

# 橡胶塑料机械产品样本

第一机械工业部編

机械工业出版社

# 橡胶塑料机械产品样本

第一机械工业部編



机械工业出版社

本样本介绍了我国目前所生产的各种橡胶、塑料机械的名称、型号、使用及性能特点的简单说明，主要技术规格，以及制造厂名称，并附有外貌照片及外形地基图。

供有关部门作设备选型、订货时参考用。

201/5

## 橡胶塑料机械产品样本

第一机械工业部编

(内部发行)

\*

机械工业出版社出版 (北京阜成门外百万庄南街一号)  
(北京市书刊出版业营业许可证出字第 117 号)

北京印刷二厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

\*

开本 787×1092 1/16 ·印张 20 ·插页 2

1973年1月北京第一版·1973年1月北京第一次印刷

印数：00,001—11,500 定价：4.20元

\*

统一书号：15033·(内) 498

## 前 言

在党的“九大”团结、胜利路线的指引下，我国机械工业战线广大革命职工认真贯彻执行“抓革命，促生产，促工作，促战备”的伟大战略方针，深入开展“工业学大庆”的群众运动，整个机械工业蓬勃发展，产品质量不断提高，品种和规格不断扩大，并创造出了大量的新产品，呈现出一派欣欣向荣的跃进局面。

为了能够全面反映我国机械工业的生产面貌，使计划、生产管理、工厂设计、基本建设等使用部门对我国机械产品有一个比较完整的了解，我部和各有关部门共同编制了一套机械产品样本，以适应我国社会主义建设飞跃发展的需要。

除一九七一年出版的金属切削机床、锻压、铸造、木工、组合机床及液压元件样本外，从一九七二年二季度起陆续出版以下产品样本：

机械方面：泵、风机、阀门、采暖、通风除尘设备、制冷设备、气体分离设备、气体压缩机、离心机、过滤机、橡胶塑料机械、印刷机械、石油化工专用机械、起重运输机械、矿山冶金设备、工程建筑机械、材料试验机、自动化仪表、分析仪器、实验室仪器、电影机械、轴承、汽车、量刀具、磨料磨具、内燃机、拖拉机、收割机、各种农机具、农副产品加工机械、排灌、植保等机械。

电工方面：大、中、小电机（包括同步、异步、直流、特殊频率、分马力、控制微电机）、变压器、高、低压电器、继电器及其装置、自动化元件及其装置、蓄电池、整流器、电力电容器、避雷器、电瓷、开关板、电力电缆（包括布线、矿山地质、船舶工业用电缆、控制信号及其他电线电缆），发电设备、工业锅炉、电工仪表、电炉、电焊机、电动工具、电工专用设备及焊接材料等。

参加这次调查、汇编工作的是由有关兄弟部和本部各有关研究院、所、设计部门共同组成的，在编写过程中除参加这项工作的同志共同努力外，各省、市、自治区机械工业局、生产厂都给予大力支持，特此表示感谢。

由于汇编时间仓促、水平有限、难免会产生某些错误和不妥之处，请各使用单位批评指正。有关技术方面的问题，请直接与生产厂联系。

发行办法：各省、市、自治区专区以上新华书店进行征订（内部发行）并办理发行业务。各用户接到当地书店征订单后，即可办理预订手续。

第一机械工业部

一九七二年十月

# 毛主席语录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地  
建设社会主义。

在生产斗争和科学实验范围内，  
人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

# 目 录

## 一、密闭式炼胶、塑机

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 密闭式炼胶(塑)机 X(S)M-30 ..... | 3  |
| 密闭式炼胶机 XHM-50 .....      | 6  |
| 密闭式炼胶机 XM-50/70 .....    | 9  |
| 密闭式炼胶机 XHM-140 .....     | 11 |
| 密闭式炼胶机 XM-140/40 .....   | 14 |
| 密闭式炼塑机 SHM-50 .....      | 17 |
| 密闭式炼塑机 SM-50/70 .....    | 20 |

## 二、开放式炼胶、塑机

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 开放式炼塑(胶)机 S(X)K-160 .....           | 25 |
| 开放式炼胶机 XK-160 .....                 | 27 |
| 开放式炼胶机 $\phi 160 \times 320$ .....  | 29 |
| 开放式炼胶机 XK-360 .....                 | 31 |
| 开放式炼胶机 $\phi 360 \times 900$ .....  | 33 |
| 开放式炼胶机 XK-400 .....                 | 35 |
| 开放式炼胶、炼塑机 X(S)K-400 .....           | 38 |
| 开放式炼胶机 $\phi 400 \times 1000$ ..... | 40 |
| 开放式炼胶机 XK-450 .....                 | 42 |
| 开放式炼胶机 XK-550 .....                 | 44 |
| 开放式炼塑机 SK-550 .....                 | 47 |
| 开放式炼胶机 XK-550A .....                | 50 |
| 开放式炼胶机 XK-560 .....                 | 53 |
| 破胶机 XKP-560 .....                   | 55 |
| 橡胶压片机 XK-650 .....                  | 58 |
| 压片机 XKY-660 .....                   | 61 |

## 三、压延机与辅机

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| 三辊压延机 XY3F-1120 .....       | 67 |
| 四辊压延机 XY4F-1120 .....       | 67 |
| 三辊压延机 XY3L-230 .....        | 71 |
| 四辊压延机 XY4L-230 .....        | 71 |
| 四辊压延机 XY4F-630B .....       | 74 |
| 橡胶三辊压延机 SXJSM15-66 .....    | 77 |
| 橡胶三辊压延机 XY-3I-1730 .....    | 79 |
| 橡胶三辊压延机辅机 XY-3I-F1730 ..... | 82 |
| 橡胶四辊压延机 XY-4I-1730 .....    | 84 |
| 橡胶四辊压延机辅机 XY-4I-F1730 ..... | 87 |
| 橡胶四辊压延机 XY-4S-1800 .....    | 90 |

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| 橡胶四辊压延机辅机 XY-4S-F1800 .....         | 95  |
| 钢丝帘布压延机组 XYZ-1730 .....             | 98  |
| 八辊干燥机 $\phi 570 \times 1730$ .....  | 102 |
| 双八辊干燥机 $\phi 570 \times 1730$ ..... | 104 |

## 四、挤出机与辅机

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| 塑料挤出机 SJ-30 .....              | 109 |
| 塑料挤出机 SJ-45A .....             | 111 |
| 塑料挤出机 SJ-65A .....             | 113 |
| 塑料挤出机 SJ-90 .....              | 114 |
| 塑料挤出机 SJ-120 .....             | 117 |
| 塑料挤出造粒机组 SJZ-120 .....         | 119 |
| 塑料挤出机 SJ-150 .....             | 121 |
| 塑料挤出机 SJ-150 $\times 25$ ..... | 124 |
| 塑料挤出机 SJ-200 .....             | 126 |
| 塑料软管挤出机 SJ-G(R)-30 .....       | 128 |
| 塑料吹塑薄膜挤出机 SJ-M 30 .....        | 130 |
| 塑料纺丝挤出机 SJ-S-30 .....          | 131 |
| 塑料软管挤出机 SJ-G(R)-45 .....       | 132 |
| 塑料电缆挤出机 SJ-D-45 .....          | 134 |
| 塑料薄膜挤出机 SJ-M 45 .....          | 135 |
| 塑料拉丝挤出机 SJ-S-45 .....          | 136 |
| 塑料吹塑薄膜挤出机 SJ-M 65A .....       | 137 |
| 塑料硬管挤出机 SJ-G-65A .....         | 139 |
| 塑料拉丝挤出机 SJ-S-65A .....         | 140 |
| 螺杆脱硫挤出机 $\phi 150$ .....       | 141 |
| 橡胶挤出机 SXJSM44-65 .....         | 144 |
| 橡胶挤出机 SXJSM67-66 .....         | 146 |
| 橡胶挤出机 $\phi 250$ .....         | 147 |
| 滤胶机 SXJSM05-64 .....           | 149 |
| 滤胶机 SXJSM43-65 .....           | 151 |
| 塑料电缆辅机 SJ-D-F1 .....           | 153 |
| 塑料吹塑薄膜辅机 SJ-M-F1A .....        | 155 |
| 塑料吹塑薄膜辅机 SJ-M-F0.5 .....       | 157 |
| 塑料软管辅机 SJ-G(R)-F5 .....        | 159 |
| 塑料拉丝辅机 SJ-S-F0.3 .....         | 161 |
| 塑料硬管辅机 SJ-GF90 .....           | 163 |
| 塑料薄膜辅机 SJ-MF90 .....           | 166 |
| 塑料硬管辅机 SJ-GF150 .....          | 168 |

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| 塑料挤板辅机 SJ-BF150 ..... | 171 |
| 塑料硬管辅机 SJ-GF200 ..... | 175 |

## 五、成型机

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| 泡沫塑料包装成型机 PS-BX(Q)-20 ..... | 181 |
| 泡沫塑料成型机 PS-B(Q)-25 .....    | 183 |
| 35吨液压机 .....                | 185 |
| 压力成型机 YX(D)-45 .....        | 187 |
| 双柱万能液压机 Y31-63 .....        | 189 |
| 压力成型机 YX-100 .....          | 190 |
| 塑料制品液压机 Y71-100 .....       | 192 |
| 压力成型机 SY-250 .....          | 194 |
| 四柱上移式液压机 Y33-300 .....      | 197 |
| 双柱塞塑料注射成型机 XS-ZS-22 .....   | 199 |
| 柱塞式塑料注射成型机 XS-Z-30 .....    | 200 |
| 单柱塞塑料注射成型机 S-Z-30 .....     | 201 |
| 塑料预塑注射成型机 S-Z-60 .....      | 202 |
| 塑料注射成型机 601 .....           | 203 |
| 塑料注射成型机 XS-ZY-125 .....     | 204 |
| 注射成型机 SZY-300 .....         | 205 |
| 塑料注射成型机 G54-S200/400 .....  | 208 |
| 塑料注射成型机 XS-ZY-500 .....     | 209 |
| 注射成型机 SZY-500 .....         | 211 |
| 塑料注射成型机 XS-ZY-1000 .....    | 214 |
| 注射成型机 SZY-2000 .....        | 215 |

## 六、硫化机、硫化罐和模具

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| 力车胎硫化机 LL-D1 .....                | 221 |
| 力车胎双层电动隔膜硫化机 LL-D-2 .....         | 222 |
| 液压式轮胎翻修硫化机 FTL-ZY-*               | 224 |
| 气压式轮胎翻修硫化机 FTL-ZC-*               | 226 |
| 轮胎翻修硫化机 FTL-ZC-<br>IV<br>V .....  | 227 |
| 局部轮胎翻修硫化机 FTL-J-<br>I<br>II ..... | 229 |
| 外胎双模定型硫化机 LGD-1380A .....         | 231 |
| 外胎双模定型硫化机 380×2-1380 .....        | 234 |
| 内胎个体硫化机 SXJSM08-66 .....          | 235 |
| 内胎个体硫化机 SXJSM09-64 .....          | 237 |
| 内胎个体硫化机 SXJSM79-66 .....          | 239 |
| 垫带硫化机 20吨 .....                   | 241 |
| 平板硫化机 BL(Q)-25A .....             | 243 |
| 平板硫化机 BL(D)-25 .....              | 245 |

|                                                           |     |
|-----------------------------------------------------------|-----|
| 平板硫化机 BL(Q)-45 .....                                      | 247 |
| 平板硫化机 G531-45D .....                                      | 249 |
| 平板硫化机 BL(Q)-140 .....                                     | 251 |
| 电动双层硫化机 .....                                             | 253 |
| 水压双层硫化机 .....                                             | 254 |
| 电动个体硫化机 .....                                             | 255 |
| 硫化罐 $\phi 1500 \times 3000$ .....                         | 256 |
| 硫化罐 $\phi 1700 \times 4000$ .....                         | 259 |
| 硫化罐 $\phi 800 \times 11000$ $\phi 800 \times 22000$ ..... | 261 |

## 七、轮胎机械

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| 层布贴合机 SXJSM71-66 .....            | 267 |
| 层布贴合机 CB-H-1300 .....             | 269 |
| 轮胎包装机 TP-C-1 .....                | 271 |
| 衬里片割机 FTQ-DP-300 .....            | 273 |
| 胎面剥离机 FTB-D .....                 | 275 |
| 胎圈切割机 FTQ-G-*                     | 276 |
| 胎面压合机 FTM-H .....                 | 278 |
| 胎面切头机 FTM-Q .....                 | 280 |
| 磨水胎机 ST-M- $\frac{1}{2}$ .....    | 281 |
| 装卸轮胎机 FT-ZX-*                     | 283 |
| 气动装囊机 FTN-C .....                 | 285 |
| 衬里分层机 FTC-F .....                 | 286 |
| 洗胎机 FTL-CT .....                  | 287 |
| 胶布涂胶机 XC-T-1800 .....             | 288 |
| 合布机 C-H-1200 .....                | 289 |
| 圆筒刮浆合布机 DC-H-1200 .....           | 290 |
| 油压磨胎机 20" .....                   | 291 |
| 局部电动扩胎机 FTK-JD-16~22" .....       | 293 |
| 脱硫罐 .....                         | 294 |
| 冲洗罐 .....                         | 295 |
| 中型压辊包边成型机 10.00~20 .....          | 296 |
| 大型压辊包边成型机 11.00~20~14.00~24 ..... | 298 |
| 立式裁断机 SXJSM07~64 .....            | 300 |
| 1#钢丝包布机 SXJSM31-64 .....          | 302 |
| 2#钢丝包布机 SXJSM81-66 .....          | 304 |
| 1#空气定型机 SXJSM17-64 .....          | 305 |
| 2#空气定型机 SXJSM46-65 .....          | 307 |

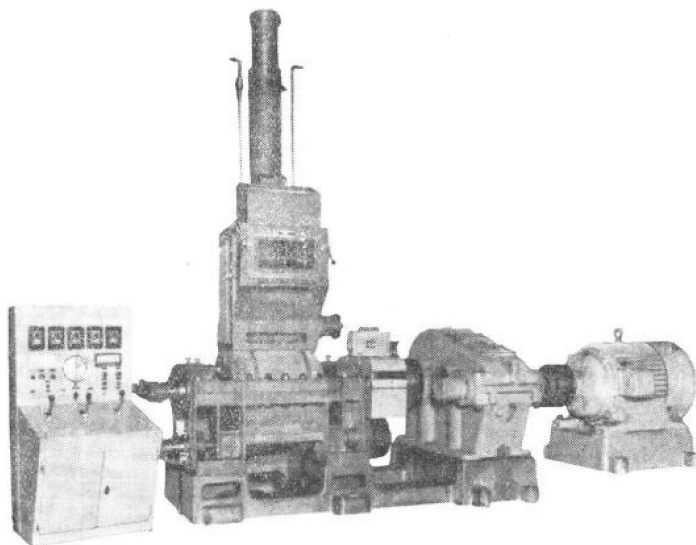
## 八、其他机械

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 高速捏合机 GH-200 ..... | 311 |
| 塑料破碎机 S-160 .....  | 312 |
| 组合油泵 .....         | 313 |

# 一、密閉式煉膠、塑機



# 密闭式炼胶（塑）机 X(S)M-30



## 说 明

### 一、应用范围：

本机主要供橡胶塑料与配合剂作混炼捏和之用，也可作橡胶素炼之用。其性质与双辊筒开放式炼胶机之区别：胶料是在密闭的混炼室内工作，故可避免物料飞扬，其转子制成螺旋状，生产率高。

本机适用于胶量不大而品种较多的单位，如胶鞋、力车胎、橡胶制品、塑料制品、电缆等工厂使用。除适合于橡胶塑料加工外还能适应于电线电缆绝缘对橡胶塑料的特殊工艺要求。

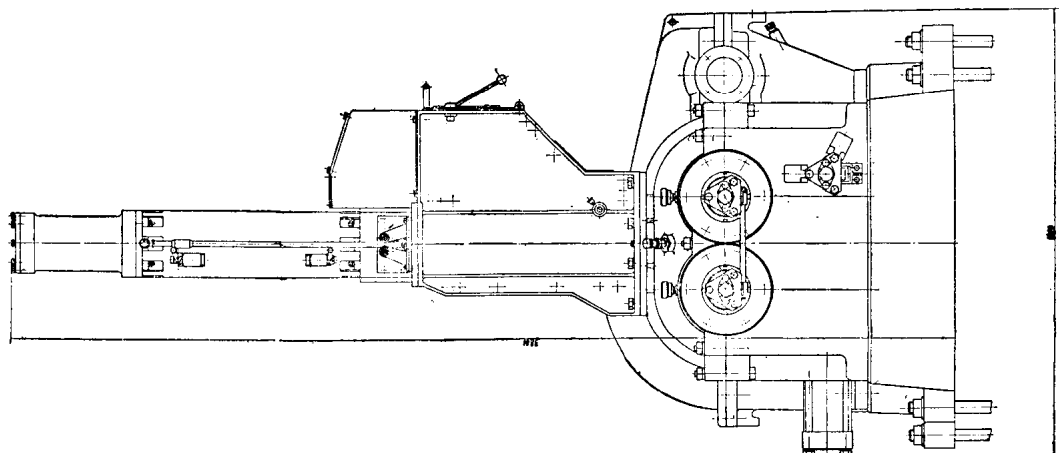
### 二、结构简述：

本机主要由底座、混合室、转子、加料斗、上顶栓、下顶栓及液压系统、冷却系统、操纵系统、润滑系统以及电动机、减速机等部件所组成。混合室是由上下机体、上下夹套、上下顶栓等部分组成，其内装有两个椭圆形带棱的转子作相对方向旋转，橡胶塑料等经加料斗投入混合室，即被加工混合。

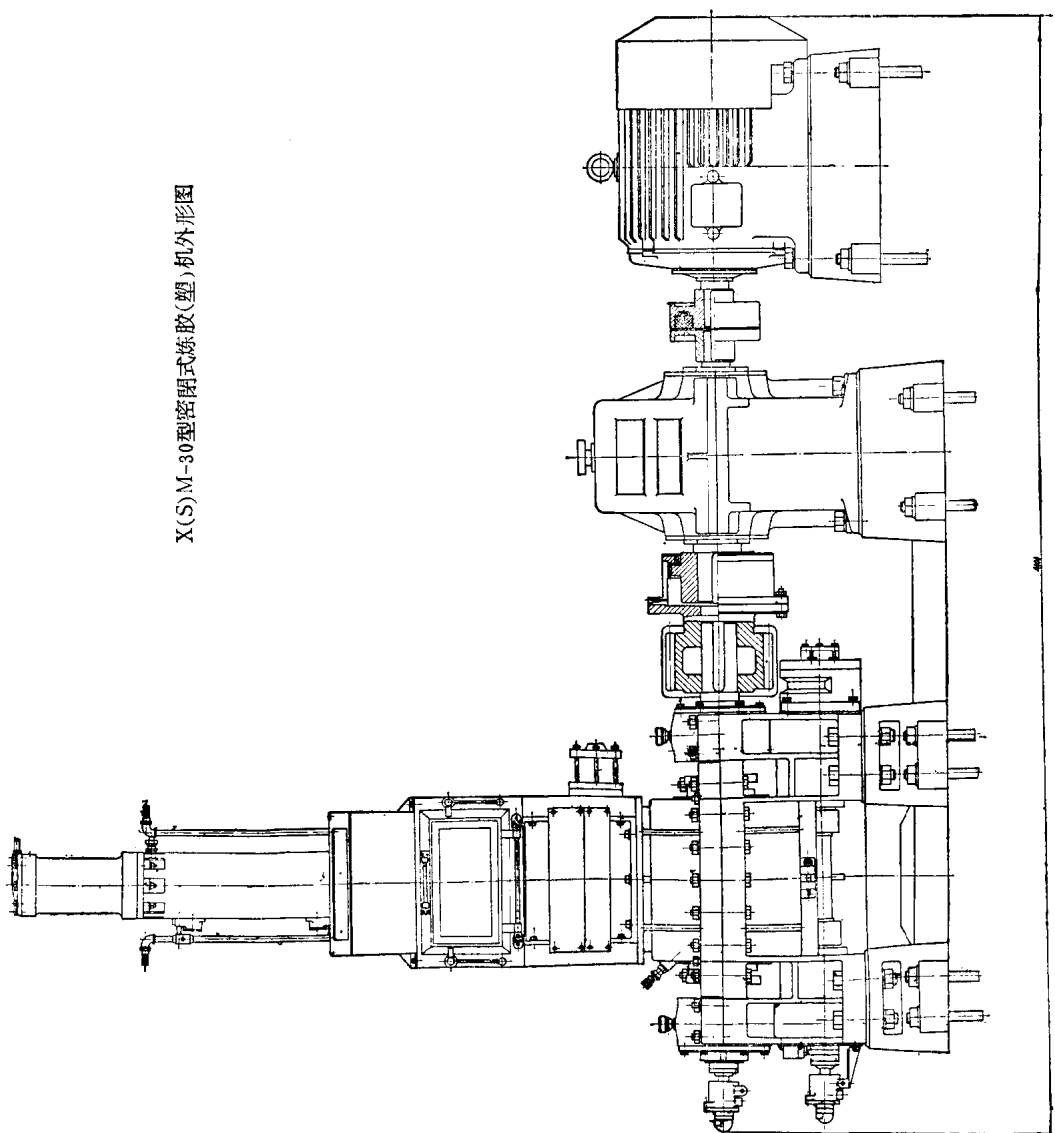
驱动部分采用弹性联轴节和齿轮联轴节，分别与主机、减速机和电动机连成一体而工作。

### 三、特点：

1. 本机上顶栓、加料斗、下顶栓均用液压系统控制，操纵方便。
2. 在油缸顶部通连一缓冲气缸，适应上顶栓在混炼时由于胶料的作用力变化而自动“回升”。
3. 混合室设置上下对开结构，并装有夹套。拆装方便。
4. 转子内腔、上下夹套以及下顶栓均可通水冷却或蒸汽加热，适合不同材料加工需要。
5. 转子的稜峰堆焊硬质合金，坚固耐用。
6. 下顶栓采用铰链式，卸料快。



X(S)M-30型密闭式炼胶(塑)机外形图

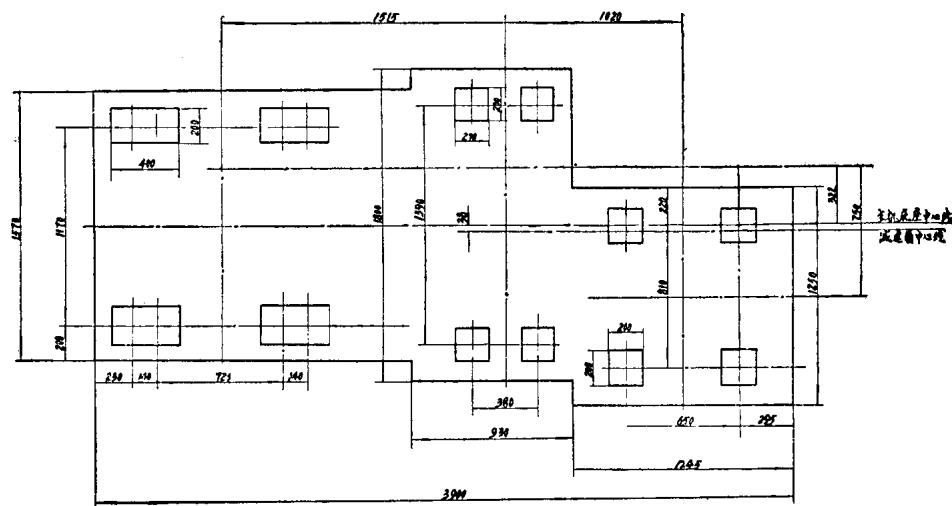


## D

|             |                  |
|-------------|------------------|
| 混合室总容量      | 50立升             |
| 混合室工作容量     | 30立升             |
| 转子尺寸:       |                  |
| 最大迴转直径      | 320毫米            |
| 工作部分长度      | 450毫米            |
| 转子转速:       |                  |
| 前转子         | 29.1转/分          |
| 后转子         | 34.7转/分          |
| 上顶栓对胶料压力    | 1.75公斤/平方厘米      |
| 液压系统压力      | 20公斤/平方厘米        |
| 缓冲气缸充气压力    | ≤20公斤/平方厘米       |
| 冷却水最高水温     | ≤15°C            |
| 蒸汽最高压力      | 8公斤/平方公分         |
| 主电动机        |                  |
| 功率          | 75瓩              |
| 转速          | 985转/分           |
| 电压          | 380伏             |
| 外形尺寸(长×宽×高) | 4000×1850×3800毫米 |
| 机器重量        | 11000公斤          |

### 成套供应范围

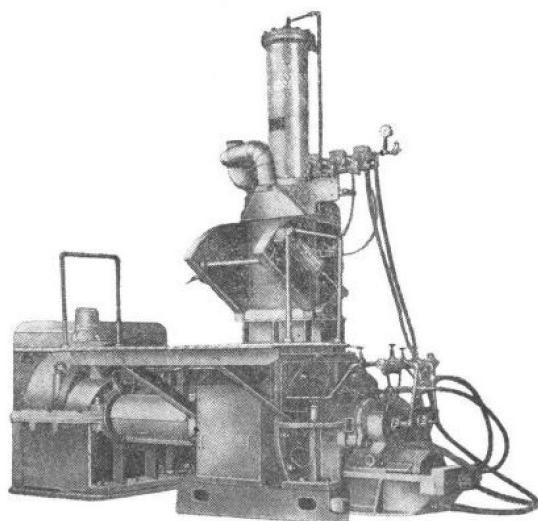
1. 本机;
2. 液压系统;
3. 中压注油器;
4. 电器部分(电动机、电器控制柜、操纵台)
5. 鼓风机。



X(S)M-30 型密闭式炼胶(塑)机地基平面图

生产厂：上海橡胶机械厂

# 密闭式炼胶机 XHM-50



## 说 明

### 一、用途：

本机主要供橡胶的素炼和混炼之用。

### 二、结构简述：

本机主要由底座、混合室、转子、加料斗、上顶栓、下顶栓、冷却系统、润滑系统以及双速电机和减速机传动装置等部分组成。

混合室由前后混合室壁、左右支架、上下顶栓等零件组成，室内装有二个椭圆形带稜边的转子，并作相向迴转。工作时胶料经装料斗投入混合室，由于两个转子以不同速度相向旋转，而使胶料被混炼或素炼。

驱动装置由双速电动机、弹性联轴节、齿轮减速机、万向联轴器等部分组成，用于传递功率和减速，并使两转子相向转动而工作。

### 三、特点：

(1) 具有两种不同速度，高速为70转/分，低速为35转/分，以适于不同橡胶加工工艺的要求，生产率较高。

(2) 装料、卸料的气缸都由四通阀控制，操作简单，装、卸料均用气动操纵，使用方便。

(3) 混炼均匀，质量较高。

(4) 主要零件转子的稜峰与混合室壁内表面及下顶栓工作面均堆焊有硬质合金，抗蚀耐磨，坚固耐用。

(5) 本机随带吸尘装置，以利周围环境卫生。

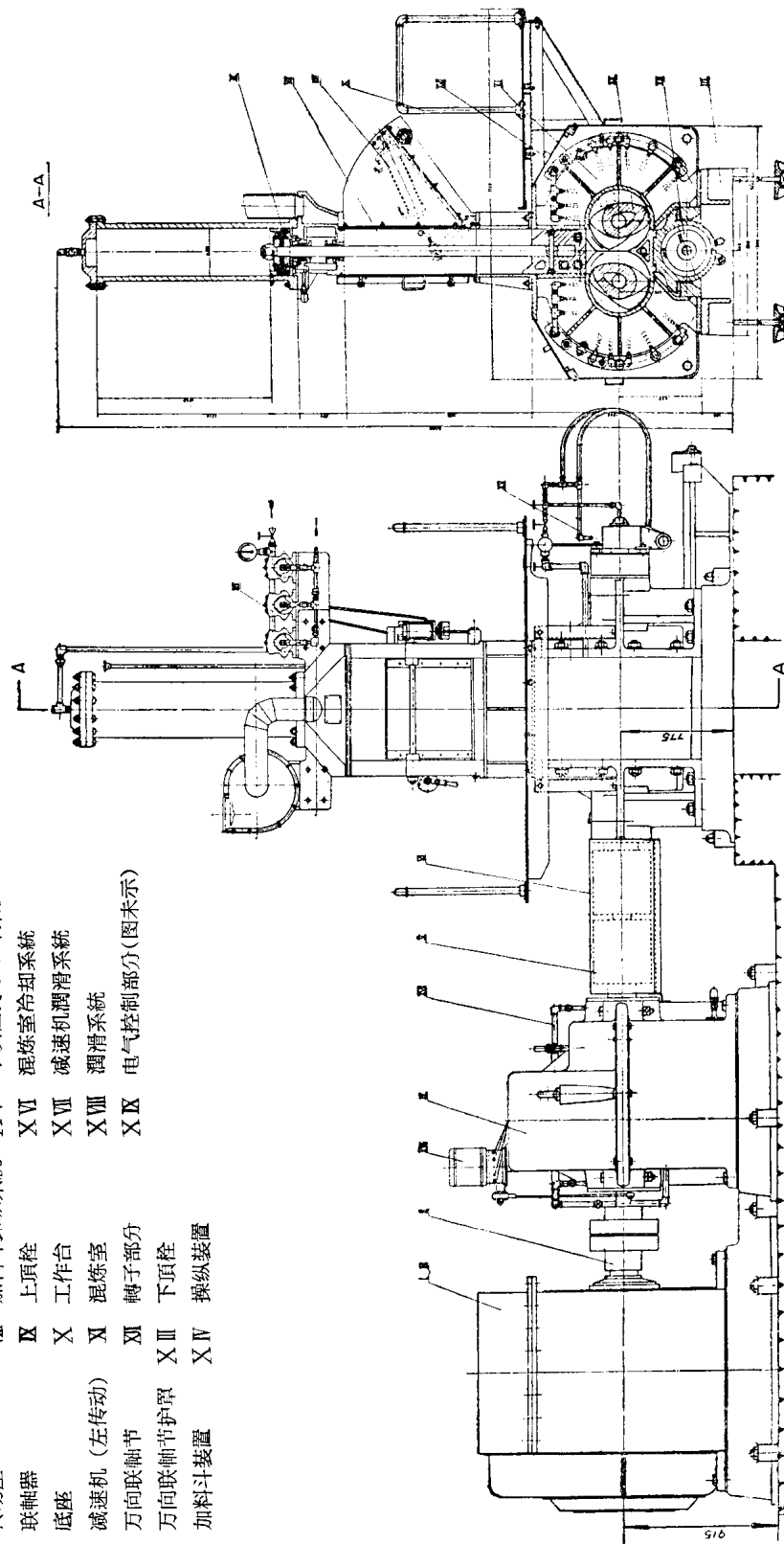
## 主 要 技 术 规 格

混合室总容量.....75升

一次装料容量.....37.5升

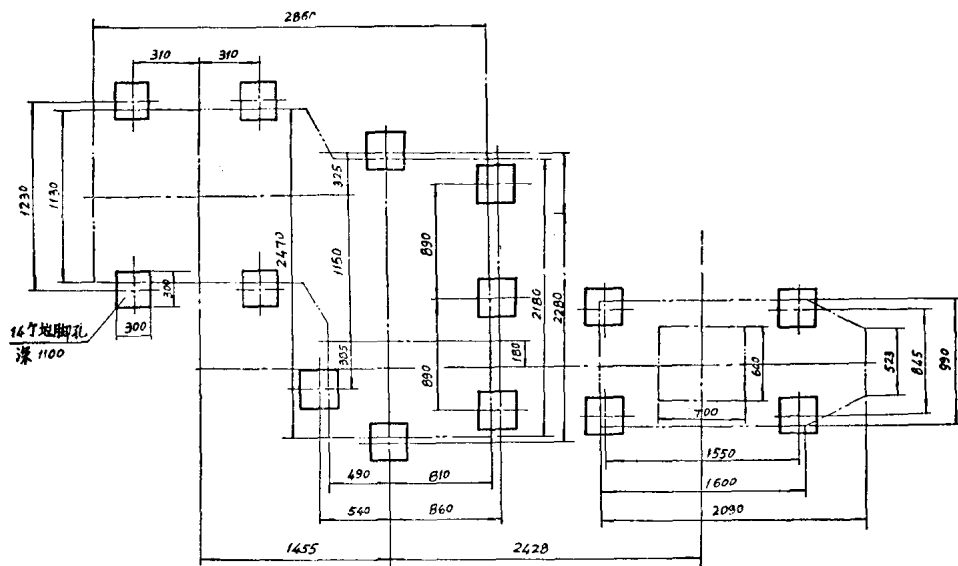
转子尺寸：最大迴转直径..... 352 毫米

- |              |             |                  |
|--------------|-------------|------------------|
| I 传动座        | VII 加料斗操纵系统 | XV 下顶栓转子冷却系统     |
| II 联轴节       | IX 上顶栓      | XVI 混炼室冷却系统      |
| III 底座       | X 工作台       | XVII 减速机润滑油系统    |
| IV 减速机 (左传动) | XI 混炼室      | XVIII 润滑油系统      |
| V 万向联轴节      | XII 转子部分    | XIX 电气控制部分 (图未示) |
| VI 万向联轴节护套罩  | XIII 下顶栓    |                  |
| VII 加料斗装置    | XIV 操纵装置    |                  |



XHM-50型密闭式炼胶机左传动总图

外形尺寸：长×宽×高.....6600×3545×4000毫米  
重量（包括电动机）.....18,000公斤

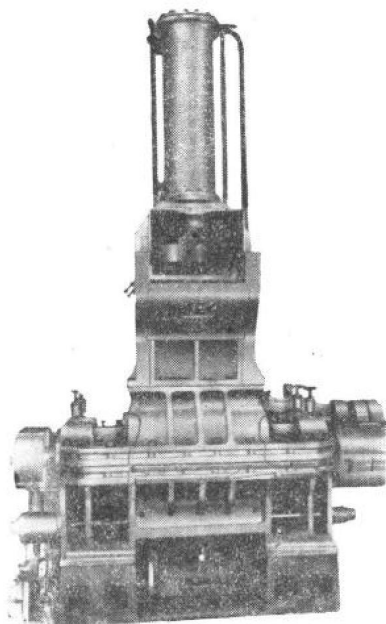


XHM-50型密闭式炼胶机左传动基础图

注：本机有左、右传动之分，驱动装置在操作者左面称左传动，在右面称右传动。订货时应注明。

生产厂：大连橡胶塑料机械厂

# 密闭式炼胶机 XM-50/70



## 说 明

### 一、用途：

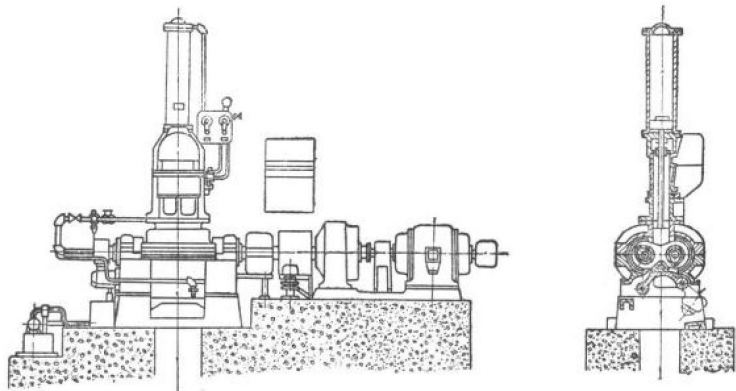
本机用于橡胶的混炼与素炼。

### 二、结构简述：

本机由混合室、压料机构、装料斗、卸料机构、锁紧装置、液压系统、装料斗、电控系统等部分所组成。

本机是单独传动的，即由电动机通过减速机和速比齿轮使混合室内的两只转子以不同的速度相对旋转。

本机转子是螺旋形椭圆断面结构，因而两转子各处的速比经常变化，从而使胶料很快被混炼均匀。



XM-50/70型密闭式炼胶机外形图

### 三、特点：

- 1. 混合室外壁为夹套结构，冷却效果良好
- 2. 混合室内壁、转子、上顶栓和下顶栓等的工作部分全部堆焊硬质合金，耐磨性能良好，使用寿命长。
- 3. 卸料机构为铰链式卸料门，动作灵便迅速，密封良好。
- 4. 自动化程度高，生产能力大，操作方便。

## 主 要 技 术 规 格

(本机分三种转速，如下所示)

| 型 号         | XM 50/35 | XM-50/48 | XM-50/70 |
|-------------|----------|----------|----------|
| 混合室总容量 (立升) | 75       | 75       | 75       |

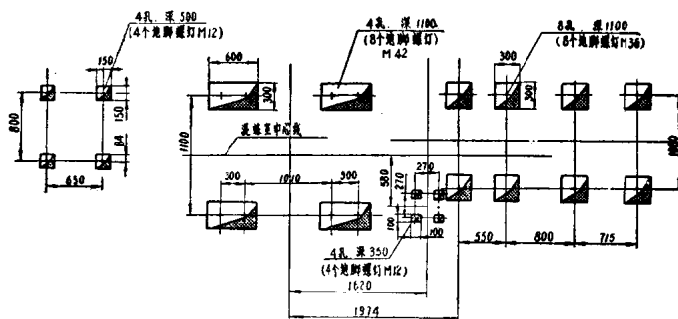
|                                |         |         |         |
|--------------------------------|---------|---------|---------|
| 工作容量 (立升)                      | 50      | 50      | 50      |
| 转子转速 (转/分)                     |         |         |         |
| 后转子                            | 36.1    | 48.2    | 72.2    |
| 前转子                            | 30.6    | 40.7    | 61      |
| 需用压缩空气压力 (公斤/厘米 <sup>2</sup> ) | 6—8     | 6—8     | 6—8     |
| 冷却水                            |         |         |         |
| 温度                             | 12°C以下  | 12°C以下  | 12°C以下  |
| 压力 (公斤/厘米 <sup>2</sup> )       | 3—4     | 3—4     | 3—4     |
| 耗水量 (米 <sup>3</sup> /小时)       | 约10     | 约15     | 约20     |
| 主电动机                           |         |         |         |
| 型    号                         | JRO     | JRO     | JRO     |
| 功率 (瓩)                         | 125     | 160     | 250     |
| 转速 (转/分)                       | 750     | 1000    | 1500    |
| 电压 (伏)                         | 380     | 380     | 380     |
| 外形尺寸 (米)                       |         |         |         |
| (长×宽×高)                        | 8×3×4.8 | 8×3×4.8 | 8×3×4.8 |
| 重量 (吨)                         | 约17     | 约17     | 约17     |
| 传动方式                           | 右 (或左)  | 右 (或左)  | 右 (或左)  |
| 生产量 (公斤)                       |         |         |         |
| (一次加料量,                        | 45—60   | 45—60   | 45—60   |
| 胶料比重1.2)                       |         |         |         |

### 成套供应范围

1. 主 机 1 台
2. 液压传动系统 1 套
3. 电气控制系统 1 套

注：1. 本机分右传动或左传动，传动部分在操作者右边的称右传动，反之称左传动，訂貨时需說明那种传动方式及那种轉速。

2. 本机是更新产品，72年投产。



XM-50/70型密闭式炼胶机地基平面图 (右传动)

生产厂：大连橡胶塑料机械厂