

高 等 学 校 教 材

# 泵站辅助设备及自动化

江苏农学院 潘咸昂 主编

水利电力出版社



高 等 学 校 教 材

# 泵 站 辅 助 设 备 及 自 动 化

江苏农学院 潘咸昂 主编

水 利 电 力 出 版 社

高等学校教材  
**泵站辅助设备及自动化**

江苏农学院 潘咸昂 主编

\*

水利电力出版社出版

(北京三里河路6号)

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

北京四季青印刷厂印刷

\*

787×1092毫米 16开本 17.5印张 393千字 1插页

1989年11月第一版 1989年11月北京第一次印刷

印数0001—2400册

ISBN 7-120-00835-8/TV·275

定价: 3.55元

## 内 容 提 要

全书由泵站辅助设备及泵站自动化两个部分组成，共分十一章。在泵站辅助设备部分对水、油、气三大辅助系统的系统设计、计算理论和方法以及设备选择作了详细的叙述，并有实例说明；另外对液压启闭机的基本理论、液压系统和设计计算在第十四章也有较详细的介绍。泵站自动化部分首先对自动控制系统与运动系统的基理论，结合其在泵站上的应用作了简明扼要的介绍；然后从自动化元件到辅助设备的自动控制和水泵机组的自动操作作了详细的叙述；第十章同步电动机励磁自动控制是这部分的重点内容，其中对可控硅励磁装置的主回路和触发装置的工作原理和调试方法均有较深入的讨论。

本书适用于机电排灌工程专业本科的《泵站辅助设备及自动化》课程，也可作为农田水利专业《水泵及水泵站》课程的参考书。

## 前　　言

本书是根据原水电部水利水电教材编审委员会对第二轮高校教材的决定,按照《水利水电动力工程》专业培养目标的要求而编写的;同时还考虑了在大中型泵站工作的设计和运行技术人员的需要。

我国的机电排灌事业自60年代以来有了飞跃的发展,一大批大中型泵站在全国各地如雨后春笋般出现,在抗旱排涝、保证农业高产稳产中发挥了很大的作用。但是在大中型泵站中,除了主机外,必须有辅机(即辅助设备)才能保证泵站的优质稳定运行。迄今有关泵站辅助设备及自动化的书籍尚不多见,希望本书作为拙劣的开端能起抛砖引玉的作用。

泵站辅助设备有着不同于其它工业系统的辅助设备的特点,而且我国许多泵站已有20年左右的运行经验可资借鉴,这是在编写本书时首先予以考虑和要反映的;其次,泵站辅助设备的门类较多,系统各别,因此加强全书的系统性和逻辑性显得格外重要;此外作为一本教材,对于基础理论和基本概念也不能有所忽视,在编写过程中,曾得到武汉水利电力学院及江苏农学院有关同志的指导和帮助,特此鸣谢。在收集资料过程中,不少厂家和工程单位热情提供图纸资料,在此一并致谢。

全书由江苏农学院负责,江苏农学院潘咸昂副教授执笔编写第一至第五章,武汉水利电力学院蔡平高级工程师执笔编写第六至第十一章,河海大学胡沛成副教授担任主审。

限于编者的业务能力和时间,书中难免有不到之处,甚至错误的地方,请各位专家、读者不吝指正。

编者

1989. 1. 25.

# 目 录

前言	
绪言	1
第一章 水系统	4
第一节 供水对象及其用水量的确定	4
第二节 技术供水对水压、水温及水质的要求	12
第三节 供水方式及系统图	14
第四节 供水设备选择及布置	19
第五节 管网水力计算	25
第六节 泵站排水的对象和任务	36
第七节 排水量计算与排水设备选择	37
第八节 排水系统布置方式与系统图	39
第九节 供排水系统图设计实例	43
第二章 油系统	46
第一节 泵站用油的种类和作用	46
第二节 泵站用油的基本性质	50
第三节 油的净化处理	54
第四节 油系统设计	58
第五节 油系统的水力计算	65
第六节 油系统的布置及保安防火要求	70
第七节 泵站油压装置	70
第八节 液压减载装置	79
第三章 气系统	84
第一节 活塞式空气压缩机工作原理	84
第二节 活塞式空气压缩机的构造	90
第三节 高压空气系统	95
第四节 低压空气系统	99
第五节 真空破坏阀的选择计算	103
第六节 压缩空气系统设计与布置	108
第七节 抽真空系统的作用和原理	110
第八节 抽气量计算	112
第九节 水环式真空泵	116
第四章 液压启闭机	119
第一节 泵站对液压启闭机的工作要求	120
第二节 简单的液压启闭机的油路系统和动作过程	121

第三节 液压阀门的结构布置方式 .....	122
第四节 液压系统的控制阀 .....	123
第五节 液压系统基本回路 .....	131
第六节 液压启闭机典型油路系统分析 .....	135
第七节 液压启闭机的主要部件构造 .....	139
第八节 液压启闭机的设计计算 .....	147
<b>第五章 水力监测系统 .....</b>	<b>154</b>
第一节 泵站水力监测的目的和内容 .....	154
第二节 水位测量 .....	154
第三节 扬程测量 .....	157
第四节 主泵流量测量 .....	161
第五节 水力监测系统的选型设计 .....	165
<b>第六章 自动化概论 .....</b>	<b>168</b>
第一节 自动控制系统 .....	168
第二节 远动系统 .....	172
<b>第七章 自动装置元件 .....</b>	<b>181</b>
第一节 概述 .....	181
第二节 转速、温度和压力信号器 .....	182
第三节 液位和液流信号器 .....	185
第四节 电磁阀和配压阀 .....	188
<b>第八章 辅助设备的自动控制系统 .....</b>	<b>194</b>
第一节 自动控制系统的图例及符号 .....	194
第二节 油压装置的自动控制 .....	197
第三节 压缩空气装置自动控制 .....	199
第四节 技术供水装置自动控制 .....	201
第五节 集水井排水装置自动控制 .....	203
<b>第九章 水泵机组的自动操作 .....</b>	<b>206</b>
第一节 机组润滑系统和冷却系统自动化 .....	206
第二节 机组制动系统自动化 .....	207
第三节 出口闸门控制系统自动化 .....	208
第四节 水泵机组的自动操作 .....	210
<b>第十章 同步电动机励磁自动控制 .....</b>	<b>222</b>
第一节 概述 .....	222
第二节 同步电动机可控硅励磁装置主电路 .....	223
第三节 触发装置的工作原理 .....	237
第四节 同步电动机可控硅励磁装置的调试与运行 .....	242
<b>第十一章 弱电集中控制 .....</b>	<b>243</b>
第一节 弱电选线控制 .....	243
第二节 自动巡回检测 .....	248
第三节 综合自动化装置 .....	253

附录一 水力机械系统图图形符号 ( SDJ209-82 ) .....	260
附录二 SZ-2、SZB型真空泵性能 .....	265
附录三 各种温度时的水蒸汽饱和汽压及密度 .....	266
附录四 CY14-1型柱塞泵的技术规格 .....	267
附录五 QPPYⅡ系列液压启闭机技术参数 .....	268
主要参考书目 .....	271

## 绪 言

### 一、泵站辅助设备及自动化的研究对象和内容

机电排灌在我国农田水利事业中占有重要位置，是建设高产稳产、旱涝保收农田的一项长期的、带根本性的有效措施。以江苏省为例，排灌动力现有458万kW，为建国初的100倍；排灌面积现有6091万亩，占全省耕地面积的86%。全国机电排灌总动力已超过6000万kW，其中有一批大型电力排灌站，由于技术先进，排灌能力大，所以效益显著。自我国第一座大型排灌站——江都排灌站于60年代初建成之日起，在嗣后的10年中，从东南沿海至西北高原，在湖北、湖南、广东、陕西、甘肃等许多省内纷纷继起修建大站；其中既有低扬程大流量的泵站，也有高扬程中小流量的泵站。从规模上看，以江苏省皂河泵站为最大，它采用两台全调节立轴斜流泵，转轮直径5.7m，设计扬程6m，单泵出流量97.5m<sup>3</sup>/s，配套电机7000kW。其它著名的大型泵站尚有湖北凡口泵站，为4m直径轴流泵，设计扬程9.5m，单泵流量53.5m<sup>3</sup>/s，配套电机功率6000kW；陕西东雷泵站工程，累计总扬程311m，总装机11万kW，其二级站单级扬程在200m以上，单机容量为8000kW。

大型泵站的特点之一是它们都有一套较完整的、较现代化的辅机系统，泵站自动化程度较高，从而为主机组获得最佳技术经济效果、持久地安全可靠地运行创造了必要的条件。例如皂河泵站的辅机设备分油、气、水三个系统。油系统主要设置有9m<sup>3</sup>容量的油压装置，额定油压为400kPa，用于调节水泵轮叶；尚有润滑油处理装置，高压油顶转子装置和操纵液动检修闸阀装置。气系统划分高压和低压，高压气供油压装置补气之用，低压气作为电机刹车、主泵围带充气、风动工具用气。供水系统为解决机组、生活及消防用水；排水系统主要是为检修和调相而设置，供排互为备用。另外，皂河泵站采用平板快速钢闸门断流，启闭设备为双缸上顶式液压启闭机。

由此可见，大型泵站辅助设备的内容十分广泛，不但是油、气、水系统俱全，而且还有相当数量的各种用途的液压设备。

泵站自动化是利用一系列自动化元件或装置，对泵站中的机电设备的工作状况进行自动监视，对泵站运行过程中的电的和非电的参数实现自动检测，对机组的启动、停机和调节实现自动控制，对运行过程中可能发生的事故进行自动保护。根据自动化程度的不同，通常可以分为全自动化、半自动化和综合自动化泵站。

江都排灌站是采用远动装置的泵站群控自动化泵站，能在总控制室内对4座排灌站和一座变电所的电流、电压、功率、压力、温度、叶片角度及水位等各种数据集中观测和定时自动打印制表；对各站（所）内各台主机、辅机及油开关进行遥控；当站（所）发生事故时，能将事故性质用光字牌在总控制室内表明，同时发出音响警报；在总控制室内还能对叶片角度和励磁电流进行调节，被调对象连续把被调参数送至总控制室内以数字显示出

来。

## 二、本课程的学习方法与要求

本课程内容的覆盖面较宽，因此涉及的学科门类比较广泛，从活塞式空气压缩机的构造到供排水管路的设计，以至液压元件的构造与各种基本液压回路的功能解析，还有可控硅励磁装置的原理与调试和水泵机组及其辅助设备的自动控制与自动操作等，都包括在本课程的内容中。因此，学习本课程时，需根据横向学科特点，善于从有关学科中撷取有用的知识为本课程目的服务；其次，本课程是一门实用性与综合性很强的专业课，因此在学习本课之前，需先学完水泵及水泵站、泵站电气设备、电子技术、数字技术、和非电量的电测技术等有关课程，并通过生产实习具备一定的泵站运行知识；最后泵站辅助设备及自动化是为主机组服务的，辅机的工作好坏最终要从主机体现出来（使主机处于最好的技术状态，持久并安全地运行），因此辅机系统及自动化的设计，必需结合主机和泵站的具体情况，做到因地制宜。

通过对本课程的系统学习，包括实习、实验和课程设计等教学环节的锻炼，要求对泵站辅助设备及自动化建立起清楚的概念，能根据泵站具体条件，进行油、气、水系统的<sup>设计</sup>，水泵机组的自动化结线，可控硅励磁装置的调试，并对辅机系统在运行中出现的问题有能力进行分析和制订出实施方案。

## 三、泵站辅助设备及自动化的地位及前景

泵站辅助设备是大型泵站中不可缺少的组成部分。好的主机必须有好的辅机系统与之配合，才能相得益彰，发挥出最大作用。其中理由是很清楚的，因为如果今天冷却水系统出现故障，使轴承温升增高；明天油压装置出现故障，使水泵叶片不能调节，那么主机就无法正常运行。又据大型泵站的运行实践表明，辅机的故障率远高于主机，因此对于泵站辅机系统的设计和运行工作，应给予充分的重视。

泵站辅助设备还在泵站自动化中起到中间纽带的作用。例如虹吸式出水流道的水泵机组的停机自动化，是通过控制压缩空气去打开真空破坏阀而实现的。又如为了实现离心水泵的开机自动化，需对泵壳的抽真空系统进行控制。随着泵站自动化水平的不断提高，还将对泵站辅助设备提出新的要求。所以要实现泵站自动化，必需以泵站辅助设备为基础。而要管理好泵站辅助设备，也必需掌握其自动操作过程。本课程起到了使这两部分内容互相沟通的作用。

泵站自动化是当前泵站管理运行现代化的发展趋势。众所周知，泵站实现自动化以后，大大加快控制、操作过程，避免误操作，防止运行事故，提高了设备工作的可靠性；自动装置可以使泵站运行在最佳状态，从而节省能耗，提高设备的利用率和延长设备寿命；泵站自动化以后，运行人员的职责从过去的直接参与操作、调节和检查设备，改变为通过自动装置监视设备的工作和泵站的工况，大大降低了劳动强度，同时也可大大减少运行人员，提高劳动生产率。

近年来，我国泵站自动化已从单个对象的自动控制发展到整个机组的自动控制；从强电就地控制发展到弱电集中控制和无触点控制；从单个泵站的自动化发展到采用远动装置的泵站群控自动化和梯级泵站群自动化。目前不少泵站年运行时数很少，占用了相当多的

运行管理人员，在提高泵站自动化水平后，可以实现少人值班或无人值班，这对泵站的运行管理是有积极意义的。泵站节能、提高泵站的经济效益是当前泵站运行管理中的重要课题之一，如果不采用自动化装置，不采用计算机技术，从某种意义上讲是困难的。

我国南水北调的东线工程，将建设一批大型提水泵站，对该系统的科学管理与运行必将依赖于现代的自动化设备。新的泵型和装置，如大型贯流泵和大型卧式轴流泵装置的出现，也将为泵站辅助设备提出新的任务，并推动辅机的生产与科研向前发展。

# 第一章 水 系 统

泵站的水系统由供水和排水两个部分组成。供水部分包括技术供水、消防供水和生活供水。供给生产上的用水称做技术供水，主要是供给主机组和某些辅助设备的冷却润滑水，如同步电动机的空气冷却器冷却用水、推力轴承和上下导轴承的油冷却器冷却用水、水泵油导轴承的密封润滑水和水泵橡胶轴承的润滑用水，以及水环式真空泵工作用水和水冷式空气压缩机冷却用水等。技术供水量在全部供水量中所占比例一般可达85%左右，本章主要介绍技术供水。

泵站在抽水、调相和检修过程中，需要及时排除泵房内各种渗漏水、回水和积水。其中除一部分可自流排出泵房外，大部分需借助排水系统予以排出。

## 第一节 供水对象及其用水量的确定

### 一、同步电动机空气冷却器的冷却用水

在泵站上使用的大型立式三相同步电动机的散热通风方式一般有三种：开启式、半管道式和密闭自循环式。800kW的(TL800-24/2150型)和1600kW的(TL1600-40/3250型)电机为开启式通风方式。3000kW的(TL3000-40/3250)为半管道式通风方式，这种通风方式的电机转子的上方和下方都装有风扇，冷空气自上下机架吸入电机，一部分经定子线圈端部及定子铁芯外圆表面，另一部分经过空气隙及定子槽口处的空隙(按：定子铁芯沿高度分为若干段，每段长约40~50mm，段与段之间以“T”字形衬条隔成通风沟)从定子径向风道逸出，用通风机排出泵房外，由于在通风全途径中有部分管道，故称作半管道式，江都三、四站的通风方式即此。开启式通风方式则较简单，它不设通风管道与通风机，电机升温和热量直接散发在泵房内，如江都一、二站，因此泵房温度较高。

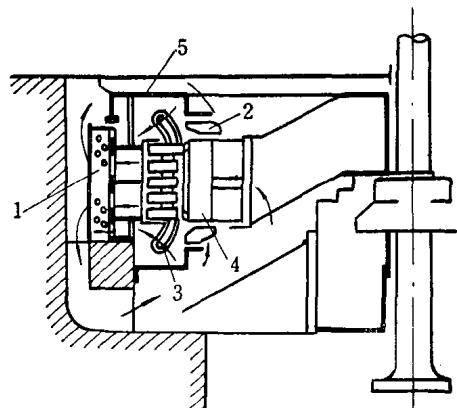


图 1-1 电机密闭自循环通风方式  
1—空气冷却器；2—风扇叶；3—定子；4—转子；5—导风罩

容量大的电机，如皂河泵站的7000kW电机(TL7000-80/7400)和凡口泵站的6000kW电机，采用密闭自循环通风方式(图1-1)。灯泡式贯流泵机组也是如此。这种方式是把电动机周围空间加以封闭，使其中贮存着一定体积的空气，并在电机四周装设若干个空气冷却器，一般为4~8只。电机旋转时，装在转子上的风扇强制空气流过转子线圈，再由定子中心的通风沟排出。因此机壳中原有冷空气吸收了电机线圈和铁芯散发的热量后成为热空气。热空

气在通过冷却器受到冷却后变成冷空气，然后重新进入电机内。如此循环，即可将电机因电磁损失而产生的热量发散出机外。

空气冷却器由一组铜合金管子组成，钢管四周绕有弹簧形的细铜丝，以增加吸热面积。管中通有循环冷却水。

热空气的温度一般升高至60℃，经过空气冷却器冷却后降至35℃。而冷却水的进出口温差一般为2~4℃。空气的温差和水的温差都与冷却器的冷却效应有关，在同等条件下，效应好的冷却器能达到较大的温差，故而耗水量较低。某站有2台额定功率相同的电机，配有不同的空气冷却器，据现场实测的运行资料为：

项    目	5#机	3#机
热风平均温度(℃)	66	50
冷风平均温度(℃)	24	31
温    差(℃)	42	19
冷却器数量(%)	100	150
设计冷却水量(%)	100	185

由此可见，不同的冷却器的效应差别是很大的，温差几乎相差一半。因此，改善冷却器的冷却效应，提高冷却效果是保证设备安全运行、节电节水的关键，亦是做好供水系统设计的基本条件。

电机根据其绕组的绝缘等级对温升提出要求，一般要求空气吸热后的温度不超过60~70℃。如温升过高将限制其能力的发挥，达不到额定功率；相反，降低温升是电机超载运行的必要条件。

根据热量平衡条件，可得出每台电动机的空气冷却器的用水量为：

$$Q_k = \frac{3600 \Delta N_e}{\rho c \Delta t} \quad (1-1)$$

其中

$$\Delta N_e \approx (1 - \eta_e) N_0$$

上二式中  $Q_k$  —— 空气冷却器用水量， $\text{m}^3/\text{h}$ ；

$\Delta N_e$  —— 空气冷却器所需散发的电机损耗功率（不包括轴承损耗），或称电磁损耗功率， $\text{kW}$ ；

$N_0$  —— 电动机的额定功率， $\text{kW}$ ；

$\eta_e$  —— 电机效率，国产大型立式三相同步电动机效率为90.5%~95%；

$c$  —— 冷却水热容， $\text{J}/(\text{kg}\cdot\text{K})$ ， $1\text{cal}/(\text{g}\cdot\text{K}) = 4186.8\text{J}/(\text{kg}\cdot\text{K})$ ；

$\Delta t$  —— 冷却水在空气冷却器的进口与出口处的温差，与冷却器的效应优劣有关，一般为2~4℃。

在设计中常常采用厂家提供的冷却水用量的资料，此时需注意它一般是以进水温度为25℃，机组带最大负荷连续运转时产生的最大热量为依据。如进水条件不符，应进行折算，图1-2所示为当水温低于25℃时冷却水量的折减系数。

下面介绍一个经验公式，适用大型电机：

$$Q_k = 8.5 N_0 \left( \frac{1 - \eta_e}{0.025} \right) \times 10^{-3} \quad (\text{m}^3/\text{h}) \quad (1-2)$$

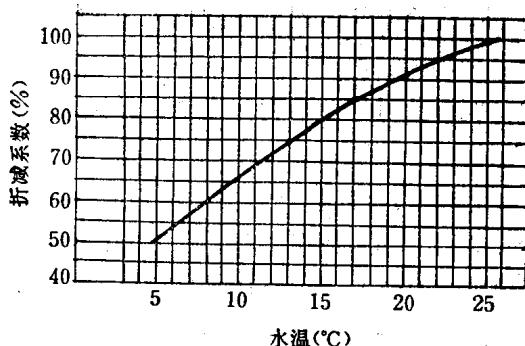


图 1-2 水温低于25°C时冷却水量的折减系数

式中符号含义同前。

一台电动机有多个空气冷却器，如TL7000-80/7400型电机共有8个，其布置方式如图1-3所示，即分为4组，每组2只串联，这4组并联于进出水管之间，所以上面讨论的冷却水量实际上是进出水总管中的水流量。

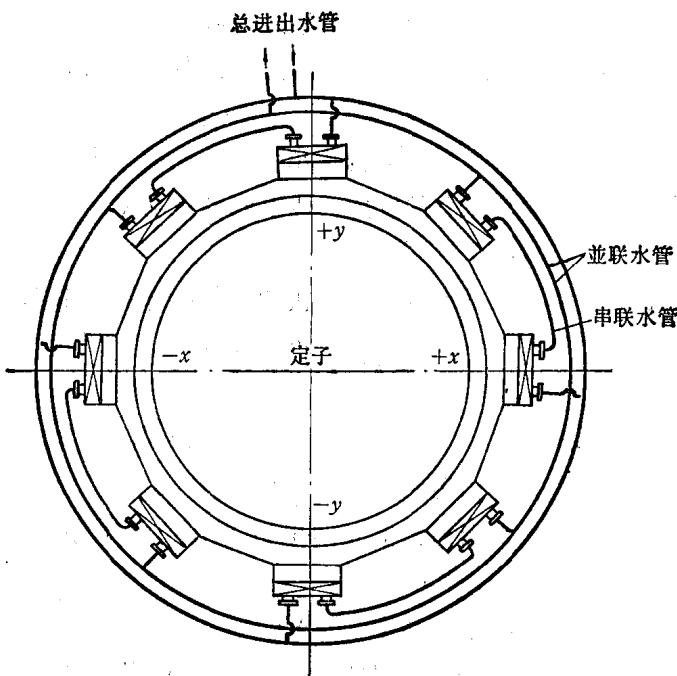


图 1-3 空气冷却器的联接布置

## 二、轴承油冷却器的冷却用水

大型立式电机的推力轴承及上下导轴承在运转时产生机械摩擦，此损失以热能的形式积聚在轴承中，由于轴承是浸在润滑油中的，故热量将由轴承传入油内。此热量必须及时排出，否则将影响轴承寿命及安全，并加速油的劣化。一般在轴承油槽中装设由一组φ19/φ17铜管构成的油冷却器（图1-4），其中通过水流，冷却润滑油，使轴承不致过热。

油冷却器的冷却用水量可按轴承摩擦所损耗的功率进行计算。

对于推力轴承

$$Q_t = \frac{3600 \Delta N_{t,t}}{\rho c \Delta t} \quad (1-3)$$

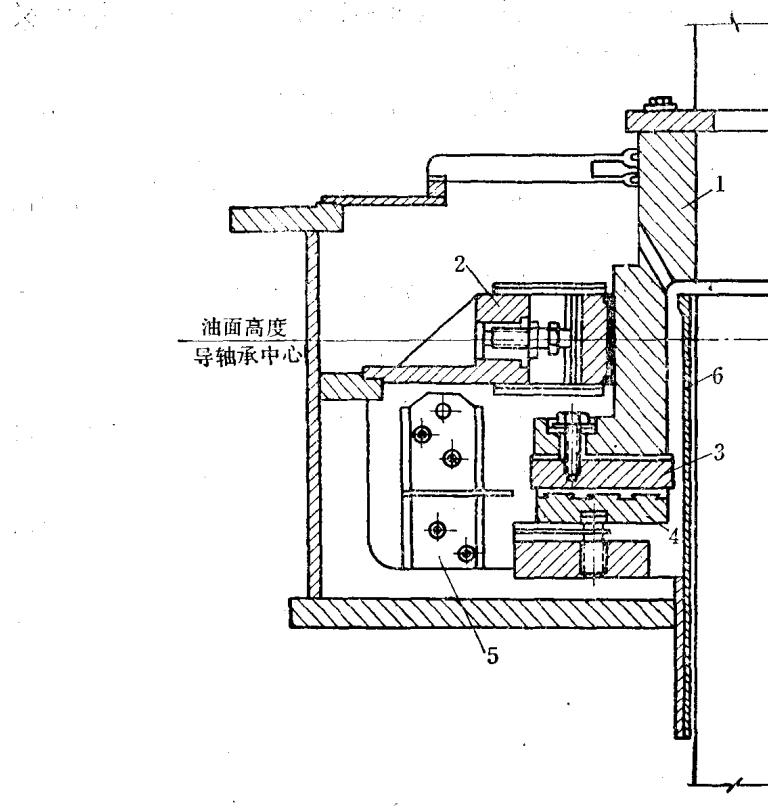


图 1-4 立式电动机的油冷却器  
1—推力头；2—导轴承；3—镜板；4—推力瓦块；5—油冷却器；6—挡油圈

$$\Delta N_{t,t} = P f v \times 10^{-3} \quad (1-4)$$

式中  $Q_t$  —— 推力轴承油冷却器用水量,  $\text{m}^3/\text{h}$ ;

$\Delta N_{t,t}$  —— 推力轴承损耗功率,  $\text{kW}$ ;

$P$  —— 推力轴承荷重, 由轴向水推力和机组转动部分重量组成,  $N$ ;

$v$  —— 推力轴瓦上  $2/3$  直径处的圆周速度,  $\text{m/s}$ ;

$f$  —— 推力轴承镜板与轴瓦间磨擦系数, 其数值大小与液体摩擦条件有关, 一般为  $0.01 \sim 0.001$ , 在计算中, 建议按  $f=0.003 \sim 0.004$  考虑。

电动机上下导轴承油冷却器用水量各为推力轴承的  $10\% \sim 20\%$ 。

油冷却器的必需冷却面积可按下式计算:

对推力轴承

$$F = \frac{\Delta N_{t,t}}{k(\bar{t}_{hu} - \bar{t}_s)} \times 10^3 \quad (\text{m}^2) \quad (1-5)$$

式中  $F$  —— 油冷却器必需冷却面积,  $\text{m}^2$ ;

$\Delta N_{t,t}$  —— 推力轴承损耗功率,  $\text{kW}$ ;

$\bar{t}_{hu}$  —— 润滑油平均温度,  $^{\circ}\text{C}$ , 约为  $46 \sim 51^{\circ}\text{C}$ ;

$\bar{t}_s$  —— 冷却水平均温度,  $^{\circ}\text{C}$ ; 在南方取  $27^{\circ}\text{C}$ , 在北方取  $22^{\circ}\text{C}$ ;

$k$  —— 总传热系数,  $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ ,  $k=115 \sim 150 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ , 对不同的冷却器

有不同的 $k$ 值，由制造厂家提供，[ $k$ 曾用单位为 $\text{kcal}/(\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{K})$ ，即千卡每平方米时开， $k = (100 \sim 130) \times 10^3 \text{ cal}/(\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{K})$ ]。

$F$ 得知后，可按 $F = z\pi d L$  求出冷却水管管径和根数。 $z$ 为冷却水管根数， $d$ 为水管内径， $L$ 为单根水管长度。

据经验，当冷却水自然温度 $t \leq 25^\circ\text{C}$ 、冷却水管内流速 $v \geq 1.2 \sim 1.5 \text{ m/s}$ 时，每千瓦摩擦功率需 $\phi 19/\phi 17$ 钢管 $4 \sim 5 \text{ m}$ 进行冷却。

皂河泵站主泵推力轴承油冷却器的布置情况如图1-5所示，电动机额定功率为7000 kW，在推力轴承油槽中有8个冷却器，全部是串联。

### 三、主水泵的润滑用水

目前，大型水泵轴承结构有两种类型：一种是橡胶轴瓦，用水润滑；另一种是合金轴瓦，用油润滑，形式有毕托管式或螺旋油槽式。对后者除了需要向置于油盆内的油冷却器供应冷却用水外，尚需向其防水密封装置供应润滑用水，因为密封装置大都是用橡胶圈止漏的。

例如江都一、二站的主泵导轴承是橡胶轴承，而三、四站是油导轴承。皂河站主泵也是油导轴承。

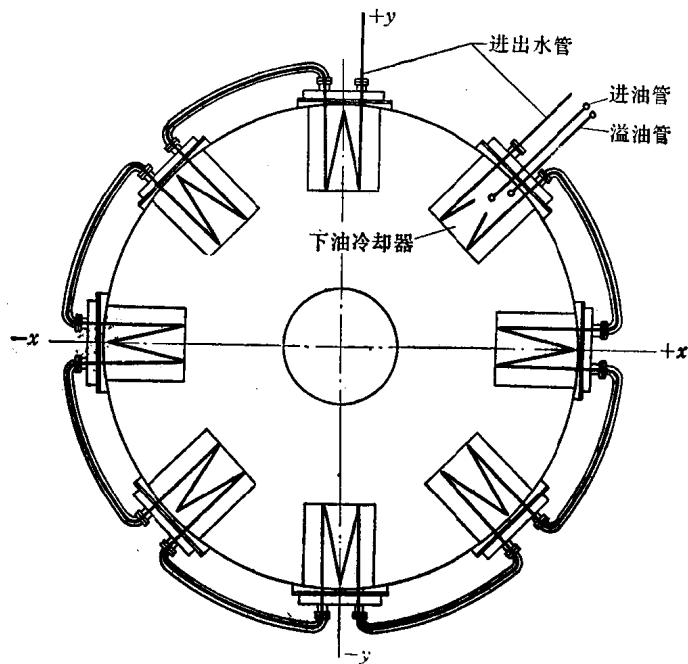


图 1-5 推力轴承油冷却器的布置

#### (一) 橡胶导轴承的润滑用水

橡胶轴承的润滑水通过水管引入轴承上端，流经轴瓦与轴颈之间形成水膜，维持轴与轴瓦之间相对运动时的液体摩擦，最后由下端流出，完成润滑任务（图1-6）。橡胶轴瓦在供水中断时，产生大量热量，将导致橡胶轴瓦烧毁，使机组无法工作，因此供水必须十分可靠。但轴流泵的橡胶导轴承位于流道内部，当水泵抽水时，轴承浸没在水中；现在的橡胶导轴承一般只有上密封，而无下密封，上密封还可能漏水，因此某泵站的润滑水供水支管坏了，却未酿成烧瓦事故。

采用外部供水的主要目的是为了改善润滑水的水质，含有粗颗粒硬质泥砂的水会造成主轴的严重磨损，这是不允许的，所以必须对来水澄清后方能使用。如果水质较好，有的轴流泵（如64ZLB-50）允许直接用流道中的水作润滑之用，仅在调相运行工况时，才启用外部压力水。

橡胶轴瓦在正常转速下所需的润滑水量可由下式计算：

$$q_{sh} = \frac{9.8BD_p u^{3/2}}{\rho \cdot c \cdot \Delta t} \quad (1-6)$$

式中  $q_{sh}$  —— 橡胶轴瓦润滑水量，L/s；

$D_p$  —— 橡胶轴承内径，cm；

$B$  —— 系数，与主轴的圆周速度有关，见图1-7；

$u$  —— 主轴圆周速度，m/s；

$\Delta t$  —— 润滑水温升， $\Delta t = (3 \sim 5)^\circ\text{C}$ ，决定于散热条件；

$\rho$  —— 水的密度，kg/L；

$c$  —— 水的比热容，J/(kg·K)；水的比热容近似于  $4186.8\text{J}/(\text{kg}\cdot\text{K})$  [即  $1\text{cal}/(\text{g}\cdot\text{K})$ ]。

$l$  —— 轴瓦高度，cm；见下表

橡胶轴瓦内径 $D_p$ (mm)	210~265	315~365	415~515	565~670
橡胶轴瓦高度 $l$ (mm)	200	250	350	400

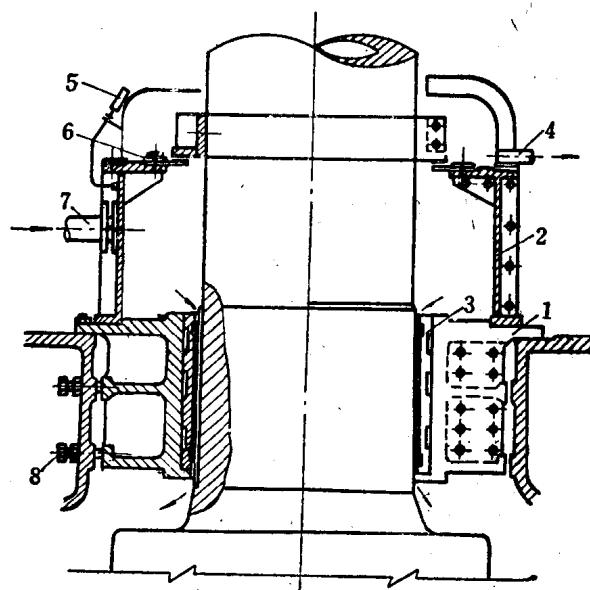


图 1-6 水润滑橡胶导轴承  
1—轴承体；2—润滑水箱；3—橡胶瓦；4—排水管；5—压力表；6—轴承密封；7—进水管；8—调整螺栓

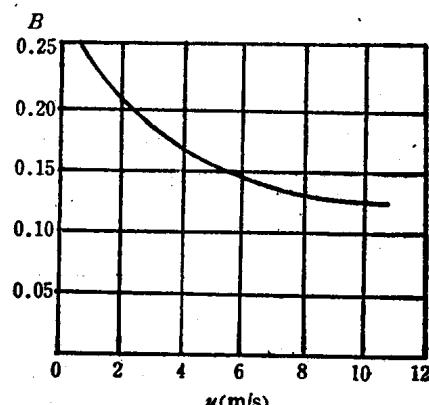


图 1-7 系数  $B$  与周速  $u$  的关系

当通过轴瓦的流量  $q > q_{sh}$  时，认为润滑是可靠的。一般可按水泵制造厂对轴承润滑水量提出的要求而定，如  $2.8\text{m}^3/\text{h}$  轴流泵  $q_{sh}$  为  $1.8\text{m}^3/\text{h}$ 。

在初步估算时，也可采用下式：