獻。由於他們的勞動，在我國蘇維埃政權的年代裏便已創建了蘇聯自己的鎢鉬冶金工業。

本書係根據以 M. H. 加里寧命名的莫斯科有色金屬與金礦學院的普通課和專業課的教學資料編著的。作者在本書中以闡述鎢鉬冶金原理和鎢鉬冶金所有最主要的部門的生產實踐為自己的任務。

作者認為首先闡述鎢冶金的全部問題，然後再闡述鉬冶金最為合適。同時為了避免重複，在鎢冶金部分內詳細地闡述了這兩種金屬和許多合金的全部類似的生產過程，至於鉬冶金部分，則僅闡述其在技術操作上與鎢冶金不同的諸問題。

作者認為，在敍述冶金過程之前，先概述一下有關這兩種金屬的物理化學性質、最主要的化合物、礦物、礦石及其選礦，應用範圍和統計資料是有益處的。

在敍述生產實踐的各種方案之前，作者在各單元中都企圖先對該生產過程的物理化學原理加以闡明。

為了學生們閱讀方便，教學大綱範圍以外的資料均用小號鉛字印出。

“錫鐵和鉬鐵”兩章是在本書作者的參加下，由工程師 Г. В. 沙姆索諾夫寫的。

作者對教授 В. А. 帕朱欣博士、Ф. М. 羅斯庫托夫教授，尤其對博士 Г. А. 麥耶爾松教授及編輯 Н. Н. 謝夫留科夫副教授所給予的很多寶貴指示，致以真誠的感謝。

作者非常感謝 Н. Н. 高羅維茨和 Н. Н. 蔡吉娜在手稿出版前的準備工作中所給予的帮助。

### 作　　者

## 目 錄

原序.....	6
---------	---

### 第一篇 鍬冶金学

<b>第 一 章 鍬概論 .....</b>	<b>8</b>
鍬的性質 .....	9
鍬化合物的性質 .....	11
鍬的应用範圍及其生產統計 .....	16
<b>第 二 章 鍬礦物、鍬礦石及其精选 .....</b>	<b>21</b>
鍬礦物 .....	21
鍬礦石和鍬礦床 .....	22
鍬礦石的精选 .....	23
<b>第 三 章 鍬精礦處理方法概述 .....</b>	<b>29</b>
精礦的分解和鍬酸鹽水溶液的製取 .....	32
精礦的分解和鍬酸的製取 .....	33
精礦的氯化分解法 .....	34
精礦分解的其他方法 .....	36
<b>第 四 章 处理鍬精礦的實際操作 .....</b>	<b>38</b>
鍬錳鐵礦精礦的分解 .....	38
溶液中雜質的清除 .....	48
溶液中鍬化合物的沉澱析出 .....	51
鍬酸鈣礦精礦的處理 .....	57
<b>第 五 章 鍬酸中雜質的清除和三氯化鍬的製取 .....</b>	<b>64</b>
<b>第 六 章 金屬鍬粉的生產 .....</b>	<b>68</b>
三氧化鍬的氫还原法 .....	68
氫还原的实际操作 .....	72
鍬粉的粒度 .....	75
三氧化鍬的碳还原法 .....	79
碳还原的实际操作 .....	81

电解还原法	84
<b>第七章 展性鈷的生產</b>	88
粉末冶金的基本原理	89
生產展性鈷的实际操作	93
煅合鈷条的結構	98
煅合鈷条的机械加工	101
鈷絲的結構与性能	104
單晶鈷絲	107
<b>第八章 鈷的碳化物和硬質合金</b>	109
鈷的碳化物的性質	109
碳化鈷基硬質合金	112
熔鑄碳化物的生產	113
冶金陶瓷硬質合金	114
鈷鈷硬質合金的生產	117
鈦鈷硬質合金	126
熱压法	129
硬質合金廢料的處理	129
<b>第九章 鈷与有色金屬的合金</b>	132
电接觸點合金	132
鈷鎳合金及鈷鈷合金	136
司太立合金	141
鈷与稀有金屬和貴金屬的合金	143
<b>第二篇 鉻冶金学</b>	
<b>第十章 鉻概論</b>	147
鉻的性質	147
鉻化合物的性質	150
鉻的应用範圍	158
<b>第十一章 鉻礦物、鉻礦石及礦石的精选</b>	160
鉻礦物	160

鉻礦石和鉻礦床 .....	162
鉻礦石的精选 .....	162
<b>第十二章 鉻精礦的處理 .....</b>	<b>167</b>
鉻精礦處理方法概述 .....	167
處理鉻精礦的實際操作 .....	168
純三氧化鉻的生產 .....	174
化學處理法 .....	177
尾礦及低品位精礦的處理 .....	183
鉻鉛礦精礦的處理 .....	187
<b>第十三章 金屬鉻及其合金的生產 .....</b>	<b>189</b>
三氧化鉻的氫還原法 .....	189
展性鉻的生產 .....	191
三氧化鉻的碳還原法 .....	193
鉻的合金 .....	193
<b>第三篇 鎢鐵和鉻鐵的生產</b>	
<b>第十四章 鎢鐵的生產 .....</b>	<b>203</b>
鉻與鐵和碳的合金 .....	203
鎢鐵的熔煉方法 .....	208
鎢鐵的電爐內熔煉 .....	208
生產鎢鐵的金屬熱還原法 .....	212
<b>第十五章 鉻鐵的生產 .....</b>	<b>220</b>
鉻與鐵和碳的合金 .....	220
鉻鐵的熔煉方法及其實踐 .....	222
<b>參考文獻 .....</b>	<b>228</b>
<b>人名對照表 .....</b>	<b>233</b>
<b>名詞對照表 .....</b>	<b>235</b>

# 鎢 鉬 治 金 學

A·H·節里克曼 著

重工業部有色冶金設計院翻譯科 譯

本書係根据苏联國立黑色及有色冶金科技書籍出版社 металлургиздат 出版的 A. H. 節里克曼 (А. Н. Зеликман) 著“鎢鉬冶金学” (Металлургия вольфрама и молибдена) 1949 年莫斯科版譯出。

本書內容為鎢鉬冶金的物理化学原理及最主要生產部門的生產實踐：將精礦處理成各種純化合物的方法，純鎢和純鉬及最主要的一些合金的生產等。書中並研討了這兩種金屬的物理化學性質、最主要的化合物、礦物、礦石及其精選和應用範圍等。

本書係供在稀有金屬冶金方面工作的科學工作者、工程師以及冶金高等工業學校高級班學生之用。

本書由王先華、俞傳綱和周美齡翻譯，那富智和楊如泉校對。

本書譯稿校對時，得到了中南礦冶學院冶金系陳展猷教授，劉樂翔、徐日璽同志以及馬恒儒教授等充分的帮助。本書譯校者特向他們致以謝意。

A. Н. ЗЕЛИКМАН  
МЕТАЛЛУРГИЯ ВОЛЬФРАМА И МОЛИБДЕНА  
Металлургиздат (Москва—1949)

\* \* \*

### 鎢鉬冶金学

重工業部有色冶金設計院翻譯科譯  
重工業出版社(北京市灯市口甲 45 号)出版  
北京市書刊出版業營業許可証出字第〇一五号

\* \* \*

重工業出版社印刷廠印

一九五六年二月第一版

一九五六年二月北京第一次印刷(1—1,047)

787×1092,  $\frac{1}{25}$ . 210,000 字, 印張  $9\frac{13}{25}$  定價(9)1.96元

書號 0362

\* \* \*

發行者 新華書店

# 目 錄

原序.....	6
---------	---

## 第一篇 鍻冶金學

<b>第一 章 鍻概論 .....</b>	<b>8</b>
鍻的性質 .....	9
鍻化合物的性質 .....	11
鍻的应用範圍及其生產統計 .....	16
<b>第二 章 鍻礦物、鍻礦石及其精选 .....</b>	<b>21</b>
鍻礦物 .....	21
鍻礦石和鍻礦床 .....	22
鍻礦石的精选 .....	23
<b>第三 章 鍻精礦處理方法概述 .....</b>	<b>29</b>
精礦的分解和鍻酸鹽水溶液的製取 .....	32
精礦的分解和鍻酸的製取 .....	33
精礦的氯化分解法 .....	34
精礦分解的其他方法 .....	36
<b>第四 章 处理鍻精礦的實際操作 .....</b>	<b>38</b>
鍻錳鐵礦精礦的分解 .....	38
溶液中雜質的清除 .....	48
溶液中鍻化合物的沉澱析出 .....	51
鍻酸鈣礦精礦的處理 .....	57
<b>第五 章 鍻酸中雜質的清除和三氯化鍻的製取 .....</b>	<b>64</b>
<b>第六 章 金屬鍻粉的生產 .....</b>	<b>68</b>
三氧化鍻的氫还原法 .....	68
氫还原的实际操作 .....	72
鍻粉的粒度 .....	75
三氧化鍻的碳还原法 .....	79
碳还原的实际操作 .....	81

电解还原法	84
<b>第七章 展性鈷的生產</b>	88
粉末冶金的基本原理	89
生產展性鈷的实际操作	93
煅合鈷条的結構	98
煅合鈷条的机械加工	101
鈷絲的結構与性能	104
單晶鈷絲	107
<b>第八章 鈷的碳化物和硬質合金</b>	109
鈷的碳化物的性質	109
碳化鈷基硬質合金	112
熔鑄碳化物的生產	113
冶金陶瓷硬質合金	114
鈷鈷硬質合金的生產	117
鈦鈷硬質合金	126
熱压法	129
硬質合金廢料的處理	129
<b>第九章 鈷与有色金屬的合金</b>	132
电接觸點合金	132
鈷鎳合金及鈷鈷合金	136
司太立合金	141
鈷与稀有金屬和貴金屬的合金	143
<b>第二篇 鉻冶金学</b>	
<b>第十章 鉻概論</b>	147
鉻的性質	147
鉻化合物的性質	150
鉻的应用範圍	158
<b>第十一章 鉻礦物、鉻礦石及礦石的精选</b>	160
鉻礦物	160

鉻礦石和鉻礦床 .....	162
鉻礦石的精选 .....	162
<b>第十二章 鉻精礦的處理 .....</b>	<b>167</b>
鉻精礦處理方法概述 .....	167
處理鉻精礦的實際操作 .....	168
純三氧化鉻的生產 .....	174
化學處理法 .....	177
尾礦及低品位精礦的處理 .....	183
鉻鉛礦精礦的處理 .....	187
<b>第十三章 金屬鉻及其合金的生產 .....</b>	<b>189</b>
三氧化鉻的氫還原法 .....	189
展性鉻的生產 .....	191
三氧化鉻的碳還原法 .....	193
鉻的合金 .....	193
<b>第三篇 鎢鐵和鉻鐵的生產</b>	
<b>第十四章 鎢鐵的生產 .....</b>	<b>203</b>
鉻與鐵和碳的合金 .....	203
鎢鐵的熔煉方法 .....	208
鎢鐵的電爐內熔煉 .....	208
生產鎢鐵的金屬熱還原法 .....	212
<b>第十五章 鉻鐵的生產 .....</b>	<b>220</b>
鉻與鐵和碳的合金 .....	220
鉻鐵的熔煉方法及其實踐 .....	222
<b>參考文獻 .....</b>	<b>228</b>
<b>人名對照表 .....</b>	<b>233</b>
<b>名詞對照表 .....</b>	<b>235</b>

## 原序

鎢和鉬被廣泛應用在各个工業部門已有四十多年了。鎢和鉬的冶金方法是多种多样的。它包括將礦石原料處理成各種化合物，也包括純鎢及純鉬的生產、硬質合金的生產、鎢鉬與有色金屬的合金的生產，以及鎢鐵和鉬鐵的生產等。

在蘇聯及其他國家出版的參考文獻中，僅對鎢鉬冶金的個別方面，主要是對純鎢及純鉬的生產及其熱處理和機械加工等方面，以及部分的對硬質合金、鎢鐵和鉬鐵的生產方面有所闡述。關於礦石原料的處理問題在參考文獻中闡述的極為貧乏，而這些問題在鎢鉬冶金的一般專門論著中又都是以專利文獻的形式概略敍述的。

但是，關於鎢和鉬化合物各種性質的現代知識，已足以成為更全面的闡述此類金屬冶金問題的基礎。

蘇聯的科學家和工程師們研究了鎢和鉬的化學性質、礦石原料的處理方法、純鎢和純鉬及冶金陶瓷硬質合金的生產過程、以及鎢鐵和鉬鐵的生產方法，從而對鎢鉬冶金的發展作出了寶貴的貢獻。由於他們的勞動，在我國蘇維埃政權的年代裏便已創建了蘇聯自己的鎢鉬冶金工業。

本書係根據以 M. H. 加里寧命名的莫斯科有色金屬與金礦學院的普通課和專業課的教學資料編著的。作者在本書中以闡述鎢鉬冶金原理和鎢鉬冶金所有最主要的部門的生產實踐為自己的任務。

作者認為首先闡述鎢冶金的全部問題，然後再闡述鉬冶金最為合適。同時為了避免重複，在鎢冶金部分內詳細地闡述了這兩種金屬和許多合金的全部類似的生產過程，至於鉬冶金部分，則僅闡述其在技術操作上與鎢冶金不同的諸問題。

作者認為，在敍述冶金過程之前，先概述一下有關這兩種金屬的物理化學性質、最主要的化合物、礦物、礦石及其選礦，應用範圍和統計資料是有益處的。

在敍述生產實踐的各種方案之前，作者在各單元中都企圖先對該生產過程的物理化學原理加以闡明。

为了学生們閱讀方便，教學大綱範圍以外的資料均用小号鉛字印出。

“錫鐵和鉬鐵”兩章是在本書作者的參加下，由工程師 Г. В. 沙姆索諾夫寫的。

作者对教授 В. А. 帕朱欣博士、Ф. М. 罗斯庫托夫教授，尤其对博士 Г. А. 麥耶尔松教授及編輯 Н. Н. 謝夫留科夫副教授所給予的很多宝贵指示，致以真誠的感謝。

作者非常感謝 Н. Н. 高羅維茨和 Н. Н. 蔡吉娜在手稿出版前的準備工作中所給予的帮助。

### 作　　者

# 第一篇 鍬冶金学

## 第一章 鍬概論

元素鍬是在 1781 年研究名叫白鍬礦(重石“тяжелый камень”)的礦物時被發現的。这种後來被称为鍬酸鈣礦的礦物，當時會被列入錫礦物中。當用酸分解这种礦物時，才確定它是山一種新元素的酸所形成的鈣鹽。

在 1783 年，从另一种礦物，即鍬錳鐵礦中獲得了鍬酸。當時確定鍬錳鐵礦就是鍬酸的鐵錳鹽。

不過，鍬在其被發現的一百年之後，才獲得了廣泛的工業意義。

在十九世紀的五十年代裏，發現了鍬對鋼的性質有良好影响，但鍬鋼的生產及其被廣泛應用却是在十九世紀末和二十世紀初才開始的。俄國的普梯洛夫工廠在 1896 年就開始熔煉鍬鋼了。關於鍬鋼的一系列機械性能的研究結果，B. 里平曾作過記載(1897 年)。

1900 年第一次在世界博覽會上展出的高速鋼的發明，使採鍬工業得到了急劇的發展，早在此以前(1893 年)从精礦中熔煉鍬鐵的方法就已研究成功。

高速鋼的出現在提高金屬切削加工的生產率方面大大地推動了技術的進步。鍬是生產合金的最主要金屬之一。

用鍬製造白熱電燈泡中的鍬絲是俄國發明家 A. H. 拉弟金首先實現的(1900 年)。1909 年研究出展性鍬的工業生產方法之後，鍬在電氣工業上才得到廣泛的应用。

以碳化鍬為主要成分的冶金陶瓷硬質合金的創造是鍬的歷史上的一个重要階段(1927—1928 年)。這類合金就其效能而言超過各種最好的工具鋼，因此在現代工業上起着重要作用。

俄國的採鍬工業是在第一次世界大戰的年代裏開始建立的，當時已開始了鍬礦床的開採；但採礦量却是很低的。

俄國在 1915—1919 年內採掘了約 150 噸的鍬錳鐵礦。按國家對鍬的需要來講，這僅是个極微小的數字。

我國的鍬冶金工業是在蘇維埃政權的年代裏建立起來的。它是依靠蘇維埃的研究工作者和生產工作者的勞動而獨立地發展起來的。

在第一个五年計劃期間，鎢礦的採礦和選礦工業得到了廣泛的發展並建立了國內的鎢鐵、金屬鎢及硬質合金製造業。

### 鎢的性質 [3, 70]

鎢是 Д. И. 門德列夫的元素週期系第六族中的元素。其原子序數為 74，原子量為 183.92。密緻鎢的外形似鋼，鎢粉為暗灰色。金屬鎢呈體心立方晶格結晶，其晶格常數  $a=3.1592 \text{ \AA}$ ，鎢的比重為 19.3。

鎢的機械性能在頗大程度內依其所受的機械加工及熱處理為轉移。

#### 布氏硬度(公斤/平方毫米)

經過鍛合的鎢條.....	200—250
經過鍛打的鎢條.....	350—400

#### 極限抗拉強度(公斤/平方毫米)

經過鍛打的鎢條.....	35—150
拉伸的鎢條(鎢絲)(視直徑不同而異).....	180—415 (延伸率 1—4%)
經過退火的鎢絲.....	110 (延伸率 0)
單晶鎢絲.....	110 (延伸率 20%)

#### 彈性係數(公斤/平方毫米)

拉伸的鎢絲.....	35000—38000
單晶鎢絲.....	39000—41000

#### 降伏點(公斤/平方毫米)

經過退火的鎢絲.....	70—80
--------------	-------

**熱性能** 鎢的熔點為  $3400 \pm 50^\circ\text{C}$ ，沸點為  $5500^\circ$  左右；視溫度的不同，鎢的蒸汽壓力的數字如下：(毫米水銀柱)：

$1530^\circ$ .....	$1.98 \times 10^{-16}$	$2730^\circ$ .....	$6.55 \times 10^{-5}$
$2130^\circ$ .....	$7.9 \times 10^{-9}$	$3230^\circ$ .....	$4.68 \times 10^{-3}$

鎢的熔化潛熱為 60 卡/克；汽化潛熱為 1150 卡/克。

鎢在  $20^\circ—300^\circ$  時的平均熱膨脹係數等於  $4.4 \times 10^{-6}$  厘米/厘米·度。

鎢的比熱(卡/克·度)

18°C .....	0.034
1400°C .....	0.043
2100°C .....	0.048

鎢的導熱率(卡/厘米·秒·度)

在 20° 時 .....	0.38
在 730° 時 .....	1.34
在 1720° 時 .....	4.6

**电性能** 鎢的比电阻与温度的關係很大。它的數值(歐姆·平方毫米/米)为：

在 20° 時 .....	0.055
在 1200° 時 .....	0.4
在 2400° 時 .....	0.82

鎢的電子發射(毫安培/平方厘米)

在 830° 時 .....	$1.5 \times 10^{-10}$
在 1630° 時 .....	$2.3 \times 10^{-1}$
在 1730° 時 .....	1
在 2230° 時 .....	293

鎢的表面輻射能(瓦特/平方厘米)

在 800° 時 .....	0.9
在 1600° 時 .....	18
在 2200° 時 .....	64
在 2700° 時 .....	153

**化学性质** 在常温下，鎢在空气中是稳定的，在 400—500° 時，鎢開始顯著地氧化，表面上被覆一層呈淺綠而藍的氧化色薄膜。在較高的溫度下，鎢即激烈地氧化而生成黃色的三氧化鎢。

在低於熔點時，鎢与氧实际上相互不起作用。这样，金属鎢热处理的全部操作过程便可以在氩气气氛中進行。

在温度为 2000° 以下時，氮亦不与鎢發生反应，僅在 2300° 時，生成氮化鎢  $WN_2$ 。在赤熱溫度下，水蒸汽使鎢按下式剧烈氧化：