

金属-陶瓷管译文集

金属-陶瓷管译丛编辑组编译



国防工业出版社

72.68
24
25

金屬-陶瓷管譯文集

金屬-陶瓷管譯文編輯組編譯



2/30/61

金屬-陶瓷管譯文集

金屬-陶瓷管譯丛編輯組編譯

國防工业出版社出版

北京市书刊出版业营业登记证字第074号

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

国防工业出版社印刷厂印装

850×1168¹/32 印张9³/16 236千字

1965年11月第一版 1965年11月第一次印刷 印数：0,001—1,140册

统一书号：15034·1046 定价：（科六）1.40元

目 录

陶瓷.....	5
用作金属-陶瓷管的陶瓷材料.....	58
金属-陶瓷的真空气密封接.....	80
金属-陶瓷封接.....	96
一种改进的镍钛金属-陶瓷封接.....	128
真空管中金属-陶瓷电铸封接.....	134
陶瓷与钛的封接工艺.....	142
金属-陶瓷高温封接.....	154
金属-陶瓷粘附机理(钼与氧化铝陶瓷的粘附机理).....	184
新型甚高频金属-陶瓷三极管.....	207
超高频金属-陶瓷四极管.....	219
超高频金属-陶瓷平板四极管.....	226
超小型金属-陶瓷抗震管及其应用.....	237
一种新型、可靠、低噪声超高频金属-陶瓷笔形三极管.....	243
超小型金属-陶瓷抗震管的制造.....	252
纯净气体放电管的制造过程.....	269
通用电气公司是怎样制造 7077 电子管的.....	278
用金刚砂研磨的陶瓷板封接小电子管.....	290

12.68
74
15

金屬-陶瓷管譯文集

金屬-陶瓷管譯文編輯組編譯



5.2840

2/30/61

金屬-陶瓷管譯文集

金屬-陶瓷管譯丛編輯組編譯

國防工业出版社出版

北京市书刊出版业营业登记证字第074号

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

国防工业出版社印刷厂印装

850×1168¹/32 印张9³/16 236千字

1965年11月第一版 1965年11月第一次印刷 印数：0,001—1,140册

统一书号：15034·1046 定价：（科六）1.40元

前　　言

金屬-陶瓷管是一種新型電真空器件，它不論在軍事上還是在國民經濟中都具有很大的使用價值。

為了介紹國外在這方面的研製、發展和應用等情況，我們根據國外的文獻編譯了本譯文集。

本譯文集共搜集了 18 篇文章，內容包括：製造金屬-陶瓷管所用的各種陶瓷材料，金屬-陶瓷的封接方法和原理，還介紹了幾種金屬-陶瓷管的結構、製造工藝及其應用。

在編譯本譯文集時，我們得到了各方面的幫助，但由於水平所限，故在選材和編譯質量方面，都可能有許多不當之處。我們熱忱地希望讀者批評指正。

有關對本譯文集的各種批評和意見，請函寄北京國防工業出版社轉金屬-陶瓷管譯丛編輯組。

金屬-陶瓷管譯丛編輯組

1965年6月

目 录

陶瓷.....	5
用作金属-陶瓷管的陶瓷材料.....	58
金属-陶瓷的真空气密封接.....	80
金属-陶瓷封接.....	96
一种改进的镍钛金属-陶瓷封接.....	128
真空管中金属-陶瓷电铸封接.....	134
陶瓷与钛的封接工艺.....	142
金属-陶瓷高温封接.....	154
金属-陶瓷粘附机理(钼与氧化铝陶瓷的粘附机理).....	184
新型甚高频金属-陶瓷三极管.....	207
超高频金属-陶瓷四极管.....	219
超高频金属-陶瓷平板四极管.....	226
超小型金属-陶瓷抗震管及其应用.....	237
一种新型、可靠、低噪声超高频金属-陶瓷笔形三极管.....	243
超小型金属-陶瓷抗震管的制造.....	252
纯净气体放电管的制造过程.....	269
通用电气公司是怎样制造 7077 电子管的.....	278
用金刚砂研磨的陶瓷板封接小电子管.....	290

陶 瓷

W. H. Kohl

引 言

制管本身和制管用附屬设备都广泛地使用了各种陶瓷，这一事实清楚地指出制管工程师需要在陶瓷方面具有工作常識。当然，最好是能有熟练的陶瓷工作者在制管工程师身边，这样制管工程师便可以自陶瓷工作者处吸取經驗以用于其新管子的設計工作上。自然，对于一个熟练的陶瓷工作者來說，本章所述的各节他全知道，但是对于一个制管工程师來說，特別是这方面的新手，将从对陶瓷的一般介紹中获得某些益处，从而还可以进而閱讀更專門的书籍。为了了解一般情况，他應該閱讀托恩奧尔 (Thurnauer) 著的“电介质材料及其应用”⁽¹⁾一书中的陶瓷部分，然后再閱讀魯濱逊和布魯尔 (Robinson and Bloor)⁽²⁾ 合著的一篇評論文章和納維斯 (Navias)⁽³⁾的一篇关于陶瓷在电子管中应用的一篇文章，同时翻閱参考文献[4~5]，那里有很全面的参考資料目录。由美国电化学学会发起，而由巴特里紀念館 (Battelle Memorial Institute) 的堪柏尔 (I. E. Campbell)⁽⁶⁾主編的“高溫工艺学”一书是对于在高溫下使用的材料和它們的制造工艺及性能測量不可缺少的参考資料●。史丹佛研究院 (Stanford Research Institute) 为美国空軍部准备的一篇調查报告⁽⁸⁾包含了在 500°C 高溫环境下工作的各种电子管在制造上所会遇到的問題。讀者对这篇报告会有兴趣的。最近史丹佛研究院为美国空軍

● 美国陶瓷学会会刊第37卷第2期 (1954年二月出版) 第二部分关于陶瓷材料导热性能的文章，亦請參看参考文献[7]。

部准备的另一篇报告是关于“耐热非金属结晶材料和金属互化物的机械和物理性能”的。另外劳克西得飞机公司(Lockheed Aircraft Corporation)的布瑞德萧和麦秀斯(Bradshaw and Matthews)⁽¹⁰⁾准备的一份参考资料很有价值也很全面。

本章只叙述对制造电子管有关的各种陶瓷的物理性质。

“陶瓷”(Ceramic)一词来自希腊文的“Keramos”，此字之原意为“陶工”、“陶土”或“陶器”。“Keramos”与古印度文词根“燒”有关⁽¹¹⁾。按现在的习惯，“陶瓷”系指有固定形状而坚硬的高温燒成的无机材料，包括磨料、水泥、搪瓷、玻璃、砖瓦、耐火材料、陶制品、瓷器等。“难熔金属”虽不是陶瓷，但它們的成形方法常与陶瓷相同。当最后成品为金属件时，我們叫这种成形法为“粉末冶金”法。“陶瓷金属”(Cerametals, Cermets或Ceramals)系指陶瓷与金属混制品，系用金属粉与金属的氧化物粉利用粉末冶金方法制成的固体^(11,12)。这种材料在制造喷气引擎的涡轮叶片和其他耐高温的器件方面用处很大。

原材料和坯料配方

典型瓷器的坯料成分是粘土、长石和石英，系根据所要求的最后成品的不同性质和按不同比例配制而成的。粘土具有可塑性，它提供坯料塑形的可能性；长石和石英没有可塑性。石英在陶瓷中起骨架作用，在焙燒中保持塑造的形状；长石是碱金属和铝的硅酸盐，它在陶瓷焙燒的过程中首先熔化，然后溶解一部分石英和粘土，因此它在坯体中起溶剂作用，而粘土或高岭土可以看成石英骨架的中间填充物。这三种成分在焙燒时相互之間起反应而最后导致整个瓷体内部结晶结构的重新排列。表1为典型瓷器坯料的一般成分⁽¹³⁾。陶瓷工作者有一套本身的命名法⁽¹⁴⁾，他們所用的术语，制管工程师们并不熟悉，比如說，他們用“几号錐”，而不說华氏几度和摄氏几度。所以說学电子学的或者学物理的，要想全面了解陶瓷方面发表的著作，事先需要一些准备工作。

表 1 某些瓷器坯体的一般成分⁽¹³⁾

7

原材料名称	化 学 瓷	一 般 瓷	电 瓷	半透明瓷	卫 生 瓷	细 陶 瓷
三角 錐	12~14	12~14	11~13	10~11	9~11	8~9
燒成範圍 溫度 範圍	2390~2534 °F	2390~2534 °F	2345~2462 °F	2000~2345 °F	2282~2345 °F	2237~2282 °F
长石或霞石 正 长 岩	20~25	20~28	28~38	10~18	30~36	10~16
碳 酸 鈣	0~1	0~1	0~3	0~1.5		
白 云 石				0~3.0		
粘 土	0~5		15~35	10~20	16~25	20~35
高 岭 土	50~58	40~50	20~35	20~30	20~30	20~35
石 英 粉 (200目)	10~15	22~35	15~25	30~38	20~30	32~36

表 2 矿物、难熔矿石、粘土和土

高岭石、高岭土、粘土	$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$
三水铝石、水铝石、水铝矿	$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$; $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$; $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 11\text{H}_2\text{O}$
叶蜡石	$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 4\text{SiO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$
硅线石、红柱石、蓝晶石、膨润土	$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2$ ①; $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 4\text{SiO}_2 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$
蒙来石	$3\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2$
刚玉、蓝宝石	Al_2O_3
石英(鳞石英、方英石)	SiO_2
菱镁矿	MgCO_3
氧化镁	MgO
块滑石(滑石瓷)、斜顽辉石	$\text{MgO} \cdot \text{SiO}_2$
镁橄榄石	$2\text{MgO} \cdot \text{SiO}_2$
生滑石	$3\text{MgO} \cdot 4\text{SiO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$
堇青石	$2\text{MgO} \cdot 2\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{SiO}_2$
长石	$\text{Na}_2\text{O}/\text{K}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 6\text{SiO}_2$
钠长石	$\text{ZrO}_2 \cdot \text{SiO}_2$
氧化锆	ZrO_2
锂辉石	$\text{Li}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 4\text{SiO}_2$
硅灰石	CaSiO_3
尖晶石(矿物)	$\text{MgO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$
尖晶石型	$\text{R}'\text{O} \cdot \text{R}_2\text{O}_3$
磁铁矿	$\text{FeO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$

① 原文漏掉。——译者注

表 3 難熔純氧化物

材料名称	分子式	分子量	熔点°C	沸点°C	密度 克/厘米 ³	莫氏硬度
氧化鋁(剛玉)	Al_2O_3	101.92	2015	2980	3.97	9
氧化鋇	BaO	153.37	1917	2200	5.72	3.3
氧化鋟	BeO	25.02	2550	4260	3.03	9
氧化鈣	CaO	56.08	2600	2850	3.32	4.5
氧化鈽	CeO_2	172.13	>2600	—	7.13	6
氧化鉻	Cr_2O_3	152.02	2265	>3000	5.21	—
氧化鈷	CoO	74.94	1805	—	6.46	—
氧化鎳	Ga_2O_3	187.44	1740	—	5.88①	—
氧化鉻	HfO_2	210.6	2777	—	9.68①	—
氧化鑭	La_2O_3	325.84	2305	4200	6.51	—
氧化鎂(方鎂石)	MgO	40.32	2800	2825	3.58	6
氧化錳	MnO	70.93	1780	4050	5.40	5~6
氧化鎳	NiO	74.69	1950	—	6.8	5.5
氧化铌	Nb_2O_5	233.82	1772	—	—	6.5
氧化矽(方英石)	SiO_2	60.06	1728	2950	2.32①	6~7
氧化鋯	SrO	103.63	2415	3000	4.7	3.5
氧化鉭	Ta_2O_5	441.76	1890	—	8.02	—
氧化釔	ThO_2	264.12	3300	4400	9.69	6.5
氧化錫(錫石)	SnO_2	150.70	>1900	1510	7.00	6~7
氧化鈦(金紅石)	TiO_2	79.90	1840	2227	4.24①	5.5~6
氧化鉬	UO_2	270.07	2280	4100	10.96	—
氧化銥	V_2O_3	149.90	1977	3000	4.87	—
氧化釔	Y_2O_3	225.84	2410	4300	4.84	—
氧化鋅	ZnO	81.38	1975	1950	5.66	4~4.5
氧化鋯	ZrO_2	123.22	2677	4300	5.56①	6.5

① 不同結晶型不同密度: SiO_2 (低石英)2.65 TiO_2 (板鈦矿)4.17

(低鱗石英)2.26 (金紅石)4.24

(低方英石)2.32 (銳鈦矿)3.84

(玻 态)2.20

化物的性质⁽⁶⁾

大約价格 每磅美元	主要限制	地壳上該 金屬元素 所占%	其他氧化物
0.05	—	7	$\text{Al}_2\text{O}_3(2\text{Al}\cdot 3\text{Al}_2\text{O}_3)$
0.10	吸水, 有毒	0.08	BaO_2
9.00	价昂, 有毒	0.47	BeO_2
0.01	吸水	3.47	CaO_3
0.82	价昂, 有还原性	—	Ce_2O_3
0.40	有还原性	0.062	$\text{CrO}, \text{CrO}_2, \text{CrO}_3$
2.00	价昂, 有还原性	0.001	$\text{Co}_3\text{O}_4, \text{Co}_2\text{O}_3$
—	价昂, 有还原性	10^{-9}	Ga_2O
25.00	价昂	0.002	—
14.00	价昂, 吸水	—	—
0.05	—	2.24	MgO_2
—	氧化	0.10	$\text{Mn}_3\text{O}_4, \text{Mn}_2\text{O}_3, \text{MnO}_2, \text{MnO}_3,$ Mn_2O_7
0.07	还原性	0.02	$\text{Ni}_3\text{O}_4, \text{Ni}_2\text{O}_3, \text{NiO}_2$
—	价昂, 氧化	0.002	$\text{NbO}(\text{Nb}_2\text{O}_5), \text{NbO}_2(\text{Nb}_2\text{O}_4),$ Nb_2O_5
0.01	—	25.80	SiO
0.50	吸水	0.02	SrO_2
15.00	价昂	0.001	$\text{TaO}_2(\text{Ta}_2\text{O}_4)$
7.00	价昂, 放射性	0.002	Th_2O_7
0.90	价昂, 还原性, 易挥发	10^{-5}	SnO
0.18	还原性	0.46	$\text{Ti}_2\text{O}_3, \text{Ti}_3\text{O}_5(\text{Ti}_2\text{O}_3\cdot \text{TiO}_2), \text{TiO}$
3.00	价昂, 氧化, 放射性	8×10^{-5}	$\text{U}_3\text{O}_8, \text{UO}_3$
—	价昂, 氧化	0.038	$\text{V}_2\text{O}_2(\text{VO}), \text{V}_2\text{O}_4(\text{VO}_2), \text{V}_2\text{O}_5$
12.50	价昂	—	—
0.15	易挥发	—	ZnO_2
0.90	价昂	0.017	ZrO_3

ZrO_2 (斜方形, 立方, 三角) 6.27 Ga_2O_3 (单斜, 斜方) 5.88

(四角) 6.10 (六角) 6.44

(单斜) 5.56 HfO_2 (单斜) 9.68

(四角) 10.01

长石、粘土和石英只能看成是一个笼统的名词，因为出自不同的产地，其中所含的不纯物和夹杂物的变动是很大的，所以用某一地原料定的配方对另一同名原料不一定合适，这本书在这方面不可能叙述太多。制造陶瓷的详细过程可参阅参考文献[15~23]。

表2列出了一些在讨论陶瓷坯料方面经常遇到的矿物和化合物。表3介绍了一些难熔纯氧化物的性质。表4列出了一些难熔化合物的性质。表5介绍了难熔氧化物的热力学性能^①。表6列出了择自托恩奥尔一书的陶瓷电介质之标准物理性能。表7中介绍了最近发表的高温热膨胀系数值，系译自怀特莫尔(Whitemore)和奥尔特(Ault)的报导^[24]。

表4 一些难熔化合物的性质^[6]

材料名称	分子式	熔点 °C	密度 克/厘米 ³
硅酸铝(摸来石)	3Al ₂ O ₃ ·2SiO ₂	1830①	3.16
钛酸铝	Al ₂ O ₃ ·TiO ₂	1855	—
二钛酸铝	Al ₂ O ₃ ·2TiO ₂	1895	—
铝酸镁	BaO·Al ₂ O ₃	2000	3.99
铝酸镁	BaO·6Al ₂ O ₃	1860	3.64
正硅酸镁	2BaO·SiO ₂	>1755	5.2
锆酸镁	BaO·ZrO ₃	2700	6.26
铝酸铍(金绿宝石)	BeO·Al ₂ O ₃	1870	3.76
偏硅酸铍	BeO·SiO ₂	>1755	2.35
正硅酸铍(硅铍石)	2BeO·SiO ₂	>1750①	2.99
钛酸铍	3BeO·TiO ₂	1800	—
锆酸铍	3BeO·2ZrO ₂	2535	—
铬酸钙	CaO·CrO ₃	2160	3.22
亚铬酸钙	CaO·Cr ₂ O ₃	2170	4.8
正磷酸钙	3CaO·P ₂ O ₅	1730	3.14
硅酸钙	3CaO·SiO ₂	1900①	2.91
正硅酸钙	2CaO·SiO ₂	2120	3.28
磷酸硅钙	5CaO·SiO ₂ ·P ₂ O ₅	1760	3.01

● 表3、4、5和图6、10是选自L. E. Campbell著的“高温工艺学”^[6]。

(續)

材 料 名 称	分 子 式	熔 点 °C	密 度 克/厘米 ³
鈦酸鈣(鈣鈦矿)	$\text{CaO} \cdot \text{TiO}_2$	1975	4.10
鈦酸鈣	$2\text{CaO} \cdot \text{TiO}_2$	1800	—
鈦酸鈣	$3\text{CaO} \cdot \text{TiO}_2$	2135	—
鋯酸鈣	$\text{CaO} \cdot \text{ZrO}_2$	2345	4.78
鋯酸鈷(鈷藍)	$\text{CoO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$	1955	4.37
鋯酸鎂(尖晶石)	$\text{MgO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$	2135	3.58
鉻酸鎳	$\text{MgO} \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3$	2000	4.39
亞鐵酸鎂(鎂鐵矿)	$\text{MgO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$	1760	4.48
鋼酸鎂	$\text{MgO} \cdot \text{La}_2\text{O}_3$	2030	—
硅酸鎂(鎂橄欖石)	$2\text{MgO} \cdot \text{SiO}_2$	1885	3.22
正鈦酸鎂	$2\text{MgO} \cdot \text{TiO}_2$	1835	3.52
鋯酸鎂	$\text{MgO} \cdot \text{ZrO}_2$	2120	—
硅酸鋯鎂	$\text{MgO} \cdot \text{ZrO}_2 \cdot \text{SiO}_2$	1793	—
鋯酸鎳	$\text{NiO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$	2015	4.45
硅酸鋯鉀(Kaliophilite)	$\text{K}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2$	1800	—
鋯酸鋨	$\text{SrO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$	2010	—
正磷酸鋨	$3\text{SrO} \cdot \text{P}_2\text{O}_5$	1767	4.53
鋯酸鋨	$\text{SrO} \cdot \text{ZrO}_2$	>2700	5.48
鋯酸鈦	$\text{ThO}_2 \cdot \text{ZrO}_2$	>2800	—
鋯酸鋅(鋅尖晶石)	$\text{ZnO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$	1950	4.58
硅酸鋅鋯	$\text{ZnO} \cdot \text{ZrO}_2 \cdot \text{SiO}_2$	2078	—
硅酸鋯(鋯石)	$\text{ZrO}_2 \cdot \text{SiO}_2$	2420①	4.6

① 部分熔化同时析出固相 (Incongruent melting)。

表 6 所列的材料分为两大类，即“玻化制品”和“半玻化与耐热制品”。对电子管來說，致密的玻化制品是用来作管壳，而管内采用的陶瓷零件则不太致密，含有气孔，这样便于排气。究竟选用哪一种瓷，必須根据陶瓷零件应用在何处的具体情况和它的物理性质作审慎的考虑。在用于高頻的情况下，条件应特別严格，因为在高頻下一个瓷件的介质損耗因数（参看原文 62 頁）的大小就决定着它能不能用。美国武装部对于低損耗，低介电常数的陶瓷材料定出了一套規范，这規范对于抗弯强度、介电强度、孔隙

表 5 难熔氧化物

名 称	分子式	ΔH_{298} 千卡/克分子	ΔF_{298} 千卡/克分子	ΔS_{298} 卡/克分子·°C
氧化铝(α -刚玉)	Al_2O_3	-399.09	-376.77	12.186
氧化钡	BaO	-133.4	-126.3	16.8
氧化铍	BeO	-146.0	-139.0	3.37
氧化钙	CaO	-151.9	-144.4	9.5
氧化铈	CeO_2	-233	-232	28.8②
氧化铬	Cr_2O_3	-269.7	-250.2	19.4
氧化钴	CoO	-57.2	-51.0	10.5
氧化镓	Ga_2O_3	-258	-	-
氧化铪	HfO_2	-271.5	-259	29.7②
氧化镧	La_2O_3	-458	-435	39.9②
氧化镁	MgO	-143.84	-136.13	6.4
氧化锰	MnO	-92.0	-86.8	14.4
氧化镍	NiO	-58.4	-51.7	9.22
氧化铌	Nb_2O_3	-	-	-
氧化硅: α -方英石	SiO_2	-205.0	-192.1	10.19
β -方英石	SiO_2	0.2③	-	-
α -石英	SiO_2	-205.4	-192.4	10.00
β -石英	SiO_2	0.29③	-	-
α -鳞石英	SiO_2	-204.8	-191.9	10.36
β -鳞石英	SiO_2	0.04③	-	-
玻璃态石英	SiO_2	-202.5	-190.9	11.2
氧化锶	SrO	-141.1	-133.8	13.0
氧化钽	Ta_2O_5	-499.9	-470.6	34.2
氧化钍	ThO_2	-292	-296	19.6②

$$\textcircled{1} \quad C_p = a + b \times 10^{-3}T - c \times 10^5 T^{-2}$$

$$H_T - H_{298} = aT + \frac{b}{2} \times 10^{-3}T^2 + c \times 10^5 T^{-1} - d.$$

物的热力学性能⁽⁶⁾

C_{p298} 卡/克分子·°C	温度范围 °K	热容①			d
		a	b	c	
18.88	298~1800	27.43	3.06	8.47	11,155
11.34	298~1000	9.79	5.21	—	—
6.07	298~1200	8.45	4.00	3.17	3,760
-10.23	298~1800	11.67	1.08	1.56	4,051
15.1	273~373	15.1	—	—	—
28.38	298~1800	28.53	2.20	3.74	9,759
—	—	—	—	—	—
20	298~923	11.77	25.2	—	—
—	298~1800	17.39	2.08	3.48	6,445
24.2	273~2273	22.6	5.44	—	—
8.94	298~2100	10.18	1.74	1.48	3,609
10.27	298~1800	11.11	1.94	0.88	3,694
10.60	298~1400	8.80	6.00	—	—
—	—	—	—	—	—
10.56	298~523	4.28	21.06	—	2,212
—	523~2000	14.40	2.04	—	4,696
10.62	298~848	11.22	8.20	2.70	4,615
—	848~2000	14.41	1.94	—	4,455
10.66	298~390	3.27	24.80	—	2,077
—	390~2000	13.64	2.64	—	4,395
10.60	298~2000	13.38	3.68	3.45	5,310
10.76	298~2000	8.70	0.16	0.74	2,849
32.30	—	—	—	—	—
20.38	298~1800	15.84	2.88	1.60	5,388

② 据Rossini et al和Brewer资料计算。

③ 在转换温度下的转换热。