

02

天津市河東區 文史資料

(第五輯)

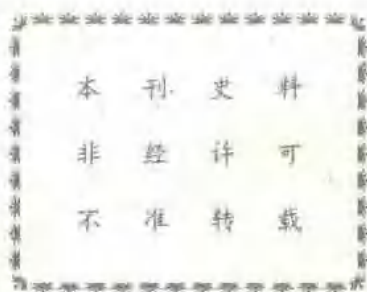
政协天津市河東區委员会
文史資料委员会 編印

天津市河东区文史资料

(第五辑)

政协天津市河东区委员会
文史资料征集工作委员会 编印

天津市新闻出版管理局津东文发图字(九三)〇〇一〇〇



天津市河东区文史资料
第五辑

政协天津市河东区文史资料征集工作委员会编
向阳服务公司金鑫印刷厂照排

184×130mm 32开 5印张 107千字

1992年11月第一版 1992年11月第一次印刷

印数:1——1500

目 录

工 商 经 济

- 天津味精厂简史 刘德洪、张绍祖(1)
- 天津市电池厂沿革和发展概况 杜秀荣(12)
- 利中制酸厂的演变和发展 姚士馨、刘 勍(21)

要 人 留 踪

- 周总理三下天钢 张 明(29)
- 朱德总司令视察天钢并为厂报书写刊头 张 明(35)
- 刘少奇同志视察天津自行车厂追忆 张 竹(41)

人 物 简 述

- 为河东区域建工作奋斗四十年——记原河东区委副区
长董光北同志 韩国平(44)
- 爱国工商业者乔六易 刘 勍(52)
- 忆陶汉祥老师 杨长和(59)
- 河东区出色的女厂长——记天津市五金工具七厂厂长李金凤
..... 安连发(62)
- 河东城建战线上的高级工程师裘松鹤
..... 韩国平、全文才(71)
- 护炉“状元”张东生 张明、张英林(76)

文教天地

- 忆天津八中体育教学的光辉业绩 韩国平(82)
马思聪与古琴专业 刘 勍(90)
河东区工读学校始末 衣 者(98)
私立模范小学简史 王印浓(111)
靶挡村与靶挡村小学的由来 朱翰元(117)

史海钩沉

- 天津英美烟公司三次工人罢工斗争记述 曲振明(121)
荐福庵今昔 李可家(131)
清代河东沿河风貌(附图) 缪志明(133)
清代天津河东水灾情况摘记 葛培林(153)

天津味精厂简史

刘德洪 张绍祖

味精原名“味之素”，天津味精厂的前身是日本人创办的“天津工业株式会社”，从建厂到现在已有六七十年历史，是我国生产味精的大型厂家之一。早在 1866 年，德国科学家雷赫生在利用硫酸分解小麦中的蛋白质时，获得了味精的主要成分谷氨酸；后来，日本科学家池田菊苗在海带中也提炼出谷氨酸，并在 1908 年（清光绪三十四年）开始以谷氨酸为主要原料制造出商品味精。我国的味精生产始于 1923 年（民国十二年）上海著名实业家吴蕴初创办天厨味精厂，首先用面筋水解法生产味精，当时天厨味精限于产量，北销不多，天津市场则仰赖从日本进口。现将天津味精厂的成立和发展过程简述如下：

一、日本人来津建厂

生产味之素的日本财团东京日本化学工业株式会社，鉴于向中国输出味精量年有增加，为了就近采购廉价原料和就近雇用廉价劳动力并能减轻运费成本，在中国建厂生产更能获取巨额利润，因而首先在大连、继而在天津建立味之素工

厂,占领华北、华中广大市场。于1934年(民国二十三年)投资五十万元派员来津筹办。首先购妥特别三区七纬路(旧俄租界波别路,即今河东区七纬路)尚在停业中的中华火柴公司工厂厂址,就在原生产火柴的三套房内改装上制造味之素的设备,又盖了一座大楼,于1936年1月开工生产味之素和天味酱油,厂名“天津工业株式会社”。

初建厂时,管理人员、工程师、会计、工人等都是从大连味之素工厂调来的,有日本人也有中国人。现在天津味精厂已退休的老干部、老工人张思齐、李学和、苏方怀、王义和等,就都是当年从大连调来的建厂时期的老人。天津工业株式会社社长叫德田德元,社长之下有专务理事一名,理事四名,监事二名,均为日本人。专务理事之下设工场长、技术主任、各部部长、技术员、工人等。总计有日本职员八名(内技术员五名),日人员工十二名,华人职员二名,工人109名。

建厂初期厂房基本约17.69亩,主要机器设备有锅炉、变压器、过滤机、干燥机、空气压榨机、扬水唧筒、自动筛、真空蒸发器、离心分离机、真空结晶机等全套设备。原料是从日本大阪运来谷氨酸,然后中和、脱色、精制、包装。最高产量每月生产味之素二吨半,天味酱油十四万公斤。味之素的成品外观为结晶小粒,色微黄,产品三分之一行销华北,三分之二行销华中,天味酱油则行销天津。

天津工业株式会社野心勃勃,为增加生产能力,曾在原天津县境内下河圈购买土地三百余亩,计划建立规模宏大的新厂址,并拟在扩大味之素生产的同时,以长芦盐为原料,生产电解盐酸。但由于日本侵华战争的爆发,此项计划未能实现。

二、抗战时期味之素停产

“七七”事变后全面抗战开始，天津沦陷。由于日本扩大侵华战争，国内生产停滞，从大阪供应的味之素半成品原料谷氨酸短缺，天津工业株式会社被迫减产，每三天才能出一锅味之素；后来大阪的原料断绝，改用面筋做原料，有时还用棉籽作原料代用品，每月仅能生产味之素一吨。1941年末，太平洋战争爆发，厂内日本人相继被征召服兵役，离厂上前线，生产下滑。1942年由于原料十分短缺，只得停止了味之素生产，改产固体酱油，交日本1820部队，专供太平洋战争日本军用。

在抗战时期，工人基于民族仇恨，对为日本军需生产固体酱油心中不满，于是厂里发生了一起铜模丢失事件。为了生产固体酱油，厂方制做了二十多个铜模子，一天早晨，工人来上班发现铜模子丢了一多半，大部分工人没活干。日本管理人员上田亮二、水井权二等急得团团转，找这个谈找那个问，调查了半天也没找出线索。他们也知道在本市雇用的一百来人，人员复杂，很难查出头绪，于是把工人们召集起来训斥了一顿，每人罚了一天工资，大事化小，也就不了了之。

生产固体酱油的主要原料是食盐和白糖，当时工人工资低，生活很艰难，对为日军生产固体酱油又心中不满，于是有不少工人“偷”厂里的白糖，口袋、饭盒里，经常装几斤白糖走。门卫是中国人，虽有搜查检查的规定，但早已互相默契，睁一眼闭一眼而已，这也是一种变相的对敌斗争。

1945年8月日本战败投降，天津工业株式会社于八月底停产。这时，厂里工人中出现了两派：一是天津派，主要有李富森（国民党员）、任铭玉等，他们在厂里成立稽查队，也叫护厂

队；一是山东派，主要有楚绍三、张凤池等。天津派不准山东派参加护厂队，山东派工人只好到厂外谋生，有的当临时工，有的成为小商贩。

三、国民党时期生产萎缩

1945年12月29日，天津工业株式会社作为敌产，由国民党市政府公营事业管理处派员接收。当时厂内仅剩日本职员8人，华人职员二人，护厂队十余人。接收人员主要有经理王竹铭，此人毕业于日本东京高等工业学校，能讲一口流利的日语。还有总务主任孙麟祥、工务主任张继岩、会计主任宋世昌等，转年1月19日接收清点完毕，厂名改称为“天津市政府公营事业管理处第三化学厂”。

经理王竹铭原是天津宏钟酱油厂经理，他对生产味之素并不内行。为了迅速恢复味之素生产，他号召厂内各部原有工人回厂报到，并让暂时留用的日本人出主意。日本人上田亮二说：“生产味之素靠天津派护厂队那帮人不行，还得靠山东派，他向经理推荐张思齐、赵喜庚、戴禄海等人。王竹铭把被推荐的山东派工人找回厂对他们说：“生产味之素财务管理靠中国人，生产技术还得听日本人的……”张思齐说：“生产技术由我们干也没问题，留用的日本人大都不懂技术，我们按工艺规程完全能生产出合格的味之素。”于是开始调试机器，准备恢复生产，并将车间机构改为粗制、中制、精制、天味四个部。复工当时计有职员12人，留用日本人8人，守卫及工役12人，工人42人（全部开工时需工人109人）。

中制部首先开车，将接收过来的味之素半成品继续加工，到1946年3月中旬，生产出味之素成品三、四百公斤。粗制部

因没有谷氨酸只得用面筋做原料，每天需用主要原料面筋一吨，盐酸一吨，每月可生产出味之素 2480 公斤及天味酱油 14 万公斤。面筋是向各纱厂购买浆纱用的下脚料，盐酸是向天津化学厂购取。

工厂正式恢复生产后，日本人相继离厂遣送回国。公营事业管理处又派来一些管理人员。工厂还组织了工会，由储绍三任理事长，刁树海、张思齐、张金智等管理生产。不久，第一任经理王竹铭调走，上级改派一名厂长叫金中玉，此人每天上午十一点来厂，下午一点钟离厂，工人称他为“赶饭厂长”。他曾和张思齐研究在 100 公斤味之素中掺 30 斤盐，生产含量为 70% 的味之素。未几，金中玉也调走离厂，第三任厂长是李祖培，此人于解放后曾任天津油漆厂厂长。第四任厂长叫董志环，解放前夕跑到台湾。最末任厂长叫陈怀庆。

在国民党统治时期，由于原料来源，经营管理各方面原因，味之素生产一直上不去，每月经产一吨左右，到 1948 年底解放前夕，年产量仅 19.5 吨，始终没能达到设备最大能力的产量。更由于资金的短缺，原材料价格上涨，生产日趋萎缩。特别在国民党统治后期，工资开不出去，拿肥皂顶工资，工人下班后到大王庄一带卖肥皂。最后连肥皂也没得发了。工厂陷于瘫痪状态。

1948 年底，天津解放前夕，厂里有一名叫熊正中的职员，四十多岁，思想进步，但未暴露他的政治身份。他和工人们说：“咱们大家要保护好生产工具和厂房设备，并要组织工人护厂队，大家在熊正中的启发动员下，昼夜巡逻保护工厂，迎接天津解放。”

四、解放后搞出大型结晶新产品

1949年1月15日天津解放，转天，市军管会就派军代表赵健等同志到厂接管，厂名改称“天津味之素厂”，属全民所有制企业。由赵健负责行政、高惠福负责党务，华丽娟负责青年团，赵宝柱负责人事。国民党时期的厂长陈怀庆暂留用（当年11月离职）。军代表立即召回职工，于17日开工恢复生产，产品改称“主妇牌”味之素。

这个厂的工人，经过日本侵华时期和国民党统治时期，深受压榨，满肚子怨气，盼到解放，翻身的喜悦心情，使生产干劲倍增。1949年底，全厂职工已达89人，由于国家支持，工人肯干，到年底日生产量达到二吨多。由于产量增势过猛，到50年上半年国内市场趋于饱和。有点供过于求。在此时期，上级调来厂长陆席彬、副厂长谢颐年，他们为了打破困难局面，决定研究新产品，开创国际市场。全厂上下同心，团结奋战一个多月，副厂长谢颐年和车间主任张思齐在试验室里昼夜奋战，一千就是三十六个小时，“功夫不负有心人”，终于搞出了“大结晶”出口味之素新产品，1951年起，又白又亮的大结晶味之素开始出口，商标仍为“主妇牌”。谢颐年副厂长因研制新产品有功，被评为天津市特等劳动模范，车间主任张思齐被评为劳动模范。1952年厂领导班子有所调整，原副厂长谢颐年任厂长，范国昌任副厂长。他们为了使产品质量能在国际上站得住脚，厂里还组织技术力量到上海味精厂学习取经，由于采取了脱铁除垢的一系列措施，味之素结晶增大，白亮度增强。

这时，厂里还大搞多种经营，如试制硫化蓝，为矿产进出口公司加工精硼酸，为土产公司加工精制蜂蜜，试制糖精、美

味汁以及用味之素提取药用纯谷氨酸等等。根据上级指示,车间多次分合,人员不断聚散,削弱了经营管理的力量,因不涉及味精主要生产,本文就不多赘述了。

五、红玫瑰牌的诞生

现在天津味精厂生产的红玫瑰牌味精,已在国内外享有盛名。它的前身“主妇牌”,叫起来不够响亮,在国外尤其费解。经厂里研究,决定改用象征着友谊、美好、爱情的“红玫瑰”作为商标。1959年10月17日是味精厂历史上值得纪念的日子。这一天,由中央工商行政管理局(59)工商标7602号函批准了“红玫瑰”牌,废止了“主妇牌”。由于新商标的诞生,全厂上下莫不欢忭。本来乘更换商标面貌一新的东风,可以在产、质量方面更上一层楼。但是,由于当时还在大跃进时期,厂里搞多种经营,车间分散,如一车间生产味精,二车间生产糖精,三车间生产面筋淀粉,四车间生产美味汁。由于车间窄小分散,表面上看象似生产兴旺。实际上却阻碍了味之素的发展。幸而于1962年5月1日,上级批准厂址扩大,将毗邻的建材局七一制板厂划归该厂,成为北起十三经路,南至十四经路,西至七纬路,东至八纬路,总面积近26000平方米的完整厂区,这给后来的发展打下基础。1965年糖精车间划出独立成厂以后,该厂才成为专一生产味之素的工厂。是年该厂投资96万元,建立发酵车间,将一直沿用的水解面筋法工艺改为微生物发酵生产工艺,提高了生产能力。1966年开始了文化大革命,文革期间将味之素正式改称“味精”,厂名正式改为“天津味精厂”。

六、跨入全国先进企业行列

文化大革命以后，在改革初期的1979年，全国一百多家味精厂中，上海厂是先进企业，天津和上海相比，各项经济技术指标处于落后地位。天津味精厂职工在十一届三中全会精神的鼓舞下，提出“赶上海、学上海”，经过两年的团结奋战，终于使主要经济指标赶上了或超过了上海厂，一举跨入了全国先进企业行列，成为利税超千万元的大户之一。在1983年全国优质产品评比中，“红玫瑰”牌结晶味精，一举夺得质量金牌。1984年厂里投资385万元用于技术改造。在技术改造中，包装车间包装机维修工人李正明为包装产品实现机械化贡献了力量，平均每年实现五项小改小革，李正明连续多年被评为局级先进生产者，并曾评为市级劳动模范。

1986年，当改革进一步深入的关键时刻，该厂科技人员和工人们度过了无数个不眠之夜，经过上百次试验，用新工艺生产出比一般味精大三至四倍的结晶，这种命名为“口得福”牌特大颗粒味精在法国巴黎第十二届国际食品博览会上荣获金质奖。尽管取得了如此优异成绩，但是由于诸多原因开始出现效益滑坡，到1987年，实现利税由千万元降到六百六十二万元。这时，上级领导任命了原厂党支部书记孙育民为厂长，蔡恒祥为党总支书记。

孙育民厂长上任后，团结全厂职工，在厂党政工团的大力支持下，深化企业改革，把竞争机制引入企业管理之中，实行层层聘任制，对一线生产班组进行优化劳动结合，把生产各项指标层层分解承包，落实到车间班组，并与奖罚紧密挂钩；在管理中实行现场管理、目标管理等科学管理方法。在生产上从

贯彻实施“投入产出”方法入手,狠抓三率(发酵产酸率、提取收率、精制得率)的提高,效果很好。1989年与1988年相比,发酵产酸率平均提高了0.44%,提取收率提高了6.2%,精制得率平均提高了1.4%。平均节约原材料3400吨,降耗增收331万元,实现了以少的投入、多得产出的突出成绩。

孙育民厂长面对市场竞争激烈,原料调价,能源紧张,资金短缺等各种不利因素,团结全厂职工,发扬“把困难当常态”的精神,在1989年不但使该厂在生产上完全走出了低谷,而且还取得了令人瞩目的突出成绩。该厂通过内部挖潜,消化吸收了560万元的不利因素,创利税800万元。在企业管理上连上两级台阶,继上半年被评为市级先进企业之后,下半年再传佳音,又晋升为国家二级企业;在这一年,“红玫瑰”牌味精又连续获得四枚金质奖牌:即轻工部优质出口产品“金龙奖”、中国食品博览会两枚金质奖和北京国际博览会金质奖。而在国家金牌复验中,再度保持荣誉,蝉联金质奖牌。

1989年,味精厂又投资1500万元,进行技术改造,增添35吨、75吨容积的发酵罐,提高了生产能力,并与大专院校、科学研究单位联合开发、研制、利用适合该厂生产情况的新技术、新工艺、新设备。味精厂是我国第一家率先利用电子计算机控制谷氨酸发酵生产的企业。尤其是与天津大学共同研制的具有我国特色的谷氨酸母液提取的新技术,具有世界先进水平。该厂研制的味精结晶技术,高产酸新菌种等电点法及连续离交法提取谷氨酸、活碳串柱脱色、味精蒸发结晶等,经有关专家鉴定,有些生产技术已达到了世界味精生产的先进水平。其中,等电点法新工艺取代老工艺提取谷氨酸,每年可节约大量紧缺的化工原料,如盐酸、烧碱等,价值近百万元。

七、来之不易的十块金牌

1990年,味精厂年产味精3200吨,实现利润300万元,税务500万元。从1988年以来的三年中,共创利税2400万元;消化因原料调价等各种不利因素1千万元,平均每年人均创利税1万元。如果从党的十一届三中全会召开算起,到1990年,该厂味精年产量翻了一番半,10年多实现利税1亿元,相当于每年为国家赚回一个味精厂。“红玫瑰”味精不仅产量高,质量始终保持全国第一,共夺得了包括国家金奖在内的国内外十块金牌。这十块金牌可来之不易,是厂领导班子,科技人员,全体职工奋力拼搏所结出的硕果。

由于“红玫瑰”味精质量居全国第一,在国内外市场均享有崇高荣誉。在国内主要销往本市及内蒙古、河南、湖南、山西、山东、河北等省市。此外在广东、广西、江西、江苏等省也有一定的销量。出口量占厂年产量的13%左右,主要出口港澳、东南亚、欧洲、美洲、非洲各国。

1991年,味精厂又增设了两台百吨发酵罐,更新了全部提取工艺的厂房及设备,对电、汽、水等能源设施及废水排放彻底进行了综合治理,从而使投入产出吸得率有明显的提高。经过试生产发酵产酸率由过去的5.3%升至6.8%,提取率由过去的84%升至90%,大结晶产率由过去的25%增至31%“红玫瑰”味精的理化质量指标也稳步提高。每吨味精成本91年比90年下降1100多元,产品各项指标均达到国内一流水平。该厂进入1991年,被市政府批准为我市搞活大中型国营企业首批试点单位。同年12月9日,轻工部、市经委及市各综合主管部门对味精厂增产1000吨味精的扩大平衡味精生产

技术改造项目进行了验收,并予以通过,为企业发展增加了后劲。

目前,天津味精厂为全民所有制性质的中型企业,隶属于轻工业部天津第一轻工业局。全厂占地面积 25705 平方米,建筑面积 17522 平方米,截至 1991 年 9 月,全厂共有职工 870 名,其中生产工人 622 名,管理干部 117 名,工程技术人员 136 名,企业固定资产总值 1670 万元,年工业生产总值达 5 千万元。

味精厂在以孙育民为首的领导班子的严格管理下,相继荣获了市“双文明生产单位”、“重合同守信誉单位”、“企业管理优秀单位”等十余项市局级荣誉称号。厂长孙育民本人也多次被评为局级先进工作者、优秀共产党员、十佳管理先进个人等荣誉称号。

根据国家关于味精发展规划,到本世纪末,全国味精产量要达到 30 万吨,天津市要达到 2.5 万吨。目前,天津味精厂在市局及各部门领导支持下,正不断地发扬“团结、拚搏、求实、创新”的企业精神,深化改革,为建成我国味精生产样板企业,进而达到一级企业而努力奋进,让“红玫瑰”焕发出更加绚丽的光彩。

天津市电池厂沿革和发展概况

杜秀荣

天津市电池厂，是解放后建立并发展起来的地方国营企业，从成立至今已经整整三十五个年头了。在中国共产党的正确领导下，经过全厂职工的共同努力，由小到大，由弱到强，逐步发展成为天津市生产锌锰干电池的生产经营型的中型企业，其成长过程颇多曲折。由于笔者对天津电池厂及它的前身了解不够全面，虽然经过走访一些老同志，并且查阅了大量档案资料，在整理过程中，仍难免有不妥之处，尚希知情者给予指正。

一、解放前后天津电池行业概况

我国干电池生产已有七十多年历史了。在解放前大多是小作坊式生产，人员少，产量低，发展慢。帝国主义者为了战争和经济侵略的需要，曾在我国各地设立了一些电池厂；天津就有日本人设立的汤浅和高砂电池厂，后来收归国有。至于私营电池厂，总起来说主要是振兴电池厂和其它所谓“八大家”。

振兴电池厂于1936年成立，厂长黄同庆，经理白书香，厂址在东马路84号，前店后厂。前店经营电器、电料及电池；后厂生产甲、乙、丙号电池，耐久牌大号半封闭电池，宇宙牌、地球牌、鸚鵡牌大号铁皮电池；还有组合电池，平角1—4号电池，矿山用的电池，共计二十六个品种，年产量按手电池折合，约100万只左右。已有简单生产设备，但主体仍属手工生产。