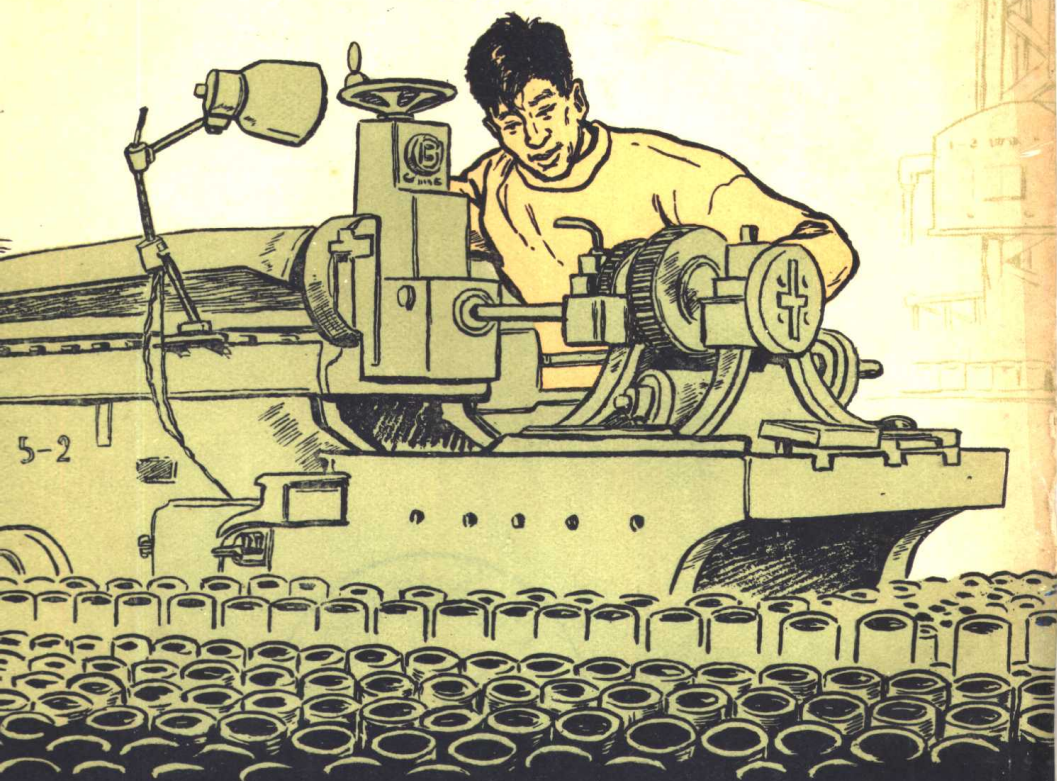


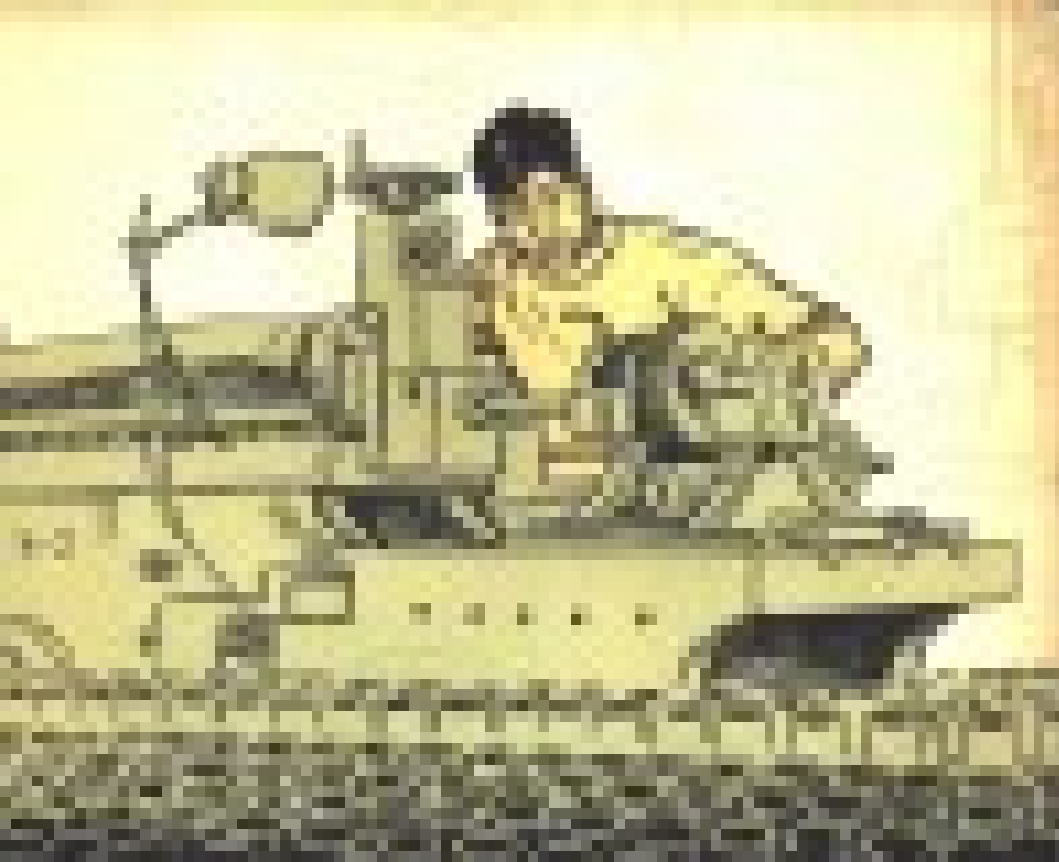


走在時間前面的人 —王 崇 倫—

唐 耿 良 著

中國青年出版社





走在時間前面的人 ——王 崇 倫——

傅 聖 其 著

中國青年出版社





書號 691 文學 150

走在時間前面的人——王崇倫

著 者 唐 耿 良

青年·開明聯合組織

出版者 中國青年出版社

北京東四門外大街11號

經售 新華書店

刷者 北京中國青年出版社印刷廠

787×1092 1/32

11/16

12,000

一九五五年五月北京第一版

一九五五年五月北京第一次印刷

印數 1—9,000

北京市書刊出版業營業許可證出字第036號

定價(4) 0.08元

王崇倫是鞍山鋼鐵公司的一個普通鉋床工人，今年才二十六歲，身材長得很高，喜歡參加體育活動，在鞍山市體育運動大會上，獲得一百米高欄的第二名。他從解放以來改進過八次工具，創造了「萬能工具胎」，得到鞍山市特等勞動模範的光榮稱號！還到蘇聯去參加了「五一」國際勞動節觀禮，從蘇聯回來後又一次改進了工具。

王崇倫雖然只讀過五年書，但是因為他提高了社會主義覺悟，用主人翁的態度對待自己的工作，同時，他又能够刻苦鑽研技術，有克服困難的勇氣和決心，才能得到這樣大的成績。他在覺悟沒有提高以前，也曾鬧過一次情緒。一九五一年底，廠裏評級調薪，王崇倫沒有加到工資，對車間主任有意見，認為領導上不了解他的技術。心想：「爲什麼和我技術差不多的人，一個月要賺三百多個工資分，我只能賺二百多個工資分呢？」

王崇倫開了情緒，回到家裏，告訴了他娘，他娘年紀大了，思想比較保守，叫王崇倫第二天不要去上工了。她說：「既然廠裏不了解你的技術，何必再去。到私營廠去，錢可以掙得多些，日子也滿好過，不要去去了。」王崇倫聽了他娘的話，一連三天沒上工，不上工就是曠工，曠工是違反勞動紀律的。他在家做什麼呢？拾糞。第三天，王崇倫揹着筐子沒精打彩地走過一個籃球場，他停下來看同志們打球，打球的都是廠裏的同志，他們看見了王崇倫就喊道：「喂，王崇倫，怎麼這樣勤儉，歇工還在家裏拾糞。」王崇倫想，我不是歇工拾糞，是曠工拾糞，曠工是說不出口的，只好扯開來：「你們打球吧！你們打球吧！」說着就想走，忽然一個同志想起來了：「王崇倫，今天不是廠禮拜，你怎麼放假了。」王崇倫說：「我今天自己給自己放假。」那個同志說：「怎麼可以自己給自己放假？」又一個同志問：「王崇倫，是不是你和廠裏同志吵架，鬧不團結了？快說，我們給你解決去。」王崇倫說：「不是的。」大家都很奇怪地問道：「那你為什麼不上工？」王崇倫說：「這個……」他結結巴巴地半天沒說出口，被大家問急了，王崇倫只好說：「我娘叫我不要上工。」別人又問：「你娘為什麼不讓你上工？」王崇倫說：「爲了評級調薪沒有加到工資。」大家一聽，意見就大了：「王崇倫，你

怎麼搞的，腦子生在自己頭上，還是生在你娘頭上？」「只顧自己鬧情緒，就不管生產啦？」「你的嘴只能說別人，落到自己身上就搞不通了，你是青年團員，平常還勸別人，個人利益要服從國家利益，現在是不是要國家利益來服從你個人利益了？」王崇倫聽了同志們的話心裏很慚愧，他懊悔地說：「我也知道不對，但是怎麼辦呢？」一個同志說：「那不要緊，你明天就上班去。」又有人說：「你娘不讓你上工，我們送你回去，跟你娘去說說。」王崇倫想，這樣大的人，還要別人送回去，不像話。就說：「不必送了，我自己回去說就是。」王崇倫回到家裏就跟娘說：「我明天要上工去了。」娘說：「你一定聽了什麼人的話，別人不解決你的工資問題，就不要去上工。」王崇倫說：「我想，一個人爲了個人利益妨礙工作，越來越不對頭，我一定明天上班去。」正在這個時候，聽得外面有人敲門，娘問：「是誰？」外面答道：「是我。」娘一聽，是車間黨支部書記白明欣同志來了，連忙關照兒子：「你到裏面房間去，快去。」說着，把王崇倫推到房裏，然後過來開門：「喔，白同志，你來有什麼事？」支部書記說：「我來找王崇倫。」王崇倫娘說：「王崇倫不在家。」支部書記問道：「到什麼地方去了？」王崇倫娘說：「捨棄去了。」支部書記說：「我在這裏等他一會。」王崇倫娘說：「他什麼時候回來沒有

一定。」支部書記說：「大娘，請你去找一找，因為我有事要和他談談。」王崇倫娘一想，不到外面去跑一趟，支部書記是不會回去的，讓我出去一下再回來，推說找不到，支部書記就只好回去了。就說：「那你坐一坐，我到外面去找他。」娘正要出去，王崇倫從房裏跑出來，說道：「娘，你不要去找了，我在這裏。」「啊！」他娘看見兒子跑出來，假裝穿破，實在有些窘。王崇倫爲什麼要跑出來呢？因爲他想起從前在日本人工廠裏做工，根本不把工人當人看待，有一次，出了工傷事故，他手背上負了傷，日本人非但不給治，還要打人。現在，因爲鬧情緒，領導上還親自到家裏來，對他進行幫助。不出來見他，實在講不過去。

支部書記和王崇倫在房裏坐定後，支部書記問他：「王崇倫同志，這兩天不上班，思想上怎麼樣？」王崇倫很難爲情地說：「亂七八糟。」支部書記說：「王崇倫同志，你想想，過去在日本人工廠裏做工是什麼待遇；國民黨來的時候，你家裏的東西都被搶光，你娘還被打了一頓。你再想想，日本人從鞍鋼撤退的時候，不是說過：鞍鋼還給你們中國人，不能出鋼鐵，只能出高粱，那種話多氣人。現在我們在共產黨和毛主席的領導下，在全體工人的努力和蘇聯的幫助下，不僅恢復了生產，而且還進行了大規模的建設。無縫鋼管廠，大型軋鋼廠，第

七號高爐已經設計完畢，不久就要施工了，這是過去做夢也想不到的事。鞍鋼越來越發展，工人的生活也越來越好。新社會是不會埋沒人才的，只要工作得好，工資分問題自然也會解決的。王崇倫同志，你是個團員，還有決心爭取入黨，怎麼能够把個人利益放在國家利益上面呢？」王崇倫聽完支部書記的話，臉漲得緋紅，說道：「是的，我做錯了，我明天就上班去。」支部書記道：「這樣才對了。」

王崇倫決定回廠工作，但是心裏很有顧慮，怕同志們看不起，說自己是落後分子。實際上却不是這樣，他一回車間，同志們都歡迎他。王崇倫回到了溫暖的大家庭裏，更體會到一個人離開了集體，痛苦才大呢！從此，他更努力工作。

王崇倫做工原來就有個特點，對機器特別愛護，他經常把機器擦得雪亮，上班以前十分鐘就把機器擦了，開車時先開慢車，聽一聽聲音是否正常，正常，再開快車。他的一部牛頭鉋床，從一九五一年八月到一九五三年九月，兩年多從沒有出過事故和停工檢修過，為國家節約了三十四個工作日，他不但愛護機器，還嚴格遵守操作規程，四年來沒有出過廢品，二級品也不大出，質量達到百分之百。

一九五二年，他們車間接到一個光榮任務，就是要爲志願軍製造「拉桿」。大家聽說爲志願軍工作，都爭着要幹。領導上把任務交給了銑床工人，銑床工人都很高興，但是任務很緊，銑床做「拉桿」，一次只能做一根，而且質量不高，看來不能及時完成任務，銑床工人都動腦筋改進工具，改了三次工具，結果都失敗了。而且耽誤了原來的生產時間，更難完成任務，大夥心裏都着急，王崇倫想：志願軍在冰天雪地裏和敵人鬥爭，等着「拉桿」使用，完不成任務怎樣對得起志願軍呢？雖然他是鉋床工人，怎麼能不關心銑床上的工作呢？王崇倫從廠裏下班回家，吃過晚飯，把桌子收拾乾淨，準備好紙筆，模子不夠，把茶杯茶盤拿過來畫樣子，還在牆頭上拆下了兩塊磚頭。他娘看了不懂，問道：「崇倫，你瘋了，牆頭修好不久，爲什麼把它拆下來？」王崇倫說：「娘，我沒瘋，拆牆頭，爲了搞工具呀。」王崇倫白天上班，晚上回來搞工具，熬了幾個晚上，把工具搞成了，到車間告訴領導同志，領導要他在下班之後試一試。下了班把工具裝好，要試的時候，大家圍在旁邊看。看的人一多，王崇倫心裏發慌，越是緊張，却偏偏出毛病，機器一轉動，工具連「拉桿」一股腦兒跌到地上。旁邊看的人都一呆，也有個別的工人在冷冷地說：「這個工具真不錯，可以超額完成了。」王崇倫

臉漲得通紅，只缺一個地洞鑽下去。支部書記過來說話了：「這有什麼關係，失敗了也可得到一些經驗，王崇倫，你回去吧。」王崇倫走出車間，心想：怎麼搞的，工具會翻觔斗？失敗了就不搞了麼？一定要搞！搞不好對不起志願軍，非但會被同志們笑話，回去娘也要埋怨。回到家裏，晚飯也吃不下，隔了一會，外面有人敲門，支部書記來了，問他：「王崇倫，試驗工具失敗了，心裏難過不難過？」王崇倫回答說：「不難過，沒有關係。」嘴裏說不難過，其實心裏却說不出是什麼滋味。支部書記說：「王崇倫同志，我希望你不要灰心，繼續搞下去，要知道，英雄模範都是在困難中產生的，小型軋鋼廠的張明山同志，他創造反圍盤，克服了很多困難，終於成功。你不要洩氣，我代表支部支持你。」王崇倫說：「支部書記，我是個團員，現在正是鍛鍊我的機會，我堅決搞下去。」支部書記回去以後，王崇倫睡到牀上還在想着，工具是怎麼會翻觔斗的？忽然看見牀面前一張長凳，他想，長凳有四隻腳，如果凳腳活動了，人坐上去就要跌觔斗，怎麼才能不跌呢？只要在凳腳頭上加兩塊木片就可以了。我這個工具螺絲沒有絞緊，木片也沒有加，所以跌觔斗，明天可以再試一試。

到第二天早上，王崇倫到車間裏和車間主任談，要想把工具再試一遍，主任

同意了，王崇倫說：「我有個要求，試工具的時候，要求大家不要看，因為大家看着，我就發慌。」大家聽說，就都走開了。只有王崇倫徒弟問他：「王師傅，我可不可以看？」王崇倫答應了。工具安裝好，木片加緊，一開車，一次可以做兩根拉桿，而且都是一級品，王崇倫的徒弟高興得跳起來說：「王師傅，工具成功啦。」後來，王崇倫把工具送給銑床工人使用，銑床上個別工人不願意用王崇倫的工具，說：「我們自己沒有搞出來，用別人的發明多丟臉。」工會主席一看，太不像話，爲了完成任務，保證質量，爲什麼不用王崇倫的工具呢？應該用！經過工會主席說服，銑床工人用了王崇倫的工具，完成了任務，保證了質量。

王崇倫積極幫助別人，虛心向別人學習，覺悟大大提高，在一九五二年十月光榮地加入了中國共產黨。入黨以後工作更加積極，一九五三年我們國家開始了第一個五年計劃，鞍山鋼鐵公司擴大建設，礦山也擴大生產，需要大批鑿岩機，鑿岩機雖然不是十分複雜的機器，但是零件要求很精密，在舊中國自己就沒有辦法造，如果壞掉一個零件，價值八千多元的一部鑿岩機只好擱起來不用，如果要配零件，一定要等進口，多麼不便。因此，爲鑿岩機製造零件的任務就落到王崇倫他們這個車間了。這是新產品，從來沒有製造過，缺乏經驗，困難很多，領

導上號召爲完成試製新產品而奮鬥。現在車間裏接到大批任務，爲鑿岩機製造零件——卡動器（卡動器是鑿岩機上最容易磨損的零件）。卡動器的製造過程是怎樣的呢？從翻砂車間鑄出來送到工具車間，第一道工序是車床、車外圓，第二道工序是插床、插內齒輪，然後再是銑床、鉋床、磨床等。工具車間有六部車床，五部銑床，其他是鉋床、磨床，而插床呢，只有一部。車床上車一個卡動器，四十五分鐘，插床做好一個卡動器要兩個半小時，而且這個定額還是生產科、設計科聯合標定，經廠領導批准的，不能說是落後定額，還是先進定額。問題來啦，六部車床，隔四十五分鐘就車好六個卡動器，但是卡動器一到插床上就攔住，插床上一定要兩個半鐘頭做好一個，插床以下工序：銑床、鉋床、磨床都只得等它兩個半鐘頭，插床下來鉋床、銑床做一個卡動器只要幾十分鐘，做好之後，又要停下來等，插床不管你等得多麼性急，仍然要兩個半鐘頭，「先進定額」不能提早一分鐘。車床下來的卡動器都在插床面前堆了起來，正好像一個人生了腸胃病一樣。

王崇倫是插鉋組組長，一看這個情況，馬上召開小組會，請大家提意見想辦法。大家討論了很久，一時也想不出什麼辦法來，都很着急。

隔了幾天，領導上又交下任務，爲鑿岩機構造第二種零件「反螺姆」。「反螺姆」也一定要經過插床加工，插床做卡動器都不能完成任務，再要做「反螺姆」是更加焦頭爛額。插床前的零件越堆越高，礦山裏特別需要卡動器，而工具車間不能照供應合同交貨，礦山裏專門派了工人來領卡動器，做好一打拿一打去，做好半打拿半打去，到後來緊張得做好一個拿一個去，最嚴重的時候礦工掙了麻袋立在車間門口等卡動器，像等米下鍋一樣。

王崇倫想：我們不能完成生產卡動器的任務，就影響了開礦，影響了開礦就影響了煉鐵，影響了煉鐵就影響了煉鋼，影響了煉鋼就影響了鋼鐵生產，影響了鋼鐵生產就影響了國家的社會主義建設。那怎麼辦呢？王崇倫從前也做過插床的活，插床起作用的就是一只圓盤，插床是豎走刀，鉋床是橫走刀鉋平面，只要插床上的圓盤可以搬到鉋床上來，鉋床就可以做插床的活兒。但這一定要搞一個工具，而且是一個複雜的工具，王崇倫和技術組來商量，說自己要搞一個工具，把插床的活兒搬到鉋床上來做，技術員說：「歡迎你能够搞出來，解決生產上的關鍵問題。」王崇倫說：「要求技術組幫忙。」技術員說：「可以。但是，你要先畫一張圖樣來。」王崇倫說：「圖樣沒有。」技術員說：「沒有圖樣怎麼能幫忙？」



王崇倫想，這樣複雜的圖樣如何畫得出？自己只讀過五年書，沒有辦法！但是王崇倫一看到插床面前堆起來的卡動器，車間門口礦工等卡動器的情景，想到自己是一個黨員，應該想辦法克服困難。再一想，天上的飛機，地下的火車，哪一樣不是人發明的？天下無難事，只怕有心人，小型軋鋼廠張明山同志是一個文盲，創造了反圍盤，反圍盤問題，日本和德國都不能解決，張明山同志在蘇聯專家幫助下，解決了反圍盤問題，為國家一年增產二百二十萬元財富。難道我的困難不能克服？堅決想辦法！從廠裏下班回家，吃過晚飯，把桌子揩乾淨，準備紙筆墨水，畫圖的儀器

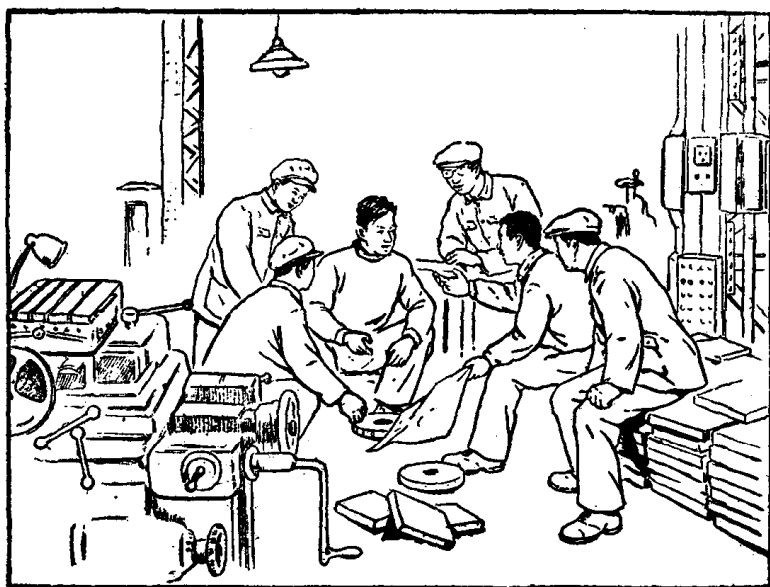
沒有，茶杯茶盤拿過來，模子沒有，又拆了兩塊磚頭。他娘一看，說：「這垛牆遲早要被你拆光，你也不像機器匠，倒像個泥水匠。」

王崇倫搞到半夜。他娘一覺醒來見他還在畫圖，便說：「崇倫，時候不早，可以睡啦。」崇倫說：「知道了，我就睡。」實際上圖樣沒有畫好，哪裏睡得着，王崇倫畫到天亮。洗臉，吃一點東西就上班去。廠裏下了班回來吃了晚飯又畫，又是一個通宵。有時想得腦子發痛，疲勞了用冷水洗洗臉。一連搞了五個通宵，人瘦了，兩眼陷下，臉色發黃。他愛人很焦急的跟崇倫娘商量，這樣下去，害了病怎麼辦？他娘說：「你爲什麼不勸勸他？」他愛人說：「我也跟他說過，工作的時候工作，休息的時候休息，可是，他不肯聽。娘，你勸勸他吧。」後來婆媳倆一商量，王崇倫最歡喜他那五歲的兒子，今天晚上他回家，把兒子抱到桌子上去和他玩耍，他畫不成功就只好睡覺。

王崇倫從廠裏下班回家吃過晚飯，正準備要畫圖樣的時候，他娘把小孫子抱在桌上說：「問你爹要糖吃。」小孩子不懂事，上來就把一張圖樣拿在手裏，王崇倫急壞了，急忙拿了過來，一瓶藍墨水又給拿去了，又把墨水搶過來，把小孩抱在手裏，不能畫了，婆媳倆心裏很高興，王崇倫哄着兒子說：「寶寶乖一點，爹

在改進工具，不要鬧，去睡吧。」一會兒，小孩真被哄去睡了。王崇倫又伏在桌上畫了。崇倫娘發了急，說：「你今天晚上又要畫通宵，我們都不睡，陪你到天亮，你生病，一家都生病。」王崇倫說：「娘，今天晚上我畫到十二點準睡。」婆媳倆這才同意，娘先睡，他愛人坐在旁邊陪他，到十二點只好收拾東西睡覺，王崇倫很疲勞，五夜沒睡，所以一閉上眼就呼呼睡着了，他愛人却因為担心他生病沒有睡着，下半夜，王崇倫忽然叫起來：「不得了，不得了！」他愛人問他：「怎麼啦？」王崇倫說：「孩子打翻了一瓶墨水，剛畫好的一張圖樣被弄壞了！」他愛人說：「你醒醒，看看在什麼地方？」王崇倫睜眼一看，仍舊睡在牀上，原來剛才作了一個夢。

半個多月，工具的簡單圖樣畫出來了，由於文化水平低，有些地方想是想到了，畫還畫不出，畫好了怕實際上不能用，所以畫好的圖，擺在口袋裏不敢拿出來，後來支部書記來問他：「王崇倫，圖樣畫的怎麼樣了？」王崇倫說：「畫是畫好了，怕不好用！」支部書記說：「還是老脾氣，快去交給技術員吧。」王崇倫創造的新工具圖樣，受到了車間每一個人的歡迎，車間主任趕緊把新工具所需要的零件分配到各工序去製造。技術員幫助他畫出更詳細的圖樣。銑床工人李文蘭看到



工具上缺少一個分度盤，精密度不高，要加一個分度盤上去，王崇倫馬上接受了。王崇倫不懂的地方就向技術員請教，向老年工人學習，在大家的幫助下，經過了一個月左右時間，四十幾樣零件都齊備了，就是缺少一個底座，起先，以為少一個座子不是大問題，可以請翻砂間裏做一個，但是，首先要通過設計科和生產科，再發到翻砂間去鑄造，一來打亂了翻砂間的生產計劃，同時，時間也成問題，至少要兩個多月，這怎麼行呢？王崇倫想到張明山同志創造反圍盤，所有材料都是從廢鐵堆裏找出來，我為什麼不到廢鐵堆裏去找呢？王崇倫在大大小小的廢鐵堆裏足足找了三四天，終於