

鼓足干劲 力争上游
在大跃进中当先锋

中国青年出版社



鼓足干劲、力争上游 在大跃进中当先锋

中国青年出版社

1958年·北京

鼓足干劲，力争上游
在大跃进中当先锋

*

中国青年出版社编辑、出版

(北京东四12条老君堂11号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第036号

中国青年出版社印刷厂印刷

新华书店总经售

*

787×1092 1/32 4 3/4 印张 95,000字

1958年7月北京第1版 1958年7月北京第1次印刷

印数1—62,000 定价0.29元

目 次

我們已把英国远远抛在后面	王成夏	3
猛赶直追,十天中創造四次新紀錄	浦耀祖	7
战胜一关又一关,五年任务四十个月完成	吳克光	11
各族青年团結一致,踏破淮葛尔, 鑽透戈壁滩	賽衣丁艾山	15
祖国建設事业有着无穷无尽的新鮮血液	王鏡心	19
事事为生产着想,决心当商业战綫上的尖兵	楊仕林	24
决心做服务业大跃进中的尖兵	杜光明	27
抽山骨,長山肉,建設社会主义新山区	李奎学	31
大战雪花山	郭佐棠	36
綠化灵霄山,根治白馬河	王志英	40
苦战兩年,大陈島面目一新	李光旦	44
挡不住的激流——佯低族青年在跃进	沙岩保	48
搏斗在唐古拉山的青年汽車兵	張怀恩	53
永远做最可爱的人	赵連仲	57
立志做“又紅又專”的工人階級知識分子	譚浩強	62
厦門侨生在勤工儉学中受到了鍛煉	洪庆华	67

到劳动中去,向工人学习,达到紅透專深……………胡兆森 71
又紅又專是使科学赶上世界先进水平的

唯一捷徑……………朱葆琳 77
朝着一切为了病人的方向跃进……………丁淑靜 82
为祖国培养最美丽的花朵……………王昭英 87

工商界青年要繼續坚持自我革命,

爭取尽早成为自食其力的劳动者……………叶再生 90
向党交真心說真話,彻底改造自己……………王光英 97
大跃进打动了我的心弦:我要加快改造……………荣鴻仁 101

加强各族青年的团結,

为促进社会主义事业而奋斗……………哈斯巴根 106
坚决在中国共产党的领导下,团結广大青年,

沿着社会主义道路奋勇前进!……………雪康·土登尼瑪 112
讓事实来回答地方民族主义者

的謬論……………白文达、陶成林、吳昌鎬、包蓮花 117

在除四害战綫上貢獻我們的力量……………朱嘉全 122

家庭妇女也要大跃进……………馬秀琴 126

在跃进中的青年冒人……………馮生才 130

基督教青年們,努力改造自己,加强与广大青年的团結,

为社会主义服务!……………黃培永 134
上海市天主教青年有信心、有决心在思想上、

政治上大跃进!……………李文鼓 139
南岳山上新組織的合作社……………釋持慧 144

我們已把英国远远抛在后面

鞍山第二煉鋼厂青年团結爐 王成良

我是鞍鋼第二煉鋼厂青年团結爐的代表，青年团結爐能荣幸地派出代表出席这次大会，我們全体人員感到非常高兴。

我們爐投入生产兩年來，每年都提前完成国家計劃，并給国家增产了近兩万吨鋼。今年的头兩個月，我們赶过了全国先进大型平爐——青年友誼爐的生产水平。在二月份，爐底利用系数，即每晝夜每一平方公尺爐底面积的产量由一月份的8.66吨跃进到10.64吨，比第一煉鋼厂青年友誼爐同时期的7.37吨多出3.27吨。这个10.64吨的先进指标，已經接近了苏联最先进的平爐——馬格尼托哥爾斯克鋼鉄联合企业十七号平爐青年創造的10.77吨的紀錄，跃进到世界先进行列。

青年团結爐是在1955年底投入生产的，也是第二煉鋼厂最先投入生产的一座平爐。这座爐沒被命名青年爐以前，叫十号爐，是鞍鋼大型平爐中一座最大的、完全自动化的平爐。那时，我們的煉鋼工都是过去的一助手或二助手，操縱这种具有先进設備的爐子是有困难的：掌握不了自动化的仪器，控制不住爐溫，每煉一爐鋼需要十至十一个小时（比今年二月份的平均熔煉時間長二个多小时）。但是，我們在党和团組織不断的帮助和培养下，沒有向困难低头。組織的教导使我們懂得：

学习技术、学习先进經驗是完成任务的有利保證。我們在技术低、工作有困难的情况下，不断地向各兄弟平爐学习。特别是在学习了苏联先进經驗和青年友誼爐的經驗之后，全体同志的技术操作水平日益提高。兩年來，我們想尽一切办法縮短熔煉時間，各班的工人都真正做到了“誰也不肯闲着，誰也不肯不流汗，自己活計完了就幫助別人干！”的口号。在1956年，国家計劃是十四万八千吨，我們实际完成了十五万四千吨，比国家計劃增产了六千零十四吨。这样，在我們申請之下，在党的“八大”开幕那天光荣地被命名为“青年團結爐”。这次命名給了我們很大鼓舞，当时全体工人喊出了响亮的口号，要“为祖国多出鋼，保持青年團結爐的光荣称号！”后来的事实証明，我們沒有辜負“青年團結爐”的称号，在1957年，我們提前二十三天完成国家計劃，給国家增产了一万二千七百吨鋼。全年的快速煉鋼爐数高达50.8%，爐底利用系数达到了 $7.54\text{T}/\text{m}^2$ ，超过英国的大型埃比平爐1.9，年产量超过三万二千〇二十吨，1958年計劃要为国家产鋼二十一万八千吨，这將等于英国1.6个埃比平爐，二月份爐底利用系数已提高到 $10.4\text{T}/\text{m}^2$ ，將近超过英国一倍。我們已把英国远远地抛在后面了。

正当我們兴高彩烈的迎接第二个五年計劃和1958年新任务的时候，党中央提出了在十五年或更多一些時間內，在鋼鐵或其它重要工业产品的产量方面赶上或者超过英国的偉大号召。党的这一宏偉的指示，强烈地激动了我們的心灵，我們深深体会到：赶上英国当然要依靠全国人民的一致努力，但是我們鋼鐵战綫上的工人階級担负着更加艰巨的任务。在討論今年国家計劃的时候，我們的老大哥——青年友誼爐向全国鋼

鉄工人提出了全年增产一万五千吨优質鋼的倡議。当时，我們青年团結爐召开了四班联席會議，首先向他們复議：1958年在完成国家計劃的基础上，給国家增产一万吨鋼。

从青年团結爐自身发展的情况来看，各項生产指标都是步步提高的，而且后期比前期有惊人的提高。但是，它和最先进的青年友誼爐比較起来，还是远远落在后面。以1957年兩個爐的几項重要指标为例：爐底利用系数，友誼爐高达 8.85 T/m^2 ，团結爐仅有 7.54 T/m^2 ；作业率，友誼爐高达88.2%，而团結爐仅是81.9%；每爐平均熔煉時間，友誼爐只用八时十四分，而团結爐却长达九时二十三分。面对这种情况，我們选定先进的友誼爐做为自己的学习和追赶的目标，争取在最短的時間內超过友誼爐的生产水平。这场学习和追赶的奋战是在今年年初开始的，当时大家喊出的口号是：“搭好桥，搖好櫓，决心赶上友誼爐！”我們每十天把友誼爐的生产指标和团結爐的指标做一次具体的比較，从中找出自己的弱点去友誼爐学习。学习是經常的，有时是三班煉鋼工一起去学，有时每人随时抽出時間去請教。爐体維護是煉鋼工人的生命，我們在学习中发现了友誼爐一項最重要的經驗，这就是在維護好爐体的基础上开展快速煉鋼。我們学习了友誼爐一天吹三次爐頂等維護爐体的經驗，和每一个縮短工序的經驗，使熔化時間大大縮短。“团結就能多出鋼！”这是我們在日常劳动中逐漸認識到的一个关键問題。煉鋼工作是昼夜不停的連續性作业，而且分四个班輪流操作。如果那一班生产时只顧自己完成任务，不替下班創造有利条件，一定会延長熔煉時間，就要少出鋼。在追赶友誼爐的过程中，我們加强了四班团結，上一班干活时，时刻想着下一班，为下一班做好准备工作。

交接班时，交得清楚，接的明白，碰上补爐和其他沒有干完的活时，两个班共同作完，交班的工人才走。每班生产时，我們每个人都在为縮短每一个工序的时间而努力。工人下班时都搶着干活。清除鉄水槽的殘鉄，这是又累又脏的活，二助手陈殿文总是走在前面；打出鋼口是一助手的活，陈殿文也帮着去干。总之，为了赶上友誼爐，我們信心十足，干劲冲天，每个人都想讓自己的爐子直冲向前，展翅高飞。經過同志們一致努力的結果，我們胜利地追过了青年友誼爐。以今年二月份两个爐的几項主要生产指标为例：爐底利用系数，团結爐是 $10.64\text{T}/\text{m}^2$ ，友誼爐是 $7.37\text{T}/\text{m}^2$ （他們去年五月的最高紀錄是 $10.22\text{T}/\text{m}^2$ ）；作业率，团結爐是94.5%，友誼爐是78.2%；熔煉時間，团結爐縮短至八时二十八分，友誼爐是九时三十九分。

团結爐在跃进的过程中，增产指标不断修改。开始，我們計劃今年增产优質鋼一万吨（这个指标比友誼爐的全年增产計劃少五千吨），那时还有人为我們耽心，怕完不成；但是，經過四班联席会研究，大家觉得一万吨太少，确定增产一万五千吨。过了几天，生产指标直綫上升，我們感到还有潜力可挖，又修改为二万二千吨。当我們赶过友誼爐的时候，尤其是三月初，团中央和团辽宁省委給我們写了賀信，更加鼓舞了我們的斗志。大家一致表示，要拿出气吞山河的英雄气概，在新的基础上更加努力，决定今年給国家增产四万吨鋼，并降低成本二十万元。

团結爐全体同志深知：已經取得的成績只能說是初步的，同时这和党、团組織的領導与各兄弟工段的帮助是分不开的。我們不隱瞞缺点，如在爐体維護等方面还不先进。但是，我們

有决心不驕不傲，繼續向友誼爐及其它各兄弟平爐的同志虛心学习。在大跃进的今天，我們保證要快馬加鞭，火上加油，永远保持革命的姿態。

亲爱的同志們：我們的先人是用生命和鮮血去打倒敌人的；我們这一代的任务就是用自己的智慧和双手，改变祖国貧穷的面貌，为祖先爭气，为人类造福！我保證把这次大会的精神認真的貫徹到青年团結爐的每一个同志中去，并把它傳達給第二煉鋼厂的每一个青年工人。同志們，讓我們一同跃进，再跃进！丰收，再丰收！

猛赶直追，十天中創造四次新紀錄

上海鋼鐵七厂青年班 浦耀祖

祖国在飞跃前进，上海也在跃进中。我們青年工人猛往直追，更是壯志凌云，在社会主义大跃进中發揮了英勇的突击作用。大家苦战苦干，不先进决不甘心。我們青年鋼鐵工人决心在大跃进中起先鋒作用。在今天的第三次全国青年代表大会上，我要向大家汇报一下我們上鋼七厂青年班在“比干劲，学本領，赶先进，創奇迹，一切为了社会主义”的口号下的一些情况。

我們上鋼七厂只有六百多工人。我們的車間有二百人。我們青年班是由五十人組成的。設備并不先进。在1957年我們一班完成的最高紀錄是36.885吨。當我們在报上看到了党中央提出十五年赶上英国与超过英国的口号，看到了鞍鋼青年的倡議时，大家立即展开了热烈的討論。大家認為要赶上

英国，超过英国，必定先要突破保守指标，创造先进指标。我們提出到1958年底要在八小时内完成四十五吨軋鋼的倡議，超过行政指标五吨。但当时由于我們班連一月份三十二吨的生产計劃也沒有能完成，而且行政上有些同志也觉得我們青年提出这个指标有些冒进，在班內也有部分同志感到不行，認為这个指标很难达到。1月13日我参加了团市委召开的先进青年座談会，会上各工业战綫上的同志都干劲十足，动脑筋，創奇迹，突破了关键。当时听了心里非常激动，感到我們青年班落后了，很慚愧，便暗暗下决心，一定要突破生产指标。回厂后，我把会議的精神向班內的同志作了傳達。同志們听后，情緒高漲，馬上研究如何来达到四十五吨的生产指标。具体研究了当时完不成班計劃的原因，找出了薄弱的环节。認為产量不高的原因，主要是烘鋼速度慢，鋼材不能及时供应軋鋼机的需要，因此必須提高鋼溫，提高烘鋼率；另外是交接班時間太多，影响了实际生产時間，要突破定額，交接班的時間也要縮短。同时大家觉得要保證提高产量，各工段之間必須互助合作，相互支援。为了解决这三个关键，班里采取了具体措施。合理分配了劳动力，把三个出鋼工人改为兩個，另一个做翻鋼工作。这样烘鋼速度从每小时三吨半提高到五吨以上。我們想尽办法把交接班時間从十多分鐘縮短到五分鐘。但一開車，問題又来了，推鋼机离堆鋼材的地方太远，来不及供应軋鋼需要，同志們馬上把二十多吨鋼材一下子搬到推鋼机旁边。这一問題解决后，另一問題又来了，精整部剪刀机的刀片坏了，同志們更紧张了。一方面大家把角鋼掉过头来在沒有坏的那部机器上剪，另一方面我和工長紧张地用了二十分鐘的時間，把剪刀机修好。在克服困难，突破紀錄的过程中，軋

鋼部的共青团員主动放棄了小下班的休息，大力支援薄弱工段，發揮了團結互助的集体主义精神。推鋼慢就去推鋼，精整部来不及，就帮助精整部，連司磅員也抽空来帮助做各种工作。17日那天，我們班在軋制 $4 \times 25\text{m/m}$ 的角鋼时，第一次突破了一月份本班的指标，創造了38.598吨的新紀錄，比过去最高产量提高了兩吨半以上，質量是百分之百合格。打破了一百三十四天来所保持的紀錄。第一炮打响了，大大增強了我們的信心，立刻向全市提出了倡議。同一車間的甲乙兩班不甘落后，馬上来个迎头赶上。乙班吸取了我們的經驗，在18日就超过了我們。車間处在热烈的竞赛中。你的产量高，我的产量要赶上你，超过你。你的干劲足，我比你还要足。

18日晚上，我們青年班克服了保守自私的思想，帮助甲班超过了乙班，創造 40.679 吨的新紀錄。我們在帮助甲班創造新紀錄时不是沒有思想斗争的。我們很清楚，只要帮助甲班換好輓筒，他們一定能一馬当先；如果不帮助他们換，新紀錄一定創造不出来。当車間主任向我提出这个問題时，我没有馬上同意。当时虽然自己觉得應該帮助甲班，但各工段的同志是否会愿意呢？果真一把問題提出来，馬上就有人不同意，認為甲班的輓筒为什么要我們去換呢？經過爭論，大部分同志認為赶英国，搞社会主义建設是大家的事，不只是我們一个青年班的事。如果大家都先进，都突破指标，那不是可以更快地赶上英国嗎？这样我們就帮助甲班換了輓筒，大大地鼓舞了甲班的生产热情，当天就創造了 40.679 吨的新紀錄。这个新紀錄的創造，更推动了我們青年班。而我們厂突破指标的事例又推动了上海的其他鋼鉄工厂。

在19日我們又以 40.918 吨的产量超过了甲班，在竞赛中

青年班始終趕在最前面。21日我們車間改軋12m/m的圓鋼。為了保持優勝，在第二天我們再接再厲，在八小時內創造了39.471噸的紀錄，比去年年底的實際產量增加了七、八噸。甲班也緊緊地跟上了，他們又以40.684噸超過我們。整個車間處在緊張的戰鬥中，我們感到不創造先進就是落後。在你追我趕的競賽下，從17—28日的十天中單我們班就創造四次新紀錄，最後一次紀錄是41.075噸，提前十個月完成任務，突破了行政所訂的今年第四季度的指標（四十噸）。1月30日團市委書記李琦濤同志代表團市委到了我們車間，命名我們青年班為“青年生產突擊班”。這個榮譽給我們這批年青小伙子帶來了更多的力量，生產情緒更高了，干劲更足了。苦戰了兩天，我們又以45.917噸的紀錄打破了我們自己班所制訂的年度最高指標。在我們猛干直追，創先進，更先進的情況下，行政再三修改了今年十二月份指標，從四十噸提高到五十二噸。

當雙反運動開展後，車間里更是一片新氣象，處處想辦法，時時動腦筋；發揮潛力，橫掃浪費，猛攻保守。我們青年班主動放棄了春節休息，搶拆一千度左右高溫的烘鋼爐。原來要五十多個人工才能完成，而我們却在四小時內把爐子全部拆完。不但為行政節約了開支，並且保證了安全 and 生產的順利進行。這次我們全班的小伙子們一聽到四月份要召開全國青年代表大會和青年工人代表會議的消息後，大家都以萬分興奮的心情，無比的热情，保證一定要以新的紀錄與成績來向大會獻禮。到目前為止我們已經把年底指標修訂了五次，從四十噸提高到六十噸。因為我們有黨的領導，黨就是我們的力量，困難吓不倒我們，指標鎖不住我們。現在我們青年班又

提出了“攻堡壘”的新口號。我們要在 $3 \times 25\text{m/m}$ 最難的生產上創造奇蹟。3月22日晚上我們已經使定尺率突破了1958年第三季度的指標，使煤耗突破了1958年第二季度的指標。3月27日我們又以51.391噸的角鋼創造了新紀錄，突破行政上規定的四月份指標（四十八噸）。

生活在這樣一個偉大的時代，使我們青年感到無比的幸福和驕傲。因為我們正用自己勞動的雙手和智慧實現着最美好的理想。我們要讓社會主義的建設事業每天發出奇異的光彩，一定要把老牌資本主義國家遠遠丟在後面。

同志們！讓我們在社會主義建設事業中提高覺悟，學好本領，互相學習，互相推動，共同前進。讓我們不但在這次大會上見面，並且我們完全有信心，在下半年的全國青年社會主義建設積極分子大會上和眾人見面。

戰勝一關又一關，五年任務四十個月完成

重慶機床廠銑工 吳克光

1953年我從農村進重慶建設機床廠作銑工。開始掌握機器時心裡說不出的高興，可是頭天作三十個活就報廢了二十七個，心裡很難過。感到弄機器得憑技術，因此下決心要向老師傅學習，於是和老師傅訂了師徒合同。要是我做夜班，就中午十一點半吃飯，十二點上班去看老師傅操作。過了幾個月，基本上能操作了，但質量不高，行政規定報廢品在2%以下，我們小組幾月來廢品一直是10%。有些青工見做不出活來哭了，我一天看着機器也愁眉愁眼的。當時，組織上調我去擦

几天锈，我想这活很轻松，就向团支部反映“我不回去了”。团总支書記找我去談話，針對我怕困難的思想，給我講了劉胡蘭、黃繼光的故事。听着听着我的臉發燒了。我想劉胡蘭在刑場上，黃繼光在戰場上在槍口面前都不退縮，我能叫這點困難駭跑嗎？我就又回到原來的工序去了。

總路線學習後，看了車間貼上大紅標語“人人車頭加快轉，社會主義早實現！”之後忍不住心裏問自己：為什麼我的車頭轉得這樣慢呢？我便問生產組長，問老師傅，怎樣把車子轉得快。有一天，我試着把牙輪搭快了，開始還好，不料活沒夾緊，把刀子打爛了兩個齒，我趕緊悄悄地換了下來。接班的來了，我就把車子搭快和應該注意的地方給他講了，使他產量提高了三、四倍。接着我又趕上了他，這樣互相趕，使每天產量由七十件提高到二百八十二件，我第一次上了車間光榮榜。這使我体会到黨對青年的關懷，只要有一點微小成績，就表揚鼓勵我們。

有一次，試制一種新產品，其中一個工序因刀子脆弱易斷，堆下了一萬多件活，使下面几道工序停工等着。組織上調了我去，我想組織上調去就是要完成任務，下面几道工序几十雙眼睛望着我，加強了我的決心，但辦法還不多。生產這種產品用的特种刀子，製造很困難，刀具車間製造二、三十把，只有一兩把合格，有的同志說：只有到蘇聯去運。我想遠水救不了近火，到蘇聯去運起碼要二十天。停工二十天就要影響國家計劃。這時團總支召開團員大會，號召團員在困難面前要想盡一切辦法完成生產任務。我專心想着怎樣磨好這種精度很高的刀子，提高工具壽命。我把這個意見提了出來，得到大家的支持，就拿了很多廢刀子來試磨，磨了三、四個鐘點都用不

得。想算了！但馬上想到先進生產者王吉來說的：“困難就是找竅門的機會。”又想到劉胡蘭和黃繼光，自己又試着磨下去，想法用東西將手臂墊起，使手不抖，終於合格了。關鍵被突破了，那把刀子用了一個多月，作了三萬五千件活，刀具壽命提高了二十三倍。

去年二月，因刀具關係要將高速切削改為低速。我同小組研究改為用磨車磨，試驗成功了，干了一月以後，工藝科通知停止。原因是要買磨車，砂輪不好買，我們研究磨車不用買，可發揮現有磨車的潛力，砂輪我們一個月只用一個，三次工序也要用，一起就買回來了，因此又試驗了一段時間。後來工藝人員說這樣做質量不合格，我們檢查有10%的對不起樣板，但是這對下道加工並沒有影響，又向工藝科申請，還是沒同意。工廠工藝規程是不能違反的，就停止了試驗。但心里未放鬆，繼續在研究如何克服10%的問題，個別同志說：搞了三、四次不行就算了，但我想到去年在成都開會時聽到一個同志發言，說他提的合理化建議違反了施工規程，还被青年監督崗監督了。他回去哭了兩次，但想到對國家有貢獻的事就應堅決干，後來經上級調查和支持，終於成功了。因此我還是想着這事，最後採用夾具夾着磨，終於全部合格了。提高產量一倍半，節約工具費二千多元。

工廠主要的原料是鋼，次料是菜油棉紗，我看見車間地上有灘菜油，就用棉紗拈起來，有的同志笑我小氣。一道工序要用一種小滑刀，只值七、八角錢，有的同志用缺了就丟掉了，我看丟了可惜，就磨起來用。他們一個月用一二十把，我只用一兩把。有人笑我，說：“七、八角錢你也看得起，”我說：“一個七、八角，一百個就七、八十元，我們工廠這麼多工人，可節約

多少？”确实积少成多，我們在下料方面，学习先进經驗縮短下料尺寸，也節約了一千七百公斤鋼。

1955年时，厂里劳动模范廖世剛一人看八台机器，我們工序生产任务完不成，我也想学习廖世剛采用多机床管理办法来提高产量，完成生产任务。这时有人諷刺我說：“甚么多机床不多机床，还不是想多拿点票子，”我想只要我沒有二心，只要对国家有利，还是照样干。試驗成功了，我馬上申請提高定額，定額修改后才执行新操作。去年一年我申請过五次提高定額，10月11日接連修改三次。原来我每天做一千二百五十件活，后来提高到每天做一千三百多件，我就要求修改定額，定額員將定額提高到一千四百四十四件，当时虽然我还未达到这水平，我想車子和刀上如果弄上記号，还可以節約輔助時間，产量一定还可提高一些。又把定額提高到一千六百件。开始几天我沒有达到，用上述办法又節約了些時間，定額又被突破了。我为什么要求修改定額呢？我能提高产量，是由于党的不断教育，同志們的帮助，应当归功于党，归功于人民，不提高定額只是自己票子多些，但国家吃了亏，大河水不滿，小河水也不会滿；社会主义搞不好，个人不管錢再多也用不了好久。大家齐心把社会主义建設好，也就有了个人利益。

在第一个五年計劃期間，我沒有曠工和迟到早退过，沒有发生大小事故，我提前一年零八个月完成了五年計劃的生产任务，節約刀具六百三十八把，压低廢品二千三百一十二件，为国家節約了五万二千多元財富。党和人民給了我极大的荣誉，出席了市的青年社会主义建設积极分子大会和市的先进生产者代表会。得过物質獎二十六次，獎狀八次，獎章六枚，