

贯彻《劳动法》

沈 同 主编
冯 志 斌

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》安全生产标准手册

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

贯彻《劳动法》

团 结 出 版 社

贯彻《劳动法》 安全生产标准手册

沈 同 冯志斌 主编

团结出版社

(京)新登字 174 号

B

图书在版编目(CIP)数据

贯彻《劳动法》安全生产标准手册/沈同,冯志斌著.

北京:团结出版社,1996.1

ISBN 7-80061-626-6

I. 贯… II. ①沈… ②冯… III. ①安全生产-标准-中国-手册 ②劳动法-中国-学习参考资料 IV. ①X93-65②D922.504

中国版本图书馆 CIP 数据核字(95)第 24007 号

团结出版社出版(北京东城区东皇城根南街 84 号)

华北矿专印刷厂印刷

新华书店经销

1996 年 4 月 第一版 1996 年 4 月第一次印刷

字数:1200 千 印张:55

ISBN7-80061-626-6/J·52

定价:78.00 元

前 言

1995年是《劳动法》实施的第一年,这是我国建国以来第一部以国家立法形式出现的关于劳动工作所必须遵循的基本法律。它明确说明了劳动者应具有的權利和有关的劳动标准。它将劳动者应尽的劳动义务与劳动者应享有的自身权益公布于世。它是各类用人单位应遵照执行的根本要求,也是劳动者保护自身权益的最有力武器。

在《劳动法》中,明确提到用人单位必须严格执行国家劳动安全卫生规程和标准;要对劳动者进行劳动安全卫生教育;要为劳动者提供符合国家规定的劳动安全卫生条件和必要的劳动防护用品;劳动者必须遵守安全操作规程等内容。这些表述清楚地表明了大量的国家标准和行业标准所规定的技术内容是《劳动法》的重要基础之一。

目前,由于企业和职工双方对用法律进行自我保护的意识比以往任何时候都强烈,《劳动法》及与其有关的内容成了企业中各层领导干部和业务干部学习的热点。为了配合企业的劳资部门、安全管理部门、标准化部门、质量监督部门及各级工会的人员了解《劳动法》中所提到的标准内容,我们收集并进行分类整理后,编集了本手册。

本手册共汇集了《劳动法》中具体提到的安全教育、伤亡事故和职业病统计;劳动安全卫生规程;劳动卫生条件;劳动防护用品和生产设备安全要求等五个方面的内容共250余项标准。这些内容的选择主要考虑到以下三个方面的因素:

1. 绝大多数是强制性标准

标准化法规定,我国的国家标准和行业标准分为强制性标准和推荐性标准。凡涉及到安全、卫生、环保等方面要求的标准,应制定为强制性标准,即必须强制执行。手册中所选择的五个方面的内容,均直接涉及到劳动者的安全和健康。将有关内容汇集列出,可加强《劳动法》的可操作性,有利于《劳动法》的贯彻实施。

2. 现有的标准体系

在《劳动法》所涉及的内容中,有一些是由标准来支持的,也有一些是由有关的法规、制度、文件来保证的。手册中所选择的五个方面内容,均有相应的标准体系来支持。由于标准本身是动态的,我们提供的这些

方面内容,不仅仅是提供这些标准,也提供了这些方面的信息。随着时间的推移,这些标准会被修订、补充,在这个领域中,其内容会更加充实和完善,有这些信息作基础,可以更全面地了解与《劳动法》有关的标准。

3. 侧重于使用方面的标准

保证劳动者的安全,是一个复杂的系统工程,对具体事物的安全要求,从它的设计开始就要考虑到。本手册仅从劳动者的劳动空间和劳动条件出发,重点选择了使用者应考虑的标准。

本手册在编选时虽考虑到使内容尽量完整,但由于受篇幅限制,有些内容在摘录中作了大量删减,读者在应用时如需要更详尽内容,可根据手册中提供的标准编号和附录中提供的本手册中引用到的标准编号,查寻更全面的资料。

由于编者的水平及时间限制,本手册难免有许多不足之处,恳请广大读者给予批评和指正。

编 者

1996. 3

执行劳动安全卫生标准，

保障职工的合法权益。

李沛强 24/2-96

《贯彻〈劳动法〉安全生产标准手册》编纂人员

主 编 沈 同 冯志斌

主 审 王东岩 矫云起

编写人 (以姓氏笔划为序)

冯志斌	沈 同	李 毅	张 涛
张 华	陈大为	徐少斗	曹东峰

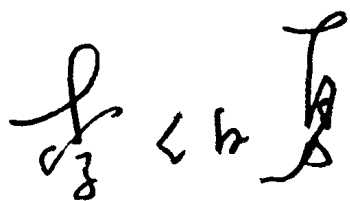
序

安全生产是党和政府的一项重要政策,是社会稳定、经济发展的重要保证。新中国成立以来,全国的安全生产工作取得了很大成效。近年来,随着社会主义市场经济的建立,对安全生产工作提出了新的要求。建立适应社会主义市场经济体制的安全生产法规体系和标准体系的工作,已成为保证安全生产的重要内容之一。

当前,《劳动法》中所涉及的与标准有关的内容,已在逐步制定相应的标准来加以规范。以国家标准为主体的劳动安全卫生标准体系的框架已经基本建立。标准作为提高科技水平和管理水平的重要技术文件已进入安全生产的各个角落,从事故预防、控制、监测直至事故和职业病诊断、统计,都需要有关的标准加以指导,标准化已成为安全领域中重要的基础工作之一。随着法制建设的日益完善,标准将发挥出更加有效的作用。

在标准制订、修订工作中,加强对它的宣传和贯彻已成为当前一项紧迫的任务。随着安全生产法制教育广泛、深入地展开,各级企业领导已逐步认识到标准是执法的重要依据;广大职工也意识到标准是维护自身合法权益的有力武器。为此,各级领导同志和安全监察部门的同志,都应充分了解有关标准的要求。

让我们把劳动安全中的标准化工作做好,使其造福于广大劳动者。



96.1.

中华人民共和国劳动部部长李伯勇为本书写序。

目 录

题辞	李沛瑶(1)
序	李伯勇(1)
前言	编者(1)
第一章 安全教育、伤亡事故和职业病统计	(1)
1. 培训和考核	(1)
1.1 特殊作业人员安全技术考核	(1)
1.2 起重机司机安全技术考核标准	(3)
1.3 厂矿企业内机动车辆驾驶员安全技术考核标准	(8)
1.4 土方机械 驾驶员培训方法指南	(12)
1.5 辐射防护技术人员资格基本要求	(17)
1.6 潜水焊工考试规则	(21)
2. 生产过程危险和有害因素分类与代码	(27)
3. 伤亡事故统计	(32)
3.1 企业职工伤亡事故分类	(32)
3.2 企业职工伤亡事故调查分析规则	(42)
4. 职业病诊断及处理原则	(44)
4.1 职业性苯中毒诊断标准及处理原则	(44)
4.2 职业性慢性三硝基甲苯中毒诊断标准及处理原则	(46)
4.3 职业性慢性锰中毒诊断标准及处理原则	(47)
4.4 职业性慢性二硫化碳中毒诊断标准及处理原则	(48)
4.5 工业性氟病诊断标准及处理原则	(50)
4.6 职业性慢性氯丙烯中毒诊断标准及处理原则	(51)
4.7 职业性急性氯气中毒诊断标准及处理原则	(52)
4.8 职业性急性有机氟聚合物单体和热裂解物中毒诊断标准及处理原则	(53)
4.9 职业性铍病诊断标准及处理原则	(54)
4.10 职业性局部振动病诊断标准及处理原则	(55)
4.11 尘肺 X 线诊断标准及处理原则	(57)
4.12 水体污染慢性甲基汞中毒诊断标准及处理原则	(58)
4.13 职业性急性有机磷农药中毒诊断标准及处理原则	(58)
4.14 职业性急性电光性眼炎(紫外线角膜结膜炎)诊断标准及处理原则	(60)
4.15 职业性急性溴甲烷中毒诊断标准及处理原则	(61)
4.16 职业性急性磷化氢中毒诊断标准及处理原则	(62)
4.17 职业性铬鼻病诊断标准及处理原则	(63)
4.18 职业性急性丙烯腈中毒诊断标准及处理原则	(63)
4.19 职业性急性氨中毒诊断标准及处理原则	(64)

4.20	职业性急性氮氧化物中毒诊断标准及处理原则	(65)
4.21	职业性急性甲苯中毒诊断标准及处理原则	(67)
4.22	职业性镉中毒诊断标准及处理原则	(67)
4.23	职业性皮肤病诊断标准及处理原则(总则)	(69)
4.24	职业性电光性皮炎诊断标准及处理原则	(70)
4.25	职业性接触性皮炎诊断标准及处理原则	(71)
4.26	职业性光敏性皮炎诊断标准及处理原则	(72)
4.27	职业性黑变病诊断标准及处理原则	(73)
4.28	外照射急性放射病诊断标准及处理原则	(74)
4.29	外照射慢性放射病诊断标准及处理原则	(76)
4.30	放射性皮肤疾病诊断标准及处理原则	(77)
4.31	放射性白内障诊断标准及处理原则	(78)
4.32	内照射放射病诊断标准及处理原则	(79)
4.33	职业性急性一氧化碳中毒诊断标准及处理原则	(79)
4.34	职业性减压病诊断标准及处理原则	(81)
4.35	尘肺病理诊断标准及处理原则	(82)
4.36	职业性急性三烷基锡中毒诊断标准及处理原则	(83)
4.37	职业性溶剂汽油中毒诊断标准及处理原则	(84)
4.38	职业性急性羰基镍中毒诊断标准及处理原则	(86)
4.39	职业性急性光气中毒诊断标准及处理原则	(87)
4.40	职业性急性苯的氨基、硝基化合物(三硝基甲苯除外)中毒诊断 标准及处理原则	(88)
4.41	职业性急性硫化氢中毒诊断标准及处理原则	(89)
4.42	职业性氯丁二烯中毒诊断标准及处理原则	(90)
4.43	职业性急性甲醛中毒诊断标准及处理原则	(91)
4.44	职业性急性五氯酚中毒诊断标准及处理原则	(92)
4.45	职业性白内障诊断标准及处理原则	(93)
4.46	职业性急性四乙基铅中毒诊断标准及处理原则	(94)
4.47	职业性慢性铅中毒诊断标准及处理原则	(95)
4.48	职业性急性三氯乙烯中毒诊断标准及处理原则	(97)
4.49	职业性急性1,2-二氯乙烷中毒诊断标准及处理原则	(97)
4.50	职业性急性硫酸二甲酯中毒诊断标准及处理原则	(98)
4.51	职业性中暑诊断标准及处理原则	(99)
4.52	职业性急性四氯化碳中毒诊断标准及处理原则	(100)
4.53	职业性急性拟除虫菊酯中毒诊断标准及处理原则	(101)
4.54	职业性急性砷化氢中毒诊断标准及处理原则	(102)
4.55	职业性三硝基甲苯白内障诊断标准及处理原则	(103)
4.56	职业性急性杀虫脒中毒诊断标准及处理原则	(104)
4.57	职业性急性钒中毒诊断标准及处理原则	(105)
4.58	金属烟热诊断标准及处理原则	(105)

5	职工工伤与职业病致残程度鉴定	(106)
第二章	劳动安全卫生规程.....	(149)
1.	生产过程安全卫生要求总则.....	(149)
2.	操作安全规程.....	(156)
2.1	大爆破安全规程	(156)
2.2	拆除爆破安全规程	(167)
2.3	烟花爆竹劳动安全技术规程	(176)
2.4	粉尘防爆安全规程	(183)
2.5	防止静电事故通用导则	(187)
2.6	橡胶工业静电安全规程	(192)
2.7	液体石油产品静电安全规程	(195)
2.8	冲压车间安全生产通则	(199)
2.9	冷冲压安全规程	(205)
2.10	锻造车间安全生产通则.....	(207)
2.11	热喷涂操作安全.....	(212)
2.12	焊接与切割安全.....	(218)
2.13	氢气使用安全技术规程.....	(229)
2.14	工业企业煤气安全规程.....	(233)
2.15	氯气安全规程.....	(238)
2.16	焦化安全规程.....	(242)
2.17	氯乙烯安全技术规程.....	(262)
2.18	带电铁丝网和电围栏的安装和安全运用.....	(268)
2.19	缺氧危险作业安全规程.....	(271)
2.20	集装箱港口装卸作业安全规程.....	(273)
2.21	视听、视频和电视设备及系统维护与操作的安全要求	(276)
2.22	手持式电动工具的管理、使用、检查和维修安全技术规程.....	(279)
2.23	操作开放型放射性物质的辐射防护规定.....	(281)
2.24	气瓶充装规定.....	(287)
3.	防尘防毒安全规程.....	(300)
3.1	橡胶加工配炼车间防尘规程	(300)
3.2	立窑水泥厂防尘技术规程	(301)
3.3	涂装作业安全规程 劳动安全和劳动卫生管理	(304)
3.4	铸造防尘技术规程	(311)
3.5	耐火材料企业防尘规程	(322)
3.6	锌—锰干电池生产防尘毒技术规程	(325)
3.7	陶瓷生产防尘技术规程	(329)
3.8	铅作业安全卫生规程	(334)
3.9	滑石粉加工防尘技术规程	(340)
3.10	毛皮生产安全卫生规程.....	(343)
3.11	炭素生产安全卫生规程.....	(348)

3.12	农药贮运、销售和使用的防毒规程	(365)
4.	交通运输安全规程	(369)
4.1	工厂企业厂内铁路、道路运输安全规程	(369)
4.2	工业企业铁路道口安全标准	(383)
4.3	货运架空索道安全规范	(392)
4.4	客运架空索道安全规范	(402)
4.5	放射性物质安全运输规定	(416)
第三章	劳动卫生条件	(432)
1.	作业场所卫生标准	(432)
1.1	环境电磁波卫生标准	(432)
1.2	作业场所局部振动卫生标准	(434)
1.3	作业场所激光辐射卫生标准	(434)
1.4	作业场所微波辐射卫生标准	(435)
1.5	作业场所超高频辐射卫生标准	(437)
1.6	煤矿井下采掘作业地点气象条件卫生标准	(437)
2.	车间空气卫生标准	(437)
2.1	车间空气中丙烯酸甲酯卫生标准	(438)
2.2	车间空气中锑及其化合物卫生标准	(439)
2.3	车间空气中氯丙烯卫生标准	(440)
2.4	车间空气中甲基丙烯酸甲酯卫生标准	(441)
2.5	车间空气中六氟化硫卫生标准	(442)
2.6	车间空气中磷胺卫生标准	(443)
2.7	车间空气中氯化钾卫生标准	(445)
2.8	车间空气中二甲基乙酰胺卫生标准	(446)
2.9	车间空气中石墨粉尘卫生标准	(447)
2.10	车间空气中皮毛粉尘卫生标准	(448)
2.11	车间空气中炭黑粉尘卫生标准	(448)
2.12	车间空气中珍珠岩粉尘卫生标准	(448)
2.13	车间空气中云母粉尘卫生标准	(448)
2.14	车间空气中活性炭粉尘卫生标准	(448)
2.15	车间空气中萤石混合性粉尘卫生标准	(449)
2.16	车间空气中三氯化磷卫生标准	(449)
2.17	车间空气中乙二胺卫生标准	(451)
2.18	车间空气中液化石油气卫生标准	(452)
2.19	车间空气中苯二酚卫生标准	(454)
2.20	车间空气中甲基丙烯酸环氧丙酯卫生标准	(455)
2.21	车间空气中蛭石粉尘卫生标准	(456)
2.22	车间空气中二氧化钛粉尘卫生标准	(456)
2.23	车间空气中氯乙醇卫生标准	(457)
2.24	车间空气中丙烯酰胺卫生标准	(458)

2.25	车间空气中百菌清卫生标准	(460)
2.26	车间空气中碳化硅粉尘卫生标准	(461)
2.27	车间空气中砂轮磨尘卫生标准	(461)
2.28	车间空气中钴及其氧化物卫生标准	(462)
2.29	车间空气中三甲苯磷酸酯卫生标准	(462)
2.30	车间空气中铜尘(烟)卫生标准	(463)
2.31	车间空气中抽余油(50~220℃)卫生标准	(463)
2.32	车间空气中溶剂汽油卫生标准	(464)
2.33	车间空气中敌百虫卫生标准	(465)
2.34	车间空气中环氧乙烷卫生标准	(467)
2.35	车间空气中钒及其化合物卫生标准	(468)
2.36	车间空气中1,2-二氯乙烷卫生标准	(470)
2.37	车间空气中含50%—80%游离二氧化硅粉尘卫生标准	(471)
2.38	车间空气中含80%以上游离二氧化硅粉尘卫生标准	(471)
2.39	车间空气中铝、氧化铝、铝合金粉尘卫生标准	(471)
3.	放射、辐射卫生防护和安全标准	(471)
3.1	密封放射源分级	(471)
3.2	密封放射源一般规定	(478)
3.3	放射卫生防护基本标准	(479)
3.4	放射工作人员个人剂量监测方法	(485)
3.5	建筑材料放射卫生防护标准	(488)
3.6	电子显微镜X射线泄漏剂量规定	(489)
3.7	医用诊断X线卫生防护标准	(489)
3.8	电磁辐射防护规定	(493)
3.9	辐射防护规定	(496)
3.10	油(气)田测井用密封型放射源放射卫生防护标准	(508)
3.11	渗工业废渣建筑材料产品放射性物质控制标准	(510)
3.12	电离辐射事故干预水平及医学处理原则	(511)
4.	劳动作业分级和限值标准	(517)
4.1	劳动作业分级标准	(517)
4.2	劳动作业限值标准	(524)
第四章	劳动防护用品	(526)
1.	劳动防护用品选用规则	(526)
2.	安全帽	(530)
2.1	安全帽	(531)
2.2	防寒安全帽	(533)
2.3	竹编安全帽	(534)
3.	呼吸护具	(536)
3.1	过滤式防毒面具通用技术条件	(536)
3.2	长管面具	(541)

3.3	电动送风过滤式防尘呼吸器通用技术条件	(544)
3.4	开放一体型电动送风过滤式防尘呼吸器	(548)
3.5	矿用一氧化碳过滤式自救器	(551)
3.6	自吸过滤式防尘口罩通用技术条件	(553)
3.7	过滤式防微粒口罩	(556)
3.8	防尘口罩	(558)
4	眼面护具	(560)
4.1	眼面护具通用技术条件	(560)
4.2	焊接护目镜和面罩	(564)
4.3	炉窑护目镜和面罩	(568)
4.4	防冲击眼护具	(571)
5	听力护具	(574)
5.1	护耳器——耳塞	(574)
5.2	护耳器——耳罩	(575)
6	防护服	(577)
6.1	阻燃防护服	(577)
6.2	防酸工作服	(579)
6.3	防静电工作服	(582)
6.4	防水服通用技术条件	(583)
6.5	抗油拒水防护服安全卫生性能要求	(586)
6.6	森林防火服	(589)
6.7	劳保羽绒服	(591)
6.8	劳动防护雨衣	(596)
6.9	防砸背甲	(601)
7	防护手套	(603)
7.1	劳动防护手套通用技术条件	(603)
7.2	防振手套一般技术条件	(608)
7.3	带电作业用绝缘手套	(609)
7.4	耐酸(碱)手套	(612)
7.5	焊工手套	(615)
7.6	橡胶耐油手套	(618)
7.7	防X线手套	(620)
7.8	森林防火手套	(622)
8	防护鞋	(624)
8.1	防护鞋通用技术条件	(625)
8.2	防静电鞋、导电鞋技术要求	(629)
8.3	胶面防砸安全靴	(630)
8.4	绝缘皮鞋	(634)
8.5	低压绝缘胶鞋	(636)
8.6	防刺穿鞋的抗刺穿技术条件及试验方法	(639)

8.7	耐酸碱皮鞋	(640)
8.8	耐酸碱胶鞋	(641)
8.9	耐酸碱塑料模压靴	(642)
8.10	防振鞋一般技术条件	(643)
8.11	焊接防护鞋	(644)
8.12	高温防护鞋	(645)
8.13	森林防火鞋	(652)
8.14	保护足趾安全鞋(靴)	(656)
8.15	高压绝缘胶鞋(靴)	(660)
9.	劳动护肤用品	(663)
9.1	劳动护肤剂通用技术条件	(663)
9.2	干洗净手膏	(665)
10.	防坠落护品	(667)
10.1	安全网	(667)
10.2	安全带	(668)
第五章 生产设备安全要求		(671)
1.	机械设备安全要求	(671)
1.1	机械防护安全要求	(671)
1.2	机械设备安全要求	(677)
2.	电气设备安全要求	(736)
2.1	电机安全要求	(736)
2.2	可移式电动工具的安全要求	(762)
2.3	电热设备的安全要求	(795)
2.4	电光源的安全要求	(803)
3.	气瓶与气瓶阀安全要求	(806)
3.1	钢质无缝气瓶	(806)
3.2	钢质焊接气瓶	(817)
3.3	液化石油气钢瓶	(829)
3.4	小容积液化石油气钢瓶	(838)
3.5	溶解乙炔气瓶	(842)
3.6	铝合金无缝气瓶	(851)
3.7	气瓶阀通用技术条件	(860)
附 录 引用标准目录		(863)

第一章 安全教育、 伤亡事故和职业病统计

1. 培训和考核

1.1 特种作业人员安全技术考核*

(1) 特种作业范围

- 1) 电工作业;
- 2) 锅炉司炉;
- 3) 压力容器操作;
- 4) 起重机械作业;
- 5) 爆破作业;
- 6) 金属焊接(气割)作业;
- 7) 煤矿井下瓦斯检验;
- 8) 机动车辆驾驶;
- 9) 机动船舶驾驶、轮机操作;
- 10) 建筑登高架设作业;
- 11) 符合本标准基本定义的其他作业。

(2) 特种作业人员应具备的条件

1) 年满 18 周岁以上,但从事爆破作业和煤矿井下瓦斯检验的人员,年龄不得低于 20 周岁。

2) 工作认真负责,身体健康,没有妨碍从事本种作业的疾病和生理缺陷。

3) 具有本种作业所需的文化程度和安全,专业技术知识及实践经验。

(3) 培训

1) 从事特种作业的人员,必须进行安全教育和安全技术培训。

2) 培训方法:

- (a) 企、事业单位自行培训;
- (b) 企、事业单位的主管部门组织培训;
- (c) 考核、发证部门或指定的单位培训。

3) 培训的时间和内容,根据现行的特种作业安全技术考核办法和有关规定而定。

4) 专业(技工)学校的毕业生,已按现行的特种作业安全技术考核办法和有关规定进行教学、考核的,可不再进行培训。

(4) 考核和发证

1) 特种作业人员经安全技术培训后,必须进行考核。经考核合格取得操作证者,方准独立作业。

2) 考核的内容,由发证部门根据现行的特种作业安全技术考核办法和有关规定确定。

* 引自 GB5306-85。

3)考核分为安全技术理论和实际操作两部分。理论考试和实际操作都必须达到合格要求。考核不合格者,可进行补考;补考仍不合格者,须重新培训。

4)特种作业人员的考核、发证工作,分别由下列有关部门负责:

(a)锅炉司炉、压力容器操作、电工、起重机械、金属焊接(气割)、建筑登高架设和厂矿企业内的机动车辆驾驶等作业人员,由地、市劳动部门或其指定的单位考核发证。

(b)爆破作业人员,由县以上公安部门考核发证。

(c)煤矿井下瓦斯检验人员,由煤炭部门考核发证。

(d)铁路机车驾驶人员,由铁路部门考核发证。

(e)行驶于城市街道和公路的各类机动车辆及农用机动车辆的驾驶人员,由公安、交通和农机管理部门,按国家有关规定考核发证。

(f)机动船舶驾驶、轮机操作人员,按《中华人民共和国轮船船员考试发证办法》和《中华人民共和国渔业船舶驾驶员考试规则》考核发证。

(g)电业系统的电工作业人员,由电业部门考核发证。

(h)其他特种作业人员,由各主管部或省、市企、事业主管部门指定单位考核发证。

5)特种作业人员的操作证,由发证部门的最高主管机关规定统一式样。

(5)复审

1)取得操作证的特种作业人员,必须定期进行复审。

2)复审期限,除机动车辆驾驶和机动船舶驾驶、轮机操作人员,按国家有关规定执行外,其他特种作业人员两年进行一次。

3)复审内容:

(a)复试本种作业的安全技术理论和实际操作;

(b)进行体格检查;

(c)对事故责任者检查。

4)复审由考核发证部门或其指定的单位进行。

5)复审不合格者,可在两个月内再进行一次复审,仍不合格者,收缴操作证。凡未经复审者,不得继续独立作业。

6)在两个复审期内,做到安全无事故的特种作业人员,经所在单位审查,报经发证部门批准后,可以免试,但不得连续免试。

7)每次复审情况,负责复审的部门(单位)要在操作证上注明签章。

(6)工作变迁

特种作业人员要保持相对稳定。易地工作时,经所到地区的发证部门审核同意,可继续从事原作业。

(7)奖惩

依据国务院《企业职工奖惩条例》和有关规定,对特种作业人员给予奖励和处罚。

1)对在安全生产和预防事故方面做出显著成绩者,所在单位应给予奖励,并记入操作证。

2)对违章作业和造成事故者,企业安全机构和有关安全部门,根据违章或事故情节,有权扣证1至12个月,并记入操作证;对情节严重者,由发证部门吊销操作证,所在单位(有关部门)也可给予经济处罚或行政处分,直至追究刑事责任。