

印刷开纸手册

YINSHUA KAIZHI SHOUCE

韩树德 / 编

印刷工业出版社

TS 802.2
90-11

印 刷 开 纸 手 册

韩树德 编

印 刷 工 业 出 版 社

印刷开纸手册

韩树德 编

*

印刷工业出版社出版发行

(北京复外翠微路2号)

冶金出版社印刷厂印刷

各地新华书店经售

*

787×1092 1/64 印张4.25字数90千字

1989年8月第一版 1989年8月第一次印

印数1~5,000册 定价：1.90元

ISBN 7-80000-041-9/TS·35

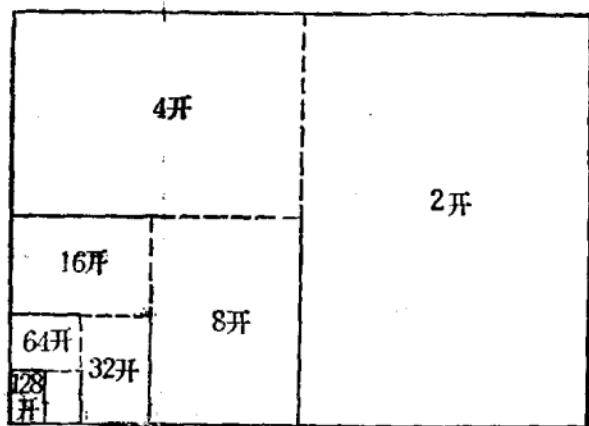
DW31/05

说 明

本手册列出了印刷用纸的开法二百二十多种，供出版、印刷工作人员计算用纸开数及幅面尺寸时选用。每种示意图表示一种开纸法。图的左上方标出该种裁切方法的开数；右上方的数字是按该图开纸后每令纸的裁切张数；图下方列出了经过光齐边的整张纸裁切后的幅面尺寸（单位为毫米）：“小”表示用的是幅面为 787×1092 毫米的小规格纸；“大”表示用的是幅面为 850×1168 毫米的大规格纸。所列出的尺寸是指最长或最宽的幅面尺寸。实际使用时可根据印件的大小变换长度和宽度的比例，即如果一边延长，另一边就要缩短。

书刊印刷用纸多数是以2的几何倍

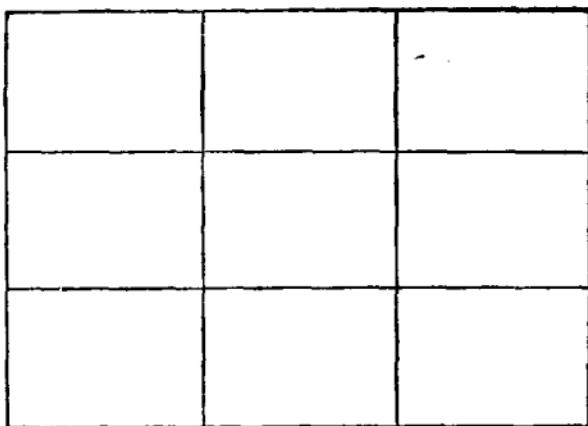
数来裁切的，这是为了装订时易于折叠成册，见图一。纸张未经裁切的，称为全张纸；对折裁切后的幅面称为对开，或叫半开；再对折裁切后的幅面是四开；……。



图一 按 2 的几何倍数开法

纸张除了按 2 的几何倍数裁切外，还可按实际需要的尺寸裁切。按照裁切时各小张的横竖方向，开纸法又可分正

开法和叉开法。

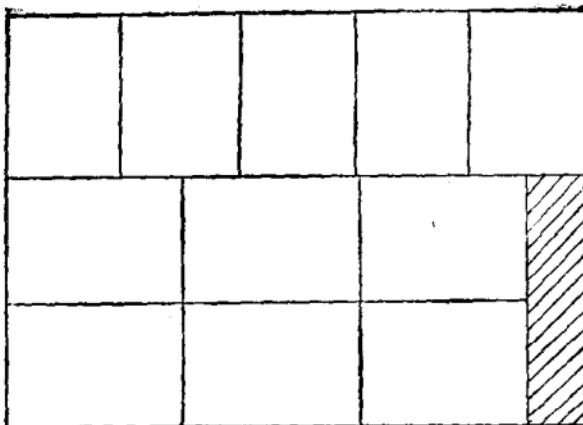


图二 正 开 法

全张纸单一方向的开法，即一律竖开或者一律横开的方法，称为正开法，见图二。

全张纸横竖搭配的开法称为叉开法，见图三。用正开法裁纸有困难时就要用叉开法。

N



图三 叉开法

以上三种开法是本手册中介绍的纸张的主要开法。

在图书封面和零件表格印刷中，还有一种混合开纸法，这种开法也叫套开法，即将一全张纸裁切成两种幅面尺寸的小张纸若干张。混合开法的优点是可以充分利用纸张的面积，尽可能不出或少出纸边，是节省纸张的好办法，经济

效益显著。混合开法非常灵活，能根据需要任意搭配，没有固定的格式。本手册在“常用图书封面用纸开法和尺寸”内容中仅提供了部分混合开法实例。

“纸张的开法和尺寸”和“常用图书封面用纸开法和尺寸”这两部分构成本手册的主要内容。为了便于印刷工作者工作中查找方便，末尾还列了一部分参考资料，即“附录”。

由于编者水平有限，在列出的开纸方法中，少数开法在设计上会不尽合理，更好的开法还有待进一步设计。附录部分所列的资料不够完善，甚至会有错误，恳请批评指正。

手册的整编与出版得到了各级领导的关怀和支持以及许多热心同志的帮助，谨向他们表示感谢。

目 录

说 明	I
第一部分 纸张的开法和尺寸	1
第二部分 常用图书封面用纸开法 和尺寸	207

附录

1. 图书、杂志开本及其幅面尺寸(国家标准 GB788-65)	231
2. 崎形开本幅面尺寸表(787×1092毫米)	234
3. 常用印刷纸张的品种, 规格和保管	235
4. 纸张的重量与令数对照表	244
5. 常用印刷用纸的单张厚度	251
6. 书籍的印张计算表	252
7. 图书书脊厚度计算表	256

附录

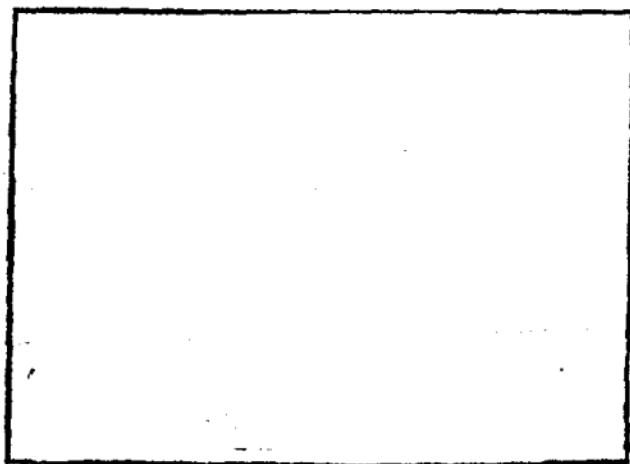
I

第一部分

纸张的开法和尺寸

1 开

500张/令

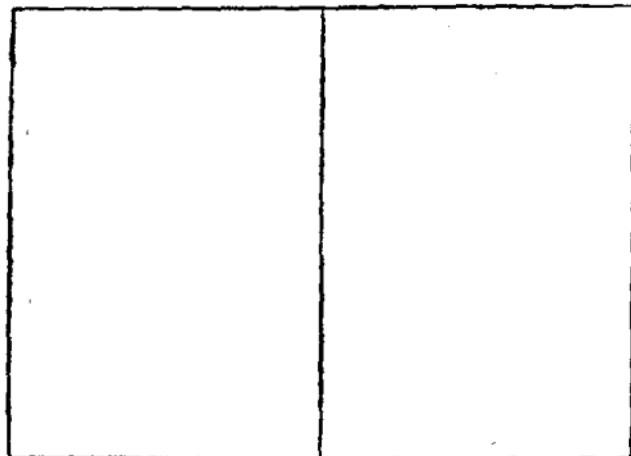


小 781×1086

大 844×1162

2开

1000张/令

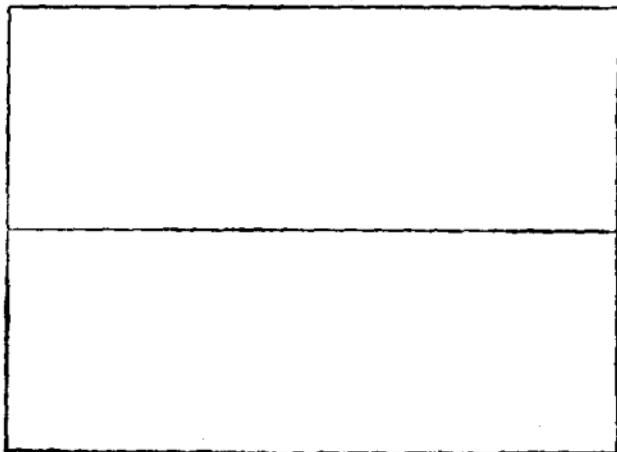


小 543 × 781

大 581 × 844

2开

1000张/令

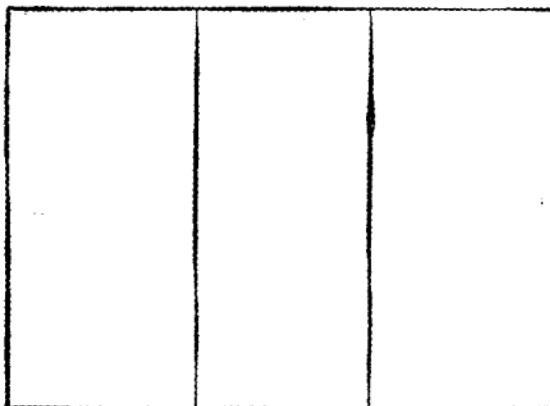


小 390×1086

大 422×1162

3开

1500张/令

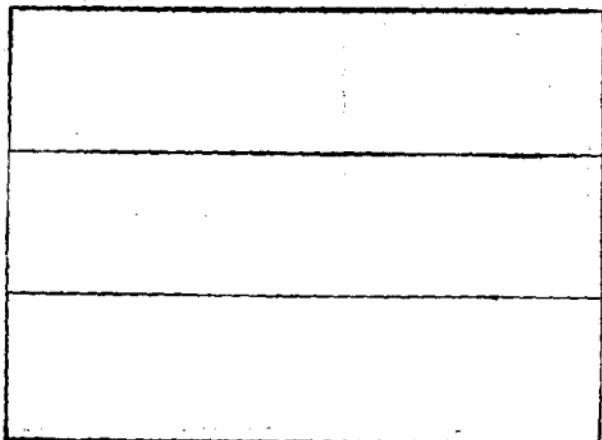


小 362×781

大 387×844

3开

1500张/令

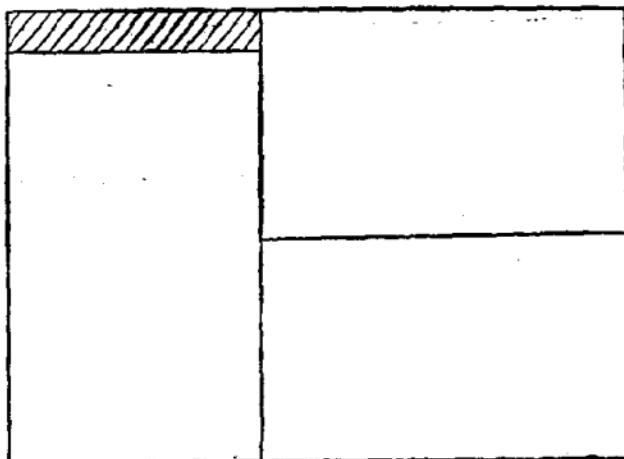


小 260×1986

大 281×1162

3开

1500张/令

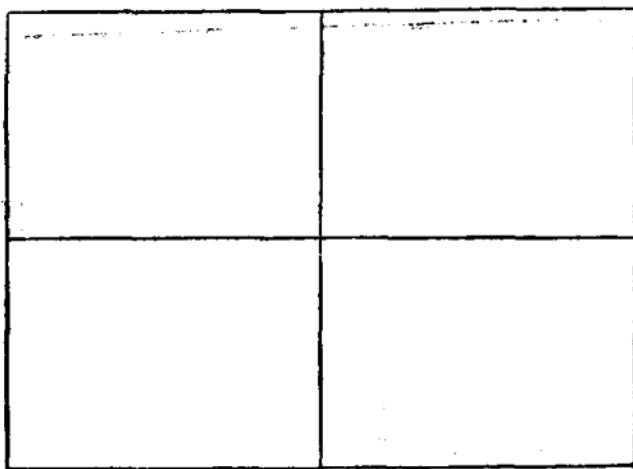


小 390×696

大 422×740

4开

2000张/令

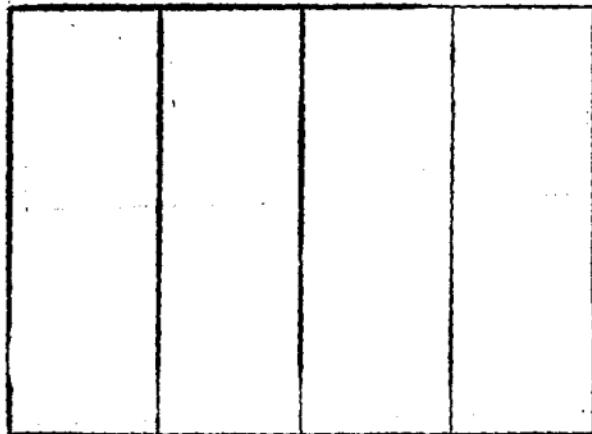


小 390×543

大 422×581

4开

2000张/令



小 271×781

大 290×844