



红旗手

HONGQISHOU

天津人民出版社

卷之三

卷之三

紅旗手

中共天津市委組織部 備

天津人民出版社

红旗卷
中共天津市委组织部 编

天津人民出版社出版

(天津和平区道六号)

天津市書刊出版營業許可證津出字第001號

天津市第一印刷厂印刷 河北省新华书店發行

开本 787×1092 印 1/32 版面 2 3/4 字数 68,000

一九五九年三月第一版

一九五九年三月第一次印刷

印数 1—45,000

统一書号 T·8072·218

定价(5)0.20元

編者的話

这里，向大家介紹几位共产党员。他們都是普通的工人、售貨員和普通的革命干部。他們沒有惊天动地的事迹，也不是完美无缺、不可一世的英雄，但是，他們有为共产主义事业奋斗一生的不可动摇的决心和信心，他們不計較个人名誉、地位，具有偉大的共产主义思想，忠实行党，听党的話，服从組織分配，热爱本职工作，肯于在平凡的崗位上兢兢业业地尽职尽責，而且具有敢想、敢說、敢干的共产主义風格；有的当了干部，也不驕傲自滿，不脱离群众，仍以普通劳动者的姿态出現；他們关心人民的痛痒，懂得人民的心，能同人民共甘苦，能同群众打成一片，能帶領群众一道前进，能把为人民服务当作无尚的光荣和幸福。这就是說，他們确实具有共产党员的高貴品質，尽了共产党员应尽的义务，起了共产党员应起的作用，不愧是党的好儿女。因此，他們成为党员和群众学习的榜样——紅旗手。

中共天津市委組織部

一九五九年一月

目 录

永远前进的人.....	1
“多面手” 刘振山.....	8
生产战线上的一名尖兵.....	13
技术革新的能手.....	20
冯春立创造世界旋轮最快记录.....	27
苦鑽实干的左树奎.....	31
毫不计较个人名利的好党员.....	36
电車乘客的知心朋友.....	41
千方百计为顾客服务.....	46
紅色的工程师.....	53
中西兼通的新医生.....	60
工地上的党总支書記.....	66
工厂厂長方蘭春.....	71
和群众血肉相連.....	76

永远前进的人

記軒鋼一廠機修車間共產黨員單書同志

單書同志真稱得起是工人階級一面鮮艳的紅旗，入党后几年来一直兢兢业业地为党工作着，党把他放在哪里，他就老老实实地在哪里發光發热；党讓他作什么，他就千方百計想尽办法来出色地完成任务。他刻苦鑽研技术和理論，使自己逐渐成长为工人阶级的知识分子；他大胆地革新創造，使自己成了技术革新的能手；他密切联系群众，使自己成了群众一致爱戴的知心人。在单書的面前只有党沒有个人，只有胜利沒有失败，只有前进沒有后退，无怪群众說他是平凡而又了不起的人，无怪他連續四年來保持了劳动模范的荣誉。

奔向紅专

單書同志过去只讀过三年書。解放后，在党的教育下，他認識到工人阶级虽然当家做主了，但是文化技术上不解放，还是当不好家做不好主的，所以就下决心猛攻文化科学堡垒，一手抓文化，一手抓技术，立志做一个又紅又专的工人。他担任着保全部的組長（現任机修車間机修組長），工作忙得很，經常要加班加点；同时家里又有五个孩子，每天他都是等孩子們睡了以后才能學習。但是，由于他能刻苦坚持，現在

在文化學習上已經達到高中二年級的水平了。在技術學習上，他除了堅持上業余初級機械學校外，還經常重視通過實際工作提高技術理論。他買了很多有關機械理論的書籍，把學習技術理論和積累實際經驗結合起來。這樣，天長日久，很多技術公式和原理都能運用自如了。同時他在學習上也是非常虛心的，他原來學的是鉗工，但幾年來由於他注意從多方面學習，因而也熟悉了車、銑、刨、焊、旋工的活，成了樣樣精通的多面手。他在和工程師的接觸中也非常注意向他們學習，每當他們講到技術理論問題時，他總是拿出小本子一一地記下來。去年他還和周廠長（工程師）訂立了師徒合同，提出六年内要達到工程師水平。今年大躍進中又把時間縮短為三年。今年他已經做到了一般軋鋼機械技術的單獨處理和一般圖紙的設計，後年就能設計小型的軋鋼廠了。現在他還擔任着重工業局主辦的技術學校的教員，講鉗工工作法。據學員們反映，他講得既有理論又有實際，都很愛聽。

今年，在黨的鼓舞下，他又開始猛攻哲學。他參加了工人哲學學習班。自學習哲學以來，懂得了不少道理，分析問題也比過去有根了，因而越學越有興趣，除上課外，他還買了很多理論參考書，抽時間自修。同時他感到不僅自己要學好，還有責任幫助全廠的工人兄弟都學好，他積極協助廠里領導成立工人哲學教研室，並且擔任了教研室主任，最近已開始給工人講課了。為了把哲學課講好，他經常抽出時間來自修備課，還下到車間去了解思想情況。



鑽研技术、更新设备

单書同志对待厂里的生产，厂里任何一个关键問題都是耿耿在怀的。他总是以不断革命的态度，对待党交给自己的每一件任务。这也就是促使他年年有革新，日日有创造，时时在鑽研的基本动力。几年来經单書的手究竟搞过多少件革新創造呢？这是难以計算得出的。只能說从一九五四年担任保全部組长以来，他年年都有重大的革新創造，而且一年比一年搞得更出色。一九五四年搞了稍水瓦，一九五五年又搞了反圍盤，一九五六六年搞了膠木瓦，一九五七年就加工了一套十六吋軋鋼机，今年竟白手起家建起了兩個簡易車間。保全部在他的领导下随着形势的發展也在迅速地成长着。一九五四年保全部才只有六个人，从机器的設備来看，也只有三台破皮带車床。現在呢，保全部已由六个人增加到八十多人，改为机修車間了，車間里已經摆滿了各种自制的新机器，过去只能修配，現在能自制机器了。当党提出了大搞机床的号召后，他們又加紧趕制全套五百厘米直徑的大型軋鋼机；另外还准备在今年第一季度搞出能旋四、五米机件的大头車床、八米长的龙门刨床和鏜床各一台。到那时他們就可以大搞制造了。他說：“厂子在發展，任务也在發展，高、精、大的任务促使着我們的思想也要进一步解放，不会的我們要学着做，做不好的我們要做好。任务加番，干劲和鑽劲也得加番！”单書同志就是以这种不断革命的精神永远前进着。

踢开困难向前进

单書同志在完成每一項任务中并不都是一帆風順的，正由于他有着鋼一般的意志，因而重重困难都被碰得粉碎了。他經常說：“針大的困难，在胆小的人看来比房梁还大；山大的困难，在不怕困难的人的眼里只不过是一塊絆脚石，只要刻苦的努力，一脚就把它踢开了。”

去年在加工十六吋軋鋼机时，任务提出以后确实有些使人耽心，保全部从来也沒有搞过这么大的活，一个大行輪就是十八吨重、四米高，老师傅們都感到真是无从下手。但任务是很紧的，天津又找不到能加工的地方，如果运到上海去加工至少需要半年時間。怎么办？单書考虑：工厂在發展，今后更难做的活还有的是呢！今天不敢干这个，明天就不敢干更大的，沒干过也得干！于是他大胆地把任务接下来了，而且保証一个月完成。任务接下來以后，他馬上召开了小組会，在会上，单書向大家講了完成这项任务的重大意义，打通了大家的思想。当天夜里，他一夜也沒有睡覺，分析了完成这项艰巨任务的重要关键，并針對关键問題考虑了具体措施。第二天又連續召开小組会引导大家討論措施。通过討論大家想了很多办法，这才感到心里有底了。在干的过程中遇到的困难也是很多的。如床子小，旋不了大行輪，他們就用“螞蟻啃骨头”的办法，把床面拆下来綁在大軸上加工。旋外圓时大家又想办法搭起了三个大洋灰台，把三个輪子穿在一一根大軸上，用三把刀同时加工，这样就节省了許多時間。那时正是腊月天，下大雪又刮大風，地上积雪很深，他們就垫起了

稻草，站在草堆上干活。单書和郑师傅兩个人把着三把刀，手都冻木了他們也不肯休息一刻，一直在風雪中搏斗了三天三夜，終於把三个大輪旋好了。党提出了“鋼快成材，材快成器”的号召以后，厂里为解决轧鋼能力不足的問題，决定建立兩個簡易車間，但是既沒料又沒錢而且時間紧，这个艰巨任务又給了机修車間。任务接下來以后，单書又和老师傅們开会研究，决定沒什么找什么；缺什么做什么，一定保証完成任务。会后就發动大家分头到各厂去找廢料。沒有圖紙他就在小本子上画草圖，大家找来了一些廢料以后，他和老师傅們按照草圖进行鑒定，能代用的代用，能改修的改修，沒有鋼架子他就和楊师傅研究用大鋼錠燒焊起来代替，頂鋼机本来構造复杂，找不到零件，他就想：連車間都是簡易的，頂鋼机为什么不能簡化呢？于是集中了群众智慧，最后只用了几种零件就做成了，效果还很好。这样，兩個車間很快地就安裝起来了。任何困难都吓不倒单書，和困难进行斗争，对他來說已經是家常便飯了。但是困难也确实磨煉了单書，使他越来越坚强了。

做群众的知心人

单書无论做什么事情都不会忘記先和群众商量，他把群众的智慧当成一本天書。他說：“有了困难求求天書就能解决了。”正由于他事事都找群众商量，因而在每一件成就里他和群众的智慧都是紧密地結合在一起的，分不出哪是单書的，哪是群众的。每談到这个問題时，单書总会告訴你很多事情的。他說：“比如做梅花头車床吧，就是和大家在一塊試

驗了六、七次才成功的。开始时为了提高效率，我只提出把套刀改成筒刀，但經過多少次失敗，群众在一次次的失敗中提出了很多寶貴的办法。如第一次郑师傅就發現刀齿密，改稀了刀齿；第二次杜师傅又改用多把刀来旋；以后又将皮帶輪改为鏈輪。这样經過一个礼拜的集体研究，終于試驗成功了，提高效率八倍多。”正由于他相信群众的智慧，因而无论做什么工作他都是放手交给大家去做，而且想尽办法去發揮他們的主动性和創造性。他經常說：“要大家主动，这并不是一句空話，而是真給大家独立思考的余地。做领导的絕不能处处只显自己，而要注意培养大家的独立工作能力。”

单書不仅能相信群众依靠群众，而且对待大家都像亲哥們一样，誰有了困难他都会伸出温暖的手来援助，深厚的阶级感情把他和群众紧紧地連在一起，因而大家都把他当成知心人。現在有些老师傅每提起单書对自己的帮助时，甚至連几年以前单書曾对他们談过的一些話，还都記得清清楚楚。在技术上哪怕是六、七級工的老师傅，碰到了什么困难，都首先会想到单書。在工作中他經常忘掉自己的疲劳，但却从来忘不了照顧大家休息。正因为他处处关心大家，大家也都更加关心他。全組同志紧密地團結在一起，个个干劲冲天，在单書的带领下，领导上指东打东，指西打西，整个小組真成了一支战无不胜、攻无不克的常胜軍。

(房延齡、李國常、陳毓生)

“多面手” 刘振山

天津市第一螺絲鉚釘厂的青年鉗工、共产党员刘振山，自从今年大跃进以来，经过勤学苦练，已经成了一个才多艺的“多面手”。现在他已经掌握了十四种技术：鉗工、車工、銑工、刨工、电工、热处理、煉鋼以及厂里的专业技术如切料、压力、冲眼、划边、套絲、电焊、无齿鋸等。一句话，厂里所有的活儿他都拿得起来。

刘振山从十四岁就开始学徒。在旧社会里，他为了吃饭想多学点技术，可是没门儿！解放后，他翻了身，条件一天比一天好，党经常教育他要从各方面学本领，为社会主义出力，他明白了自己是给谁干活，又看到生产越来越发展，觉得光会一两种技术就要跟不上了，所以对学习多种技术的要求就越来越迫切。一九五六年并厂后，厂里添了刨工、銑工等工种，他恨不得马上学会。因此，入党时就在志愿书上写了一条：一定要努力学习，学习多种技术，作社会主义建設有用的人，在整風和反右斗争以后，人们革命干劲冲天，工农业都飞跃前进，厂里的任务也加大了，并且还要向高、精、大发展；同时党又要求加速地建設社会主义，并为将来向共产主义过渡创造条件。刘振山想：从近处看，为了完成厂里的任务；往远处看，为了加快建设社会主义，为了给

共产主义打底子，都必須下决心当个“多面手”。后来他更明白了，要到共产主义，必須消灭体力劳动和腦力劳动的差別，一个工人應該既是体力劳动者又是腦力劳动者。他想：現在人人都做“多面手”，不就是个共产主义的幼苗嘛！所以他在學習技术上就更下工夫了。

刘振山同志在开头鑽研技术时也有一些思想顧慮，他覺着自己岁数虽然不大，可是有十来年工龄，又是个六級工，如果还像小徒弟似的向人家問长問短，豈不叫人家笑話嗎！再說，人家教不教还不敢肯定，得了，下暗工夫学吧！别的师傅操作时，他就留心看人家怎么干，等休息或歇班的时候，就模仿着学。可是这样学效率低，有些东西也摸不透。有一次，一个由鍛工調到車床上不久的青年工人王貴芳，在挑扣时不会算輪，就誠恳地問他：“刘师傅！这輪怎么算呀？你帮助算算吧！”这下子可把他問楞了。他說：“你問我，我还得从新算，还是問問魏师傅吧！”魏师傅一五一十地告訴了王貴芳，他站在旁边也学会了。从此他体会到公开学技术要比暗下工夫进步快得多。同时認識到，不懂就是不懂，別裝懂，應該放下架子，虛心拜一切有經驗的人为老师。打那时起，不管是老师傅、普通工、徒工，只要比他有一点长处，他就虛心地向人家学。当党号召人人都学“多面手”的时候，他公开求师、甘当小学生的劲头就更足了。有一次，他在学車工时，車刀切在活上总是“嗞嗞”地响，他就向一个叫謝增順的新手請教。老謝認為他是老师傅，怎能不会，一定是故意难人，于是說：“喝！刘师傅；別拿我开玩笑！真不会嗎？”刘振山亲切誠恳地告訴他：“真不会！”

老謝馬上就教給他怎样磨刀，怎样綑刀，就把問題解決了。工人們欽佩地說：“不到一年的光景，劉師傅为什么就能学那么多手艺？光这个虛心劲，誰也比不了！”

有的入學“多面手”，总想跳行，撈点“肥”的干。劉振山不这样，他总是圍繞着生产需要去苦鑽实干。厂里有一度生产的絲錐（套螺絲母用的工具）質量差、常坏，造成套螺絲母的工序常常停工，不仅影响了全厂生产任务，还影响了其他工序工人的生产情緒。这时党派他去搞絲錐生产，他就和別人一起研究原因，發現主要是在掌握热处理的火候上有問題。他本来不懂热处理，就积极鑽研这門技术，在本厂研究不通，就到原来工作过的老厂去求师，最后終於把热处理的規律掌握了，迅速地提高了絲錐的質量，保証了全厂任务的完成。党号召大闢技术革命，他就在實現合理化建議中去學習技术，每改进一件东西，自己缺什么技术就补什么技术。例如他的車工技术，主要就是通过創制无齿鋸学成的。

在學習技术中不是沒有困难的，但劉振山从来沒把困难放在話下。例如：沒時間怎么办？苦战！沒机器怎么办？利用交接班空隙，吃饭的当口儿和公休的时间去学！新工人們都問：“这位师傅是上哪一班的啊！怎么三班都碰得見他呢？”在他做无齿鋸时，有些技术弄不懂就到厂外去学，連續失敗三次毫不灰心，终于研究成功，提高了生产效率六十多倍。有个別人諷刺劉振山同志學技术、改进工具都是逞能、是为了奖金，他沒听那套，在党支部的教育下，仍旧埋头苦干。大家夸他說：“劉师傅把心都拴在机器上了！”他說：“这都是党的需要、生产的需要啊！”

刘振山学了許多种技术以后，感到腦子更豁亮了，对厂里全盤生产情况、机器性能等掌握得也透了。随着技术水平的提高，他就边学边用边搞革新創造。仅五个月的統計，他就提了五十多項合理化建議，已經實現的就有三十多項。

厂里只有一台切料机，按預訂計劃只能完成60%的切料任务，其余的40%需要到厂外去加工。一天早晨，这台机器的小牙輪的牙被打坏了，全厂的压力机都要停止生产。当时刘振山心里很沉重，就想不用小牙輪，改为直接用皮帶輪带动。在領導上的同意下，他亲自动手，仅用一个小时旋好一个皮帶輪，安裝好，开車后不但力量够，还提高生产效率一倍，这样一来，把全年切料的生产計劃都解决了。

厂里鍛工小組都是人工掄大錘鍛件，劳动强度大、产量低，还不能加工大件活；同时，由于人手少，有时保全上有些临时加工的活儿夹不进去，影响了修配需要。工人們早就要求买个电力夹板錘，但是資金和現貨都有困难。刘振山有了多种技术以后，就跟大伙商量自己制造。他先領着大家到外厂參觀、画圖紙，到处找廢料，然后和大家一起苦战，終于把电力夹板錘做成了，不仅效率提高了五倍，并且代替了笨重的体力劳动。

通过刘振山的事迹，大家都了解到成了“多面手”，就能提高生产效率，更好地發揮人的主觀能动作用。

刘振山并不滿足自己成为“多面手”，他想：光自己成了“多面手”，作用还是有限的，自己是黨員，應該帮助大家都成为“多面手”才对。因此，他除了自己苦鑽苦學以外，还經常帮助別人，希望人人都能趕过自己。他每次修理