

# 热绝缘工基本知识

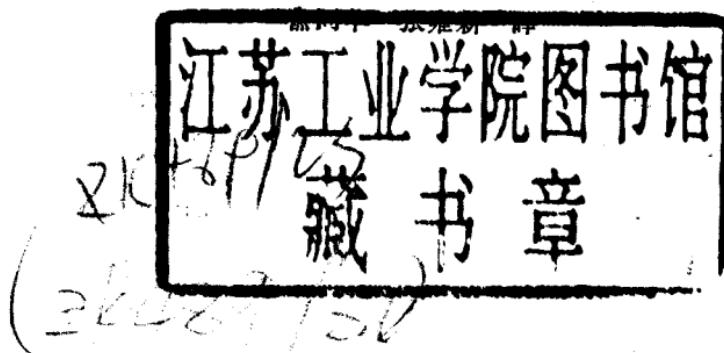
R. П. 格魯什曼著  
俞同华 张雍新 譯

中国工业出版社

73.173  
466

# 热絕緣工基本知識

P. П. 格魯什曼著



中國1953年2月版社

本书简明地叙述了关于热绝缘材料，热绝缘结构安装工艺，以及热绝缘工程中的劳动保护与安全技术等的基本知识。为了易于理解内容，本书采用了问答式的叙述，同时在附录中，还专门列有热绝缘工程量的计算和热绝缘工程的施工与验收技术规范。

本书可作为在建筑工程中从事热绝缘工作的工人、工长和技术人员提高技术水平的参考资料。

P. П. Грушман

**ЧТО НУЖНО ЗНАТЬ ТЕПЛОИЗОЛИРОВЩИКУ**

Государственное издательство  
литературы по строительству  
архитектуре и строительным материалам  
Ленинград-1959

\* \* \*

**热 绝 缘 工 基 本 知 識**

俞同华 张雍新 譯

\*

建筑工程部编辑部编辑（北京西郊百万庄）  
中国工业出版社出版（北京佟麟阁路丙 10 号）  
(北京市书刊出版事业许可证出字第 110 号)  
北京市印刷一厂印刷  
新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

\*

开本 787×1092 1/42 · 印张 2 15/21 · 字数 60,000  
1963 年 10 月北京第一版 · 1963 年 10 月北京第一次印刷  
印数 0001—2,330 · 定价 (10-5) 0.35 元

\*

统一书号：15165 · 2644(建工-335)

# 目 录

一、 热絕緣的功用 .....	1
二、 絶热材料的重要特性 .....	3
三、 主要的絶热材料和絶热制品 .....	7
(一) 无机絶热材料 .....	7
(二) 有机絶热材料 .....	22
(三) 在安装場地上制造的絶热部件 .....	28
四、 热絕緣施工 .....	33
(一) 現場組織、施工准备、骨架安置 .....	33
(二) 瑪𤧛脂絕緣 .....	40
(三) 利用矿棉材料作填充和围裹絕緣 .....	46
(四) 用成形制品絕緣 .....	53
(五) 用完好的結構部件絕緣 .....	58
(六) 絶緣結構的复盖层和外部修飾 .....	61
五、 热絕緣工程的特种类型 .....	76
(一) 工业建筑物屋面的保溫 .....	76
(二) 冷装置的热絕緣 .....	88
六、 热絕緣工程中的劳动保护与安全技术 ..	100
附录一 热絕緣工程量的計算 .....	103
附录二 热絕緣工程施工与驗收技术規范 ..	104

06554

# 一、热絕緣的功用

热絕緣在国民经济中具有重大的意义。其功用如下：

## 节约燃料

当蒸汽、热水、煤气和其他温度高于周围介质的带热体沿着管道流通时，以及在各种工艺装置、蒸汽锅炉、工业炉等的内部保持着高温的情况下，总有一部分热量不可避免地要经过管道和这些装置的外表面散失掉。

热量的损失会引起燃料过量地消耗。为了减少这种消耗，热表面应复盖传热性差的材料，也就是说铺设热绝缘层。

热绝缘使热量损失减少90—95%，因而也就降低燃料的消耗。

根据计算得知，每一平方米的热表面，经过绝缘，平均每年可以减少燃料消耗2.5吨。

## 改善劳动条件

在与管道和各种工艺设备热表面接近的地方进行工作，是有害的。大家知道，这时周围空气的温度很高，常常不利地影响到劳动生产率；倘使不小心，人体碰上热表面，还可能引起烫伤。

为了防止对工人的健康和劳动产生有害的作用，上述表面必须复盖热绝缘层。

絕緣层表面的溫度不应高过40—50 °C (攝氏溫度)。

### **保持低温**

在国民經濟的許多部門中，其中包括建築部門，为了各种生产目的，都采用着低温。

利用专门装置可以冻结或冷却各种产品和材料。利用专门物质，如所謂冷却剂（氨、二氧化碳气体等）可以获得低温。

在貯存冷却剂的装置和输送冷却剂的管道上，复盖热絕緣层，以减少冷的損失。同样，为了减少从外界空气中透入热量，各种低溫室（冷藏器）的防护面上也要复盖絕緣层。

### **降低建筑成本**

在建筑工程中，采用热絕緣是非常有利的，因为这有可能减少防护結構（牆壁、屋頂）的厚度，減輕构造物的重量，实行施工工业化和降低建筑的成本。

利用輕便的保溫层，可以使主要建筑材料的消耗量减少一半，減輕结构重量40%，降低劳动量33—67%。

### **預防水管冻结**

在冬季条件下，只有在具有热絕緣装置的水管上，才容許短时停止供水。在此情况下，絕緣装置会阻止低温对管道中水的直接影响。但此时必須注意，絕緣层只能在有限的时间內防止管道內水的冻结。

通过屋內的水管干綫，也用复盖絕緣层的方法，来防止在管道表面上形成冷凝物（即凝上水珠）。

### 提高工艺设备的生产能力

工艺设备安上热絕緣装置，就有可能保持一定的溫度，从而保証生产过程的正常进行。

工艺炉采用热絕緣装置，不仅能保証降低燃料消耗量，而且能大大提高生产率，亦即增加每一立方米炉底的产量，增加熔炼量等。

除此以外，采用热絕緣装置，还能降低单位产品的燃料消耗量。

## 二、絕热材料的重要特性

絕热材料的特点是：具有多孔结构、重量小和传热性低。

### 传热性

絕热材料和絕緣結構的质量，首先表現在热传导系数上①。

热传导系数愈低，每小时通过絕热层的热量也愈少。用传热性低的材料装成的絕緣层，可比用传热性高的材料装成的絕緣层薄。这也就是为

---

① 在一小时内通过厚度为1米，面积为1平方米，两相对表面的溫度差为 $1^{\circ}\text{C}$ 的材料层的热量，叫做热传导系数。

什么絕緣工程的成本，决定于所采用材料传热性的大小的缘故。

材料的传热性，首先决定于材料的結構(气孔的数量和大小)(图 1)。材料的传热性，也决定于組成該材料的物质的传热性和存在于气孔中空气的传热性。

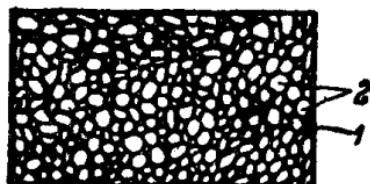


图 1 絶熱材料的結構  
(泡沫玻璃)

1—玻璃；2—气孔

必須指出，處

于靜止状态的空气是最好的热絕緣体。

材料中的气孔愈多，空气对整个材料的传热性的影响也愈大。因此，在制造絕热材料和进行絕緣作业时，要求使空气均匀地分布在无数細小的，彼此間不相連通的气孔中，使絕热体最大限度地被空气所飽和。

### 单位体积重量

絕緣材料的质量，首先决定于它的单位体积重量。单位体积重量是用每一立方米材料的重量(公斤/米<sup>3</sup>)来表示的(图 2)。

應該知道，材料愈輕，即单位体积重量愈小，它的传热性亦愈低。单位体积重量大的材料，传热性亦大。这在硅藻土砖和泡沫水泥等材料中特別明显地看出来。

### 湿度

材料受潮时，空气从气孔中被排出，而代之

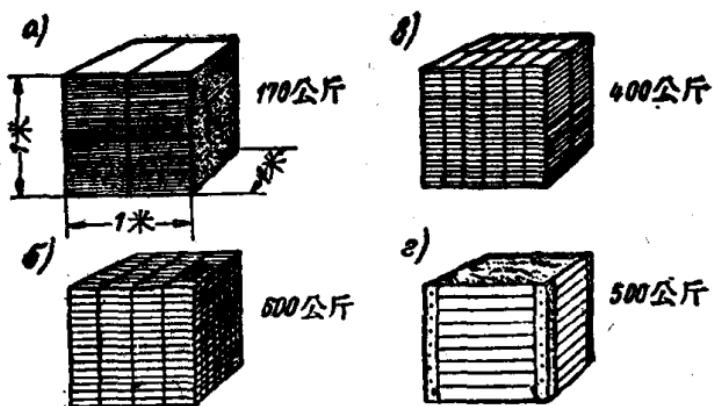


图 2 絶热材料的单位体积重量  
 a—泥煤板；b—硅藻土砖；c—石棉白云石板；  
 d—石棉硅藻土粉

以水。此时必須注意，水传导的热量要比空气大24倍。因此，材料受潮将导致絕热性能的恶化，即传热性的提高。

稍有受潮的材料，用来絕緣热表面，倒沒有关系。因为在这时水分会迅速地蒸发，但是它絕不能用于冷表面的絕緣。水分在冻结时，会大大地恶化材料結構的絕热性能，因为冰的传热性又要比水的传热性大三倍。

絕緣材料通常保存在密閉的仓库中。在建筑現場上，材料則必須用护板和衬垫来防止雨雪和土壤湿气的影响。

某些材料（如微孔橡胶等）具有剧烈受潮的能力，也就是说，能剧烈地吸收空气中的水分，这种現象叫做吸湿性。这些材料在保藏时應該用包装箱，如果它們受了潮，通常在应用以前必須

將它們烘干。

### 使用溫度

熱絕緣層通常安在蒸汽管、渦輪機、爐子等高溫表面上。絕熱材料長時期處於高溫的直接作用下，必須不喪失它原有的品質，也就是說，它不應該破壞和改變形狀，它應該能經受溫度的急劇變化（在傳熱介質通過或中止時）。

某些材料能很好地經受高溫（ $1000^{\circ}\text{C}$ 以上），而另一些材料即使在較低的溫度時（ $100^{\circ}\text{C}$ ）也要開始破壞。

各種絕熱材料的最高容許使用溫度示於表1。

絕熱材料的最高使用溫度 表 1

材料名稱	使用溫度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	材料名稱	使用溫度 ( $^{\circ}\text{C}$ )
石棉硅藻土	600	微孔橡膠	80
硅藻土砖	900	芦葦板	60
石棉繩	220	矿 棉	600
石棉水泥板	450	矿棉板（用瀝青 粘合劑）	70
蛭 石	1100	泡沫混凝土	400
木质纖維板	100	泥煤板	100
石棉白云石板	500		

### 強度

絕熱材料在結構上受有不大的負荷。成形的絕熱制品（平板、管瓦、弧形板）的受彎強度必須不小于 1.5 公斤/厘米<sup>2</sup>。實踐證明，達到這個強度時，在運輸和貯藏過程很少產生廢品（即制

品的碎块)。

有些材料，如绳索、織物、紙板等，它們的力学强度用抗拉强度来衡量。

散粒材料(如矿棉、蛭石等)应当具有足够的弹性，而沒有大的收縮性。胶粘材料，除了具有足够的强度以外，还应能很好地与被絕緣的表面相結合。

### 三、主要的絕热材料 和絕热制品

#### (一) 无机絕热材料

##### 石棉、石棉紙板、石棉布

石棉是一种岩石。它纖細的弹性纖維极为坚韧，能經受拉力达 300 公斤/毫米<sup>2</sup>；当然，这个数字对鋼來說还是相当小的。石棉是一种耐热的材料，在溫度达到 600°C 时还不会发生质地上的变化。但是在更高的溫度时，它将失去本身的强度而碎裂，在1500°C时則被熔化。

石棉由于耐热性和纖維結構，以及传热性小，被广泛地应用在热絕緣装置中。

石棉在采得以后，应进行专门加工(选矿)，去除无用的矿石，然后輾碎成纖維。

石棉共有七个等級，它是按纖維的长度来区分的。纖維长度最大的石棉属于第一級，通常用

来制造石棉布，纖維短的石棉（第五、六和七級）用于热絕緣。

用于热絕緣的石棉，能在破碎机上輾成更細的纖維，而不減小它們的長度。經過輾碎，較低級的石棉能代替高級的石棉，并能減少材料的消耗量和提高絕熱性能。

經過輾碎的石棉，在絕热制品和絕緣結構（如抹灰层）中，也是輕而強韌的加固材料。

石棉紙板的組成包括：第四、五級的石棉纖維（65%）、高嶺土（30%）和淀粉（5%）。石棉紙板用作衬垫耐热材料，它能經受 600°C 以下的溫度。

**石棉布**是用2—3毫米粗的石棉綫織成的。它

可用作管道的包裹层（图 3）和可拆卸絕緣层的面层（石棉垫），使用溫度可达 600°C。

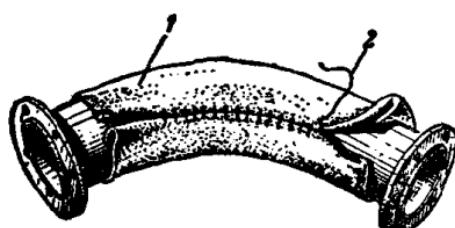


图 3 石棉布絕緣  
1—石棉布；2—鋼綫

### 石棉绳、石棉绒毛绳、石棉氧化镁绳

这些绳都是用掺有 9—20% 棉花（为了增加强度）的第一級石棉制成的。在热絕緣中最常采用的是直径为 20、25 和 30 毫米的绳。

石棉绳是由絞合的石棉綫或石棉紗編織而成，外表面为連續的編織层（图 4）。

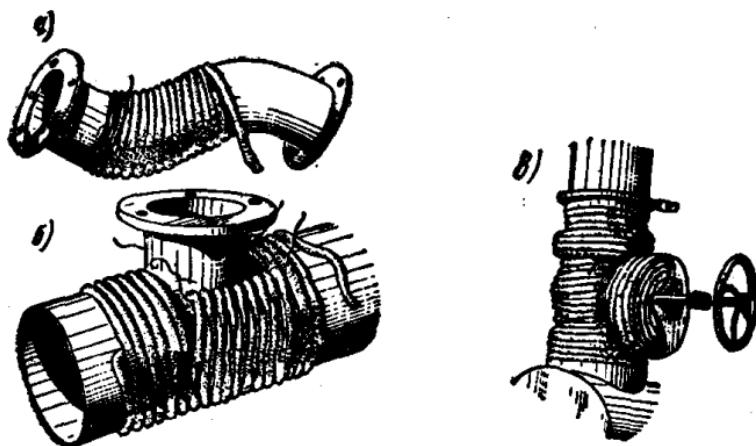


图 4 石棉绳絕緣  
a—管道；b—三通管；c—开关

#### 石棉绳的技术特性

单位体积重量 公斤/米<sup>3</sup> ..... 600—800

溫度为100°C时的热传导系数

大卡/米·小时·度 ..... 0.14以下

使用溫度 ..... 220°C以下

石棉混紡绳由石棉和棉花纤维織成。它具有連續的或網状的石棉編織层。

#### 石棉混紡绳的技术特性

单位体积重量 公斤/米<sup>3</sup> ..... 200—300

溫度为 100°C 时的热传导系数

大卡/米·小时·度 ..... 0.12 以下

使用溫度 ..... 250°C 以下

石棉氧化镁绳外表面为連續的石棉綫編織层。绳的心子是含水碳酸镁粉。

#### 石棉氧化镁绳的技术特性

单位体积重量 公斤/米<sup>3</sup> ..... 400—600

溫度在100°C时的热传导系数

大卡/米·小时·度 ..... 不超过0.1  
使用溫度 ..... 400°C 以下

### 石棉垫

石棉垫通常是在現場上制造的。制造的方法是：在用石棉布縫成的外套中填充以輕质散粒材料（石棉鎂石、石棉白云石等），并用嵌有銅絲的專門石棉綫成棋格地縫釘起来，縫釘间距为85毫米（图5）。

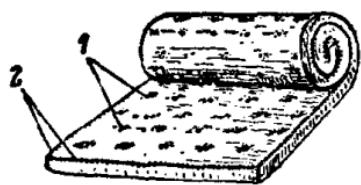


图 5 石棉垫（卷材）  
1—縫釘处；2—縫合处

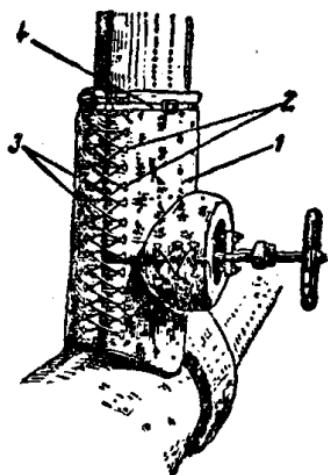


图 6 石棉垫絕緣  
1—垫；2—小鉤；3—黃銅  
線；4—箍

垫的厚度为20—100毫米，单位体积重量（根据厚度）为200—400公斤/米<sup>3</sup>。最高使用溫度决定于石棉布中含棉量的百分数和填充料的耐热性，实际上最高使用溫度可达到400—500°C。

垫子按样板裁截后，在对接縫的边缘上縫上小鉤（图6）。

### 石棉硅藻土

石棉硅藻土由硅藻土或硅藻石和石棉（等級

不低于第七級，含量不少于 15%）的混合料組成。它有三个等級的产品：«ДИ»——由摻有石灰的硅藻土制成；«Д»——由硅藻土制成；«Т»——由硅藻石制成。在应用时，用水与硅藻土粉末調合制成瑪瑞脂。瑪瑞脂可用作涂抹层和絕緣表面的最后修飾层。

石棉硅藻土是一种低效率的絕热材料，因此很少在溫度达 600°C 的表面上用作基本絕緣层。

#### 石棉硅藻土的技术特性

牌 号	«Д» 級		«Т» 級	
	650	750	850	950
单位体积重量（公斤/米 <sup>3</sup> ）不超过	650	750	850	950
平均溫度为 100°C 时的热传导系数（大卡/米·小时·度）不超过	0.16	0.18	0.2	0.22

#### 石棉白云石

石棉白云石刚性板由輕质的鎂和鈣的碳酸盐（85%）和石棉（15%）制成。用于工业与动力設备表面和大直径管道表面的热絕緣（图 7）。

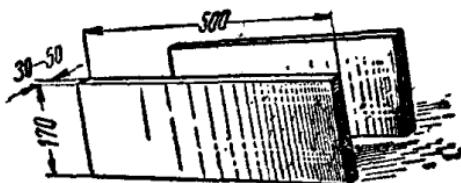


图 7 石棉白云石板

根据单位体积重量，石棉白云石板一般有两种牌号。它們的尺寸如下（毫米）：

长.....500

寬.....	170
厚.....	30、40、50

### 石棉白云石板的技术特性

牌号	350	400
单位体积重量(公斤/米 <sup>3</sup> ), 不超过.....	350	400
温度在100°C时的热传导系数 (大卡/米·小时·度), 不超过.....	0.077	0.08
使用溫度.....	500°C以下	

### 热压硅藻板

热压硅藻板是用硅藻土或硅藻石(60%)、石灰(20%)和石棉(20%)混合制成。热压硅藻板在其成形以后，随即放在压热器中作蒸汽处理。热压硅藻板用于工业设备和蒸汽机車的絕緣。硅藻板的尺寸如下(毫米)：

長.....	500
寬.....	170
厚.....	30、40、50

### 硅藻板的技术特性

单位体积重量(公斤/米 <sup>3</sup> ), 不超过.....	400
温度在50°C时的热传导系数 (大卡/米·小时·度), 不超过.....	0.078
使用溫度.....	600°C以下

### 石棉水泥制品

制成平板、管瓦和弧形板等形式，其材料是第五和第六級石棉与水泥的混合料，制造的方法是成形后烘干，它用于工业装置的热絕緣。石棉水泥板的尺寸如下(毫米)：

长 .....	1000
寬 .....	500
厚 .....	30

### 石棉水泥板的技术特性

牌号	400	450
单位体积重量(公斤/米 <sup>3</sup> ), 不超过.....	400	450
平均溫度在100°C时的热传导系数 (大卡/米·小时·度), 不超过.....	0.09	0.095
使用溫度.....	450°C以下	

### 石棉蛭石制品

这种制品所用的材料是：蛭石(云母)的焙烧产品，石棉(不低于第五級)和作为添加剂的粘合物质(膨潤土)。石棉蛭石制品用于工业设备的絕緣，它有两种牌号——单位体积重量为 250 公斤/米<sup>3</sup> 的和 300 公斤/米<sup>3</sup> 的。制品的尺寸如下(毫米)：

平 板	管 瓦	弧 形 板
长 1000 和 500	500	500
寬 500	—	—
厚 30、40、50	30、40、50	60、70、80
內径	28、36、52、61 80、94、112、138	164、228、280、332

### 制品的技术特性

牌 号	250	300
单位体积重量(公斤/米 <sup>3</sup> ), 不超过.....	250	300
溫度在 50°C 时的热传导系数 (大卡/米·小时·度). 不超过.....	0.074	0.08