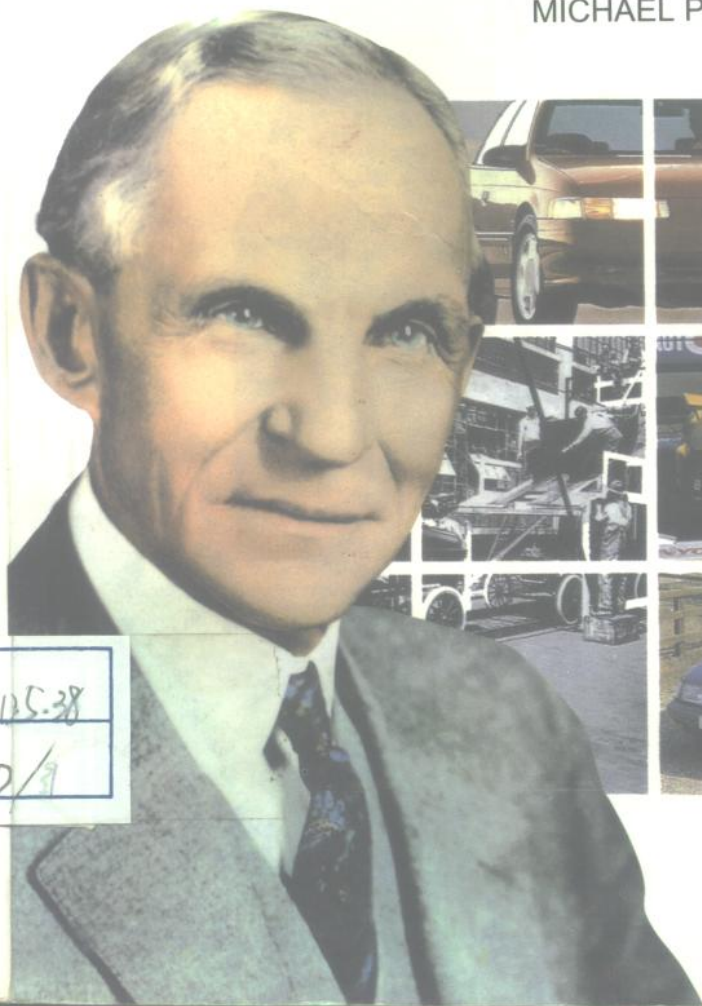


成功企业家传奇
GREAT BUSINESS
STORIES

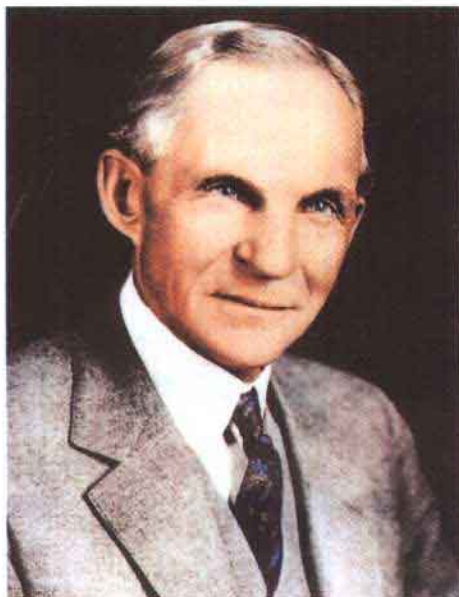
亨利·福特与福特公司 HENRY FORD AND FORD

MICHAEL POLLARD 著
陈必庆 译



125-38
D/9

世界图书出版公司



亨利·福特 与 福特公司

世界图书出版公司

北京·广州·上海·西安

责任编辑:何耀萍
装帧设计:盛文钢

COPYRIGHT NOTICE EXACTLY AS IN PUBLISHERS'S EDITION
CHINESE TRANSLATION REPRINTED BY ARRANGEMENT WITH
BARDON-CHINESE MEDIA AGENCY
FOR DISTRIBUTION IN P. R. CHINA ONLY
ALL RIGHTS RESERVED

成功企业家传奇
亨利·福特与福特公司
Michael Pollard 著
陈必庆 译

上海世界图书出版公司出版发行
上海市延安西路 973 号 801 室
邮政编码 200050
上海市印刷七厂印刷
各地新华书店经销

开本:850×1168 1/32 印张:4.25 彩图:24 面 字数:100 000
1997 年 6 月第 1 版 1997 年 6 月第 1 次印刷
印数:1-10 000
ISBN: 7-5062-3159-X/H·107
图字:09-1996-067 号
定价:16.00 元



虽然T型车上市只有两年时间，但是1910年它就已经取得了决定性的胜利。

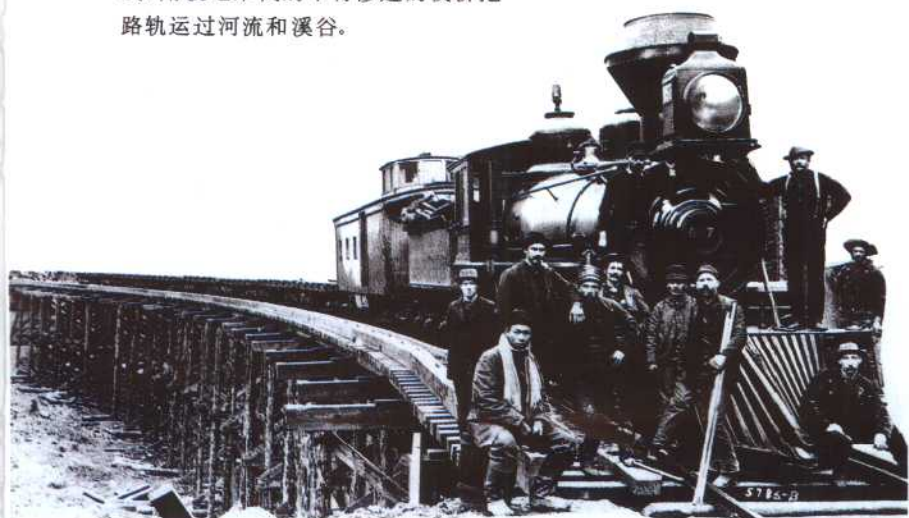


在童年时代，亨利·福特开始显示出对机械学的兴趣。

美国国内战争时期具有决定性意义的盖茨堡战役于1863年7月1日爆发，共持续了两天。

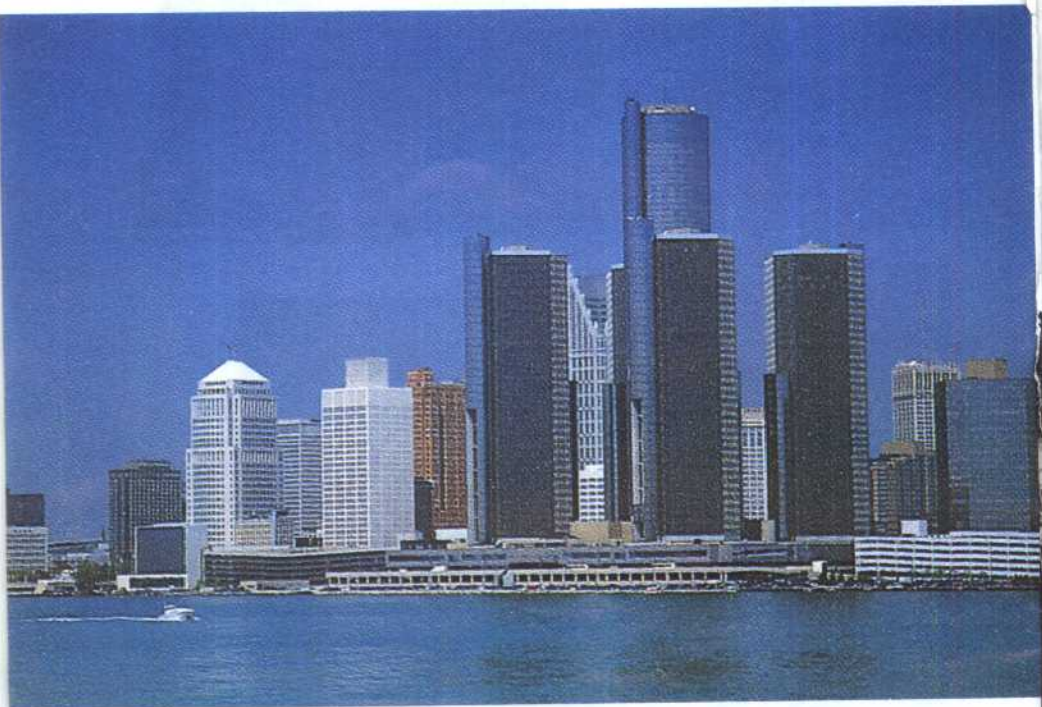


19世纪60年代，成千上万名筑路工人修筑了穿越美国大陆东西部的铁路线。用就地采伐的木材修建的栈桥把路轨运过河流和溪谷。



1840年机械收割机已经发明，但只有最有钱的农场主才买得起。

作为一个6岁孩子的母亲，一个农民的妻子，亨利·福特的母亲只得不辞艰辛地照顾好家庭，操持所有的家务活。



底特律是美国汽车工业的中心，也是亨利·福特从事第一个工程方面工作的地方。汽车生产导致城市的人口在1890年至1910年间翻了一倍，达到50万之多。此后，该城市的人口又连年增长，从而一跃成为全美第六大城市。

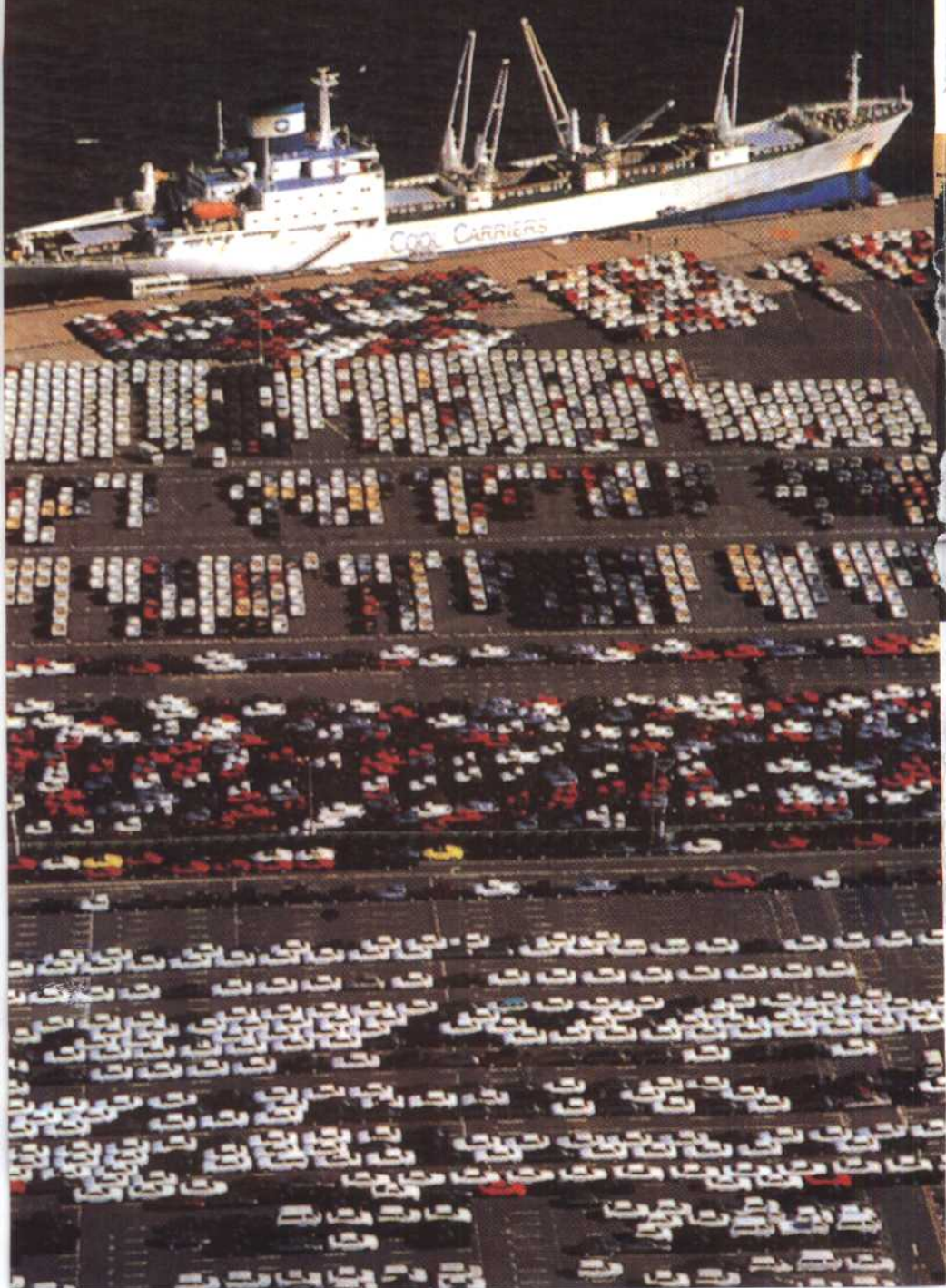
图为美国律师，乔治·鲍德温·塞尔顿与其子亨利在一起。他通过向生产商有偿转让许可证的方式赚了不少钱。



亨利·福特在如图那样的工场里制造第一辆汽车——即四轮机器脚踏车。

照片上的福特于1896年驾驶那辆四轮机器脚踏车在首次旅行的途中。







这是为数不多的反映福特早年生活的照片之一。图中福特正准备参加汽车大赛。

在他那个时代，亨利·福特必须努力去建立市场密集型的汽车生产方式。然而，今天的汽车工业已成为全球的主要行业。在设计、工程、生产制造和市场营销等诸方面涉及广泛的国际性合作。图为大批汽车在日本大阪港正等待装运出口。



亨利·福特意识到经销商与顾客的良好关系对未来业务的发展具有举足轻重的作用。经常与现存的及潜在的福特用户保持联系，其目的是使他们感觉到无论是买车还是修车，光顾福特展示厅都将是一次愉快而又舒心的经历。

福特汽车公司的创始人之一，詹姆斯·柯尔森。



原始股票表明，福特在其公司最初的投资股票票面之价值为25500美元。

福特汽车公司的创始人之一，亨利·福特。



尽管福特常常说“历史是句空话”，但他却很珍视过去。他重新修复了在密执安州第尔本自己出生时的农场，旁边还修建了极具古老风格的村庄。



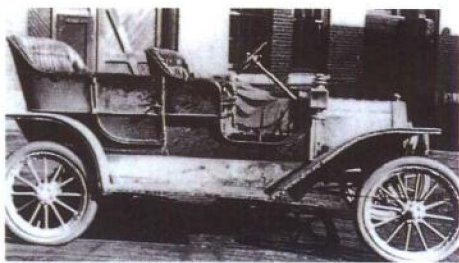
早在20年代初期，商业飞机正处于萌芽阶段，第尔本附近只有一个机场。如今，在第尔本的许多世界总部成了电子通讯全球系统的主要基地。





图中的亨利·福特手握T型车的方向盘,摄于福特公司成立后不久设立的第一个展示厅外。

经过多次反复试验,1908年福特的员工生产了首批T型福特车,亨利与朋友们一起驾着T型车外出打猎,以试验其性能状况。



现代的试验方法更加科学。在汽车模型上安装了监视器和感应器可进行技术性能、路面适应能力、舒适程度及安全性能等试验。





像V8那种型号的汽车是为对抗其他生产商的竞争而开发出来的。那些生产商的汽车看上去也许比福特汽车更富有刺激性和创新精神。

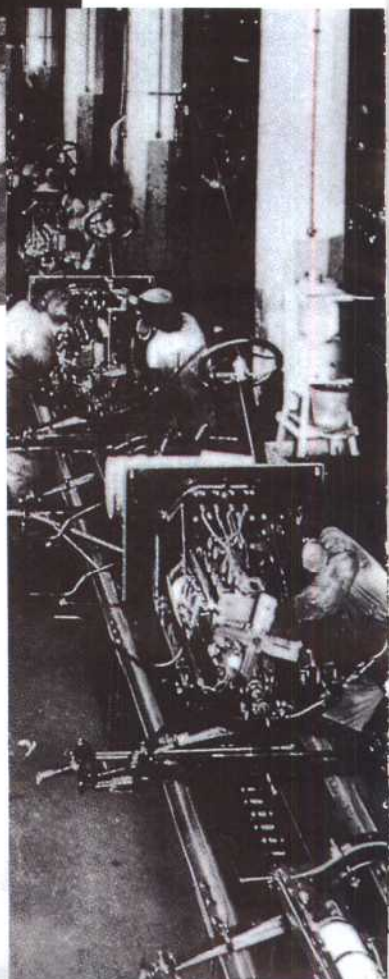
亨利·福特把欧洲视为继北美后最大的汽车市场。

1925年生产的T型车仍被视为与1908年生产的同一型号。此后，T型车在停产前又延续生产了三年时间。



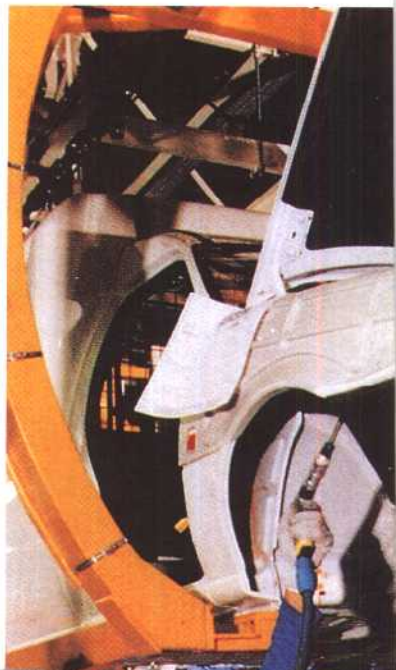


福特的批量生产体系的主要特征之一是将用于装配的零部件分送到生产线上相应的部门。

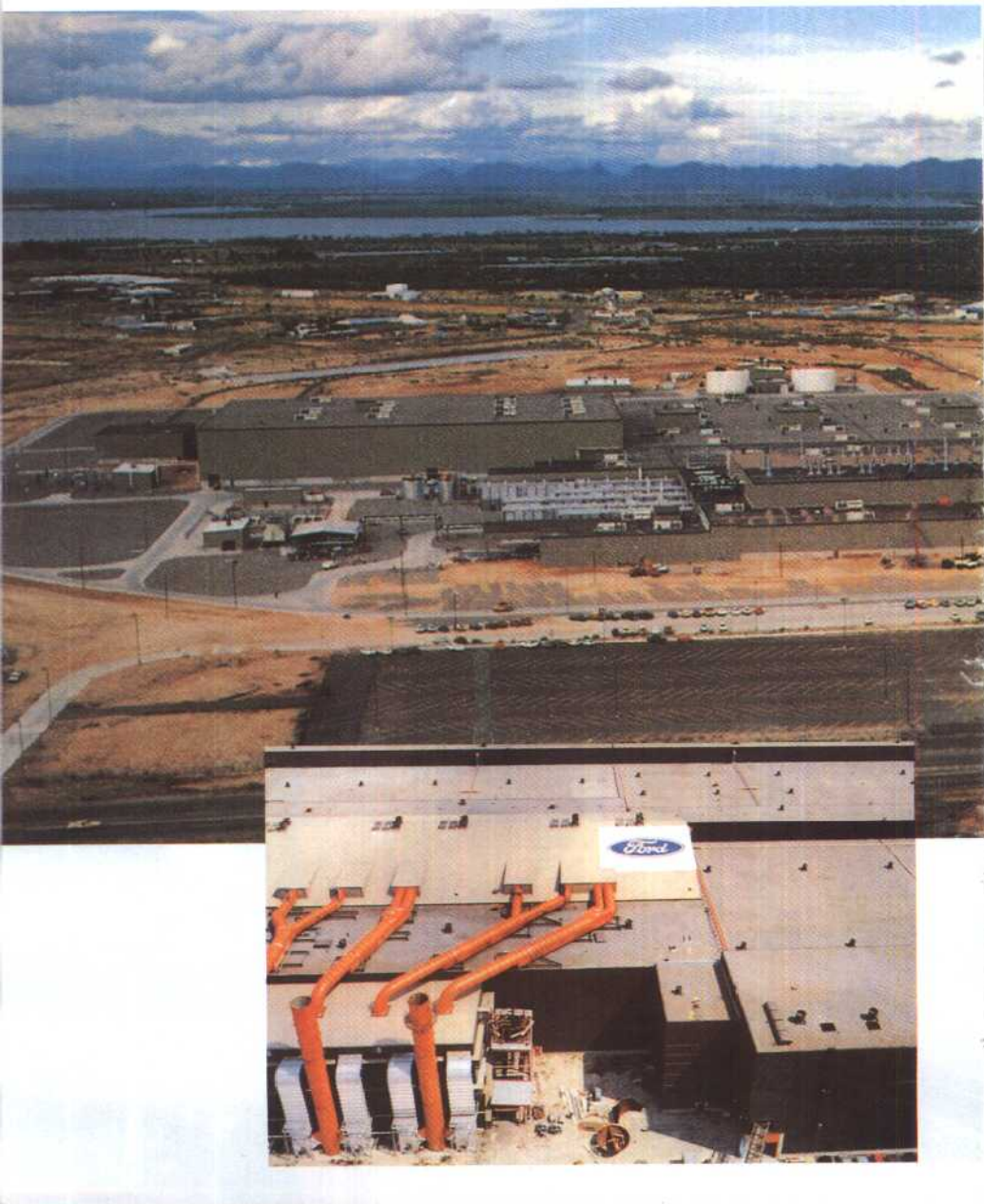


在当今严密组织和高度计算机化的生产厂，批量生产方式的初期原理仍在运用之中。

装配线上的工作非常单调，工人们必须每天成百上千次地重复做同样的工作。这张照片摄于1914年的海兰公园工厂的分装配线，正在生产T型车的飞轮。



HENRY FORD AND FORD





采用批量生产方式的工厂所要求的合理布局是要有很大的面积。鉴于这个原因，汽车厂趋向于建造在城市郊区的“田野”上，那里空旷的地方多而且价格相对比较便宜。图为福特在美国密执安州的弗拉特罗克工厂和设在墨西哥的埃莫西略工厂。