

395752

# 东芝激光唱机原理与维修

本书编写组 编



人民邮电出版社

## 前　　言

随着人民生活水平的提高和家用视音频设备的更新换代,目前我国进口、组装了一批新型、高质量家用激光唱机、影碟机,为给广大激光唱机、影碟机专业和业余维修人员、无线电爱好者提供这方面的实用维修资料,我们选编了这本《东芝激光唱机原理与维修》。

本书主要介绍东芝 XR—9459/XR—P22/XR—P21、XR—Z50/Z60/XR—30/XR—9117/XR—9127、XR—9458 激光唱机的电路工作原理;整机电路结构;机械部件的配置、检查与调整;检修关键点电压及波形;故障检修流程;整机电路图、印制电路板图;集成电路的功能等技术资料。为方便读者查阅,本书采用大 16 开版本。

本书编写组人员:刘天亦、张开业、马志如、曹和平、石慧英、胡晓慧、李建国、于贤刚等。

# 目 录

## 第一 篇

### 东芝 XR-9459/XR-P22/XR-P21 激光唱机原理与维修

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| <b>第一章 各部分的名称及功能</b> .....         | 3  |
| <b>第二章 各部分的拆卸方法</b> .....          | 6  |
| <b>第三章 方框图的说明</b> .....            | 12 |
| <b>第四章 电源电路</b> .....              | 13 |
| 一、5V 升压型开关稳压电源电路 .....             | 14 |
| 二、4.5V 升压型开关稳压电源电路 .....           | 14 |
| 三、1.8V 回扫型激光二极管自动功率控制(APC)电路 ..... | 16 |
| 四、待机电路 .....                       | 16 |
| 五、电源电路.....                        | 16 |
| <b>第五章 伺服系统</b> .....              | 18 |
| 一、聚焦伺服电路 .....                     | 18 |
| 二、聚焦漂移自动调整 .....                   | 18 |
| 三、聚焦增益调整及聚焦查寻 .....                | 18 |
| 四、跟踪伺服电路(播放方式) .....               | 19 |
| 五、跟踪漂移自动调整 .....                   | 19 |
| 六、跟踪增益自动调整 .....                   | 19 |
| 七、跟踪平衡自动调整 .....                   | 21 |
| 八、提高故障跟踪能力 .....                   | 22 |
| 九、微小振动加法电路 .....                   | 22 |
| 十、输送马达的伺服控制 .....                  | 24 |
| 十一、唱盘马达伺服电路 .....                  | 25 |
| 十二、坑道查寻系统 .....                    | 25 |
| <b>第六章 数据处理系统</b> .....            | 30 |
| 一、抗颤动功能 .....                      | 30 |
| 二、数字环绕声功能 .....                    | 30 |
| 三、音频电路 .....                       | 31 |
| 四、数字滤波器的说明 .....                   | 31 |
| 五、去加重电路的动作 .....                   | 32 |
| 六、有线遥控器电路 .....                    | 33 |
| <b>第七章 检查与调整</b> .....             | 35 |
| 一、更换激光拾音器及拆卸机箱时的注意事项 .....         | 35 |
| 二、检查时主要使用的工具 .....                 | 35 |
| 三、检查调整时,简易的动作核对方法 .....            | 36 |
| 四、测试点及闭合限位开关的短路部位 .....            | 36 |
| 五、调整 .....                         | 37 |
| <b>第八章 集成电路的功能及动作</b> .....        | 38 |
| 一、FA7616 .....                     | 38 |

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| 二、TA8161F             | 39         |
| 三、TA8137N、TA8137F     | 40         |
| 四、TC9220F-002         | 42         |
| 五、TC9221F             | 45         |
| 六、TC40H002F、TC40H004F | 47         |
| 七、MPC1725             | 48         |
| 八、TC9219F             | 49         |
| 九、TA8147F             | 54         |
| <b>第九章 故障排除</b>       | 56         |
| <b>第十章 各部位的波形及电压</b>  | 见插页图 1.102 |

## 第二篇

### 东芝 XR-Z50/Z60/XR-30/XR-9117/XR-9127

### 激光唱机原理与维修

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| <b>第一章 激光唱盘和激光唱盘播放机的概要规格</b> | 87  |
| 一、激光唱盘概要                     | 87  |
| 二、激光唱盘的结构                    | 88  |
| <b>第二章 关于射频(RF)信号</b>        | 89  |
| ■ 信号的拾取                      | 89  |
| <b>第三章 拾音器(PU)</b>           | 90  |
| ■ 激光二极管                      | 90  |
| <b>第四章 激光唱盘播放机机构的基本构成</b>    | 93  |
| <b>第五章 激光唱盘播放机的基本动作</b>      | 94  |
| 一、电源接通动作                     | 94  |
| 二、聚焦搜索和唱盘检测动作                | 96  |
| 三、跟踪伺服动作                     | 96  |
| 四、目录(TOC)读取动作                | 98  |
| 五、播放动作                       | 98  |
| XR-Z50/Z60 系列方框图             | 100 |
| XR-30 系列方框图                  | 101 |
| XR-9117 系列方框图                | 102 |
| 六、射频信号波形                     | 103 |
| <b>第六章 各种调整项目、目的和功能</b>      | 104 |
| 一、激光功率调整                     | 104 |
| 二、跟踪误差平衡                     | 104 |
| 三、跟踪误差直流、交流平衡                | 106 |
| 四、拾音器高度调整                    | 106 |
| 五、拾音器倾斜度调整                   | 106 |
| 六、聚焦平衡                       | 106 |
| 七、光栅调整                       | 106 |
| 八、聚焦和跟踪增益调整                  | 106 |
| 九、聚焦误差偏移/跟踪误差偏移              | 106 |
| 十、电压控制振荡器                    | 106 |
| 十一、直流补偿                      | 106 |

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| <b>第七章 良好的激光拾音器判定方法</b> | 107       |
| 一、简化的判定方法               | 107       |
| 二、使用射频信号的拾音器检查方法        | 108       |
| 三、聚焦误差信号的确认             | 108       |
| 四、跟踪误差信号的确认             | 108       |
| 五、精确的判定方法               | 109       |
| ■拾音器良好与坏的确认和更换期间的注意     | 109       |
| ■标记在拾音器上的额定电压           | 109       |
| 主要型号的电阻测量               | 110       |
| 主要故障和检查点                | 111       |
| 按型号的调整项目表               | 112       |
| 典型型号的电路图和信号波形           | 见插页图 2.29 |

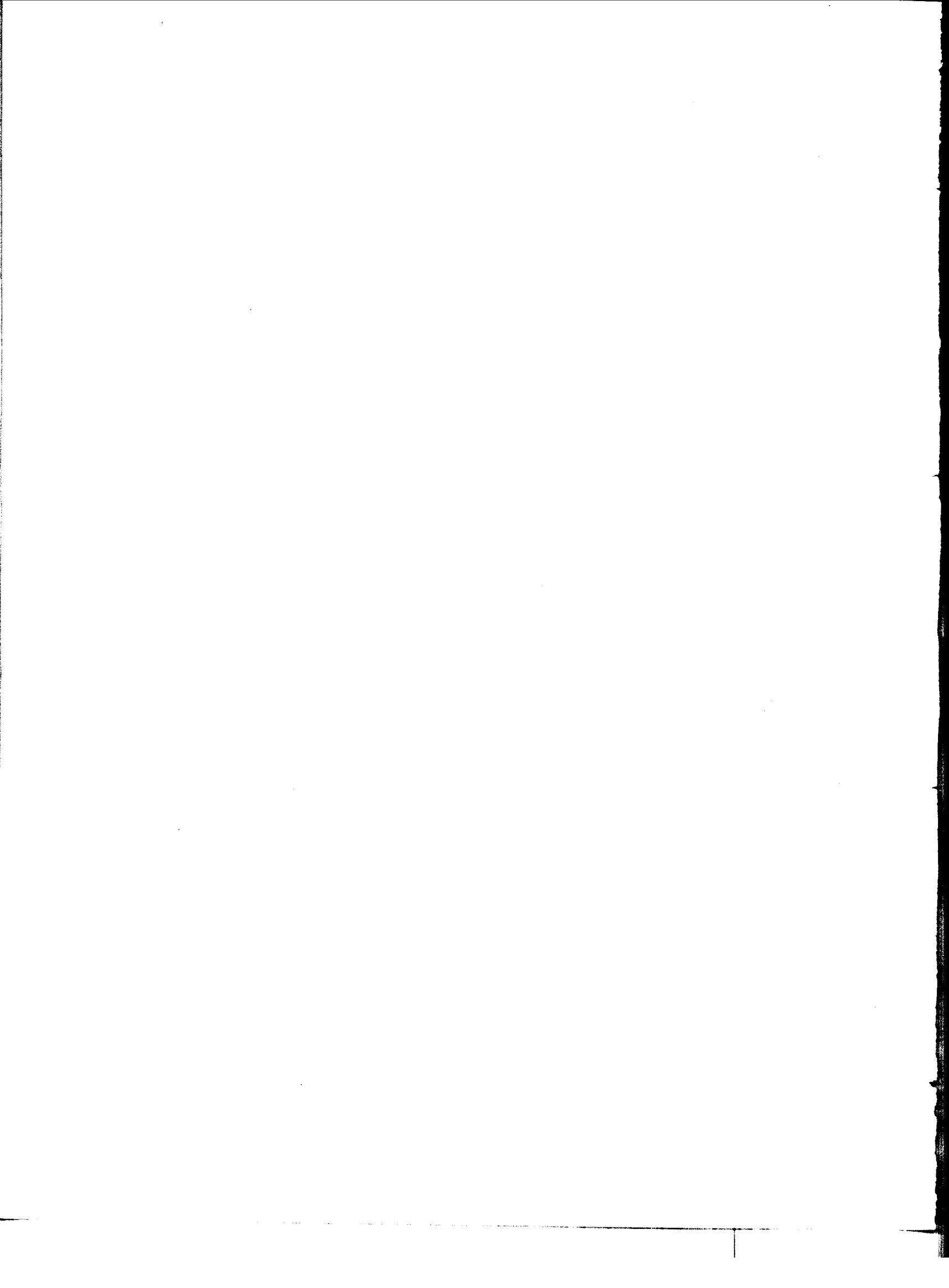
## 第三篇 东芝 XR-9458 激光唱机原理与维修

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| <b>第一章 基本部分</b>       | 117 |
| 一、激光唱盘播放机的基本功能        | 117 |
| 1.1 接通电源              | 117 |
| 1.2 聚焦搜索和唱盘检测         | 117 |
| 1.3 聚焦伺服和跟踪伺服         | 117 |
| 1.4 接通唱盘马达伺服          | 119 |
| 1.5 读取目录(TOC)数据       | 119 |
| 1.6 播放                | 119 |
| 二、射频信号                | 122 |
| 2.1 唱盘的结构             | 122 |
| 2.2 信号拾取              | 123 |
| 2.3 射频信号波形            | 123 |
| 三、各种调整及其目的            | 125 |
| 3.1 激光功率(1)           | 126 |
| 3.2 激光功率(2)           | 126 |
| 3.3 跟踪误差平衡(1)、(2)     | 126 |
| 3.4 跟踪误差直流平衡/跟踪误差交流平衡 | 127 |
| 3.5 拾音器高度             | 127 |
| 3.6 拾音器角度             | 127 |
| 3.7 聚焦平衡              | 127 |
| 3.8 光栅                | 127 |
| 3.9 聚焦增益/跟踪增益         | 127 |
| 3.10 聚焦误差偏移/跟踪误差偏移    | 127 |
| 3.11 电压控制振荡器          | 128 |
| 3.12 直流补偿             | 128 |
| <b>第二章 电路说明部分</b>     | 129 |
| 一、XR-9458 的特长         | 129 |
| 1.1 3V 直流电源           | 129 |

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| 1.2 0.76W 功率消耗 .....              | 129        |
| 1.3 8cm 唱盘兼容性 .....               | 129        |
| 1.4 随机播放功能和前奏扫描功能 .....           | 129        |
| 1.5 有线遥控装置 .....                  | 130        |
| <b>二、电源电路 .....</b>               | <b>130</b> |
| 2.1 概要 .....                      | 130        |
| 2.2 开关稳压器的动作原理 .....              | 130        |
| 2.3 电路运行 .....                    | 132        |
| <b>三、系统控制电路 .....</b>             | <b>134</b> |
| 3.1 系统控制器 μPD75308GF-103 .....    | 134        |
| 3.2 静噪电路 .....                    | 134        |
| 3.3 有线遥控装置电路 .....                | 134        |
| 3.4 系统控制流程图 .....                 | 138        |
| <b>四、自动功率控制(APC)电路的运行 .....</b>   | <b>138</b> |
| <b>五、聚焦电路 .....</b>               | <b>140</b> |
| <b>六、跟踪电路 .....</b>               | <b>143</b> |
| <b>七、脉冲宽度调制(PWM)驱动器 .....</b>     | <b>143</b> |
| <b>八、伺服处理器和数据处理器 .....</b>        | <b>146</b> |
| <b>九、坑道搜索动作 .....</b>             | <b>146</b> |
| <b>十、数/模(D/A)转换器和音频输出动作 .....</b> | <b>148</b> |
| <b>第三章 实验室部分 .....</b>            | <b>154</b> |
| <b>一、设备 .....</b>                 | <b>154</b> |
| <b>二、拆卸机箱 .....</b>               | <b>154</b> |
| <b>三、拆卸印刷电路板组件之前 .....</b>        | <b>155</b> |
| <b>四、拆卸印刷电路板组件和机械机构组件 .....</b>   | <b>155</b> |
| <b>五、电路的检查 .....</b>              | <b>156</b> |
| 5.1 检查电源 .....                    | 156        |
| 5.2 检查聚焦和跟踪偏移 .....               | 156        |
| 5.3 检查液晶显示器 .....                 | 158        |
| 5.4 检查射频(RF)波形 .....              | 158        |
| 5.5 检查跟踪误差信号 .....                | 158        |
| 5.6 检查数字音频信号 .....                | 159        |
| <b>六、调整 .....</b>                 | <b>160</b> |
| 6.1 粗调激光功率 .....                  | 160        |
| 6.2 调整跟踪误差平衡 .....                | 160        |
| 6.3 调整聚焦平衡 .....                  | 161        |
| 6.4 精调激光功率 .....                  | 161        |
| 6.5 确认跟踪误差平衡 .....                | 161        |
| <b>七、质疑和回答 .....</b>              | <b>162</b> |
| 7.1 检查电源 .....                    | 162        |
| 7.2 检查聚焦和跟踪偏移 .....               | 162        |
| 7.3 检查液晶显示器 .....                 | 162        |
| 7.4 检查射频(RF)波形 .....              | 162        |
| 7.5 检查跟踪误差信号 .....                | 162        |
| 7.6 检查数字音频信号 .....                | 162        |
| 7.7 粗调激光功率 .....                  | 162        |

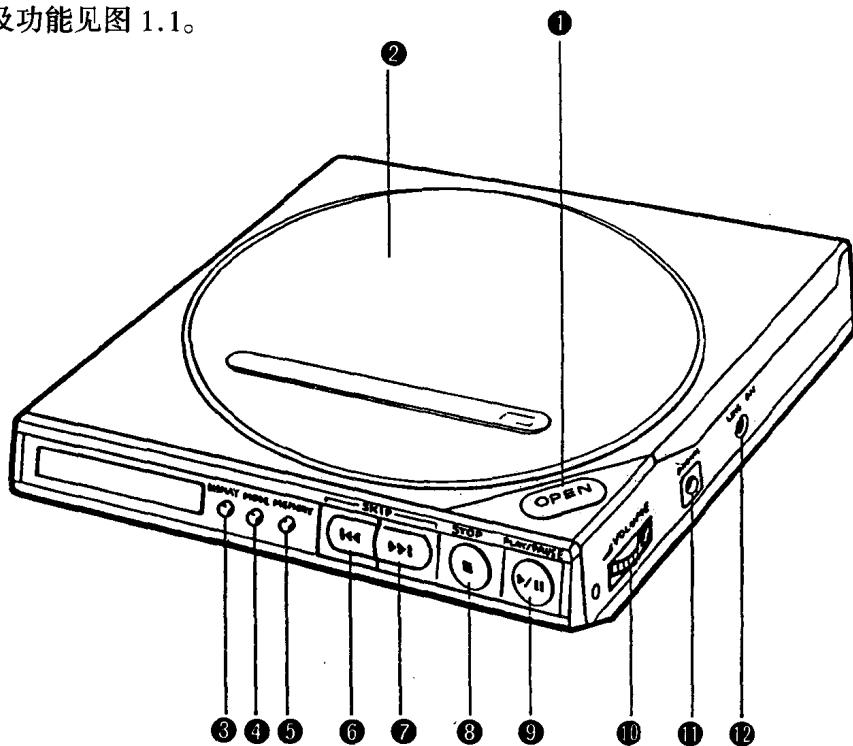
## 第一篇

# 东芝 XR-9459/XR-P22/ XR-P21 数光唱机原理与维修

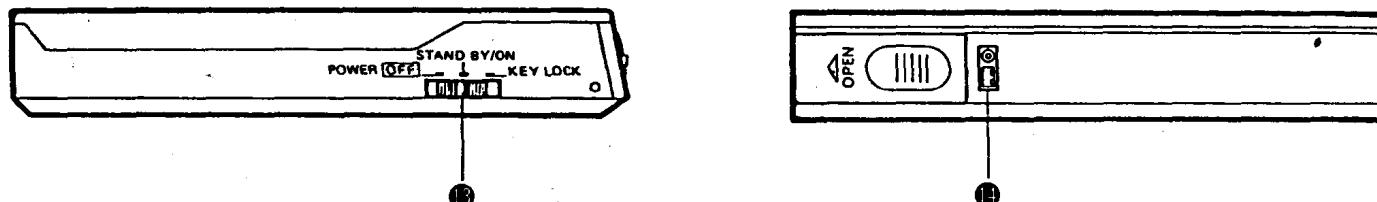


# 第一章 各部分的名称及功能

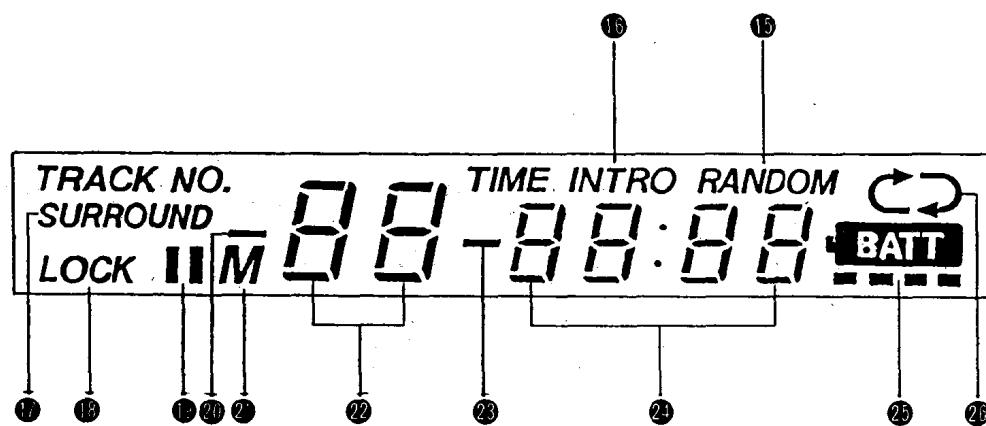
各部分的名称及功能见图 1.1。



(a)



(b)



(c)

图 1.1

① 打开按钮【OPEN】

② 盘盖

③ 显示选择按钮【DISPLAY】

每当按此按钮时,可按顺序切换下述显示。

(1) 播放中的曲号和经过时间

(2) 仅播放中曲目的剩余时间

(3) 剩余曲数和剩余时间

(4) 编程记忆的内容

(5) 若持续按此按钮,则转换为环绕声播放。

④ 方式选择按钮【MODE】

利用此按钮可选择下述方式:重复播放、随机播放、曲头扫描(自动查寻曲头)。此按钮仅在播放期间有效。在环绕声播放期间,持续按此按钮,可改变延迟量(参见 8 页)。

⑤ 存储按钮【MEMORY】

在播放期间,按此按钮存储选中的曲目。

⑥ 倒退按钮【|◀◀SKIP】

兼作快倒按钮和延迟量降低按钮(双功)。

⑦ 前进按钮【▶▶| SKIP】

兼作快进按钮和延迟量增大按钮(双功)。

⑧ 停止按钮【■STOP】

⑨ 播放/暂停按钮【▶/|| PLAY/PAUSE】

兼作音量控制按钮和延迟量左、右切换按钮(双功)。

⑩ 音量控制【VOLUME】

对连接到耳机插孔上的耳机音量进行控制。

⑪ 耳机插孔(直径 3.5mm)【PHONES】

插入耳机或有线遥控器。

⑫ 线路输出插孔【LINE OUT】

当利用随机提供的导线将激光唱盘播放机与放大器或立体声收音机/盒式录音机相连接时,使用此插孔。

⑬ 电源开关【POWER】

当将此开关设定为“STAND BY/ON”时,电源接通,进入待机状态。按【▶/||】按钮⑨,则指示灯亮,触发唱盘播放。当设置为“POWER OFF”时,电源关闭。将此按钮设定为“KEY LOCK”时,则触发安全电路,除【DISPLAY】按钮和遥控器上的操作按钮之外,播放机上的全部按钮均无效。

⑭ 电源插孔

将交流电源适配器连接到此插孔。

⑮ 随机播放指示灯【RANDOM】

在随机唱盘播放期间点亮。

⑯ 曲头扫描指示灯【INTRO】

在自动播放曲头期间点亮。

⑰ 环绕声指示灯【SURROUND】

在环绕声唱盘播放期间点亮。

⑱ 锁定指示灯【LOCK】

当将【POWER】开关设定为“KEY LOCK”时,此指示灯点亮。

⑲ 暂停指示灯【□】

当触发暂停方式时,此灯点亮。

⑳ 显示方式指示灯【-】

- 当指示剩余曲数时点亮。
- ② **存储指示灯[M]**
- ② **曲号指示灯[TRACK No.]**
  - 显示正在播放的曲号或剩余的曲数或唱盘上的总曲数。
- ② **显示方式指示灯[-]**
  - 当显示剩余时间点亮。
- ② **时间指示灯[TIME]**
  - 显示每一支曲的经过时间或剩余时间。  
此指示灯也显示唱盘的总播放时间或剩余时间。
- ⑤ **电池指示灯[BATT]**
  - 当使用电池做电源时,此灯显示电池剩余能量。
- ⑥ **重复指示灯[]**
  - 在重复播放唱盘期间点亮。

## 第二章 各部分的拆卸方法

### ■底板的拆卸方法

取下 5 个底板固定螺钉Ⓐ，即可拆卸底板，见图 1.2。

### ■盘盖的拆卸方法

- (1) 打开盘盖。
- (2) 取下 1 个盘盖锁臂螺钉Ⓑ，见图 1.3。
- (3) 取下 2 个螺钉Ⓒ，见图 1.4。

注) 安装盘盖时，由于难以将螺钉安装到合叶上，可从背面垫入略硬的纸张，由下部支撑住合叶，再安装螺钉。另外，请把打开盘盖用弹簧的头部，插入到安装在盘盖上的销托架的孔中，再安装盘盖，见图 1.5。

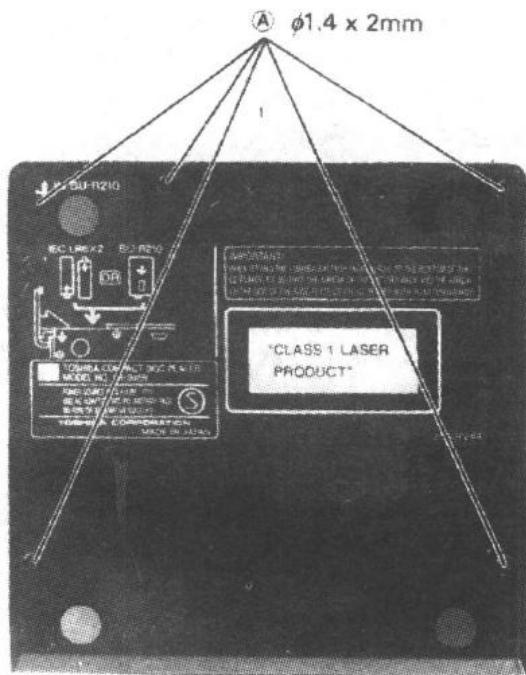


图 1.2

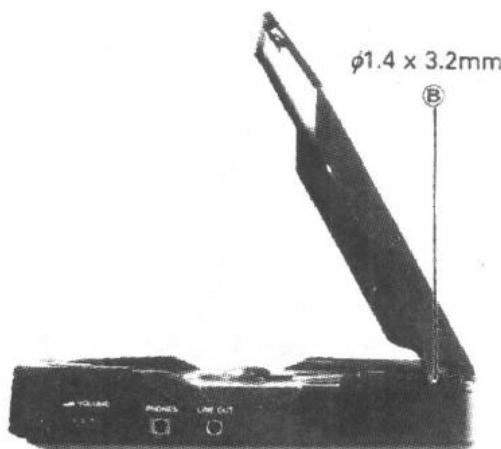


图 1.3



图 1.4

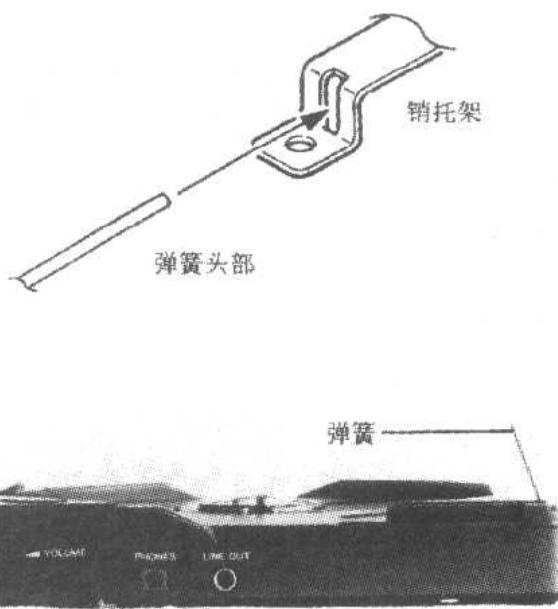


图 1.5

### ■前面板的拆卸方法

- (1) 取下底板。
- (2) 取下面板侧面的 2 个螺钉①, 由于前面板的上部是钩住的, 故由前面板的下侧(印刷电路板一侧)打开, 取下前面板。(先取下 2 个螺钉⑤', 则便于拆卸), 见图 1.6。

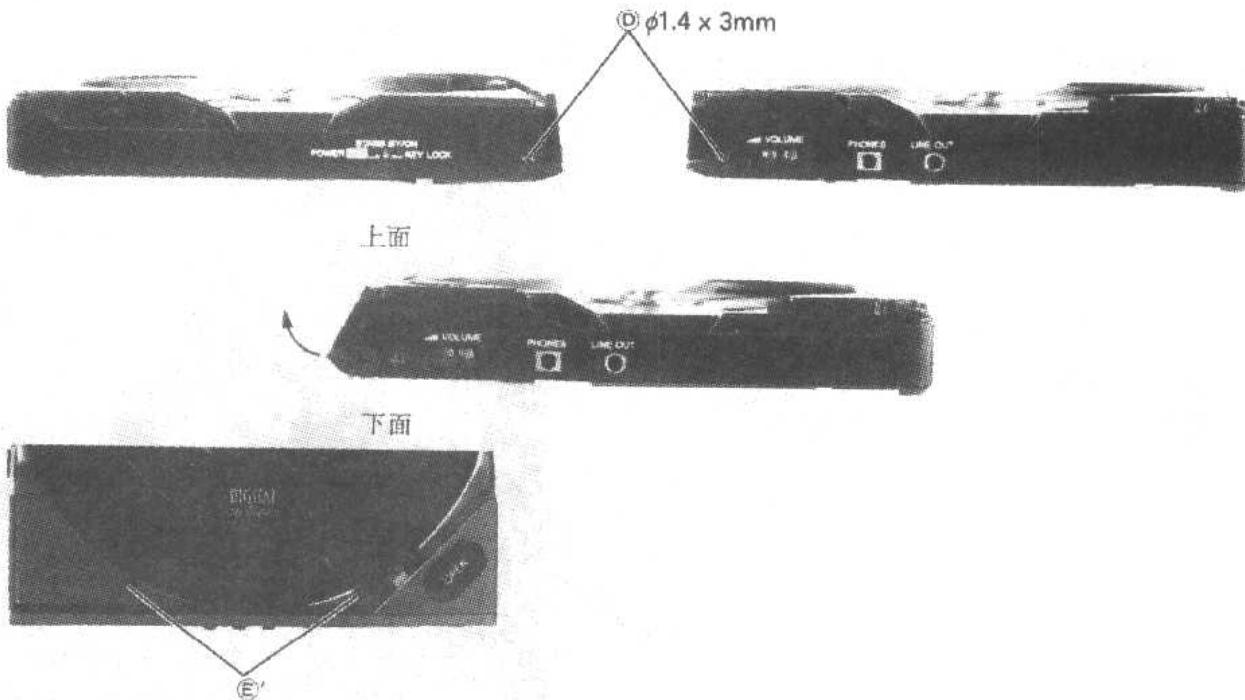


图 1.6

## ■铸模机壳的拆卸方法

1. 拆卸前面板。
  2. 取下铸模机壳上的 3 个螺钉⑤, 见图 1.7 和背面的 2 个螺钉⑥、⑦, 见图 1.8, 边向箭头⑧的方向推动铸模机壳的侧面板, 边取下铸模机壳, 见图 1.9。
- 注) 请留心耳机插孔及线路输出插孔处难以拆卸。



图 1.7

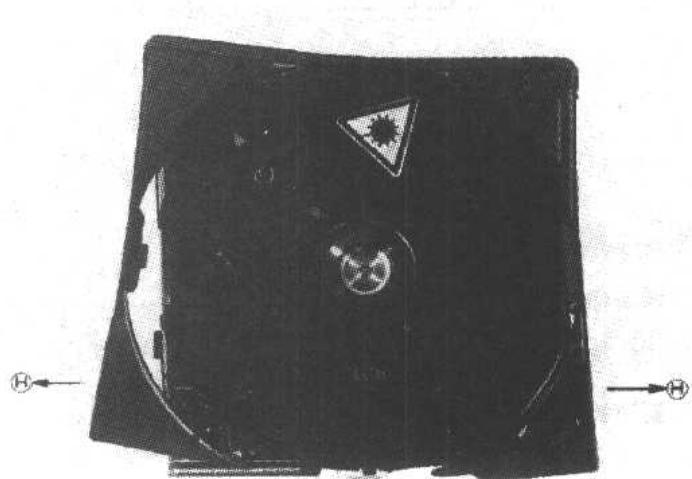


图 1.9

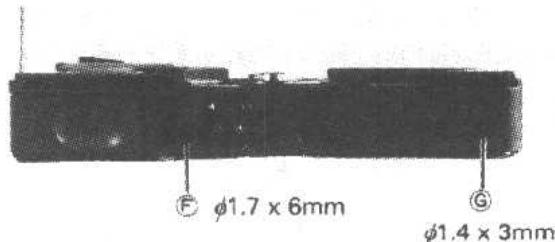


图 1.8

注) 在安装铸模机壳之前, 请确认是否装上打开盘盖用弹簧, 见图 1.10。

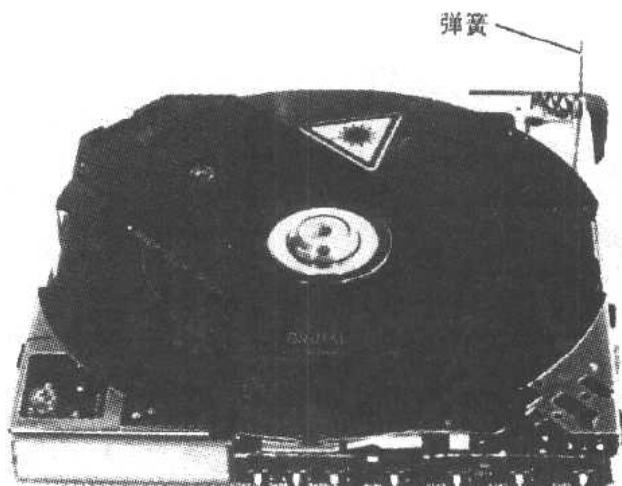


图 1.10

## ■主印刷电路板的拆卸方法

- (1) 拆卸主印刷电路板时,务必用电烙铁将激光拾音器的端子①短路。
- (2) 取下 2 个螺钉②,见图 1.11。
- (3) 用电烙铁焊掉电池弹簧的 3 个部位 ③ 和 ④。
- (4) 拔掉 2 个接插件 ⑤。

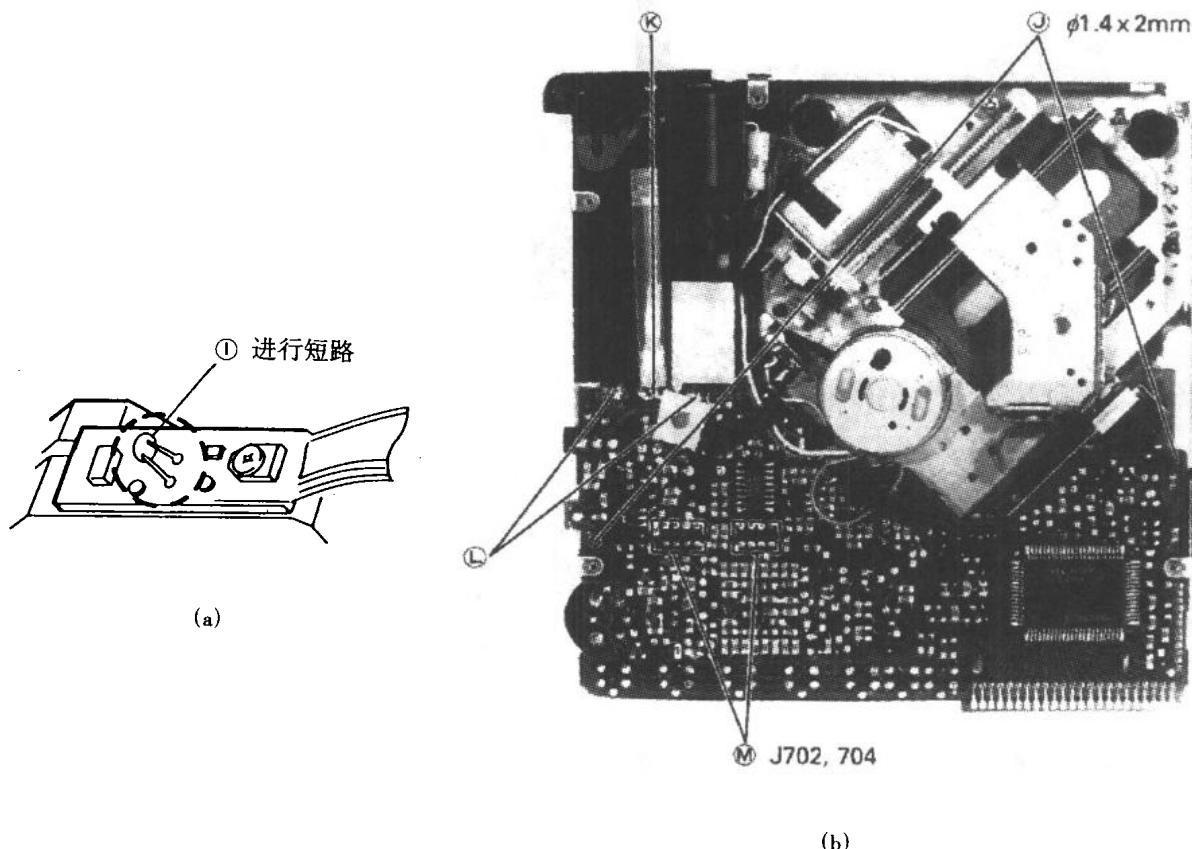


图 1.11

## ■接插件的拆卸方法

将扁平螺丝刀插入接插件的间隙部位,轻轻左右摇动,逐渐扩展接插件的间隙,并将其取下,见图 1.2。  
注) 注意不要损坏印刷电路板上的印刷电路。

## ■副印刷电路板的拆卸方法

取下 2 个螺钉⑥,见图 1.13。

## ■可拆卸印刷电路板的拆卸方法

- (1) 可拆卸印刷电路板(4 端子)是用金属固定件钩住的。金属固定件的拆卸方法是,将扁平螺丝刀(钟表用最小的一种)等插入金属固定件的孔中,取下下侧的挂钩,见图 1.14。
- (2) 按可拆卸印刷电路板(12 端子)插座的两端,即可取下可拆卸印刷电路板。

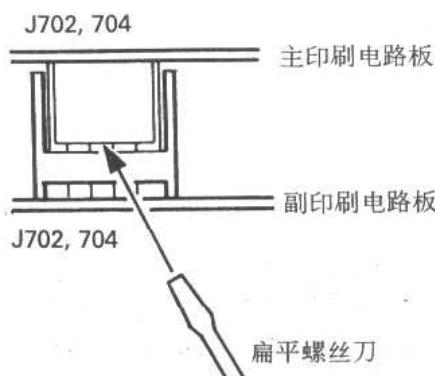


图 1.12

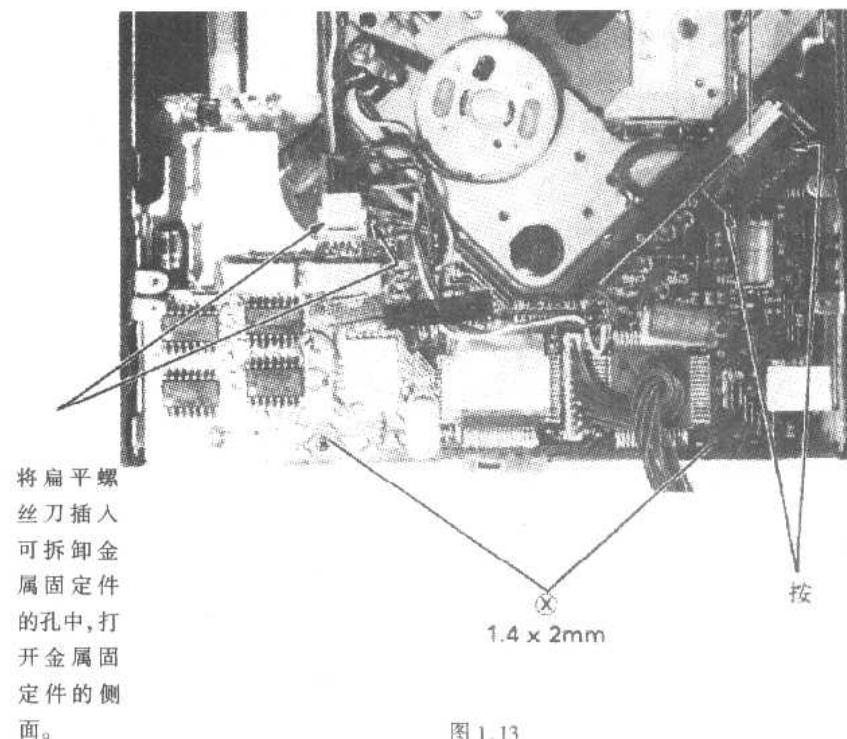


图 1.13

### ■机构部分的拆卸方法

- (1) 去掉可拆卸印刷电路板及马达和开关的引线。
- (2) 取下 3 个螺钉○, 见图 1.15。

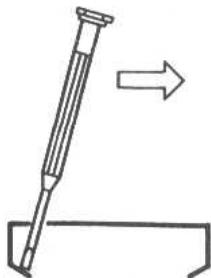


图 1.14

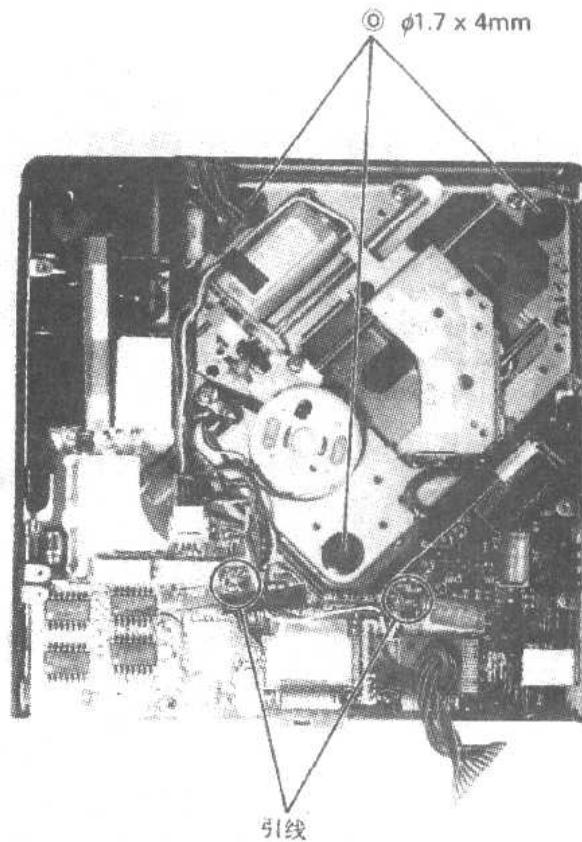


图 1.15

## ■光盘马达的拆卸方法

- (1) 取下 4 个螺钉 ① , 见图 1.16。
- (2) 取下可拆卸印刷电路板上的 1 个螺钉 ② 和 4 个马达固定螺钉③ , 见图 1.17。

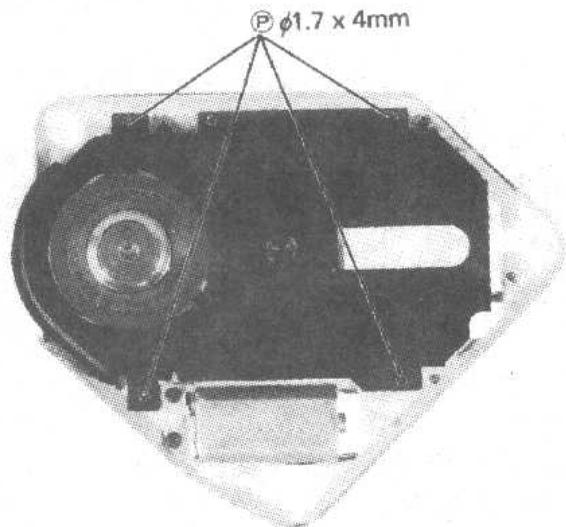


图 1.16

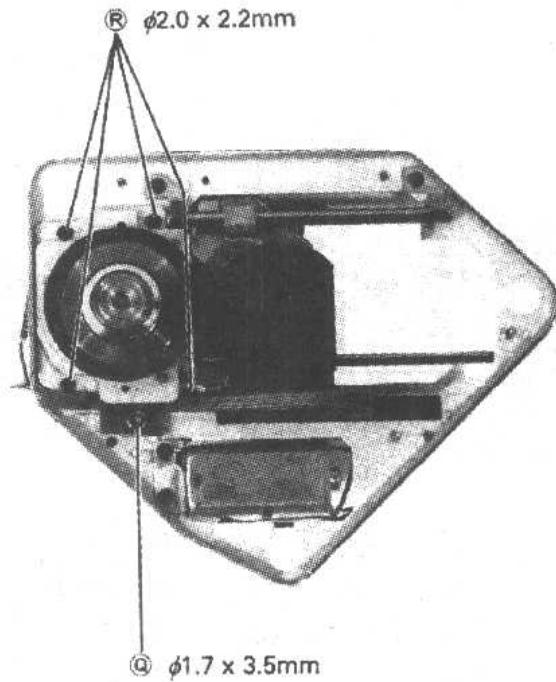


图 1.17