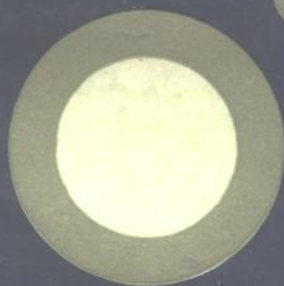


CCDOS V4.0

汉字处理系统使用手册

中国电子工业部第六研究所编



1.12

2/1



上海交通大学出版社

TP391.12
ZGV/1

CC-DOS V4.0

汉字处理系统使用手册

中国电子工业部 编 著
第六研究所



〈CC-ODS V4.0汉字处理系统〉 属版权所有，任何单位及个人，未经许可，不得复制(拷贝)。违者必究！

内容简介

本书介绍中国电子工业部第六研究所开发编制的 CCDOS V4.0汉字处理系统，该所的 CCDOS 1985 年曾获国家奖。CCDOS V 4.0 集历届版本之所长，其特点：1. 优化系统程序，处理速度比老版本提高约 50%；2. 兼容性好，可在长城0520A、B、C、D，IBM PC、PC/XT、PC/AT，长城286及其兼容机上运行；3. 汉字输入简便易学，灵活多样，并与老版本兼容，提供拼音、快速、大众、五笔等十余种输入方法；4. 可同时支持软字库和汉卡，软字库可分割装入内存、外存，系统占用最小内存可仅为 40KB，以解决运行规模大的应用软件时内存不够的困难；5. 可配接 TH1350、M2024、LQ 1500 等十余种打印机，字型、字距、行距可自由选择，适用于办公室环境要求。

本书介绍了CCDOS V4.0版的功能、特点、汉字系统的启动、汉字输入、输出打印、应用及有关使用说明，可作CCDOS V4.0用户的使用工具书，也可供计算机工作者参考。

JS335/01
CC-DOS V4.0

汉字处理系统使用手册

上海交通大学出版社出版

(淮海中路1984弄19号)

新华书店上海发行所发行

上海市崇文印刷厂印装

开本787×1092毫米1/32印张4 字数92,000

1988年4月第1版 1988年5月第1次印刷

数印1——4,000

ISBN7-313-00109-6/TP3 科技书目:167-278

定价4.00元

CC-DOS V4.0 版绪言

CC-DOS [注] V4.0 版是由中国电子工业部第六研究所研制的一个应用软件系统，支持在长城 0520A、B、C 型机，IBM-PC、PC/XT、PC/AT 及其兼容机上汉字的输入、显示及打印，使汉字得到像西文字符同样的处理。

CC-DOS 从 1983 年起，我所先后推出了多种不同的版本，其中 CC-DOS V1.0 具有“区位”、“国标”、“音韵”、“电报”、“首尾”、“拼音”等 6 种输入方法。只有“区位”和“国际”输入方法支持 GB 2312-80 国标字库中的二级字库共 6763 个汉字和 619 个图形符号，其他 4 种输入方法只支持一级字库共 3755 个汉字。

我们又于 1984 年推出 CC-DOS V2.0 版本，对 CC-DOS V1.0 进行了改进，配有“区位”、“首尾”、“拼音”、“快速”等 6 种输入方法，均可支持国标二级字库。

1985 年，我们将汉字字模存入 EPROM 做成汉卡（又称硬字库），使用汉卡又推出了 CC-DOS V3.0，并配有几种较先进的输入方法。

CC-DOS 一经问世，就受到广泛欢迎。因其巨大成功，1985 年荣获国家级奖。

CC-DOS V4.0 是面向国内外市场的产品，是我们重新设计开发的。它集中了原 CC-DOS 各版本的优点，无论在

[注]：CC-DOS (又名 CC DOS) STANDS FOR CHINESE CHARACTER PROCESSING DOS SUPPORTING SYSTEM. CC-DOS 的专家术语为 CC-BIOS，后者更准确。

处理速度上，还是软件质量上都有了很大改进。

在 CC-DOS V4.0 版选择输入方法时，考虑到 CC-DOS V2.0 原有的 4 种输入方法使用简单，易学易懂，可用汉卡也可用软字库。使用的人数也相当多，有一定推广价值。因此我们选择了“区位”、“首尾”、“拼音”和“快速”输入方法作为常驻内存输入方法(也称内驻输入方法)。同时还提供了多种外驻输入方法供用户选择装入。对于购汉卡的用户，我们在 CC-DOS V4.0 的设计中，特别注意了软、硬字库的通用性，减少了用户使用中的麻烦。

由于本手册重点介绍常驻内存的输入方法，故对用户自选的外驻输入方法没有作详细解释。如需使用，可参考有关输入方法的使用手册。

CC-DOS V4.0 由我所微机系统开发部季宗水、张建平、裴杰、王敏、黄潇、王向东、裘锡章、岳石铃等同志开发。本书由裴杰编写。

中国电子工业部第六研究所

1987年12月

目 录

第一章	概述	(1)
1.1	CC-DOS V4.0 版的特点	(1)
1.2	CC-DOS V4.0 版的功能	(2)
1.3	CC-DOS V4.0 清单	(4)
1.4	命令总表	(5)
第二章	启动汉字系统	(9)
2.1	运行环境要求	(9)
2.2	字库及汉卡安装	(9)
2.3	启动系统	(10)
第三章	汉字输入基本知识	(14)
3.1	汉字输入码	(14)
3.2	内码	(14)
3.3	提示行	(14)
3.4	选择汉字及页面处理	(15)
3.5	工作状态控制	(18)
3.6	中西文输入	(20)
第四章	汉字输入操作方法	(21)
4.1	国标区位码输入	(21)
4.2	首尾码输入	(23)
4.3	快速输入	(32)
4.4	汉语拼音输入	(34)

4.5	用户自选输入	(39)
4.6	汉字输入注意事项	(41)
第五章	汉字输入辅助操作	(43)
5.1	词组输入	(43)
5.2	辅助功能及控制键的使用	(45)
第六章	其他有关使用说明	(54)
6.1	系统盘保护	(54)
6.2	关于软、硬字库	(55)
6.3	汉卡介绍	(56)
6.4	定义词组	(57)
6.5	带硬盘微机的使用	(58)
6.6	造字入门	(59)
第七章	输出打印	(60)
7.1	打印综述	(60)
7.2	打印机选择	(61)
7.3	24点24针打印	(61)
7.4	16点24针打印	(71)
7.5	16点 9 针打印	(72)
第八章	造字	(73)
8.1	综述	(73)
8.2	造字操作过程	(75)
第九章	应用介绍	(86)

9.1	CC-DOS 支持的应用软件一览.....	(86)
9.2	汉字文字编辑简要说明	(87)
第十章	24针打印机驱动生成程序	(94)
10.1	综述	(94)
10.2	使用步骤	(95)
10.3	举例	(104)
附录 A	键盘表	(110)
附录 B	常用图形符号表	(111)
附录 C	汉语拼音字母与英文字母对照表	(115)
附录 D	首尾码与英文字母对照表	(115)
附录 E	屏幕拷贝清单	(117)
附录 F	打印字型清单	(118)

第一章 概 述

欢迎使用 CC-DOS V4.0 版!

中国电子工业部第六研究所开发的汉字系统CC-DOS系列早已闻名于世界,1985年荣获国家级奖。CC-DOS V4.0是CC-DOS系列的最新版本,其性能有了全面的提高。

它的系列性、兼容性、合法性、完善性、灵活性、通用性;它的模块化、开放式结构;它的丰富的输入、输出手段,深受各界用户欢迎。

CC-DOS V4.0 版为长城 0520 A、B、C 型机, 长城 286, IBM-PC、PC/XT、PC/AT 及其兼容机提供了在 MS-DOS 支持下汉字的输入、显示、打印。在此基础上使用汉字字处理、制表软件、数据库等应用程序,可编辑汉字文件,绘制表格。

CC-DOS V4.0 版使汉字信息能够像西文信息一样地得到处理。

该产品受到各界人士的热烈欢迎,在汉字信息处理、办公环境、商务领域中有着广阔的应用前景。

1.1 CC-DOS V4.0版的特点

1. 集 CC-DOS 历届版本所长,优化系统程序,处理速度均提高50%。

2. 兼容性好。PC-DOS V2.0 以上版本,长城 0520A、B、C型机,长城286, IBM-PC、PC/XT、PC/AT 及兼容

机均适用。

3. 具有丰富的汉字系列软件、汉字网络支持及良好的高级语言界面。

4. 汉字输入简单易学，与老版本兼容，方法灵活多样。提供十余种方法供用户自由选择，专业及普及型输入人员均有考虑。

5. 模块化、开放式系统。用户很易接入自己喜爱的输入方法（如大众输入法，五笔字形输入法等），易扩充系统功能及修改系统。

6. 辅助输入手段丰富，配有词组输入、模糊输入、字典功能、高频字统计、制表功能等，大大提高了输入速度，为用户提供方便。支持手段丰富，提供16及24点阵造字程序、词组库生成程序等。

7. 显示器界面灵活，彩色、单色显示器均适用。

8. 可以同时支持软字库和汉卡。软字库可灵活分割装入内存、外存，因此可以解决用户在运行大的应用软件时内存不足的困难（最小占用内存少于40KB）。

9. 为适合世界范围公开销售的汉字系列软件，简体版繁体版本均有，供用户挑选。

10. 提供通用性输出打印生成程序，功能强、通用性好，可与十余种流行打印机配套。

格式控制灵活，字形、字距、行距用户可自由选择，更适应办公室环境要求。

1.2 CC-DOS V4.0版的功能

1. 合法性：适合世界范围销售，拥有合法版权。

2. DOS 环境适应性: IBM PC-DOS、MS-DOS V2.0 以上版本全适用。

3. 兼容性: 适用于长城 0520 A、B、C 型机; 长城 286, IBM-PC、PC/XT、PC/AT 及其兼容机。

4. 具有系列汉字软件支持: 汉字 WS、DBASE III、汉字网络软件等。

5. 输入方法灵活多样, 用户可自由选择。

常驻: 国标区位、拼音(音码入)、首尾(形码入)、快速(形音码)。两级汉字均适用。小键盘制表符入。

输入支持软件, 配广泛流行的输入法十余种, 用户可自选, 装配入系统运行。已配入电报码、声声、仓颉、广东拼音、拼形、通拼、五笔、大众等。

6. 单色、彩色显示器通用。单色 (640×400) 40×25 个汉字/每屏(包括提示行)。彩色 (640×200) 40×11 个汉字/每屏(包括提示行)。

7. 字库: 提供 16 点阵、24 点阵软字库, 并可自配 16 点阵汉卡。

8. 造字: 16 点造字。24 点造字。

9. 提供方便的词组输入, 并提供用户词库生成程序。

10. 具有高频字统计及字典功能、修改码表等。

11. 打印:

• 适应广泛流行的 24 针、9 针打印机十余种, 包括 TH-3070、M2024、MX-100、MX-80、FX-80、FX-100、LQ-1500、TH-1350、TH1351、NEC-9400、M-1724、NEC-P7、LQ-2500、LQ1000 等。

• 字型 16 点阵 8 种: 1×1、1×2、2×1、2×2, 及转体 90 度字。

24点阵14种：1×1、1×2、2×1、2×2、3×2、2×3、3×3，及转体90度字。

- 一行内可变大小字型。

- 格式可控：字距、行距、纸宽、打印方式可控。

12. 具有与COBOL、FORTRAN、C、BASIC等高级语言的良好界面，接口方便。

1.3 CC-DOS V4.0版清单

1. CC-DOS V4.0系统盘1片，包含下列文件：

CCCC.COM	汉字系统装入文件
CCCC.OVR	汉字系统
CCCC.OV1	彩色显示模块
CCCC.OV2	单色高分辨率显示模块
CCLIB	16点阵软字库
CH.EXE	高频字统计和修改码表文件
CH.MSG	记录码表

2. 系统支持盘1片：

CH16.EXE	16点阵造字
CH24.EXE	24点阵造字
CZ.EXE	造词库程序
LOADCZ.EXE	装入词组库程序
KEYDZ.COM	大众输入方法
KEYWB.COM	五笔输入方法
KEYCJ.COM	仓颉输入方法
KEYGY.COM	广东话拼音输入方法
KEYDB.COM	电报输入方法

KEYPY. COM	拼形输入方法
KEYHP. COM	通拼输入方法
KEYSS. COM	声韵、声声输入方法装入命令
KEYSS. OV1	声声输入模块
KEYSS. OV2	声韵输入模块
KEYBX. COM	笔形输入方法

3. 打印驱动程序盘 1 片:

*E. COM	24针打印机24点阵打印程序
*P. COM	24针打印机16点阵打印程序
9P. EXE	9针打印机16点阵打印程序

此处, *号指打印机型号, 如TH3070、M2024等。

4. 24点阵打印字库盘 2 片:

LOAD. BAT	装配字库命令(第1张)
CLIB241	24点阵字库第一部分(第1张)
CLIB242	24点阵字库第二部分(第2张)

1.4 命令总表

“CCCC” 启动CC-DOS V4.0汉字系统。

“CCCC” [词组文件名] 启动CC-DOS V4.0汉字系统, 词组文件加入运行。

前页: “,” 键。

后页: “.” 键。

恢复后页: <ALT>+ “=” 键。

恢复前页: <ALT>+ “-” 键。

恢复当前页: <ALT>+ “0-9” 键。

词组输入: “,” 键。

模糊输入: “?” 键。

〈ALT〉+〈F1〉

为区位码输入方式。

〈ALT〉+〈F2〉

为首尾输入方式。

〈ALT〉+〈F3〉

为拼音输入方式。

〈ALT〉+〈F4〉

为快速输入方式。

〈ALT〉+〈F6〉

为ASCII输入方式。

〈ALT〉+〈F5〉

设置制表符输入开关。

〈ALT〉+〈F7〉

为字典功能开关。

〈ALT〉+〈F8〉

为修改码表功能开关。

〈ALT〉+〈F9〉

常用符号输入开关。

〈ALT〉+〈F10〉

为用户自选输入方式(只在装入了外部输入方法后有效)。

〈CTRL〉+〈F4〉

统计高频字开关。

〈CTRL〉+〈F5〉

为退出汉字系统, 返回DOS功能键。

〈CTRL〉+〈F6〉

为改变字符颜色功能键(只适用彩色显示卡)。

〈CTRL〉+〈F7〉

为屏幕字符式和图形方式转换键。

〈CTRL〉+〈F8〉

为建立/取消自动光标开关。

〈CTRL〉+〈F9〉

为建立/取消纯中文方式开关。

〈CTRL〉+〈F10〉

为打印模块功能设置键(只在调入了打印驱动程序后有效, 详见第七章)。

CZ

造词。

LOADCZ [词组文件名]	装入词组库。
CH16	16点阵造字。
CH24	24点阵造字。
LOAD	24点阵字库读入硬盘。
*E	24针打印机24×24字模打印。
*P	24针打印机16×16字模打印。

其中：*为打印机型号。

9 P 9针打印。

本手册包括基本使用内容，如怎样调入CC-DOS，内驻输入方法的编码原则和使用，各种辅助输入手段的应用，打印输出等。

注意：

- 使用CC-DOS V4.0版，必需使用高于V2.0以上版本的PC-DOS或MS-DOS，否则程序将拒绝运行。

- 在本手册中，凡涉及到输入键，均按以下约定：

< > 表示输入的是功能键；

“ ” 表示输入的是ASCII字符键；

[] 表示[]中的内容是可选的输入项目。

例如：<CTRL>+<F7>表示应输入键盘上的“CTRL”键和“F7”键，而不是输入：“C”、“T”、“R”、“L”和“F”、“7”键。

- 本手册所列举的例子，仅供参考，并非操作实例。原因是汉字及词组码表都在动态变化。

- CC-DOS V4.0支持的四种内驻输入方法(区位、首尾、拼音、快速)的编码原则和使用方法，与CC-DOS V2.0/2.1的使用方法大体相同，已掌握者可跳过本手册的第三章及第四章的前四节内容。

关于 DOS 操作系统的功能，与使用的 PC-DOS (MS-DOS) 版本有关，与本系统没有任何关系。例如：你需要具有 NETBIOS 功能，则必须使用 PC-DOS 3.0 以上的版本，有关西文 DOS 的功能及使用，请参阅 DOS 有关手册。

第二章 启动汉字系统

2.1 运行环境要求

使用 CC-DOS V4.0 必须有下列条件的支持:

- 长城0520A、B、C型机、长城 286、IBM-PC、PC/XT、PC/AT 或兼容机一台;
 - PC-DOS (MS-DOS) V2.0 以上版本;
 - CC-DOS 系统盘一块;
 - 具有图形显示功能的单色高分辨率 (640×400) 显示器或彩色显示器 (640×200) 一台, 以及与其适配的一块图形接口板;
 - 5 英寸双面密度软盘驱动器及至少一块接口板;
- 以下为可选:
- 汉卡一块 (或 16 点阵软字库);
 - 流行 (ESC 序列控制图形类) 24 针打印机或 9 针打印机一台;
 - 使用手册一本。

2.2 字库及汉卡安装

1. 软字库

用户使用软字库时, 对于 CCLIB 字库文件可有四种处理方式。见 2.3 节“启动系统”。