

# 中国近代手工业史資料

1840—1949

第三卷



新文叢書  
中華書局

中華書局



2 013 0484 6

中国科学院經濟研究所

中国近代經濟史参考資料丛刊

第四种

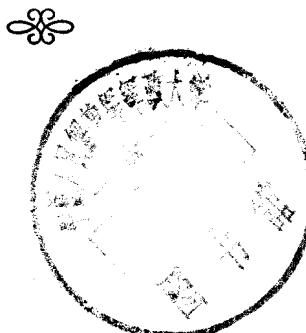
————— \* —————

# 中国近代手工业史資料

(1840—1949)

第三卷

彭澤益編



中華書局

中国科学院經濟研究所  
中国近代經濟史參考資料叢刊  
第四种  
**中国近代手工业史資料**

(1840—1949)

第三卷

彭澤益編

\*

中華書局出版  
(北京复兴門外翠微路2號)  
北京市書刊出版業營業許可證出字第17號  
中華書局上海印刷廠印刷  
新華書店上海發行所發行 各地新華書店經售

\*

850×1168毫米 1/32· 25 11/16印張· 11插頁· 595,000字  
1962年7月新1版

1962年7月上海第1次印刷  
印數：0,001—2,500 定價：(9) 3.60元  
統一書號：11018·291 57.11.三聯型



## 目 次

### 第五編 二十世紀二十到三十年代間中國手 工業資本主義的進一步發展和所受 資本主義世界經濟危機的影響

第二十章 欧战后十年間中國手工業經濟的掙扎和 資本主義家內作業的廣泛發展 .....	3—251
一 欧战以后中國手工業生产的衰落及其原因 .....	3
(一) 繢絲與絲織業 .....	3
(二) 棉織業 .....	17
(三) 地毯業 .....	29
(四) 銀織業 .....	33
(五) 草帽編業 .....	36
(六) 花邊業 .....	40
(七) 髮網業 .....	41
(八) 刺繡業 .....	42
(九) 榨油業 .....	43
(十) 制糖業 .....	44
(十一) 制茶業 .....	46
(十二) 造紙業 .....	47
(十三) 制瓷業 .....	48
(十四) 井鹽業 .....	50
(十五) 其他各業 .....	55
(十六) 手工業品在國內外市場商品流通中的情況 .....	62
(十七) 各地手工業和商業的倒閉歇業與手工業工人失業情況示例 .....	66
二 在競爭增長下中國手工業經濟的掙扎情況 .....	72
(一) 實力雄厚的大作坊和手工工場擴大生產規模及 對動力機器的采用示例 .....	72

(二) 各地絲棉等手工業的生产改进和新产品的仿制示例	83
(三) 在資本和技术缺乏的条件下各地小規模手工業 作坊工場的濫設及其对学徒無償劳动的榨取	99
<b>三 洋行买办資本、商人資本和工業資本对城乡家內劳动</b>	
广泛的利用和榨取	173
(一) 江苏浙江等地家庭手工業的变化和发展	173
(二) 洋行买办商人資本控制下的作坊和家庭手工業示例	181
(三) 商人資本控制下的作坊和家庭手工業示例	192
(四) 資本主义工厂、手工工場及大作坊对作坊和 家庭手工業的控制和利用示例	229
<b>第二十一章 一九二一——一九二九年中國手工業</b>	
<b>劳动者的生括状况和罢工斗争的高涨</b>	252—387
<b>一 手工業行会制度的蜕变</b>	252
<b>二 各地手艺人工会的兴起和一般情况</b>	255
(一) 广东的情况	255
(二) 湖南的情况	256
(三) 湖北的情况	257
(四) 杭州的情况	257
(五) 南京的情况	264
(六) 太原的情况	265
(七) 四川的情况	266
(八) 福州的情况	267
<b>三 手艺工人的劳动状况</b>	268
(一) 工作时间长	268
(二) 劳动条件恶化	278
<b>四 各地手工業工人工資和生活状况</b>	286
(一) 河北	286
(二) 山东	302
(三) 江苏	304
(四) 浙江	313
(五) 广东	319
(六) 湖南长沙	320

(七)江西景德鎮	324
(八)福建福州	326
(九)四川成都	328
(十)山西	329
(十一)甘肃	332
(十二)陝西	333
(十三)其他各地	333
(十四)各地学徒制和学徒生活	335
<b>五 各地手工業中的工潮和罢工斗争</b>	<b>342</b>
(一)罢工原因	342
(二)各地手工業中的劳資爭議示例	345
(三)一九二一——一九二九年各地手工業工人罢工斗争的高涨	350

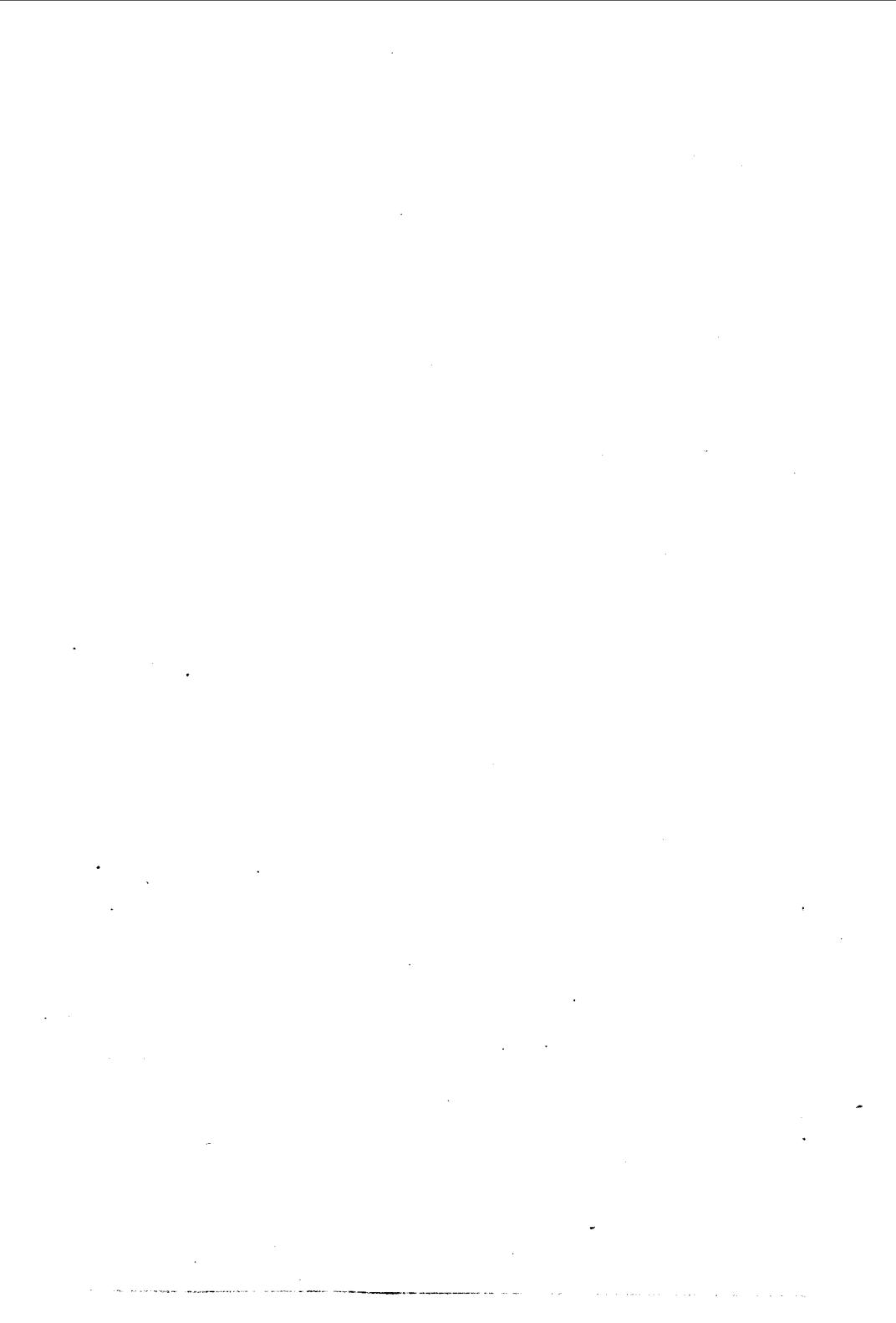
<b>第二十二章 資本主義世界經濟危机中的中国手工業 經濟和手工業劳动者的状况</b>	<b>388—624</b>
<b>一 从“九一八”到“一二八”日本帝国主义侵略中国及其对 中国手工業經濟的打击和破坏示例</b>	<b>388</b>
(一)絲織業	388
(二)棉織業	396
(三)針織業	401
(四)絨毡帽業	402
(五)制茶業	402
(六)造纸業及其他各業	403
<b>二 在世界經濟危机的影响下中国手工業經濟的停滞和破产</b>	<b>405</b>
(一)經濟危机声中洋貨傾銷和工商業倒閉的情况示例	405
(二)各地手工業的危机和破产情况	414
<b>三 手工業者和手工業工人的失業破产。手工業劳动者为 反对作坊工場主裁工減薪的劳資爭議和罢工斗争</b>	<b>544</b>
(一)手工業者和手工業工人的失業破产情况示例	544
(二)各地手工業工資不断降低和手工業劳动者生活的貧困	559
(三)手工業劳动者为反对作坊工場主裁工減薪的 劳資爭議和罢工斗争示例	602

<b>第二十三章 三十年代中国手工业的经济结构及其在国民经济中的地位</b>	625—816
<b>一 中国手工业中的生产关系和组织形式</b>	625
(一) 中国手工业的各种生产关系概述	625
(二) 各地手工业的生产关系和组织形式	631
(三) 各种手工行业中的生产关系和组织形式	634
(四) 各地手工业的生产规模和经营情况示例	656
<b>二 手工业的生产技术和劳动生产率示例</b>	682
(一) 棉纺织业	682
(二) 纱丝和丝织业	694
(三) 榨油业	697
(四) 造纸业	697
(五) 制糖业	698
(六) 煤矿采掘业	702
<b>三 商业高利贷资本在手工业中的活动及其对手工业者的剥削</b>	703
(一) 棉织业中的商业高利贷资本及其对于织户的剥削	703
(二) 丝织业中的商业高利贷资本及其对手工业者的剥削	720
(三) 榨油业中的商业高利贷资本及其活动方式	723
(四) 制糖业中的商业高利贷资本及其对小生产者的剥削	727
(五) 制茶业中的商业资本	734
(六) 造纸业中的商业高利贷资本及其对槽户的剥削	736
(七) 制陶瓷业中的商业资本	738
(八) 鞭炮业中的商业资本	738
(九) 肥皂业中的商业高利贷资本	740
(十) 瓶装业中的商业资本	741
(十一) 其他各业中的商业高利贷资本	743
<b>四 手工业和农业的联系示例</b>	745
(一) 农村副业的经营及其意义	745
(二) 农家经营的手工副业示例	753
(三) 农村手工业在农家经济生活中的地位	773
(四) 以棉纺织业为例看农業和手工业从结合到分离。	
农民织户的分化	784

五 中国手工业在国民经济中的地位示例 .....	790
(一) 中国手工业分布的特点及其重要性 .....	790
(二) 十二种手工业产量产值的选样估計 .....	803
(三) 中国手工业经济所占的比重估計 .....	811
(四) 附录：一九一二——一九三七年中国手工业品对国外输出的数量和价值统计	

## 第五編

二十世紀二十到三十年代間中國  
手工業資本主義的進一步發展和  
所受資本主義世界經濟危機的影響



## 第二十章 欧战后十年間中国手工业經濟的掙扎和資本主義家内作业的广泛发展

### 一 欧战以后中国手工业生产的衰落及其原因

世界列强之垂涎于中华者，已非一日矣。自欧陆大战后，泰西諸国殆莫不欲以我邦为其經濟恢复之尾間，迄至华会告終之期，彼等則又大假开放主义之美名，而欲实行其利益均沾之政策，故为中国今后对外商业計，則更非有竞争之实力不可，况乎彼等之工艺优良，商政凶险，兼之以浩劫之余，其竞争之烈，必有如渴驥奔泉，修蛇复活者然，正不知又将何以御之也。 [王仲武：对于中国近今商业竞争之評議，上海总商会月报，第三卷第一一号，一九二三年十一月]

#### (一) 繢絲与絲織业

##### 1. 外汇的影响和人造絲的竞争

即使現在有外国样式和外国設計的竞争，作为中国衣着的絲綢仍极繁荣。目前至少在局部地方，似乎确实已完全恢复了純粹中国的样式。这一部分是由于絲綢业的积极宣传；一部分則由于世界大战，使得外国衣料（毛織品的原料及其他）产量减少价格上涨；一部分是由于絲綢衣料本身固有的品质。在中国普通行銷的絲綢当真会衰落下去，至少对絲綢业說来乃是不可想象的事。在国外，中国絲綢虽然很受欢迎，但有很多强大的競爭者。而在中国，本国絲綢是至高无上的。可是，在大战結束以后，由于外汇率的不利，絲綢业勢須严重地考

慮外國毛織品及其他衣料激烈競爭的可能性；此外還有另一種新出現的，即人造絲的竞争。人造絲在美國製造成功，已經不是什麼秘密了。據說，人造絲比天然絲更為光澤灿烂而且在穿着及洗濯方面還有其他令人滿意的特點，人造絲的高度易燃性已予降低而且價錢便宜。  
[The Maritime Customs: Notes on Sericulture in Chekiang. 1922, p. 7]

### 1923—30年間紐約華絲價格的變動

年代	紐約華絲(20/22)價		國幣百元對美匯價 (美金)	由美金算得絲價	
	每磅價格(美金)	漲跌%		每担價格(國幣)	漲跌%
1923	8.24	100.00	50.8079	2,067	100.00
1924	6.49	72.55	51.7660	1,617	78.23
1925	6.87	83.37	54.0111	1,641	79.39
1926	6.11	74.15	48.6772	1,619	78.33
1927	5.24	63.59	44.1155	1,529	73.97
1928	5.03	61.04	45.5669	1,418	68.60
1929	4.56	55.34	41.5080	1,411	68.26
1930	2.80	33.98	29.8500	1,197	57.91

資料來源：夏道湘：中國蚕絲業概況及其復興之我見，中國實業，第1卷第8期，頁1432。

原注：華絲國幣每担價格，系由紐約絲價乘133磅後，以對美匯價除之，再減去每担50元开支即得。

自外洋發明人造絲輸入吾國市場而後，於是浙省之新舊機織業，紛紛討論，初分迎、拒兩派。拒者多舊式機織家及營絲業者，其持論以浙省杭、嘉、湖、紹四府屬，全恃蚕絲為生計，一旦任令人造絲輸入，則天然絲將受影響，而危及小民生計者不少；迎者多新式機織業家，其說謂自民國七、八年後，外洋人造絲織品之輸入國內，逐年增加，當民國八年輸入人造絲布匹，僅值銀十八萬三千四百余兩，至民國十三年，已激增至一百五六十萬兩，與其任舶來品源源而入，何如用其原料，而加工一部，以國人自任之，漏卮猶可減去其半。當十三年春季，杭垣禁用人造絲尚嚴，其時每箱價值（計一千二百兩）約一百九十余

两，合之浙江省通用銀元，每百两約合二十三元有奇，而天然絲价約在六十七、八元之間（每百两价），同一分量之織物原料，人造絲价低于蚕絲两倍，外觀亦頗精美，是以少数厂家及机戶，均暗中購買人造絲，換入綢貨中，為同業查出議罰者，时有所聞。十三年秋季，省垣大綢厂，亦有暗用人造絲者，于是改良織物公會議決，固有綢綬（綢羅紡綢等），仍拟禁用，惟仿造船來新出品，因染練关系，非天然絲所能替代者，准予通融。于是浙江省机織家，紛紛購办人造絲，以冀成本之減輕。省垣某大綢厂定購之貨，每批有五、六百箱之多，十四年分營業，卒以人造絲之換用，获利四十余万元。嗣后人造絲遂盛行，輸入大增，財政厅亦特定稅率，通令稽征。近来湖州、紹興、王江涇一帶，亦均采用，尤以王江涇及江苏省之盛澤鎮各机織家換用尤多，其数不讓于杭垣，故近来市上之人造絲織品充斥，惟均屬妇女衣料，男子所穿衣服，則尚罕有用此者。〔浙江省桑蚕茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁二七——二八，一九二六年十月二十三日〕

日本人造絲的增加，首当其冲的当然是实际上失掉关税自主力的中国。据西田博太郎說：“最近人造絲对华輸出的猛进，使中国蚕絲之衰退破灭更为加速，日本的蚕業乃得闊步于世界唯一的蚕絲市場”。中国蚕絲的受其摧殘，当然近年来的一落千丈的趋势証实了他的言語。……

人造絲輸入中国的激增，实足使中国蚕絲談虎色变，因为在实际上，它已侵入絲織業而急激把天然絲的地位搶夺了。觀乎下表，当更了然：

杭州絲織業加用人造絲原料數  
单位：担

年份	天然絲	百分比	人造絲	百分比
1924	3,000			
1925	2,500	89.5	291	10.5
1926	2,300	81.4	530	18.6
1927	790	49.3	759	50.7
1928	720	43.0	954	57.0

至于人造絲的进步，对于华絲外銷——尤其对美国市場，究竟是怎样的被蚕食，这里介紹繆鍾秀先生的話：“美国銷用生絲之厂，約为三类：（一）絲織厂，即綢厂，专織綢緞衣料其絲絨；（二）針織厂，专織絲袜手套妇女內衣；（三）綫織厂，专織抬毯窗帘花边，以綢緞需用真絲最多……絲絨向用广东絲，今已一落千丈。改用人造絲，唯最重要要为絲袜，用絲最細，而又必須真絲……女子內衣，以……真絲織做……絲綫絲邊，向用我国輯里絲，今亦改用人造絲。故現在用真絲者，仅針織厂，約用八九成。今再分析之：然絲織厂之真絲，与人造絲并用，針織厂絲袜純用真絲，若手套等亦真絲与人造絲合用，綫織厂則十分之八九用人造絲。” [王天予：人造絲与蚕絲，中国实业，第一卷第一期，頁二〇〇四——二〇〇五]

## 2. 浙江繅絲与絲織业的情况

浙省之产品，以蚕絲为最巨，当前清同、光之际，輯里絲最盛时，中国生絲銷行于国外者，有年达价值一万万元以上者，虽非全由浙省所产，而究以浙西絲为多数。俟后日本对于蚕絲业研究改良，进步极速，出品优胜，欧、美絲商遂多改用日絲，而华絲不知競爭，銷路遂滯，产額因之亦減，至于近日，浙省每年蚕絲产額，不过六千万元之譜，其中又多銷于国内織綢之用。綢业虽逐年发达，絲业則逐年衰落。美国为生絲銷費最巨之場，据民国十三年之調查，是年美国生絲总輸入中，日絲占百分之八十，华絲仅占百分之六、七，从前巨大之国外貿易，几全为东瀛所夺，人民生計，不免大受影响。 [浙江桑蚕茧絲近况調查录，中外經濟周刊，第一八六期，頁二四，一九二六年]

近年絲价，逐年減跌，乡民受亏不少。去、今两年，人造絲源源輸入，将来絲价能否再有起色，殊属疑問。茲将近六年絲价比較列表，其价值从各年絲泛中平均之数以为标准。

年 月	每百兩細絲價(元)	每百兩肥絲價(元)
1921.4	60	58
1922.5	81	71
1923.4	83	75
1924.4	70	68
1925.閏4	59	55
1926.5	58	53

〔浙江省桑蚕茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁二四，一九二六年十月二十三日〕

在前清同、光之际，为絲行最盛时代，浙西各县至少有七、八家，多者至数十家。其營業有洋庄、本庄之別。洋庄者多代洋商收貨，或預行抛卖，至絲泛时收貨，以繳洋商，此等絲商，专做洋庄，每年之貿易頗大，多者达百万元，少亦二、三十万元。本庄者收貨后銷于本国綢庄及机戶之用，其貿易較小，多者不过二、三十万元，少者仅万元左右。絲行開設手續，依照浙江省牙帖章程，应以繁盛上則（长期八百元）中則（五百元）为限，但絲行多系年換牙帖，則其捐率比照长期牙帖分別等則，加二成完繳三分之一（即长期帖譬如一百元，加二成为一百二十元，年換完十分之一，为每年納十二元），另納手續費五厘，此外又有年納牙稅，上則年完四十元，中則三十元。近来土絲不銷于洋庄，故內地絲行之貿易，一落千丈，如嘉屬一帶，仅存十分之一，皆系本庄絲行，而洋庄業已絕迹，杭屬亦然，惟湖屬尚有七里絲經銷售于洋商，然較之最盛时代，亦已減去三分之二。〔浙江省桑蚕茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁二〇，一九二六年十月二十三日〕

自厂絲盛，而七里絲經銷路逐漸停滯。蓋近世歐、美織綢工業，逐年进步，所需原料，均需条分勻整，类节去淨之絲充之，而七里絲虽上車搖過，其条分糙塊，远不及厂絲之勻淨，其為擡斥，勢所然也。〔浙江省桑蚕茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁一七，一九二六年十月二十三日〕

繅絲為中國歷來固有之工業，現雖漸將家庭手工改為工廠之機械工作，而出口絲貨，因技術幼稚，及關稅、航運、匯兌等束縛，亦無特殊發展。〔中國之勞動問題，中外經濟周刊，第一三五號，頁一，一九二五年十月〕

民國十三年，江、浙發生戰事，硤石〔屬浙江海寧縣〕絲商放帳于南京、鎮江之機戶、綢商，共值二百余萬元，至今尚未收回者，猶有四、五十萬元。因此絲業大受影響。〔硤石之經濟狀況，中外經濟周刊，第二一五號，頁一八，一九二七年六月十一日〕

### 3. 南京絲織業的情況

南京元緞，亦名貢緞。……元緞最盛時，推清代末葉，當時城廂內外，共有織機一萬二三千架，依此生活者，達四十萬人，銷路推至歐美各邦，國內行銷至二十一省，每歲出口額，依海關統計，有二百余萬元之多。

民五以還，受外貨嗶噃、直貢呢等，蘇州、浙江花緞、華絲葛等之競爭，大受天然淘汰。然北方各省，東三省及營口各地，尙能推銷。

民九奉直戰起，又大受打击，遂一落千丈，由一万余架機減至二、三千，所剩織機之戶，多因陋就簡，而販此為商者，轉營他業。由此觀之，該業之失敗，固由上述關係所致，但亦墨守舊規與不圖改良之故。〔寧緞業討論改良辦法，錢業月報，第五卷第八號，雜纂，頁六，一九二五年十月〕

南京機業，因去年〔一九二四年〕秋季以後，全國騷動，織成之貨，堆集甚多，不得已貶價脫售，以求維持生活。從前九千頭貢緞，每匹售價二十七、八元，今僅售至十五元以外；從前一萬二千頭貢緞，售價每匹三十五元左右，今僅售至二十一、二元，其售價皆遠在成本以下，現多數機房皆恃借貸為生。〔南京緞價大跌及機業之危機，中外經濟周刊，第一〇四號，頁四〇，一九二五年三月二十一日〕

## 南京絲織業概況

1929年11月

	单位	合計	緞業	錦緞業	漳緞業	漳絨業	建絨業
机戶总数	家	604	294	47	4	92	167
机数	張	3,742	3,111	135	8	159	329
資本总数	元	906,590	809,450	21,120	2,000	24,590	49,430
工人总数	人	11,534	9,446	267	32	582	1,207
每匹工資平均數*	元		10	1.26	10	6.35	9.75
每匹平均價值*	元		60	20	37	36	17.25
每年出品总数	匹	81,107	61,733	9,240	193	3,752	6,189
每年出品总值	元	4,261,533	3,703,980	184,800	7,141	135,072	230,540

資料來源：工商部：首都絲業調查記，頁39,47,49,61,77,1930年9月。

附注：\* 緞每匹為5丈，錦緞每匹為1.1丈，漳緞、漳絨、建絨每匹為2丈。

## 南京染絲業概況

1929年11月

	单 位	数 額
染号总数.....	家	49
染灶总数(染元色者).....	座	75
染缸总数(染杂色者).....	只	103
資本总数.....	元	141,100
工人总数.....	人	224
工資平均數.....	元/每人	300
每年染絲总数.....	兩	3,453,130
經絲(6697 庄每庄平均以280兩計算).....	兩	1,875,160
緯絲.....	兩	1,577,970
染价平均數.....		
經絲(每280兩).....	元	10.25
緯絲(每100兩).....	元	5.75

資料來源：工商部：首都絲業調查記，頁88,1930年9月。

織錦者系屬半工半商性質者居多，一面織造，一面售卖，亦有純為作工，家雖有機，代人織造，只得工資，均在家庭工作，可謂之家庭工艺。匪特無工厂之組織，亦無專設出售錦緞之商号，以广行銷。推