

电子元件手册

电 容 器

中国人民解放军 1904 研究所

1 9 7 1

75.764078
122

电子元件手册

电 容 器

(内部资料 注意保存)

中国人民解放军1904研究所



2102/23
12/5/4/25 说 明

毛主席教导我们说：“在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。”经过史无前例的无产阶级文化大革命，亿万人民群众活学活用毛泽东思想，坚决执行毛主席的无产阶级革命路线，电子工业出现了大跃进的生动局面，为了适应当前电子工业大发展的需要，便于互通情报、互相交流、互相促进，根据科研、生产、使用和管理部门的迫切要求，编制了这本电容器手册。

1. 本手册所列产品是根据四机部归口的部分单位送来的手稿汇编而成的，因此是不全面的，有不少产品未编入。

2. 由于标准化工作做得不够，同一产品型号命名不统一，在编入手册时，大部分型号未作变动，个别型号作了修改。对未经统一命名的型号，则均在型号的右上角注上“*”，以示区别。

3. 手册所列数据与现行标准或技术条件有差别时，均以现行标准或技术条件为准。

4. 为了使各单位了解型号管理和命名方法，我们将四机部颁发的“电阻器、电容器型号命名方法（SJ 153—65）”和型号命名管理办法附在手册前面。型号

31666

1

是由汉语拼音字母和阿拉伯数字组成的，汉语拼音字母应读其名称，为统一读音，也将汉语拼音方案字母表列在手册中。

由于时间仓促，更由于我们水平有限，活学活用毛泽东思想不够，手册中存在问题不少，请各单位批评指正。

中国人民解放军 1904 研究所

一九七一年

第四机械工业部产品型号命名管理办法

——部(65)四技字 4772 号文颁发——

为了加强我部生产的各类产品型号命名的管理工作,特制定本办法。

一、总则

1. 凡第四机械工业部直属企业和归口地方企业所生产的下述范围内的产品,均应有统一的型号命名,其型号命名的管理工作均按本办法的规定办理:

- (1) 国民经济用各类无线电电子设备;
- (2) 通用无线电电子仪器;
- (3) 通用无线电职能单元(包括各种通用的积木单元、微电子学领域内的各类通用单元);
- (4) 电真空器件;
- (5) 半导体器件;
- (6) 通用无线电元件(包括阻容元件、机电磁元件、电声器件以及其它元件);
- (7) 化学电源,射频电缆;
- (8) 专用设备;
- (9) 其它有关产品;

2. 凡已颁发型号命名方法的标准的各类产品,均按相应的型号命名方法编制型号,未颁发型号命名方法的各类产品,由设计、试制或生产单位根据具体产品提出型号命名建议,统一审定。

3. 产品型号命名的管理工作指定由本部第四研究所(以下简称四所)统一办理,各单位不得自行确定产品的型号。

凡是军用与国民经济通用的产品，必要时可按本办法申请国民经济用的型号。

二、型号的申請和頒發：

4. 凡新試制的產品，一般應在設計定型後由試制或生產單位向四所申請統一型號命名。

申請型號命名時，必須報送下列資料和樣品：

(1) 定型報告的副本一份；

(2) 產品技術標準或技術條件二份；

(3) 能說明產品總體結構、外形尺寸和連接尺寸的圖樣(無線電電子設備及功能單元應有電原理圖)二份；

(4) 樣品二只。

注：①對類型產品應報送具有代表規格的樣品二套；

②整機和大型元件、器件可報照片二張而不報送樣品。

5. 四所在接到申請型號命名的文件後，應在十天之內將確定型號命名的文件發往申請單位。

6. 為了有利於新產品的試制和生產準備工作，新產品在開始試制時也可發給臨時型號。臨時型號的發給辦法如下：

(1) 凡部計劃項目內的產品，如其主要特徵、主要參數已有明確要求，且足以確定其型號，在新產品計劃下達時，即可給予臨時型號；

(2) 對計劃下達時未給予臨時型號的新產品，設計或試制單位可在產品設計方案確定後，將該產品的主要特徵和主要參數函告四所，由四所給予臨時型號。

7. 臨時型號只在試制期間有效。如因某種原因而中途停止試制或在完成試制後，不擬安排生產的產品，其臨時型號在試制結束時即行作廢。

8. 凡已給臨時型號的產品，在設計定型以後，試制或生產

单位应按本办法第四条的要求向四所申请将临时型号转为正式型号。

9. 四所在接到申请单位文件后,应在十天以内将审定意见的通知发往申请单位。正式型号原则上应与临时型号一致,但如在试制过程中对产品的主要特征和主要参数有所改动,原给临时型号已不合适时,则应重给予新的型号。

10. 申请单位如认为所给型号有不妥之处,应在收到给型号通知后一个月内提出书面意见和建议,由四所重新审定。

三、附则:

11. 本办法自一九六五年十二月二十六日起有效。过去颁发的各类产品的型号命名管理办法自同日起作废。

12. 本办法由本部四所负责解释。

13. 本办法如有未尽事宜由部另行文更改。

电阻器、电容器型号命名方法 SJ153-65

1965 年 11 月 17 日批准 1966 年 1 月 1 日实施

本标准规定了电阻器、电容器、电位器以及热敏、光敏、压敏电阻器和压敏电容器等(以下统称产品)的型号命名方法,供新设计产品或改进现有产品时给予型号命名之用。本标准对于用真空或空气做为介质的电容器和可变电容器不适用。

1. 产品的型号命名由下列各部分组成:



2. 产品型号组成部分的符号及其意义:

第一部分: 主称		第二部分: 材料		第三部分: 特征		第四部分:
符号	意 义	符号	意 义	符号	意 义	序 号
R	电阻器	T	碳 膜			
		P	硼碳膜			

续表

第一部分: 主称		第二部分: 材料		第三部分: 特征		第四部分:
符号	意 义	符号	意 义	符号	意 义	序 号
R	电阻器	U	硅碳膜			
		H	合成膜			
		J	金属膜			
		Y	氧化膜			
		X	线 绕			
		S	实心 (包括有机的和无机的)			
		M	压 敏			
		G	光 敏			
		R	热 敏	B	温度补偿用	
				C	温度测量用	
				G	功率测量用	
				P	傍热式	
				W	稳压用	
				Z	正温度系数	
C	电容器	C	瓷 介	T	铁 电	
				W	微 调	
		Y	云 母			

续表

第一部分：主称		第二部分：材料		第三部分：特征		第四部分：
符号	意 义	符号	意 义	符号	意 义	序 号
C	电 容 器	Y	云 母	W	微 调	
		I	玻璃釉			
		O	玻璃(膜)			
				W	微 调	
		B	聚苯乙烯			
				J	金属化	
		F	聚四氟乙烯			
		L	缘 纶			
		S	聚碳酸酯			
		Q	漆 膜			
		Z	纸 介			
				J	金属化	
		H	混合介质			
		D	(铝)电解			
		A	钽			
N	铌					
T	钛					
M	压 敏					
W	电 位 器	H	合成碳膜			

续表

第一部分: 主称		第二部分: 材料		第三部分: 特征		第四部分:
符号	意 义	符号	意 义	符号	意 义	序 号
W	电位器	J	金属膜	W	微 调	
		Y	氧化膜			
		X	线 绕	W	微 调	
		S	实心 (包括有机的和无机的)			
		D	导电塑料			

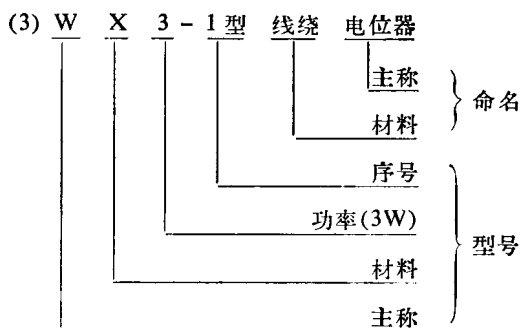
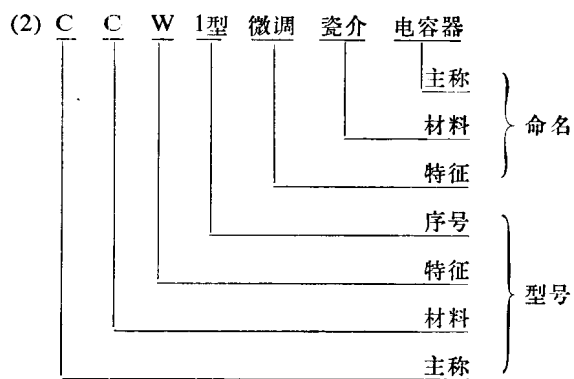
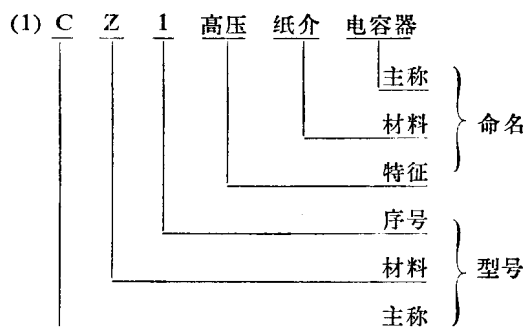
注: ① 型号的第三部分仅对某些旧类型的产品才予表示(见表)。线绕电位器型号中第三部分,是用数字表示功率,并用短划“-”与第四部分的数字隔开。

② 型号的第四部分的序号的给法是: 在主称、材料、和特征相同的情况下,当产品的主要结构、主要性能或其它一些特征有显著不同时,即给出不同的序号以示区别;对于光、热、压敏电阻器、压敏电容器由于其型号中第二部分的字母是代表“光敏”、“热敏”和“压敏”等特性,而不代表“材料”,因此在给予这几类产品的序号时,还要考虑到材料。

③ 用于旁路或隔直流电路的低频瓷介电容器 (国际称为Ⅱ型瓷介电容器), 型号中第三部分均用字母“T”, 在命名中可视具体情况叙述“铁电”、“阻挡层”等。

3. 产品命名的各组成部分按表中的“意义”栏叙述,第三部分在必要时还可以叙述小型、高压、高阻、交流、超高频、精密、多圈式、迭片式、卷绕式、独石式、组合式、栅格式、穿心式、水冷式、蒸发冷却式、液式、固体等内容。

4. 应用示例:



附录：汉语拼音方案字母表

字 母:	Aa	Bb	Cc	Dd	Ee	Ff	Gg
名 称:	ㄚ	ㄅㄝ	ㄘㄝ	ㄉㄝ	ㄜ	ㄝㄘ	ㄍㄝ
北方语注音:	啊	拜	猜	歹	厄	哀夫	该

Hh	ㄏ	Jj	Kk	Ll	Mm	Nn
ㄏㄚ	ㄌ	ㄍㄌㄚ	ㄎㄝ	ㄝㄌ	ㄝㄇ	ㄋㄝ
哈	衣	街	开	哀而	哀姆	乃

Oo	Pp	Qq	Rr	Ss	Tt
ㄜ	ㄝㄝ	ㄍㄌㄚ	ㄚㄌ	ㄝㄌ	ㄝㄝ
喔	排	丘	啊而	哀思	忒

Uu	Vv	Ww	Xx	Yy	Zz
ㄩ	ㄞㄝ	ㄩㄚ	ㄒㄌ	ㄌㄚ	ㄗㄝ
乌	维	娃	希	呀	再

目 录

电 容 器

固定式电容器标称容量系列(NE0.010.001).....	1
瓷介电容器电容温度系列和标志颜色(NE0.010.020).....	4

瓷介电容器

CCD 型低压瓷介电容器	7
CCX 型小型瓷介电容器	13
CC 型瓷介电容器	18
CCM 型密封瓷介电容器	23
CCY*、CCG* 型低压圆片和管形铁电瓷介电容器.....	27
CCY*、CCG* 型低压圆片和管形瓷介电容器.....	32
半导体中周用小型管形瓷介电容器.....	43
CCX1 型小型瓷介电容器	44
CCFY* 型圆片包封瓷介电容器	47
CC1* 型温度补偿用瓷介电容器	50
CC602* 型瓷介电容器	53
CCTY 型圆片铁电瓷介电容器.....	56
C403 型铁电瓷介电容器	59
CCT4* 型树脂包封铁电瓷介电容器	61
CCT5* 型树脂包封铁电瓷介电容器	64
CCTD 型迭片铁电瓷介电容器.....	67
CCDD* 型低压迭片瓷介电容器	70
CCTF* 型方形迭片铁电瓷介电容器	75

CCC 型穿心式瓷介电容器	77
CCTC 型穿心式铁电瓷介电容器	80
C401 型穿心瓷介电容器	83
CCCG* 型高温穿心瓷介电容器	85
ZCLC* 型穿心式电感电容组合件	88
ZCL* 型电感电容组合件	90
CCZ 型支柱式瓷介电容器	91
CCP 型超高频瓷介电容器	96
独石陶瓷电容器	100
独石陶瓷电容器	102
CCSX* 型小型独石瓷介电容器	104
CCSD* 型独石瓷介电容器	107
CCD* 型低频独石瓷介电容器	109
CCT1* 型独石铁电瓷介电容器	111
CCT2* 型独石铁电瓷介电容器	113
CCG* 型高频独石瓷介电容器	116
CCB1* 型独石式温度补偿瓷介电容器	118
CCT1* 型独石瓷介电容器	120
CCY 型高压瓷介电容器	123
CCY1-B 型板形高压瓷介电容器	137
CCY1-P 型瓶形高压瓷介电容器	140
CCYP 型高频高压瓷介电容器	143
CCY5* 型高压瓷介电容器	145
CCY6* 型高压瓷介电容器	148
C06* 型小型高压瓷介电容器	151
CCYX* 型小型高压瓷介电容器	155
C404* 型高压铁电瓷介电容器	159

CCTJ* 型高压铁电瓷介电容器	162
CCT6* 型中高压铁电瓷介电容器	165
CCT7* 型中高压铁电固定双连瓷介电容器	168
CCY4* 型高压瓷介电容器	170
CCTT* 桶形铁电瓷介电容器	173
CCY3* 型组合高压瓷介电容器	175
CCY-C* 型穿心式高压瓷介电容器	178
CCW1 型圆片形微调瓷介电容器	180
CCWX-1*型小型微调瓷介电容器	184
CCWX 型小型微调瓷介电容器	187
CCW7* 型小型微调瓷介电容器	191
CCW2* 型小型微调瓷介电容器	193
CCWY 型圆片瓷介微调电容器	195
C03* 型管形微调瓷介电容器	200
CCXW 型微调线绕瓷介电容器	202
CCXW 微调线绕瓷介电容器	204

玻璃介质电容器

CO1 型玻璃膜电容器	209
CO1 型玻璃膜电容器	212
COW* 型玻璃微调电容器	214

玻璃釉电容器

CI 型玻璃釉电容器	219
CIX 型小型玻璃釉电容器	222
CI3 型高介陶瓷玻璃电容器	225
CI4 型高频陶瓷玻璃电容器	227

云母电容器

CY 型云母电容器	233
CYM 型密封云母电容器	243
CYMX 型小型密封云母电容器	247
CYX 型小型云母电容器	253
CY1 型小型云母电容器	256
CY2 型包封云母电容器	259
CY2 型包封云母电容器	265
CYX* 型超小型耐热云母电容器	269
CYZ* 型小型树脂包封云母电容器	272
CYX1 型小型密封包封云母电容器	275
CY4 型钮扣式云母电容器	279
CY5 型高压云母纸电容器	284
CYRX 型小型耐热云母电容器	287
CYS 型塑料壳云母电容器	295
皿型云母电容器芯组	301
环氧树脂密封皿型云母电容器	303
CYY* 型高压云母电容器	305
CYYT* 型阳极隔流云母电容器	309
CYW 型小型云母介质微调电容器	312

纸介电容器

CZM 型密封纸介电容器	317
CZY 型高压密封纸介电容器	336
CZ5* 型高压密封纸介电容器	346
CZC 型穿心式密封纸介电容器 (电流达 70A)	349