

2K520 / 12/10

索引

(按汉语拼音字母次序排列)

- | | | | | | |
|--------------|-------------|---------------|--------|---------------|-------------|
| A | | 帮助视觉辨认的设施 | | 路牌— | 31-14 |
| 阿玛克林细胞 | 28-37 | (机场照明) | 28-52 | 自动— | 31-13 |
| 阿塞尔轧管机方式 | 32-56 | 棒材轧机 | 32-52 | 避雷管 | 34-55 |
| 安全防爆照明器 | 28-51 | 剥离落下 | 33-3 | 避雷器 | |
| 安全系数 | 35-9 | 薄壁球壳 | 35-14 | 交流— | 31-44 |
| 安装紧急阀的直通空气制动 | 31-41 | 薄壁圆筒 | 35-14 | 避难口 | 28-50 |
| 按键式电话机 | 34-64 | 薄膜试件制备法 | 33-26 | 避难通道(紧急照明的) | 28-50 |
| 按键式电话装置 | 34-64 | 饱和铁心型磁强计 | 33-33 | 避难照明 | 28-50 |
| 暗视场 | 33-22 | 宝石的合成和人造 | 30-70 | 臂架式起重机 | 32-12 |
| 暗视觉 | 28-37 | 保管场所中的装卸 | 32-112 | 边缘弯曲应力 | 35-9 |
| 暗适应 | 28-40, 34-6 | 保护配合 | 31-60 | 编号计划 | 34-25 |
| 奥格电子光谱 | 33-35 | 保护设备(闪络的) | 31-77 | 编码传输标准 | 34-13 |
| 奥米伽导航系统 | | 保护装置 | | 编组场编解信息 | 31-93 |
| (相位比较式通信) | 34-95 | 交流变电所— | 31-68 | 编组场的自动化 | 31-94 |
| | | 起重机— | 32-17 | 编组场设备 | 31-80 |
| | | 直流变电所— | 31-67 | 扁平干电池 | 30-32 |
| | | 保健管理系统 | 33-49 | 变电所 | |
| B | | 保健荧光灯 | 28-22 | 一配置 | 31-54 |
| BCH码 | 34-10 | 保证电子元件可靠性一般规程 | 36-15 | 电力再生— | 31-69 |
| 八木天线 | 34-61 | 报警时间调节装置 | 31-89 | 电气运行用— | 31-63 |
| 巴基托德工艺过程 | 33-13 | 报警线 | 31-90 | 交流— | 31-63 |
| 白合金 | 35-19 | 报纸轮转印刷机(凸版方式) | 32-76 | 直流— | 31-63 |
| 白色熔氧化铝铝 | 30-70 | 刨花板制造机械 | 32-69 | 变换供电方式 | 34-89 |
| 白心可锻铸铁 | 35-18 | 贝叶斯判决法 | 34-9 | 变换器 | |
| 白炽灯泡 | 28-14 | 备料工序的电力传动 | 32-70 | 非可逆式— | 34-2 |
| —电压特性 | 28-15 | 备用控制台 | 33-57 | 可逆式— | 34-2 |
| —寿命 | 28-15 | 被动式AND元件 | 35-46 | 变极电动机 | 32-39 |
| —效率 | 28-15 | 本征EL(电发光) | 28-3 | 变位齿轮 | 35-23 |
| 伯努利 | 35-39 | 泵 | 35-44 | 变形伍德布里奇结线 | 31-54 |
| —定理 | 35-39 | —工作点 | 32-31 | 变形伍德布里奇结线变压器 | 31-67 |
| —实用方程 | 35-39 | —控制装置 | 32-33 | 变压器 | |
| 摆线齿形 | 35-23 | —起动转矩 | 32-32 | 馈电用— | 31-66 |
| 拜耳(Bayer)法 | 30-26 | —水力效率 | 35-44 | 遍历性 | 34-8 |
| 搬运器(索道的) | 31-99 | —所需功率 | 32-32 | 标称电压 | 30-30 |
| 板的弯曲 | 35-12 | —特性曲线 | 32-31 | 标量照度 | 28-42 |
| 板式轨道 | 31-48 | —效率 | 35-42 | 标志(照明) | 28-51 |
| 板状辐射元件 | 29-49 | —叶轮 | 35-45 | 标准 | |
| 半波电位 | 30-17 | —自动控制 | 32-33 | —查阅(JIS) | 36-4 |
| 半波振子 | 34-61 | 离心— | 35-44 | —取得方法(JIS) | 36-4 |
| 半导体用镀层 | 30-61 | 泵用电动机 | 32-33 | —种类 | 36-1 |
| 半间接控制方式 | 32-15 | 比扭角(单位扭转角) | 35-11 | 标准齿条 | 35-23 |
| 半间接照明 | 28-45 | 比热 | 35-47 | 标准传声器 | 34-3 |
| 半截止式(照明器) | 28-48 | 闭路电视 | 34-77 | 标准大气压 | 35-38 |
| 半圆周 | 35-1 | 闭路电压(电池的) | 30-30 | 标准单电极电位 | 30-17 |
| 半直接照明 | 28-45 | 闭塞 | 31-13 | 标准导航系统(无线电导航) | 34-92 |
| 半自动闭塞装置 | 31-14 | 闭塞方式 | 31-13 | 标准的分类 | 36-1 |
| 半自动焊 | 29-54 | 闭塞装置 | 31-13 | 标准灯泡 | 28-8, 29-14 |
| 办事处集体电话交换机 | 34-32 | 半自动— | 31-14 | 标准电波 | 34-102 |
| | | 连动— | 31-13 | 标准电池 | 30-40 |

标准电动势	30-2	步进制交换机	34-31	一发生	33-27
标准电压	36-9	部分集尘率	33-4	一应用	33-28
标准反射板	28-8			超声波厚度计	33-29
标准放电灯	28-7			超声波加工	33-21
标准光(测色的)	28-13			超声波清洗	33-28
标准函数	34-1	材料的机械性质	35-7	超声波探伤仪	33-29
标准化学杂志	36-4	材料的疲劳	35-8	超声波线焊	33-21
标准渐开线齿形	35-32	材料力学	35-6	超声心动图(UCG)	33-45
标准交换电流密度	30-6	采用的电气设备(钢铁和有		超微细加工	33-19
标准接收器	28-7	色金属工业)	32-45	车辆检测器	31-126
标准球间隙	36-11	彩色电视广播方式	34-73	车辆减速度	31-80, 94
一放电电压	36-12	参比电极	30-4	车辆追随理论	31-123
标准软铜	36-12	参量放大器	34-82	车上转换方式	31-52
标准色度图	28-12	残余应变	35-7	车体	31-38
表面波线路	34-81	操舵装置	32-103	电动车辆一	31-39
表面电导	30-28	操作控制台	33-57	电力机车一	31-38
表面分析方面的应用	33-35	槽电压	30-19	车头间隔	31-121
表面负载(发热体)	29-17	侧压推力器	32-103	车轴	35-30
表面覆盖层	30-55	测定器(辐射应用的)	28-56	沉降电位	30-28
表面感应加热	29-44	测光标准	28-8	成层法	30-21
表面热阻率	29-4	测光仪器	28-10	程序控制(温度的)	29-15
冰晶石	30-26	测进测出式	31-103	承力索	31-72
并联馈电	31-55	测硫计	33-35	辅助一	31-72
并行打印机	34-68	测流孔板	35-4	持续时间	30-30
播音室和发射机间的传输线	34-78	测色的标准光	28-13	尺寸加工(金属材料的)	30-61
波长	28-1	测色方法	28-13	尺寸稳定电极	30-19, 21
波长辨别界限	28-38	测温电阻元件	29-11	齿轮	35-32
波导管	34-63, 81	层流	35-39	变位一	35-23
软一	34-63	差动齿轮机构	35-23	渐开线一	35-32
波导管镀层	30-59	差动电流保护	33-40	偏心一	35-23
波导型衰落	34-59	差动式热敏探测器	33-54	伞一	35-23
波动力学说	28-1	差分放大器		斜一	35-33
波拉捷克-欣钦公式	34-12	平衡型一	33-43	齿轮泵	32-30
波数	28-1	柴油机发电装置	34-91	齿轮机构	35-23
波型变换器	34-82	缠绕式提升机	32-18	差动一	35-23
波状粗糙面	35-40	产品装卸	32-112	行星一	35-23
玻璃棒状温度计(寒暑表)	29-11	长方形板的挠度	35-14	齿形	35-23
玻璃电极	30-16	长方形板的应力	35-14	摆线一	35-23
玻璃碳	30-39	长弧氙灯	28-27	渐开线一	35-23
玻璃体	28-36	长途电话网	34-24	齿形带	35-34, 35
玻璃工业用电气设备	32-61	长细比	35-12	齿形系数	35-33
泊松比	35-7	长中短波	34-44	冲击力	35-3
泊松系数	35-7	长中短波通信	34-18	冲击式打印机	34-67
博依肯模型	29-5	长柱纵弯曲	35-12	冲压加工	35-54
补偿器(自动张力调整装置)	31-74	场效应晶体管	34-82	重合闸方式	
补偿式热敏探测器	33-54	场致发光	28-3, 27	快速一	31-68
补偿型黑体炉	29-14	本征EL一	28-3	自动一	31-68
不充电的电子照相	33-14	电荷注入形EL一	28-3	抽头控制	
不定度	34-9	超导磁强计	33-33	低压侧一	31-32
不可分割性(机体的整体性)	33-41	超短波传输装置	34-44	高压侧一	31-32
不平衡度	31-54	超短波固定通信	34-18, 45	出光度	28-4
不平衡负载电流保护	33-40	超短波广播(调频广播)	34-78	初次试验	30-30
不舒适眩光	28-41	超短波通信	34-19	初次机	32-50
不舒适眩光指数	28-42	超高度	31-49	除颤器	33-47
不锈钢	35-16	超高压汞灯	28-24	除尘设备	32-58
不锈钢管	35-36	超前电容器	34-91	厨房污屑处理器	32-117
布洛赫定律	28-38	超声波	33-27	厨房用器具	32-115

- 储能焊 29-55
 触轮杆 31-42
 传递功率 35-36
 传动方式(电力传动方式的) 32-1
 传动轴 35-30
 传动装置 31-37
 传热 29-4, 47, 35-48
 传热系数 29-4, 35-48
 传输 34-51
 传输标准 34-12
 传输控制 34-66
 传输控制程序 34-66
 传输速度 34-9
 传输损耗 34-13
 传输网 31-24
 传真 33-16, 34-68
 传真设备 34-68
 船舶 32-101
 船舶和港口情报处理系统 31-119
 串并联控制 31-28
 串级显影法(混合显影) 33-11
 串联电抗器 29-31
 串联电阻调速(电枢电路的) 32-6
 串联集肤电流发热管 29-27
 串联依次起动线路 28-29
 串列式冷轧机 32-53
 串行打印机 34-67
 串音 34-52
 垂直分力 35-39
 垂直面照度 28-43
 垂直配光曲线 28-6
 纯静电法 33-15
 磁场型电子透镜 33-23
 磁带录象机(VTR) 34-75
 磁带设备 34-67
 磁法探矿 33-32
 磁法探矿装置 33-32
 磁强计
 饱和铁心型— 33-33
 超导— 33-33
 光激型— 33-33
 航空— 33-32
 施密特— 33-32
 质子— 33-33
 磁刷法 33-11
 磁通分布(加热线圈内的) 29-40
 磁性记录 33-15
 磁致伸缩换能器 33-28
 刺激值直读法 28-13
 从属电路 34-25
 粗牙螺纹 35-27
 粗糙度 35-41
 粗糙面(水力) 35-40
 促进化学反应 33-28
 脆性破坏 35-8
 淬火起重机 32-11
 存贮程序控制 34-27
 存贮交换方式 34-34
 存贮器用磁性镀层 30-58
 错觉现象 28-39
- D**
- 打浆工序的电力传动 32-70
 打印机 33-57, 34-67
 并行— 34-68
 串行— 34-67
 电子照相式— 34-68
 感热式— 34-68
 墨水喷射式— 34-68
 大车同步运行控制(起重机的) 32-17
 大地电流法 33-30
 大电流母线 29-4
 大离子 33-9
 大脑皮层视觉中枢 28-37
 大气中的离子 33-9
 大气中电波的衰减 34-60
 大型压缩机用电动机 32-86
 代码变换装置 34-49
 带齿垫圈 35-29
 带传动 35-34
 带电 33-1
 电场— 33-3
 扩散— 33-3
 带电过程 33-1
 带电运行时的控制 31-28
 多电流制电机车— 31-33
 交流电机车— 31-30
 直流电机车— 31-28
 带光谱 28-2
 带轮的最小直径 35-34
 带式输送机 32-28
 带状线 34-63
 带状线电路 34-81
 单摆 35-3
 单板旋切机卷板控制 32-69
 单侧排列(照明方式) 28-48
 单电池 30-30
 单电动机传动 32-1
 单电极电位 30-3
 标准— 30-3
 单个接触器 31-43
 单色辐射 28-2
 单筒提升机 32-18
 单头螺纹 35-26
 单位符号(JIS Z 8202) 36-17
 单位计费区域 34-30
 单相交流方式 31-50
 单元电池 30-30
 氮氮化学工业 32-83
 氮化石灰 30-68
 当量电导率 30-8
 混合熔化盐— 30-9
 离子— 30-9
 当斯法(电解熔化食盐) 30-27
 导电
 电解质— 30-8
 电解质溶液— 30-9
 固体电解质— 30-8
 熔化盐— 30-9
 导管(测定血压) 33-46
 导轨式铁路 31-102
 导热 35-47
 导热系数 29-2, 35-47
 导温系数 29-2
 导向轨 31-102
 导向叶片 35-45
 导叶(定子) 35-45
 导叶式离心泵 32-30
 到达预报 31-93
 道岔 31-48
 道口安全设备 31-88
 道口报警信号机 31-88
 道口控制方式 31-87
 道口控制器 31-89
 道口栏木 31-89
 道口障碍通报装置 31-89
 道口障碍物检测装置 31-89
 道路法 31-129
 道路法规 31-129
 道路建设特别措施法 31-129
 道路交通法 31-129
 道路设施法规 31-129
 道路照明 28-47
 道路照明器 28-35
 得电子 30-1
 德拜-华拉因数 33-36
 德意志公式(除尘率) 33-4
 灯列式信号机 31-79
 灯泡 28-14
 放映用— 28-17
 屏蔽射束形— 28-17
 红外线— 28-17
 汽车用— 28-17
 闪光— 28-17
 投光— 28-17
 小型— 28-17
 一般照明用— 28-16
 照相用— 28-17
 灯头 28-14
 等待率 34-11
 等待时间 34-11
 等待时间(汽车交通流的) 31-123
 等待制 34-11
 等光强图 28-6
 圆— 28-6
 正弦— 28-6
 等价光亮度 28-42
 等离子电弧焊 29-54
 等离子电弧熔化炉 29-38

4 索引

等离子加热	29-1	碱性锰—	30-34	电动机	
等离子枪	29-38	可推动式—	30-44	—转速自动控制	32-7
等离子射流加工	33-18	空气—	30-37	大型压缩机用—	32-86
等离子体		空气-铁—	30-48	防爆充气结构—	32-85
—和固体的反应	30-63	空气-锌—	30-48	防爆型—	32-85
冷—	30-62	勒克兰谢 (Léclanché)		防爆增安结构—	32-86
等离子体化学	30-62		—30-32	封闭离心式制冷机用—	32-91
等离子体聚合	30-64	锂—	30-36	工业废物处理用—	32-100
等离子体阳极氧化	30-63	锂-硫—	30-49	挤压机用—	32-86
等离子体中的反应	30-64	钠-硫—	30-48	交流换向器—	31-25
等温过程	35-51	镍-锌—	30-36	脉流—	31-25
等效长细比	35-12	钮扣—	30-37	起重机用—	32-14
等效地球半径系数	34-58	汽车用—	30-44	水泥工业用—	32-59
等效扭矩	35-30	燃料—	30-49	无换向器—	31-25
等效球面照度(ESI)	28-42	热—	30-39,51	直流串励—	31-25
等效柱长	35-12	热电偶型—	30-51	制冷机用—	32-91
等照度曲线	28-42	热电子型—	30-51	电动机输出功率的确定(起	
低电压保护	33-40	熔盐—	30-48	重机的)	32-13
低合金高张力钢	35-15	水银—	30-35	电动机特性	32-2
低温用钢	35-16	太阳—	30-50	电动机转矩	32-2
低压侧抽头控制	31-32	物理—	30-29,50	电动空气压缩机	31-46
低压汞蒸气放电灯	28-17	小型—	30-37	电动木工工具	32-119
低压钠灯	28-24	锌-氯—	30-49	电动势	
低压调压开关	31-45	氧化汞-镉—	30-39	标准—	30-2
低噪声放大装置	34-51	氧化银—	30-35	生成电池—	30-2
滴汞电极	30-17	一次—	30-30	液间—	30-4
地波传播	34-58	银-镉—	30-47	电动剃须刀	32-118
地磁地电流法(MT法)	33-31	电池反应	30-32	电动通风机	31-46
地方铁道建设规范	31-128	电池钟表	33-50	电动洗衣机	32-117
地方铁道运行规则	31-129	电传打字机	34-65	电动卸料车	32-29
地面转换方式	31-52	电传动内燃机车	31-22	电动油泵	31-46
地球磁场	33-32	电吹风	32-118	电动转辙机	31-79
地区集体电话交换机	34-32	电磁成形	33-21	电发光(EL)	28-3
地区间快车信息系统	31-93	电磁磁鼓制动	31-36	电风扇	32-115
地上电源保护	33-40	电磁法	33-31	电杆方式	28-48
第三轨式	31-75	电磁感应	31-61	电感	
点的惯性矩	35-2	电磁钢轨制动	31-36	母线—	29-8
电按摩器	32-119	电磁固态焊接法	33-21	往复母线—	29-9
电报传输	34-23	电磁离合器	32-10	电工铜	35-19
电报传输方式	34-23	电磁流量计	33-47	电工铜材的电导率	
电报设备	34-65	电磁式换能器	34-2	(JIS C 3001)	36-12
电报中继网	34-26	电磁直通空气制动机	31-41	电焊	29-52
电波传播	34-58	电磁制动	31-34	电焊管设备	32-56
电波法	34-104	电磁转差离合器	32-103	电焊机	
电波干扰	29-46	电磁自动空气制动机	31-41	三相低频—	29-55
电槽	30-43	电导率		三相整流式—	29-55
电测层探矿	33-32	—表示方法	36-12	电荷分离	33-1
电场带电	33-3	当量—	30-8	电荷松弛	33-1
电场发射电子枪	33-24	电解质、离子—	30-8	电荷移动	33-1
电场屏蔽	33-6	摩尔—	30-8	电荷注入形EL(电发光)	28-3
电池	30-29	水溶液—	30-9	电弧放电	28-17,22
标准—	30-40	电动车	31-23	电弧焊	29-52
电动车用—	30-44	电动车用电池	30-44	电弧加热	29-2,28
二次—	30-40	电动车组	31-21	电弧炉	
固定安装式—	30-44	—车体	31-39	炼钢—	29-33
固体电解质—	30-40	电动发电机	31-46	真空—	29-37
核能—	30-51	电动缝纫机	32-119	电话机	34-64

- | | | | | | |
|--------------|-----------|---------------------|-----------|-------------|-----------|
| 公用一 | 34-64 | 电解氧化还原 | 30-22 | 电容器 | |
| 可视一 | 34-69 | 电解液 | 30-20 | 超前一 | 34-91 |
| 600型一 | 34-64 | 电解制碱工业 | 32-83 | 电熔耐火材料 | 30-70 |
| 扬声一 | 34-65 | 电解质的平均活度 | 30-9 | 电渗透 | 30-27, 28 |
| 电话交换机 | | 电解质、离子的电导率 | 30-8 | 电渗析 | 30-28 |
| 办公集体一 | 34-32 | 电解质理论(离子学) | 30-1 | 电声转换 | 34-2 |
| 地区集体一 | 34-32 | 电解质溶液的电传导 | 30-9 | 电蚀 | 34-57 |
| 有线广播一 | 34-32 | 电空制动 | 31-35 | 电视 | 34-70 |
| 电话(站内的) | 31-90 | 电空转辙机 | 31-79 | 工业一 | 34-77 |
| 电话预售系统 | 31-92 | 电缆传输方式 | 34-14 | 电视传输设备(VSB) | 34-44 |
| 电化学表面处理 | 30-56 | 电缆线路 | 34-54 | 电视发射设备 | 34-76 |
| 电化学反应器 | 30-10 | 电离层传播 | 34-58 | 电视广播 | 34-77 |
| 电化工业概述 | 30-70 | 电力传动 | | 电视广播方式 | |
| 电化工业和电力 | 30-71 | 矿山一 | 32-40 | 彩色一 | 34-73 |
| 电化工业和公害 | 30-72 | 电力调度电话 | 31-90 | 黑白一 | 34-71 |
| 电化工业加工 | 33-17 | 电力牵引 | 31-6 | 电视广(演)播设备 | 34-75 |
| 电化体系 | 30-1 | 电力设备 | 34-91 | 电视会议方式 | 34-70 |
| 一平衡理论 | 30-1 | 建筑用一 | 32-107 | 电视发射设备 | 34-76 |
| 一应用 | 30-1 | 电力推进(船舶的) | 32-104 | 电视录像设备 | 34-75 |
| 电化学位 | 30-8 | 电力再生变电所 | 31-69 | 电视应用 | 34-77 |
| 电化元件 | 30-14, 18 | 电流分析法 | 30-15 | 电视转播设备 | 34-76 |
| 电化转换器 | 30-10, 14 | 电流可变速调光装置 | 28-36 | 电枢电压调节 | 32-5 |
| 电机车 | 31-22 | 电流密度 | 30-5 | 电探矿 | 33-30 |
| 一车体 | 31-38 | 交换一 | 30-6 | 电梯 | 32-21 |
| 一额定值 | 31-24, 26 | 扩散极限一 | 30-6 | 一不同时系数 | 32-25 |
| 一辅助电机 | 31-45 | 电流透入深度 | 29-39 | 一操作方式 | 32-24 |
| 一辅助电源 | 31-45 | 电流现象 | 33-43 | 一电源设备 | 32-25 |
| 一控制 | 31-27 | 电流效率 | 30-5 | 一控制方式 | 32-22 |
| 一调速方法 | 31-50 | 电流型逆变器 | 32-6 | 一输送能力 | 32-26 |
| 一主要电气设备 | 31-42 | 电炉 | 30-66 | 一应急发电机 | 32-26 |
| 一走行性能 | 31-26 | 电炉变压器 | 29-31 | 一用电量 | 32-26 |
| 交直流一 | 31-52 | 电炉电气设备 | 29-31 | 电位分析法 | 30-15 |
| 电机电器的绝缘等级 | | 电路交换方式 | 34-34 | 电位-pH图 | 30-4 |
| (JIS C 4003) | 36-12 | 电钎焊 | 29-54 | 电物理加工 | 33-17, 21 |
| 电击 | 32-44 | 电钎焊(点焊) | 29-54 | 电吸尘器 | 32-118 |
| 电极 | | 电能消耗率 | 31-53 | 电线敷设用管 | 35-36 |
| 水电解用一 | 30-19 | 电气车 | 31-21 | 电信号 | 28-52 |
| 电极反应 | 30-7 | 电气防腐 | 30-56 | 电压降 | 31-56 |
| 电极反应速度 | 30-5 | 电气化方式 | | 电压调节器 | 33-39, 40 |
| 电极控制装置 | 29-31 | 铁道一 | 31-50 | 电压效率 | 30-5, 13 |
| 电极理论(电极学) | 30-1 | 电气化铁道(路) | 31-8 | 电压型逆变器 | 32-6 |
| 电极学的电位分析法 | 30-15 | 一负荷特性 | 31-52 | 电压驻波比 | 34-61 |
| 电极装置 | 29-46 | 特种一 | 31-97 | 电眼震图 | 33-43 |
| 电加工 | 33-17 | 电气化运行变电所 | 31-63 | 电泳 | 30-28 |
| 电加热 | 29-1 | 电气炼钢 | 30-67 | 电源设备 | 33-37 |
| 电加热应用装置性能一览表 | 29-55 | 电气炼铁 | 30-67 | 电梯一 | 32-25 |
| 电解槽 | 30-18, 22 | 电气路牌闭塞装置 | 31-14 | 辅助一 | 33-38 |
| 隔膜法一 | 30-22 | 电气图例(JIS C 0301) | 36-9 | 所内用一 | 31-65 |
| 工业用一 | 30-18 | 电气设备 | | 电源装置 | 28-36 |
| 水银法一 | 30-22 | 飞机用一 | 33-37 | 电晕放电 | 33-9 |
| 电解镀层法(电镀) | 30-60 | 电气特性(机体) | 33-42 | 电渣重熔炉 | 29-37 |
| 电解精炼 | 30-23 | 电气通信法规 | 34-103 | 电渣焊 | 29-54 |
| 金属一 | 30-23 | 电器的额定电流(JIS C 0501) | 36-11 | 电致伸缩体 | 33-28 |
| 水溶液一 | 30-23 | 电热化学工业 | 30-66, 68 | 电制动 | 31-34 |
| 电解提取 | 30-23 | 电热记录器 | 33-14 | 一控制 | 31-34 |
| 金属一 | 30-23 | 电热冶金 | 30-66 | 电钟 | 32-119 |
| 水溶液一 | 30-23 | 电热冶炼 | 30-66 | 电铸 | 30-60 |

6 索引

- | | | | | | |
|-----------------|------------|--------------|--------|--------------|----------|
| 电子发射性物质 | 28-17 | 电阻炉 | 29-22 | 高速— | 31-43 |
| 电子复印(电子摄影) | 33-10 | 电阻温度计 | 29-11 | 空气— | 31-44 |
| 电子光谱 | | 电阻制动 | 31-34 | 馈电用交流— | 31-68 |
| 奥格— | 33-35 | 吊环螺母 | 35-28 | 真空— | 31-44 |
| X线— | 33-35 | 吊环螺栓 | 35-28 | 堆垛机 | 32-17 |
| 电子光学的亮度 | 33-25 | 调度电话 | | 堆积粉尘的再飞散现象 | 33-5 |
| 电子回旋加速器 | 33-34 | 电力— | 31-90 | 对称配光 | 28-35 |
| 电子计算机 | | 货运— | 31-90 | 对地接近报警系统 | 34-100 |
| —监控建筑设备 | 33-56 | 旅客— | 31-90 | 对缝焊 | 29-55 |
| —输出功能 | 33-59 | 行车— | 31-89 | 对绞电缆载波电话装置 | 34-36 |
| —在医学上的应用 | 33-48 | 调度集中控制系统 | 31-84 | 对流层散射传播 | 34-60 |
| —诊断 | 33-49 | 调度集中设备 | 31-84 | 对流放热 | 35-48 |
| 电子计算机程序语言(JIS C | | 蝶形螺母 | 35-28 | 对流放热系数 | 35-48 |
| 6201~6219) | 36-16 | 蝶形螺栓 | 35-28 | 钝态 | 30-54 |
| 电子计算机断层摄影装置 | 33-45 | 叠板弹簧 | 35-30 | 多变过程 | 35-51 |
| 电子计算机控制(造纸过程的) | 32-74 | 叠层干电池 | 30-32 | 多层基板 | 34-86 |
| 电子计算机输出打印 | 33-16 | 定容过程 | 35-51 | 多重控制(机体的) | 33-41 |
| 电子交换机 | 34-32 | 定时开关 | 32-119 | 多灯型色灯信号机 | 31-78 |
| 电子交换机用DC-DC变换器 | 34-89 | 定位器 | 31-73 | 多电流制电机车的运行控制 | 31-33 |
| 电子器械元件的环境分类 | | 定温式热敏探测器 | 33-54 | 多段串联连接电路 | 31-33 |
| (JIS C 5002) | 36-14 | 定向耦合器 | 34-81 | 多个信号机控制 | 31-124 |
| 电子枪 | 33-24 | 定压过程 | 35-51 | 多局地区 | 34-25 |
| 电场发射— | 33-24 | 定义定点 | 29-11 | 多路逆变器 | 34-89 |
| 电子束焊接 | 29-51、54 | 定子电压控制 | | 多盘摩擦离合器 | 35-31 |
| 电子束加工 | 33-18 | 起重机— | 32-16 | 多普勒超声流量计 | 33-47 |
| 电子束加热 | 29-1 | 动力设备(建筑用) | 32-108 | 多普勒导航系统 | 34-99 |
| 电子束加热炉 | 29-51 | 动力装置(船舶用) | 32-102 | 惰性气体活化形式的交联 | |
| 电子束录象 | 34-76 | 动量 | 35-3 | (CASING) | 30-64 |
| 电子束曝光装置 | 33-19 | 动能(刚体的) | 35-3 | | |
| 电子束染色法 | 33-26 | 动粘度 | 35-37 | | |
| 电子透镜 | | 动态阻抗 | 34-2 | | |
| 磁场型— | 33-23 | 独轨铁路 | 31-100 | | |
| 电子无线电传真 | 33-16 | —通信装置 | 31-102 | 额定速度 | 32-21 |
| 电子显微镜 | 33-22 | —信号安全装置 | 31-102 | 厄兰等待式 | 34-12 |
| —用电源 | 33-25 | 独立导航 | 34-99 | 厄兰损耗式 | 34-12 |
| 扫描型— | 33-23 | 独立电路 | 34-25 | 二重性(光的) | 28-1 |
| 透射式— | 33-22 | 独立电源 | 34-90 | 二次带钢冷轧机 | 32-54 |
| 电子元件 | | 独立防撞系统(ICAS) | 34-100 | 二次电池 | 30-30、40 |
| —初期判断 | 36-15 | 独立系统(无线电导航) | 34-92 | —浮动充电 | 30-41 |
| —故障率试验方法一般规程 | | 镀层 | 30-56 | —容量 | 30-40 |
| (JIS C 5003) | 36-15 | 镀金接点 | 30-58 | —微电流充电 | 30-41 |
| —故障率水平的保持 | 36-15 | 镀铑接点 | 30-58 | —一小时率 | 30-40 |
| —试验的一般要求 | 36-15 | 镀锡接点 | 30-58 | —周期寿命 | 30-41 |
| 电子照相 | 28-55、33-9 | 镀银接点 | 30-57 | 二次定点 | 29-11 |
| 电子照相的应用 | 33-16 | 端局 | 34-24 | 二次雷达 | 34-99 |
| 电子照相法 | 33-9 | 短波通信 | 34-18 | 二次雷达系统 | 31-120 |
| 电子照相法(放射线) | 33-15 | 短弧氙灯 | 28-27 | 二硅化钼加热元件 | 29-18 |
| 电子照相过程 | 33-10 | 短路过渡 | 31-29 | 二极管 | |
| 电子照相式印刷机 | 34-68 | 短路弧焊法 | 29-54 | 发光— | 28-3 |
| 电子钟表 | 33-50 | 短路容量 | 31-54 | 二硫化碳 | 30-70 |
| 电阻 | 36-12 | 锻接管轧机 | 32-56 | 二维导航 | 34-98 |
| —恒质量温度系数 | 36-12 | 锻造法 | 35-54 | 二氧化碳电弧焊 | 29-53 |
| 钢轨— | 31-76 | 锻造起重机 | 32-11 | | |
| 电阻对焊 | 29-55 | 锻造作业 | 35-54 | | |
| 电阻法 | 33-31 | 热— | 35-54 | 发电方式 | |
| 电阻焊 | 29-55 | 断路器 | 31-43 | 直流— | 33-38 |
| 电阻加热 | 29-1 | 断路器 | 31-43 | 发电机 | |

- | | | | | | |
|---------------------|---------|--------------|----------|---------------|--------|
| 气动力驱动— | 33-38 | 防爆增安结构 | | 飞机用电气设备 | 33-37 |
| 直流— | 33-38 | 一电动机 | 32-86 | 飞机用电源 | 33-37 |
| 发电设备(船舶用) | 32-101 | 防爆照明器 | 28-33、51 | 飞机用通信设备 | 33-41 |
| 发动机测量仪器 | 33-37 | 防冰装置 | 33-37 | 飞轮 | 35-24 |
| 发动机起动装置 | 33-37 | 防腐 | 30-51 | 飞行方式 | 31-106 |
| 发光二极管(LED) 28-3、28、 | 33-50 | 金属— | 30-51 | 飞行计划 | 31-108 |
| 发光二极管数字式石英钟表 | 33-52 | 阳极— | 30-56 | 非常制动装置(钢索铁道的) | 31-98 |
| 发光强度 | 28-4 | 阴极— | 30-56 | 非对称配光 | 28-35 |
| 发光天棚 | 28-44 | 防腐技术 | 30-55 | 非对称象差 | 33-24 |
| 发光效率 | 28-4、22 | 防水涂料 | 35-22 | 非对称象差校正装置 | 33-24 |
| 发光(阴极射线) | 28-3 | 防锈 | 35-22 | 非恒频交流方式 | 33-38 |
| 发黑 | 28-20 | 防锈漆 | 35-22 | 非击打(冲击)式印刷机 | 34-67 |
| 发热体(加热元件) | | 防噪声电话机 | 34-64 | 非金属材料 | 35-21 |
| 二硅化钼— | 29-18 | 防止触电装置 | 29-53 | 非金属加热元件 | 29-18 |
| 非金属— | 29-18 | 防止闯入危险空中观察系统 | | 非可逆换能器 | 34-2 |
| 金属— | 29-16 | (AVOID) | 34-100 | 非铁电热冶金 | 30-67 |
| 镍铬— | 29-18 | 防止带电 | 33-8 | 非铁金属材料 | 35-19 |
| 碳化硅— | 29-18 | 防止环境污染的设备 | 32-58 | 非铁金属铸件 | 35-53 |
| 盐浴— | 29-19 | 防止直流迷流的装置 | 31-77 | 非稳定热传导 | 29-2 |
| 氧化钴— | 29-18 | 房间空气调节器 | 32-114 | 非线性 | |
| 氧化物— | 29-18 | 纺织工业 | 32-79 | 机体— | 33-42 |
| 发射光谱 | 28-2 | 放电 | | 非选择辐射体 | 28-3 |
| 发射装置(卫星通信的) | 34-51 | 电池— | 30-30 | 分辨率 | 33-23 |
| 发生器(离子) | 33-9 | 电晕— | 33-9 | 分部传动方式 | 32-72 |
| 发信汇接方式 | 34-25 | 高压— | 33-9 | 分光亮度 | 29-11 |
| 发信机 | 33-55 | 放电成形 | 33-18 | 分级控制方式 | 32-52 |
| 发信时延 | 34-26 | 放电灯 | | 热带钢轧机— | 32-52 |
| 法拉第常数 | 30-2 | 标准气体— | 28-8 | 分集接收 | 34-46 |
| 法拉第定律 | 30-2 | 低压汞— | 28-17 | 分解电压(理论上的) | 30-2 |
| 法兰节头 | 35-37 | 放电灯(气体) | 28-3 | 分局 | 34-25 |
| 法兰式刚性联轴节 | 35-30 | 放电发光 | 28-3 | 分离破坏 | 35-8 |
| 法兰式柔性联轴节 | 35-30 | 放电弧柱 | 28-18 | 分离器 | 34-82 |
| 法兰西斯式水轮机 | 35-44 | 放电化学 | 30-62 | 分频轨道回路 | 31-63 |
| 法线照度 | 28-43 | 放电板 | 33-3 | 分散汇接方式 | 34-25 |
| 翻车机 | 32-17 | 放电率(电池的) | 30-30 | 分相电分段 | 31-55 |
| 反接制动 | 32-4 | 放电特性 | 30-30 | 分相机 | 31-46 |
| 反射 | | 放电现象 | 33-1 | 分组传输交换方式 | 34-34 |
| 均匀漫— | 28-1 | 放大和振荡电路 | 34-82 | 粉尘防爆 | 32-84 |
| 反射板(标准的) | 28-8 | 放大器 | | 粉末飘浮法 | 33-11 |
| 反射率 | 28-1、31 | 参量— | 34-82 | 粉碎机(水泥工业用) | 32-60 |
| 反射式厚度计 | 33-35 | 放射线 | 33-9 | 风机 | |
| 反射型汞灯 | 28-23 | 一防护 | 33-36 | 一所需功率 | 32-36 |
| 反射型荧光汞灯 | 28-23 | 一屏蔽 | 33-36 | 一特性 | 32-36 |
| 反射眩光 | 28-42 | 一应用 | 33-34 | 风机的控制方式 | 32-38 |
| 反向电离 | 33-5 | 放射线电子照相法 | 33-15 | 封闭离心式制冷机用电动机 | 32-91 |
| 反向电流保护回路 | 33-39 | 放射线发生装置 | 33-33 | 缝焊 | 29-55 |
| 反向电流保护回路 | 33-39 | 放射性射线源 | 33-33 | 氟的电解 | 30-27 |
| 反向散射法 | 33-35 | 放映用灯泡 | 28-17 | 伏安分析法 | 30-17 |
| 反转分布 | 28-28 | 费里-波特尔定律 | 28-40 | 浮动充电(二次电池的) | 30-41 |
| 反转显影 | 33-11 | 费诺(Fano)编码 | 34-10 | 辐辏与散开运动 | 28-37 |
| 范德格拉夫式加速器 | 33-34 | 飞点扫描 | 34-76 | 辐射 | 28-1 |
| 方 | 34-4 | 飞机电气设备的标准 | 33-37 | 一测量 | 28-7 |
| 方向探测 | 34-101 | 飞机电气设备的法规 | 33-37 | 一基本概念 | 28-1 |
| 方向性 | 34-61 | 飞机防撞系统 | 34-100 | 一应用 | 28-53 |
| 防爆充气结构电动机 | 32-85 | 飞机内通话装置 | 33-41 | 一用的测定器 | 28-56 |
| 防爆电气设备(化学工业用) | 32-84 | 飞机内娱乐装置 | 33-41 | 一用的光源 | 28-56 |
| 防爆型电动机 | 32-85 | 飞机上用通信机 | 33-41 | 红外线— | 28-53 |

- | | | | | | |
|--------------|-----------|------------|--------------|-------------------|--------|
| 紫外线— | 28-53 | 干式(除尘装置) | 33-2 | 高压荧光汞灯 | 28-23 |
| 辐射标准 | 28-7 | 干熄焦法 | 32-49 | 格雷戈伦天线 | 34-62 |
| 辐射场的几何学性质 | 28-1 | 干燥作用 | 33-28 | 格罗休斯(Grotthuss)导电 | 30-9 |
| 辐射出辐度 | 28-1 | 坍塌形感应炉 | 29-41 | 格栅天棚 | 28-44 |
| 辐射高温计 | 29-11 | 杆状体 | 28-37 | 隔板 | 30-43 |
| 辐射交换系数 | 29-7 | 感应电炉 | 29-41 | 隔离变压器 | 31-62 |
| 辐射量 | 28-3 | 感应放射 | 28-28 | 隔膜 | 30-19 |
| 辐射亮度 | 28-1 | 感应干扰 | 31-61, 34-55 | 隔膜法 | 30-21 |
| 辐射率 | 35-49 | 感应极化法(IP法) | 33-30 | 隔膜法电解槽 | 30-22 |
| 辐射能量 | 28-1 | 感应加热 | 29-1, 39 | 隔热材料 | 29-19 |
| —体积密度 | 28-1 | 感应加热装置 | 29-44 | 个体差异(机体的) | 33-41 |
| 辐射强度 | 28-1 | 感热式印刷(打印)机 | 34-68 | 各级的曲线(电阻控制) | 31-28 |
| 辐射热计 | 29-12 | 感应信号 | 31-124 | 各种绝缘的最高容许温度 | 36-13 |
| 辐射通量 | 28-1 | 刚体的动能 | 35-3 | 铭铁 | 30-67 |
| 辐射照度 | 28-1 | 刚性模量 | 35-7 | 跟踪接收装置 | 34-51 |
| 辐(放)射方式 | 34-92 | 钢锭起重机的 | 32-11 | 工厂自动化设备 | 32-109 |
| 辅助承力索 | 31-72 | 钢管 | 35-36 | 工程大气压 | 35-38 |
| 辅助存储器 | 33-56 | —不锈— | 35-36 | 工业标准化法 | 36-3 |
| 辅助电机的电源 | 31-45 | —焊接— | 35-36 | 工业电解槽 | 30-18 |
| 辅助馈电分区分 | 31-55 | —结构用— | 35-36 | 工业电视 | 34-77 |
| 辅助电源 | 33-38 | —碳素— | 35-36 | 工业废物处理设备 | 32-98 |
| 腐蚀(金属的) | 30-51 | —无缝— | 35-36 | 工业检测方面的应用 | 33-34 |
| 腐蚀反应 | 30-51 | 钢管制造设备 | 32-55 | 工作流体 | 35-51 |
| 腐蚀速度 | 30-52, 53 | 钢轨的电阻 | 31-76 | 工作面采煤机 | 32-40 |
| 附壁式元件 | 35-46 | 钢轨连接线 | 31-76 | 工作面电气设备 | 32-40 |
| 附挂车 | 31-24 | 钢坯轨机 | 32-53 | 工作线路(点灯电路) | 28-28 |
| 负刚度 | 34-2 | 钢琴丝 | 35-15 | —高压钠灯— | 28-30 |
| 负荷特性(电气铁道的) | 31-52 | 钢丝绳牵引式小车 | 32-11 | 汞灯— | 28-29 |
| 负极 | 30-1 | 钢索(索道的) | 31-99 | 金属卤化物灯— | 28-30 |
| 负极板 | 30-43 | 钢体悬挂方式 | 31-70 | 钠灯— | 28-40 |
| 负馈电线 | 31-56 | 钢铁材料 | 35-15 | 氖管— | 28-30 |
| 负离子 | 33-9 | 钢铁工业 | 32-44 | 氙灯— | 28-30 |
| 负载变动特性 | 29-35 | 钢铁工业的生产过程 | 32-44 | 荧光灯— | 28-29 |
| 负载持续率 | | 港口 | 31-112 | —直流— | 28-29 |
| —起重机— | 32-13 | 高电平传输控制程序 | 34-66 | 功率 | 35-3 |
| 负载开关 | 29-31 | 高杆方式 | 28-48 | 功率密度 | 33-17 |
| 负载转矩 | 32-2 | 高频传输线路 | 34-55 | 功率谱 | 34-8 |
| 复摆 | 35-3 | 高频功率振荡器 | 29-45 | 功率振荡器(高频) | 29-45 |
| 复合式网路 | 34-24 | 高频焊接 | 29-55 | 功能镀膜 | 30-57 |
| 复合天棚照明系统 | 28-35 | 高频式中子发生装置 | 33-34 | 公共火灾报警设备 | 33-55 |
| 复合运输系统 | 31-104 | 高频噪声 | 28-19 | 公共信号方式 | 34-30 |
| 复励电动机 | 31-25 | 高频淬火 | 29-43 | 公路运输 | 31-3 |
| 复印机 | 33-16 | 高强度超声波应用 | 33-28 | 公用电话机 | 34-64 |
| 复制法 | 33-26 | 高韧性钢 | 35-16 | 公用电气通信法 | 34-103 |
| 傅里叶定律 | 29-2 | 高熔点材料 | 30-70 | 巩膜 | 28-36 |
| 傅里叶热传导偏微分方程式 | 29-2 | 高输出型荧光灯 | 28-22 | 汞灯工作线路 | 28-29 |
| | | 高速减流器 | 31-43 | 汞灯 | 28-22 |
| | | 高温燃料电池 | 30-50 | —超高压— | 28-24 |
| | | 高温熔胶 | 30-26 | —反射型— | 28-23 |
| | | 高压侧控制 | 31-32 | —反射型荧光— | 28-23 |
| | | 高压放电 | 33-9 | —高压— | 28-23 |
| | | 高压汞灯(汞灯) | 28-23 | —荧光— | 28-22 |
| | | 高压钠灯 | 28-25 | —自镇流式— | 28-23 |
| | | 高压钠灯工作线路 | 28-30 | 汞锌电池(水银电池) | 30-35 |
| | | 高压配电设备 | 31-65 | 沟道效应 | 33-35 |
| | | 高压水电解槽 | 30-20 | 沟形感应炉 | 29-42 |
| | | 高压调压开关 | 31-45 | 故障点测量装置 | 31-61 |

G

- | | |
|--------|--------|
| 钙硅 | 30-67 |
| 造形螺母 | 35-28 |
| 概率密度函数 | 34-7 |
| 干电池 | |
| —扁平— | 30-32 |
| —叠层— | 30-32 |
| —耐寒— | 30-34 |
| 干涉 | 28-1 |
| 干涉仪 | 34-101 |

- 交流接触网— 31-68
故障选择装置 31-60
馈电线— 31-67
固定安装式电池 30-44
固体电解质的导电 30-8
固体电解质电池 30-40
固体发光 28-3
固有角频率* 35-24
固有照度系数 28-44
关于运行的法规 31-128
管 35-36
管道
—功率 35-41
—流量 35-41
管接头 35-36
管理程序 33-59
管摩擦 35-40
管摩擦系数 35-40
管线 32-42
管线加热 28-27
管制间隔 31-106
管制系统(海上交通管制的) 31-115
惯性矩 35-1
—点— 35-2
—轴— 35-1
惯性力(电动机的) 32-2
罐笼式提升机 32-18
光 28-1
—测量 28-7
—速度 28-1
—主基准器 28-8
光的波动性 28-1
光的量子性 28-1
光电倍增管 28-9
光电池 28-9
光电容 28-9
光电脉冲计 33-46
光电色度计 28-13
光电式烟敏探测器 33-54
光电式自动开闭器(公共场所照明) 28-36
光电型接收器 28-9
光度量 28-3
光合作用 28-54
光滑面 35-40
光化学反应 28-3
光敏型磁强计 33-33
光宽阈 28-38
光刻蚀 28-55
光量 28-4
光敏元件 28-9
光幕反射 28-42
光谱 28-2
光谱测色法 28-13
光谱分布 28-2、18
光谱分布温度 28-7
光谱辐射率 28-3
光谱光效率 28-4
—相对— 28-4
—最大— 28-4
光谱灵敏度 34-5
光谱三刺激值 28-12
光强度测定 28-10
光束焊接 29-54
光衰特性(白炽灯) 28-16
光谱记录 33-14
光通量 28-4
光通量计算 28-4
光通信方式 34-21
光通信装置 34-49
光信号(照明) 28-52
光学高温计 29-11
光学高温计用标准 29-14
光学特性(机体的) 33-42
光学字符读出装置 34-67
光源 28-14
—效率 28-6
—应用辐射— 28-56
光照周期性 28-54
光致发光 28-3
光致抗蚀剂 28-55
光注入式电子照相 33-14
光驻极体 33-13
光子 28-1
广播 34-70
广播技术标准 34-70
广播网 34-70
广播卫星方式 34-79
广播卫星系统的结构 34-80
广播卫星业务的频率分配 34-79
广播系统 34-70
广播中断设备 34-43
硅降压器(SID)调压方式 34-88
硅锰 30-66
硅铁 30-67
硅整流器 31-65、66、34-91
轨道电路 31-81
轨道运输系统 31-104
滚动摩擦 35-5
滚动轴承 35-32
—寿命— 35-32
滚筒合作系数 34-69
滚珠轴承 35-32
滚柱轴承 35-32
滚子链 35-35
国际标准 36-1
国外标准的取得方法 36-7
国际标准化组织(ISO) 36-2
—标准— 36-2
—标准的查阅— 36-7
—标准取得方法— 36-7
—组织— 36-2
国外标准一览 36-7
国际单位制(SI) 36-17
国际电报电话咨询委员会 34-106
国际电气通信联盟 34-106
国际电气通信条约 34-105
国际电工委员会(IEC) 36-1
国际电工委员会标准的查阅 36-7
国际电工委员会标准的取得方法 36-7
国际电工委员会的标准 36-1
国际电工委员会的电子元件质量检验制度 36-2
国际电工委员会的组织 36-1
国际铁路联盟(UIC) 31-56
国际通信网 34-26
国际无线电通信咨询委员会 34-106
国际照明委员会(CIE)1931年标准色度图 28-12
国际照明委员会(CIE)标准阴天天空 28-46
国家标准 36-1
—历史— 36-2
国家标准标准的查阅 36-4
国内标准(JIS除外)的取得方法 36-5
国营高速公路法 31-129
过程
—巴基托德工艺— 33-13
—电子照相— 33-10
过程控制电子计算系统(钢铁和有色金属工业的) 32-46
过程输入输出单元(PI/O) 33-56
过电位 30-6
过电压保护 33-39
过卷开关
—提升机— 32-20
过载继电器(提升机的) 32-20
H
哈夫曼(Huffman)编码 34-10
哈根·泊肃叶流动 35-40
海底同轴电缆载波方式 34-38
海上避碰法 31-129
海上交通 31-4
海上交通安全法 31-130
海上交通的特点 31-114
海上交通法规 31-129
海上交通管制系统 31-115
海上交通事故 31-115
海上交通系统的构成 31-119
海上交通有关法令 31-129
含铅防锈漆 35-22
熔 35-50
汉明(Hamming)编码 34-10
焊封屏蔽射束灯泡 28-17
焊接 29-52、35-55
—MIG— 29-54
—TIG— 29-54
—半自动— 29-54
—储能— 29-55

- | | | | | | |
|-----------------|----------|--------------|----------|-------------------------|-------|
| 点焊— | 29-55 | 红斑效果 | 28-3 | —电阻 | 31-76 |
| 电铆— | 29-54 | 红泥 | 30-26 | —构成 | 31-76 |
| 电渣焊— | 29-54 | 红外线 | 29-47 | 回旋加速器 | 33-34 |
| 电子束— | 29-54 | 红外线灯泡 | 28-17 | 回转碰撞 | 35-4 |
| 电阻对焊— | 29-55 | 红外线辐射 | 28-53 | 回转窑 | 32-61 |
| 电阻焊— | 29-55 | 红外线辐射源 | 29-47 | 混合波导联结IC用镀层 | 30-60 |
| 缝焊— | 29-55 | 红外线加热 | 29-47 | 混合电位 | 30-15 |
| 高频— | 29-55 | 虹膜 | 28-36 | 混合反射 | 28-1 |
| 光束— | 29-54 | 宏观交流模型 | 31-122 | 混合熔化盐的当量电导率 | 30-9 |
| 铝热— | 35-55 | 厚板轧机 | 32-50 | 混合式耦合器 | 34-81 |
| 螺栓焊— | 29-54 | 厚壁圆筒 | 35-14 | 混合透射 | 28-2 |
| 摩擦— | 35-55 | 厚度计 | 33-35 | 混合线路的传输 | 34-52 |
| 气体— | 35-55 | 厚度自动控制 | 32-53 | 混流泵 | 32-30 |
| 闪光对焊— | 29-55 | 厚度自动控制装置 | 32-52 | 混凝土 | 35-21 |
| 躺焊— | 29-54 | 呼叫量 | 34-11、26 | 活度系数 | 30-9 |
| 凸焊— | 29-55 | 呼损率 | 34-11 | 活化过电位 | 30-7 |
| 重力— | 29-54 | 弧焊法 | | 活化分析 | 33-35 |
| 焊接电源 | 29-52 | 短路— | 29-53 | 活套控制 | 32-53 |
| 焊接钢管 | 35-36 | 弧焊机 | | 活性溶解区 | 30-54 |
| 焊条 | 35-21 | 交流— | 29-52 | 活性物质 | 30-29 |
| 航空 | 31-130 | 直流— | 29-53 | 火花积分控制方式 | 33-3 |
| 航空磁强计 | 33-32 | 互感 | 29-9 | 火花频度控制方式 | 33-3 |
| 航空导航照明 | 28-52 | 互相关函数 | 34-8 | 火焰探测器 | 33-55 |
| 航空港 | 31-5 | 互易校准法 | 34-2 | 火灾报警设备 | 33-53 |
| 航空港管制 | 31-107 | 花键 | 35-30 | 公共— | 33-55 |
| 航线 | 31-113 | 滑动摩擦 | 35-4 | 自动— | 33-53 |
| 航线管制 | 31-108 | 滑动轴承 | 35-32 | 火灾报警装置 | 33-37 |
| 航向无线电信标 | 34-94 | 话务量 | 34-26 | 火灾探测器 | 33-54 |
| 毫米波波导通信 | 34-21 | 话(业)务量理论 | 34-11 | 货车预约连挂 | 31-93 |
| 毫米波电路 | 34-81 | 化学的示踪原子法 | 33-35 | 货物储藏装置 | 33-37 |
| 毫米波分路滤波装置 | 34-49 | 化学电池 | 30-29 | 货物信息处理 | 31-93 |
| 毫米波通信方式 | 34-21 | 一起电反应 | 30-29 | 货运调度电话 | 31-90 |
| 毫米波通信装置 | 34-48 | 化学镀层法 | 30-60 | 霍尔-赫鲁茨 (Hall-Heroult) 法 | 30-26 |
| 合成架线元件 | 31-71 | 化学分析装置 | | | |
| 合成矿物 | 30-70 | 自动— | 33-47 | | |
| 合成树脂管 | 35-36 | 化学工业 | 32-82 | | |
| 合成纤维纺丝 | 32-81 | 化学工业的电力传动设备 | 32-82 | | |
| 合适照度 | 28-41 | 化学量的转换器 | 30-14、15 | | |
| 核反应堆用钢板 | 35-16 | 化学气相沉积(CVD) | 30-64 | | |
| 核能电池 | 30-51 | 还原 | 30-22 | | |
| 黑白电视广播方式 | 34-71 | 还原电位 | 30-5 | | |
| 黑度 | 29-14、50 | 环境气体(控制气氛)种类 | 29-24 | | |
| 黑体 | 28-2、7 | 环境污染分析 | 30-72 | | |
| 黑体亮度 | 29-11 | 环形荧光灯 | 28-22 | | |
| 黑体炉 | 29-14 | 环型调制器 | 34-83 | | |
| 恒电流-恒转差频率控制 | 32-7 | 环行器 | 34-82 | | |
| 恒电流控制方式 | | 缓冲作用 | 33-41 | | |
| 船舶直流电力推进— | 32-105 | 换能器 | 33-43 | | |
| 恒电压供电方式 | | 换气用器具(家庭用) | 32-114 | | |
| 起重机— | 32-14 | 黄铜 | 35-19 | | |
| 恒定补充人工照明(PSALI) | 28-56 | 黄铜管 | 35-36 | | |
| 恒频交流发电方式 | 33-39 | 灰色体 | 28-3 | | |
| 恒频交流发电机 | 33-39 | 辉光放电 | 28-22 | | |
| 恒频交流方式 | 33-38 | 辉光放电电解 | 30-65 | | |
| 恒速传动系统 | 32-46 | 回波测候仪(器) | 34-103 | | |
| 恒温器 | 29-15 | 回波测深器 | 33-29 | | |
| 横跨 | 31-74 | 回流电路 | 31-76 | | |
| | | | | 几何学性质(辐射场) | 28-1 |
| | | | | 机车车辆的运行 | 31-27 |
| | | | | 机车车辆的振动 | 31-27 |
| | | | | 机床 | 35-58 |
| | | | | 机床的数控装置 | 32-67 |
| | | | | 机能状态(血流) | 33-46 |
| | | | | 机器符号 | 36-10 |
| | | | | 机体 | |
| | | | | —安全性 | 33-42 |
| | | | | —电气特性 | 33-42 |
| | | | | —个体差异 | 33-41 |
| | | | | —光学特性 | 33-42 |
| | | | | —和放射线的相互作用 | 33-42 |
| | | | | —力学特性 | 33-42 |
| | | | | —模型化 | 33-49 |
| | | | | —热特性 | 33-42 |
| | | | | —热现象的检测 | 33-45 |
| | | | | —特性 | 33-41 |
| | | | | —特异性 | 33-41 |
| | | | | —物理化学量的检测 | 33-46 |
| | | | | 机体刺激 | 33-47 |

- 机体的作用 33-47
- 机体检测
- 无损伤— 33-43
- 机体振动 33-44
- 检测 33-44
- 机构部件 34-86
- 机械加工 35-52
- 机械力学 35-22
- 机械设备
- 工业废物处理— 32-100
- 水泥工业— 32-59
- 机械振动 34-1
- 机械振子 34-84
- 机载防撞系统 (ACAS) 34-100
- 机载接近警报指示器 (APWI) 34-100
- 肌电图 33-43
- 积分光度计 28-10
- 积分球 28-10
- 积数 (PL) 30-68
- 基本传输控制程序 34-66
- 基本呼叫量 34-26
- 基础螺栓 35-28
- 基于电路 34-25
- 基圆 35-22
- 箕斗式提升机 32-18
- 激光加工 33-19
- 激励 X 线分析 33-35
- 级位选择方式 31-34
- 极化电阻 30-5
- 极谱分析法 30-17
- 极限厚度 33-6
- 吉罗炉 29-29
- 集尘板 33-2
- 集尘 (除尘) 装置 33-2
- 部分— 33-2
- 集电性能 31-26
- 集电装置 31-44
- 集肤电流感应加热管 29-27
- 集肤电流加热装置 29-27
- 集肤效应 29-27
- 集射式元件 35-46
- 集中汇接方式 34-25
- 集中局 34-24
- 集中控制 (电动机的) 32-3
- 集装箱堆场装卸系统 31-112
- 集装箱起重机 32-12
- 集装箱信息系统 31-94
- 挤出机 32-64
- 挤压机用电动机 32-86
- 计量符号 (JISZ 8202) 36-17
- 计算机控制 32-106
- 船舶自动化— 32-106
- 电弧炉过程— 29-34
- 信号机— 31-126
- 既定运行时分 31-18
- 剂量当量 33-36
- 继电联锁装置 31-82
- 继电器
- 距离— 31-60, 68
- 继时对比现象 28-40
- 加感线路 34-52
- 加宽量 (扩度) 31-49
- 加料控制 29-34
- 加料起重机 32-11
- 加拿大标准 (CSA) 36-1
- 加强相 29-30
- 加热方法 29-1
- 加速电压电源 33-25
- 加速力曲线 31-12
- 加速器
- 范德格拉夫式— 33-34
- 科克罗夫特-瓦尔顿式— 33-34
- 加速时所需功率 (起重机的) 32-13
- 加速转矩 32-2
- 加压焊 29-52
- 家用电话 34-64
- 家用电器 32-114
- 甲板起重机 32-103
- 假警报区 34-100
- 假设检测理论 34-8
- 驾驶台操纵 32-106
- 架线方式 31-70
- 架线特性 31-72
- 架悬式 31-38
- 监视系统 (交通流的) 31-127
- 监视引导 (交通流的) 31-127
- 减光式探测器 33-54
- 减弱相 29-30
- 减速装置 31-36
- 碱性电解质燃料电池 30-49
- 碱性锰电池 30-34, 34-90
- 碱性锰蓄电池 30-47
- 碱性蓄电池 30-44
- 剪力 35-9
- 剪切加工 35-54
- 剪切弹性模数 35-7
- 剪应变 35-6
- 剪应力 35-6
- 简谐振动 35-3
- 间接电弧加热 29-1
- 间接电阻加热 29-1, 2, 22
- 间接控制方式 (起重机的) 32-15
- 间接信号 28-52
- 间接照度 28-44
- 间接昼光率 28-47
- 间接转换方式 31-52
- 间歇放电 30-30
- 建筑电气设备 32-107
- 建筑化照明 28-44
- 建筑限界 31-49
- 键 35-30
- 键盘 34-67
- 渐开线齿形 35-23
- 渐开线形锯齿 35-30
- 渐开线形锯齿花键 35-30
- 交叉排列 (照明方式的) 28-48
- 交换 34-24
- 交换电流密度 30-6
- 交换方式 34-27
- 交换机
- 空间分割制 34-32
- 时间分割制 34-32
- 交换设备 34-30
- 交流避雷器 31-44
- 交流变电所 31-63
- 保护装置 31-68
- 馈电设备 31-68
- 交流传动 32-1
- 交流单速电梯 32-22
- 交流电磁制动器 (起重机的) 32-14
- 交流电动机
- 起重机电用— 32-14
- 提升机电用— 32-19
- 交流电动机的起动方式 32-4
- 交流电动机的调速
- 起重机电用— 32-15
- 交流电机车 31-21
- 运行控制 31-30
- 再生制动 31-35
- 交流电力推进 (船舶的) 32-104
- 交流发电方式
- 恒频— 33-39
- 交流发电机
- 恒频— 33-39
- 交流反馈控制电梯 32-23
- 交流方式
- 非恒频— 33-38
- 恒频— 33-38
- 交流方式的馈电回路 31-56
- 交流方式与直流方式的连接 31-52
- 交流供电方式
- 静电型— 34-89
- 旋转型— 34-88
- 交流弧焊机 29-52
- 交流换向器电动机 31-25
- 交流换向器电动机的调速 32-7
- 交流换向器电动机的自动控制 32-9
- 交流极谱法 30-15
- 交流接触网故障点测试装置 31-68
- 交流馈电回路 31-59
- 交流双速电梯 32-23
- 交替处 (高速公路) 28-48
- 交通安全对策基本法 31-129
- 交通安全法规 31-129
- 交通安全设施等建设事业有
- 关的紧急措施法 31-129
- 交通管制法规 31-129
- 交通流
- 宏观模型 31-122

—监视引导	31-127	金属敷层法	33-26	静电选择	33-7
—微观模型	31-123	金属硅	30-67	静电印刷	33-15
交通流冲击波	31-123	金属加热元件	29-16	静电应用	33-1
交通流的参数	31-121	金属卤化物灯	28-26	静电植绒	33-8
交通流监视系统	31-127	金属卤化物灯工作线路	28-30	静电转印法	33-12
交通流空间平均速度	31-121	金属锰	30-67	静强度	35-8
交通容量	31-114	金属陶瓷	29-19	静水总压力	35-38
交通信号机(照明)	28-51	金属温度计	29-12	静态阻抗	34-2
交通信号控制	31-124	金属雾	30-26	静止型交流供电方式	34-89
交通有关的照明器	28-35	紧急电源回路	33-39	局部照明	28-4
交直流电机车	31-52	紧急脱出装置		局级	34-24
交直流两用电机车	31-22	独轨铁路一	31-102	矩函数	34-7
胶合板机械	32-68	索道一	31-99	矩形堰	35-43
焦性石墨	30-69	紧急引导照明	28-50	距离平方反比定律	28-43
角动量		进场管制	31-107	距离继电器	31-60, 68
一定理	35-3	进场着陆引导方式	34-96	锯齿形花键	35-30
角加速度	35-2	进路控制	31-95	聚乙烯咔唑	33-10
角膜	28-46	进路控制系统	31-95	卷扬设备	31-98
角速度	35-2	进路自动控制装置	31-20	绳索铁路一	31-98
搅拌机	32-116	近紫外线荧光灯	28-22	索道一	31-99
节能(钢铁工业的)	32-48	经路引导	31-127	绝对辐射计	28-7
节圆	35-32	精密铸造法	35-53	绝热过程	35-51
接触生电	33-1	精神电流现象	33-43	均温和温度控制	29-24
接触网	31-70	精整工序	32-45	绝缘锚固关节	31-73
跨座式独轨铁路一	31-101	精整加工线	32-54	均匀比	28-42
绳索铁路一	31-98	晶体管变换器	34-92	均匀漫反射	28-1
悬垂式独轨铁路一	31-101	晶体管逆变器	28-36	均匀漫射面	28-2
接触线	31-55	晶体(三极)管		均匀透射	28-2
一高度	31-72	场效应一	34-82		
一磨损	31-72	晶闸管		K	
一偏移	31-72	一连续相位控制	31-33	K型衰落	34-59
一温度	31-72	晶闸管变流方式	32-50	卡尔逊法(电子照相)	33-10
一斜度	31-72	晶闸管电动机	32-39	卡片读出机	34-67
一种类	31-72	晶闸管列奥纳德方式	32-77	卡片设备	34-67
接触运动	35-26	晶闸管逆变器	28-29, 34-92	卡片程序控制(CPC)	32-51
接头接头镀层	30-57	晶闸管整流器	34-91	卡片穿孔机	34-67
接收器	28-8	晶状体	28-36	卡塞格伦天线	34-62
一标准	28-7	晶状体调节	28-39	卡斯那法	30-27
光电型一	28-9	径流式风机、压缩机	32-35	开槽小螺钉	35-27
热电型一	28-9	境界(锥面)积分法则	28-44	开关	
接续标准	34-25	静电除尘	33-1	负载一	29-31
接续控制	34-66	静电除尘(热端)	33-6	开口面积	34-62
接续时延	34-26	静电除尘物理学	33-3	开口天线	34-62
接线损耗	34-26	静电除尘原理	33-1	开路电压(电池的)	30-29, 30
结构材料	35-15	静电除尘装置	33-1	开路过渡	31-29
结构用钢管	35-36	静电反差	33-10	开启式镍-镉蓄电池	30-45
截面收缩率	35-8	静电发电	33-1	铠装加热器	29-49
截止式(照明器)	28-48	静电防止剂	33-8	坎德拉	28-8
介质加热	29-1, 2	静电感应	31-61	坎宁安修正系数	33-4
一应用	29-46	静电记录	33-10	抗拉强度	35-7
界面电化学	30-27	静电记录纸	33-15	抗扭刚度	35-12
界面电动位	30-28	静电精纺	33-8	抗扭截面模量	35-12
金属		静电力学现象	33-1	抗弯刚度	35-11
一电解提取	30-23	静电潜像转印法	33-15	抗弯截面模量	35-9
一防腐	30-51	静电式换能器	34-2	柯氏音	33-46
一腐蚀	30-51	静电涂漆	33-6	科克罗夫特-瓦尔顿式加速器	33-34
金属材料尺寸加工	30-61	静电现象	33-1		

- 坡道阻力 31-10
坡度
 线路— 31-49
破坏、分散作用 33-28
破胶机 32-62
破碎机 (水泥工业的) 32-59
普朗克
 —辐射定律 28-2
普钦 (Purkinje) 现象 28-38
曝光装置 (电子束) 33-19
- Q**
- 起搏器 33-47
起动电阻 31-9
起动方式
 交流电动机— 32-4
 直流电动机— 32-4
起动线路 (串联依次) 28-29
起动转矩 32-2
起货绞车 32-103
起锚机 32-103
起重电磁铁 32-111
起重机 32-11
 —所需功率 32-13
气割 35-55
气焊 35-55
气蚀 33-27
气蚀系数 35-44
 托马— 35-44
气体常数 35-51
气体等离子腐蚀 30-63
气体放电灯的测光 28-11
气体激光器 28-28
气体调湿 33-6
气体、蒸汽防爆 32-84
汽车用灯泡 28-17
汽车用电池 30-44
汽油发动机发电装置 34-91
迁移率 30-8
迁移速度
 离子— 30-8
钎焊 29-52
牵入转矩 32-3
牵引电动机 31-42
 —额定值 31-25
 —温升限制 31-26
 —特性 31-25
 —功率的确定 31-25
牵引曲线 31-11
牵引重量曲线 31-11
铅管 35-36
铅蓄电池 30-42, 34-91
强平稳过程 34-8
强迫振动 35-24
桥路过度 31-29
桥式起重机 32-11
- 切割 35-55
 气体— 35-55
切削加工法 35-56
切削油剂 35-58
青铜 35-19
清洁卫生器具 32-117
清晰度等效衰减 (AEN) 34-5
轻型铁道建设规范 31-128
轻型铁道运行规则 31-129
氢电极 30-3
氢电极反应 30-8
晴天空的亮度 28-46
球差 33-24
球壳的应力 35-14
球面大地上的电场强度 34-58
球墨铸铁 35-18
球隙
 —测定电压法 36-11
区间电话机 31-90
区域制 34-24
驱动点力阻抗 34-2
驱动电池 30-11
驱动方式 (输送机的) 32-29
曲线部分最高通过速度 31-49
曲线齿轮 35-23
曲线定位器 31-73
屈伏点 35-7
屈服强度 35-7
取样函数 34-8
去极剂 30-29
去毛刺作业 33-21
去湿器 32-115
全电指令式空气制动机 31-41
全辐射体 28-2, 7
全密闭式镍-镉蓄电池 30-46
全面漫射 28-45
全天空照度 28-46
全向无线电信标 (NDB) 34-94
- R**
- 燃料电池 30-49
燃汽轮机发电装置 34-91
染整 32-82
绕杆式天线 34-62
绕线型异步电动机 32-38
热冲击 35-9
热处理用真空电阻炉 29-25
热传导率 (机体) 33-42
热带钢轧机 32-51
热等离子体 30-62, 65
热点 29-31
热电池 30-39, 51
热电堆 28-10
热电偶 28-10
 —辐射用— 28-10
热电偶型电池 30-51
- 热电温度计 29-11
热电型接收器 28-9
热电制冷 32-91
热电子型电池 30-51
热端静电除尘 33-6
热锻 35-54
热辐射 28-2
热辐射计 28-10
热辐射体 28-2
热的功当量 35-50
热机 35-51
热力学 35-46
 —第二定律 35-51
 —第一定律 35-50
 —基本定律 35-49
热连轧设备 32-51
热流测量 29-15
热流计 29-15
热流指示计 29-16
热敏探测器 33-54
 —补偿式— 33-54
热疲劳 35-9
热塑记录 33-14
热特性 (机体) 33-42
热现象 (机体) 33-45
热效率 35-51
热效应 28-3
热应力 35-8
热源用的等离子体 30-65
热轧 32-45
热轧无缝钢管轧机 32-55
热致发声器 34-2
热装料 32-48
热阻 29-4
热阻率 29-4
人工交换机 34-30
人工脏器 33-48
人机程序 33-59
人机回路 33-58
人力操纵式小车 32-11
人造矿物 30-70
人造石墨 29-25, 30-69
人造石墨电极 29-21
韧性破坏 35-8
日本电气学会电气标准调查
 会 (JEC) 36-1, 4
日本工业标准 (JIS) 36-1, 2
 —编制 36-3
 —查阅 36-4
 —废除 36-4
 —符号的标示制度 36-4
 —批准 36-4
 —取得方法 36-5
 —修订 36-3
日本工业标准调查会 36-3
日本国营铁道法规 31-128
日本国营铁道简易线建设规范 31-128

- 日本国营铁道建设规范 31-128
日本国营铁道运行规则 31-128
日本农林标准 (JAS) 36-5
容积式泵 35-45
容量
 电池— 30-30
容许电流
 单一母线— 29-9
 感应加热用往复母线— 29-10
 矩形多重母线— 29-10
 母线— 29-9
 圆管母线— 29-10
容许频率 (最低) 29-41
溶性磷肥 30-70
熔焊 29-52
熔化水泥 30-70
熔化盐的导电 30-9
熔化盐电池 30-48
熔化盐电化学 30-25
熔化盐电解 30-25
熔化氧化铝 30-69
柔性传动装置 35-34
蠕变 35-8
蠕变断裂强度 35-8
蠕变极限 35-8
软钢电弧焊条 35-21
软钢阴极 30-22
弱电设备 (建筑用) 32-108
弱平稳过程 34-8
- S**
- 三层罩壳式 28-35
三刺激值 28-12
 光谱— 28-12
三刺激值曲线 34-7
三级透镜系统 33-22
三角带 (V形带) 35-34
三角形的周边 35-1
三角堰 35-43
 直角— 35-43
三色色度图 28-12
三色学说 28-38
三视觉管摄像机 34-76
三属性 (色的) 28-11
三维导航 34-98
三相低频电焊机 29-55
三相电弧炉回路 29-30
三相整流式电焊机 29-55
伞齿轮 35-23
散射式烟敏探测器 33-55
扫描天线 34-63
扫描线密度 34-68
扫描型电子显微镜 33-23
扫描仪
 CT— 33-45
色标系列 28-11
 色的三属性 28-11
 色差 33-24
 色刺激 28-38
 色的表示 28-11
 色的测量 28-11
 色调 28-11, 34-6
 色度 28-11, 34-6
 色度图 28-12
 XYZ— 28-12
 色度坐标 28-12
 色觉 28-38
 色适应 28-40, 34-7
 色素增感法 33-10
 森吉米尔轧机 32-54
 杀菌灯 28-32, 63
 杀菌灯具 28-36
 杀菌效果 28-53
 砂型铸造法 35-52
 山岳绕射传播 34-60
 闪变
 —允许值和预测 29-35
 照明— 29-34
 闪变表 29-36
 闪变和电力系统 29-34
 闪变限制曲线 29-35
 闪光灯泡 28-17
 闪光对焊 29-55
 闪络保护设备 31-77
 闪烁 28-19
 闪烁感 (闪变) 29-35
 闪烁照相机 (医用) 33-45
 墒 34-9, 35-50
 上水道的电气设备 32-94
 上水道的运行控制 32-94
 上水道工程 32-93
 烧结设备 32-48
 烧结轴承合金 35-19
 蛇形运动 31-27
 设计目标年限 34-90
 射流元件 35-46
 射束宽度半值 34-61
 射束馈电系统 34-63
 射线照明 33-35
 摄影装置 (计算机断层) 33-45
 深度感觉 28-39
 深拉延加工 35-55
 神经节细胞 28-37
 甚高频 (VHF) 方位探测器 31-120
 生成电池的电动势 30-2
 生物电现象 33-43
 —检测 33-43
 生物效应 33-28
 声波定位仪 33-29
 声波探测 33-32
 声发射 33-29
 声强 34-1
 声全息 33-29
 声压级 34-1
 声音 34-1
 声音广播 34-78
 声音应答装置 31-92
 失步转矩 32-3
 失电子 30-1
 失能弦光 28-41
 失真
 —传输线路— 34-53
 施密特磁强计 33-32
 湿式 (除尘器) 33-2
 十字 (头) 小螺钉 35-27
 石墨化炉 29-25
 石墨纤维 30-69
 石墨阳极 30-21
 石英振子 33-50
 石油工业 32-41
 石油化学工业 32-83
 石油精炼 32-42
 石油钻井 32-41
 石油钻井平台 32-106
 时分多路复用方式 34-14
 时间电位分析法 30-16
 时间电位图 30-17
 时间分割制交换机 34-32
 时间平均速度 31-121
 食品工业 32-87
 食品加工厂 32-88
 食盐电解 30-21
 矢量
 —照明— 28-42
 示踪原子的应用 33-35
 视放射 28-37
 视距内传播 34-59
 视距外传播 34-60
 视距外通信 34-19
 视距外通信装置 34-47
 视觉 34-5
 视觉传导路 28-37
 视觉环境 28-40
 视觉环境设计 28-40
 视觉系统 28-36
 视觉系统功能 28-38
 视觉诱导场 28-39
 视觉中枢 (大脑皮层的) 28-37
 视力 28-38, 40
 视束 28-37
 视网膜 28-36
 视网膜电图 33-43
 视细胞 28-37
 视线诱导效果 28-47
 视电阻率 33-31
 市内电话网 34-25
 市内汇接局 34-25
 市内汇接线路 34-25
 市内直达线路 34-25
 试件支架法 (电子显微镜) 33-26