

零件与材料重量计算表

〔苏〕П.М.波利凡诺夫 著

机械工业出版社



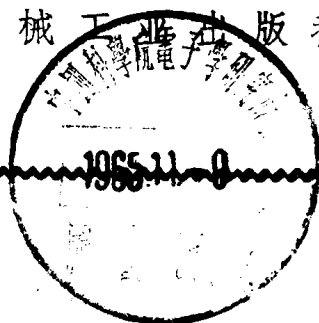
78.2/074
205

零件与材料重量计算表

〔苏〕П·М·波利凡诺夫 著



机械工业出版社



本社于1955年出版了“零件与材料重量计算表”第三版的中译本，本书为第四版的中译本，内容比前版有较大的增订修改（详见原序）。书中列举了各种不同截面形状（圆形、正方形、六角形和长方形等）的材料重量计算表。表中的数值，均系按材料比重为7.85（钢）计算而得。若计算其他比重的材料重量时，可利用书中列出的换算系数K换算，极为方便。

本书可供机器制造厂和设计机构的设计师、工艺师、经济师等在计算成品和坯料的重量时作为手册之用。

由于本书有些表格采用制版，保留了原文所用的小数点符号，故书中“，”和“·”两种符号，均为小数点符号，特此向读者说明。

П. М. Поливанов

ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДСЧЕТА ВЕСА ДЕТАЛЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

МАШГИЗ 1957

（根据苏联国立机器制造科技书籍出版社一九五七年第四版译出）

* * *

零件与材料重量计算表

〔苏〕П. М. 波利凡诺夫著

袁金盛译

（修订第二版）

*

机械工业出版社出版（北京苏州胡同141号）

（北京市书刊出版业营业许可出字第117号）

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

*

开本 787×1092 $\frac{1}{16}$ ·印张 13 $\frac{1}{3}$ ·字数 312 千字

1955年12月北京第一版

1965年10月北京第二版·1965年10月北京第五次印刷

印数 9,701—18,700·定价（科六）1.70元

（1962年6月中国工业出版社北京新一版）

*

统一书号：15033·694(892)

目 次

第四版原序.....	5
使用本表的一般注意事項.....	6
材料的比重 γ (克/厘米 ³) 和重量换算系数 K 表.....	7
鋼絲直徑由0.5~10毫米重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	18
圓周长度表(πd)	21
圓截面直徑由1~400毫米零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85	22
圓截面直徑由401~500毫米零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	123
圓截面直徑由501~999毫米零件和材料重量 (公斤)	
計算用輔助直徑表, 比重7.85.....	126
圓錐体零件重量 (公斤) 計算表.....	128
六角材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	129
方截面零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	132
方截面边长大于250毫米的零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	137
光拉鏈鋼 (OCT HKM 4093) 重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	138
扁材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	139
长方形冲压毛坯鋼 (用热冲压冲模制成,	
ГОСТ 933-41), 比重7.85; 品种.....	160
热轧鋼帶 (ГОСТ 6009-51), 比重7.85; 品种.....	161
酸洗鋼板 (ГОСТ 1386-47), 比重7.85; 品种.....	161
按面积 (毫米 ²) 的板材料重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	162
在不同比重下按零件体积 (厘米 ³) 的重量 (公斤) 計算表.....	175
軋制等边角鋼 (OCT 10014-39), 比重7.85; 品种.....	179
等边角鋼 (OCT 10014-39) 重量 (公斤) 計算表, 比重7.85	181
軋制不等边角鋼 (OCT 10015-39), 比重7.85; 品种.....	183
不等边角鋼 (OCT 10015-39) 重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	184
軋制工字鋼 (OCT 10016-39), 比重7.85; 品种.....	185
軋制厚腰工字鋼 (ГОСТ 6183-52), 比重7.85; 品种.....	186
軋制槽鋼 (OCT 10017-39), 比重7.85; 品种.....	189
軋制輕型槽鋼 (ГОСТ 6185-52), 比重7.85; 品种.....	190
水煤气用鋼管 (煤气管) ГОСТ 3262-55, 比重7.85; 品种.....	190
水煤气用鋼管 (ГОСТ 3262-55) 重量 (公斤) 計算表, 比重7.85.....	191

冷拉无縫鋼管 (ГОСТ 301-50) 外徑由 5~35 毫米重量 (公斤)	
計算表和品种, 比重7.85.....	192
冷拉无縫鋼管 (ГОСТ 301-50) 外徑由 36~133 毫米, 比重7.85;	
品种 (續)	203
热轧无縫鋼管 (ГОСТ 301-50) 外徑由 57~426 毫米, 比重7.85; 品种.....	209
电焊鋼管 (ГОСТ 1753-53) 外徑由 5~152 毫米, 比重7.85; 品种.....	216
一般用途的拉制黃銅管 (ГОСТ 494-52) 外徑由 3~100 毫米, 牌号Л62,	
比重8.5; 品种.....	219
压制黃銅管 (ГОСТ 494-52) 外徑由 21~195 毫米, 牌号 Л62, ЛС59-1和	
ЛЖМц59-1-1, 比重8.5; 品种	221
特殊用途的拉制黃銅管 (ГОСТ 494-52) 外徑由 10~38 毫米, 牌号 Л68和	
ЛЮ70, 比重8.6; 品种	223
拉制紫銅管 (ГОСТ 617-53) 外徑由 3~100 毫米, 比重8.9; 品种.....	224
压制紫銅管 (ГОСТ 617-53) 外徑由 30~280 毫米, 比重8.9; 品种	226
圓截面材料的面积和每米长度的重量, 直徑由 0.1~1000 毫米, 比重7.85.....	228
鋼球的体积和重量表, 比重7.85.....	236
計算面积的公式.....	237
計算物体表面积和体积的公式.....	238
弓形面积表(半徑 $R = 1$).....	239
吋毫米換算表.....	240
圓柱形管螺紋, 按 OCT-НКТП 266	240

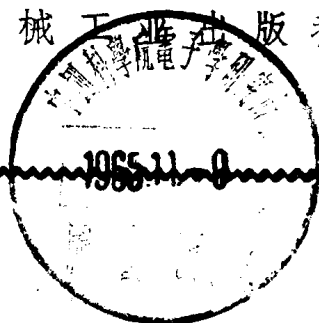
78.2/074
205

零件与材料重量计算表

〔苏〕П·М·波利凡诺夫 著



机械工业出版社



本社于1955年出版了“零件与材料重量计算表”第三版的中译本，本书为第四版的中译本，内容比前版有较大的增订修改（详见原序）。书中列举了各种不同截面形状（圆形、正方形、六角形和长方形等）的材料重量计算表。表中的数值，均系按材料比重为7.85（钢）计算而得。若计算其他比重的材料重量时，可利用书中列出的换算系数K换算，极为方便。

本书可供机器制造厂和设计机构的设计师、工艺师、经济师等在计算成品和坯料的重量时作为手册之用。

由于本书有些表格采用制版，保留了原文所用的小数点符号，故书中“，”和“·”两种符号，均为小数点符号，特此向读者说明。

П. М. Поливанов

ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДСЧЕТА ВЕСА ДЕТАЛЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

МАШГИЗ 1957

（根据苏联国立机器制造科技书籍出版社一九五七年第四版译出）

* * *

零件与材料重量计算表

〔苏〕П. М. 波利凡诺夫著

袁金盛译

（修订第二版）

*

机械工业出版社出版（北京苏州胡同141号）

（北京市书刊出版业营业许可出字第117号）

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

*

开本 787×1092 $\frac{1}{16}$ ·印张 13 $\frac{1}{3}$ ·字数 312 千字

1955年12月北京第一版

1965年10月北京第二版·1965年10月北京第五次印刷

印数 9,701—18,700·定价（科六）1.70元

（1962年6月中国工业出版社北京新一版）

*

统一书号：15033·694(892)

目 次

第四版原序.....	5
使用本表的一般注意事項.....	6
材料的比重 γ (克/厘米 ³) 和重量換算系数 K 表.....	7
鋼絲直徑由 0.5~10 毫米重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	18
圓周長度表(πd)	21
圓截面直徑由 1~400 毫米零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85	22
圓截面直徑由 401~500 毫米零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	123
圓截面直徑由 501~999 毫米零件和材料重量 (公斤)	
計算用輔助直徑表, 比重 7.85.....	126
圓錐體零件重量 (公斤) 計算表.....	128
六角材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	129
方截面零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	132
方截面邊長大於 250 毫米的零件和材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	137
光拉鏈鋼 (OCT HKM 4093) 重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	138
扁材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	139
長方形沖壓毛坯鋼 (用熱沖壓沖模制成,	
ГОСТ 933-41), 比重 7.85; 品種.....	160
熱軋鋼帶 (ГОСТ 6009-51), 比重 7.85; 品種.....	161
酸洗鋼板 (ГОСТ 1386-47), 比重 7.85; 品種.....	161
按面積 (毫米 ²) 的板材料重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	162
在不同比重下按零件體積 (厘米 ³) 的重量 (公斤) 計算表.....	175
軋制等邊角鋼 (OCT 10014-39), 比重 7.85; 品種.....	179
等邊角鋼 (OCT 10014-39) 重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85	181
軋制不等邊角鋼 (OCT 10015-39), 比重 7.85; 品種.....	183
不等邊角鋼 (OCT 10015-39) 重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	184
軋制工字鋼 (OCT 10016-39), 比重 7.85; 品種.....	185
軋制厚腰工字鋼 (ГОСТ 6183-52), 比重 7.85; 品種.....	186
軋制槽鋼 (OCT 10017-39), 比重 7.85; 品種.....	189
軋制輕型槽鋼 (ГОСТ 6185-52), 比重 7.85; 品種.....	190
水煤氣用鋼管 (煤氣管) ГОСТ 3262-55, 比重 7.85; 品種.....	190
水煤氣用鋼管 (ГОСТ 3262-55) 重量 (公斤) 計算表, 比重 7.85.....	191

冷拉无縫鋼管 (ГОСТ 301-50) 外徑由 5~35 毫米重量 (公斤)	
計算表和品种, 比重7.85.....	192
冷拉无縫鋼管 (ГОСТ 301-50) 外徑由 36~133 毫米, 比重7.85;	
品种 (續)	203
熱軋无縫鋼管 (ГОСТ 301-50) 外徑由 57~426 毫米, 比重7.85; 品种.....	209
电焊鋼管 (ГОСТ 1753-53) 外徑由 5~152 毫米, 比重7.85; 品种.....	216
一般用途的拉制黃銅管 (ГОСТ 494-52) 外徑由 3~100 毫米, 牌号Л62,	
比重8.5; 品种.....	219
压制黃銅管 (ГОСТ 494-52) 外徑由 21~195 毫米, 牌号 Л62, ЛС59-1和	
ЛЖМц59-1-1, 比重8.5; 品种	221
特殊用途的拉制黃銅管 (ГОСТ 494-52) 外徑由 10~38 毫米, 牌号 Л68和	
ЛЮ70, 比重8.6; 品种	223
拉制紫銅管 (ГОСТ 617-53) 外徑由 3~100 毫米, 比重8.9; 品种.....	224
压制紫銅管 (ГОСТ 617-53) 外徑由 30~280 毫米, 比重8.9; 品种	226
圓截面材料的面积和每米长度的重量, 直徑由 0.1~1000 毫米, 比重7.85.....	228
鋼球的体积和重量表, 比重7.85.....	236
計算面积的公式.....	237
計算物体表面积和体积的公式.....	238
弓形面积表(半徑 $R = 1$).....	239
吋毫米換算表.....	240
圓柱形管螺紋, 按 OCT-НКТП 266	240

第四版原序

本书的第四版比之第三版有着相当大的修改和补充。

使用计算表的例题都编排在每组表的开始处，这样在实际应用这些表的时候可能会掌握比较快一些。

增加了直径0.1~10毫米的钢丝重量计算表与直径401~500毫米的圆截面零件和材料重量计算表。

列举了直径0.1~1000毫米圆截面材料的每米长度的重量和截面积。

增加了轻型槽钢ГОСТ 6185-52和厚腰工字钢ГОСТ 6183-52的品种。

增加了部分冷拉无缝钢管ГОСТ 301-50的重量计算表，以及按照这个标准列举了无缝钢管的全部品种。

列出了黄铜管ГОСТ 494-52和紫铜管ГОСТ 617-53的品种。

本书还编入了作者制定的圆锥体零件重量的计算方法。

作者欢迎同志们对本书提出宝贵意见。

作者

使用本表的一般注意事項

1. 所有表中的重量均以公斤為單位。
2. 所有表中的長度均以毫米為單位。
3. 零件的厚度或長度增加到10倍的時候，那麼重量也同樣的增加10倍，也就是實際上將從表中查得的重量數值，把小數點向右移一位。
4. 零件的厚度或長度減小到 $1/10$ 的時候，那麼重量也同樣的減小到 $1/10$ ，也就是實際上將從表中查得的重量數值，把小數點向左移一位。
5. 零件的直徑或正方形的邊長增加到10倍的時候，重量增加到100倍，也就是實際上將從表中查得的重量數值，把小數點向右移兩位。
6. 零件的直徑或正方形的邊長減小到 $1/10$ 的時候，重量減小到 $1/100$ ，也就是實際上將從表中查得的重量數值，把小數點向左移兩位。
7. 在直徑1~400毫米的圓截面零件和材料的重量計算表中（第22頁），表的左上角標出了每1米長度材料的重量（公斤）。
8. 在按面積（厘米²）的板材料重量計算表中（第162頁），表的左上角標出了1平方米材料的重量（公斤）。
9. 在按體積（厘米³）的不同比重的零件重量計算表中（第175頁），表的左上角標出了1000立方厘米的材料重量（公斤）。

材料的比重 γ (克/厘米³) 和重量换算系数 K 表

为了能够利用比重为 7.85 的钢制零件和材料的重量计算表来计算各种不同比重的零件和材料的重量 G_1 ，下表中列出了重量换算系数 K 。为此必须将由本书的表中所查得的重量 G (公斤)，乘以相当于该材料的重量换算系数 K ，也就是

$$G_1 = KG。$$

计算例题 求比重 $\gamma = 7.0$ 的铸铁零件重量 G_1 ；由表中查得近似尺寸的钢制零件的重量 $G = 12$ 公斤。

由下表中 (第17页) 查得相当于比重 $\gamma = 7.0$ 时的重量换算系数 $K = 0.89$ 。那么所求的铸铁零件的重量等于

$$G_1 = 0.89 \times 12 = 10.68 \text{ 公斤。}$$

附注：在标准中对于铝、青铜、黄铜和其他合金的比重未予规定。本表所列的比重数值是根据各种不同的文献编出的。

表中仍然保留了那些比重尚未确定的材料牌号。

作者恳求同志们能将这些牌号的比重数值告知，以便在本书再版时采纳。

材 料 名 称	材 料 牌 号	比 重 γ	K
汽车润滑油		0.93	0.12
玛瑙		2.5~2.8	0.32~0.36
浓硝酸		1.4~1.5	0.18~0.19
雪花石膏		2.2~2.9	0.28~0.37
金刚石		3.5~3.6	0.45~0.46
加工用铝合金 (ГОСТ 4784-49)	АД	2.71	0.34
	АД1	2.71	0.34
	АМп	2.73	0.35
	АМг	2.67	0.34
	АМг5п		
	Д1	2.8	0.36
	Д6	2.8	0.36
	Д7		
	Д16	2.8	0.36
	Д1П		
	Д3П	2.8	0.36
	Д16П		
	Д18П	2.75	0.35
	АВ		
	АК		
	АК2	2.8	0.36
	АК4	2.8	0.36
	АК4-1		
	АК6	2.75	0.35

(續)

材 料 名 稱	材 料 牌 号	比 重 γ	K
鑄造用鋁合金ГОСТ2685-53	AK8	2.8	0.36
	АЛД		
	Д12		
	АЛ1	2.75	0.35
	АЛ2	2.65	0.34
	АЛ3	2.7	0.34
	АЛ3В	2.7	0.34
	АЛ4	2.65	0.34
	АЛ4В	2.65	0.34
	АЛ5	2.68	0.34
	АЛ6	2.7	0.34
	АЛ7	2.8	0.36
	АЛ7В	2.8	0.36
	АЛ8	2.55	0.32
	АЛ9	2.66	0.34
	АЛ9В	2.66	0.34
	АЛ10В		
	АЛ11	2.95	0.37
	АЛ12	2.85~2.95	0.36~0.37
	АЛ13	2.63	0.33
阿留麦尔鋁合金——見鋁合金和銅 鋁合金	АЛ14В		
	АЛ15В		
	АЛ16В		
	АЛ17В		
	АЛ18В		
石棉板		1.2~2.5	0.15~0.32
干石棉填料		1.1	0.14
地瀝青		0.9~1.5	0.11~0.13
丙酮		0.79	1.0
巴氏合金(ГОСТ1209-53)	БК	10.5	1.33
	БК2	10.5	1.33
巴氏合金(ГОСТ1320-55)	Б89		
	Б83	7.5	0.96
	Б16	9.3	1.18
	Б6	10.0	1.27
	БН	9.7	1.24
	БТ	9.7	1.24
玄武岩		2.7~3.2	0.34~0.41
銀		3.5	0.44
汽油		0.7~0.75	0.89~0.96
苯		0.88	0.12
綠柱石		2.67~2.72	0.34~0.35

(續)

材 料 名 称	材 料 牌 号	比 重 γ	K
鉍		1.85	0.24
非晶形硼		2.3	0.29
結晶硼		3.3	0.42
溴		3.14	0.40
无錫青銅(ГОСТ493-54)	Бр. А5	8.4	1.07
	Бр. А7	7.8	0.99
	Бр. АМц9-2	7.63	0.97
	Бр. АМц9-2Л	7.6	0.97
	Бр. АМц10-2		
	Бр. АЖ9-4	7.6	0.97
	Бр. АЖ9-4Л	7.5	0.96
	Бр. АЖМц10-3-1.5	7.5	0.96
	Бр. АЖС7-1.5-1.5		
	Бр. АЖН10-4-4	7.9	1.01
	Бр. АЖН10-4-4Л	7.5	0.96
	Бр. АЖН11-6-6	8.1	1.03
	Бр. Б2	8.2	1.04
	Бр. Б2.5	8.2	1.04
	Бр. КМц3-1	8.47	1.08
	Бр. КН1-3	8.9	1.13
	Бр. Мц5	8.6	1.10
鉍青銅(ГОСТ1789-50)	Бр. Б2	8.2	1.04
	Бр. Б2.5	8.2	1.04
压力加工用錫青銅 (ГОСТ5017-49)	Бр. ОФ6.5-0.15	8.65	1.10
	Бр. ОФ4-0.25	8.83	1.12
	Бр. ОЦ4-3	8.8	1.12
	Бр. ОЦС4-4-2.5	8.79	1.12
二次鑄造(同炉) 錫青銅 (ГОСТ613-50)	Бр. ОЦСН3-7-5-1	8.7①	1.11①
	Бр. ОЦС3-12-5	8.69①	1.11①
	Бр. ОЦС5-5-5	8.8①	1.12①
	Бр. ОЦС6-6-3	8.8	1.12
	Бр. ОЦС4-4-17		
	Бр. ОЦС3.5-6-5		
絕緣石棉紙		0.7~0.9	0.09~0.12
密实的繪圖紙		1.5	0.19
无水硼砂		2.37	0.30
結晶硼砂		1.73	0.22
建筑混凝土		1.2~2.4	0.15~0.31
鈰		5.7	0.73
渣棉		0.25	0.03
硬聚氯乙烯塑料——見塑料			
鉍		9.8	1.25
水(4°C时)		1.0	0.13
海水		1.02~1.03	0.13

① 这是譯者补进去的数字。

材 料 名 称	材 料 牌 号	比 重 γ	K
鎢		19.1	2.43
棉纖維塑料——見塑料			
蜡		0.96	0.12
武得易熔合金(鉍鉛錫鎳合金)		9.7	1.24
航空用毛毡		0.95~0.98	0.12
过滤器和滤芯用毛毡		0.20~0.24	0.02~0.03
工业用毛毡		0.37	0.05
鎳		5.9	0.75
鉛		13.3	1.69
鍍		5.36	0.68
酚醛胶紙层合板——見塑料			
甘油丙三醇		1.25	0.16
石墨		2.23	0.28
木材(湿度15%)			
樺木		0.64	0.08
山毛櫸		0.65	0.08
橡木(柞木)		0.72	0.09
云杉		0.46	0.06
椴木		0.51	0.07
落叶松		0.68	0.09
松木		0.51	0.07
杜拉鋁明——見鋁合金			
鉄		7.87	1.00
新泥土		2.2	0.28
搗固的干泥土		1.6~1.9	0.20~0.24
金		19.32	2.46
鈷		7.31	0.93
鉍		22.4	2.86
鎳		8.64	1.10
鉀		0.86	0.11
鈣		1.55	0.20
松香		1.07	0.14
高岭土		2.2	0.28
碳化鈣(电石)		2.22	0.28
电气絕緣用紙板 (ГОСТ2824-45和ГОСТ4194-48)	ЭВ和ЭМ	0.95~1.15	0.12~0.15
衬垫用紙板(ГОСТ6877-54)		0.75~0.9	0.10~0.12
橡胶		0.92~0.96	0.12
石英		2.65	0.34
煤油		0.83	0.11
辰砂		8.15	1.03
鈷		8.8	1.12
考銅——見鎳合金和銅鎳合金			
多油皮革		1.02	0.13

(續)

材 料 名 称	材 料 牌 号	比 重 γ	K
千皮革		0.86	0.11
剛玉		4.0	0.51
硅		2.4	0.31
康銅——見鎳合金和銅鎳合金			
磚:			
硅磚		2.3~2.4	0.29~0.31
鎂磚		3.4~3.6	0.43~0.46
建筑用磚		2.6~2.7	0.33~0.34
銘磚		3.8~4.2	0.48~0.54
粘土磚		2.5~2.7	0.32~0.34
干冰(0°C)		0.917	0.12
石棉制動帶(夾鉄紗帆布)		1.75	0.22
ГОСТ1198-41			
漆布		1.30	0.17
鋁		0.53	0.07
加工用鎂合金	MA1	1.76	0.22
	MA2	1.78	0.23
	MA3	1.8	0.23
	MA5	1.8	0.23
	MA8	1.77	0.23
鑄造用鎂合金(ГОСТ2856-45)	MJ1	1.75	0.22
	MJ2	1.80	0.23
	MJ3	1.80	0.23
	MJ4	1.83	0.23
	MJ5	1.81	0.23
	MJ6	1.81	0.23
鋁		1.74	0.22
重油		0.90~0.98	0.11~0.12
孔雀石		4.0	0.51
錳		7.4	0.94
机油		0.89~0.96	0.11~0.12
錳鎳銅合金——見鎳合金和銅鎳合金			
銅(ГОСТ859-41)	M0	8.9	1.13
	M1		
	M2		
	M3		
	M4		
銅鋅合金(黃銅)ГОСТ1019-47			
A. 压力加工用銅鋅合金			
1. 屯巴克黃銅	Л96	8.85	1.13
2. 屯巴克黃銅	Л90	8.73	1.11
3. 半屯巴克黃銅	Л85	8.75①	1.10①
4. 半屯巴克黃銅	Л80	8.66	1.10

① 这是譯者补进去的数字。

(續)

材 料 名 称	材 料 牌 号	比 重 γ	K
5. 黃銅	Л170		
6. 黃銅	Л168	8.6	1.10
7. 黃銅	Л162	8.5	1.08
8. 鋁黃銅	ЛA77-2	8.5	1.08
9. 鋁鉄黃銅	ЛAЖ60-1-1	8.2	1.04
10. 鋁鎳黃銅	ЛАН59-3-2	8.4	1.07
11. 鎳黃銅	ЛН65-5	8.65	1.10
12. 鉄鎳黃銅	ЛЖМц59-1-1	8.5	1.08
13. 鎳黃銅	ЛМц58-2	8.5	1.08
14. 鎳鋁黃銅	ЛМцA57-3-1		
15. 錫屯巴克黃銅	ЛО90-1	8.8	1.12
16. 錫黃銅	ЛО70-1	8.6	1.10
17. 錫黃銅	ЛО62-1	8.50	1.08
18. 錫黃銅	ЛО60-1	8.45	1.08
19. 鉛黃銅	ЛC74-3	8.7	1.11
20. 鉛黃銅	ЛC64-2	8.55	1.09
21. 鉛黃銅	ЛC63-3	8.5	1.08
22. 鉛黃銅	ЛC60-1	8.5	1.08
23. 鉛黃銅	ЛC59-1	8.5	1.08
24. 鉛黃銅	ЛC59-1B	8.5	1.08
25. 鉄鉛黃銅	ЛЖC58-1-1		
26. 硅黃銅	ЛК80-3	8.6	1.10
Б. 鑄造用銅鋅合金			
1. 鋁黃銅	ЛA67-2.5	8.5①	1.08①
2. 鋁鉄鎳黃銅	ЛAЖМц66-6-3-2	8.5	1.08
3. 鋁鉄黃銅	ЛAЖ1-1Л	8.5	1.08
4. 硅黃銅	ЛК80-3Л	8.6	1.10
5. 硅鉛黃銅	ЛКС80-3-3	8.6	1.10
6. 鎳鉛黃銅	ЛМцC58-2-2	8.5	1.08
7. 鎳錫鉛黃銅	ЛМцOC58-2-2-2	8.5①	1.08①
8. 鎳鉄黃銅	ЛМцЖ55-3-1	8.5	1.08
9. 鎳鉄黃銅	ЛМцЖ52-4-1	8.5	1.08
10. 鉛黃銅	ЛC59-1Л	8.5	1.08
电工用銅		8.9~8.95	1.13~1.14
白堊		1.8~2.6	0.23~0.33
白銅——見鎳合金和銅鎳合金			
鋁		10.3	1.31
莫耐尔合金——見鎳合金和銅鎳合金			
大理石		2.4~2.85	0.31~0.36
碑		5.73	0.63
金剛砂		4.0	0.51
鈉		0.97	0.21
碳酸鈉(苏打灰)		2.53	0.32

① 这是譯者补进去的数字。