

现代管理

科学词典

吉林大學出版社

现代管理 科学词典

主 编：王振泉

副主编：张 舫 李 毅 金 鸣

编 者：王振泉 张 舫

李 毅 金 鸣

杨明星 计淑珍

钱万祥 张屹山

庞晓波 杨 杰

杨庆峰 陈树文

刘政霆 官晓平

吉林大学出版社

现代管理科学词典

主编 王振泉

*

吉林大学出版社出版 吉林省公主岭市印刷厂印刷

吉林省新华书店发行

*

787×1092 32开 25.8125印张 577 000字

1987年12月第1版 1987年12月第1次印刷

印数: 1—15 500册

ISBN7-5601-0067-8/Z·3

统一书号:17323·16 定价:7.65元

前 言

党的十二届三中全会《关于经济体制改革的决定》的公布，标志着举世瞩目的我国以城市为重点的经济体制改革进入了一个新的阶段。增强企业活力是经济体制改革的中心环节，而企业运用现代管理方法，则是增强企业活力的重要措施之一。管理现代化已成为实现“四化”刻不容缓的当务之急。为适应我国经济管理体制改革的需要，配合广大干部和企业管理人员学习现代管理知识，提高科学管理水平，我们编写了这部《现代管理科学词典》。

《现代管理科学词典》是一部综合性的工具书。该书搜集了属于现代管理理论与方法范围的管理理论、系统工程、价值工程、网络技术、计划管理、目标管理、全面质量管理、成本管理、企业咨询、技术经济、成组技术、预测技术、决策技术、规划论、排队论、管理数学、电子计算机以及标准化、专利、市场与销售、统计与财务、生产与组织、劳动与工资、设备与工具、物资与能源、基建与环境等方面的词条，共二千一百多条，近六十万字。本书在词义的解释上力求准确、简明、通俗、易懂，既注意了知识性，又注意了实用性，特别是注意了使用上的通用性，力图使该词书成为一部普及与提高相结合、知识性与实用性相结合的现代管理工具书。本书可供广大管理干部、各类管理院校师生、管理科学研究人员以及其他有关人员学习和使用。

为便于读者使用，全书目录和正文，均按首字笔画顺序编排，少数以英文字母作词头的词条，按词头英文字母顺序

60066/02
编排。

我们在编写这部《现代管理科学词典》过程中，参阅了有关现代管理著作，吸收了部分观点，并得到了有关同志的支持和帮助，在此谨致谢意。本书涉及的理论范围较广，对现实性、政策性的要求较强，但由于编者的水平有限，加上时间仓促，纰漏与错误在所难免，恳请读者不吝指教，以便改正。

编 者

1987年3月

目

录

一 划

一·一型管理·····	1
一、二、三类商品·····	1
一·九型管理·····	1
一长制·····	1
一次性污染·····	2
一次性抽样检验·····	2
一次性咨询·····	2
一次能源·····	2
一致检验·····	2
一般费用·····	2

二 划

二次抽样检验·····	3
二次性污染·····	3
二次能源·····	3
二进制数·····	4
二项分布·····	4
二氧化硫·····	5
厂长(经理)负责制·····	5
八大公害事件·····	6
八级工资制·····	7

九·一型管理·····	8
九·九型管理·····	8
人力投资·····	8
人工智能·····	8
人机系统·····	9
人机通信·····	9
人机联系·····	9
人物比较法·····	9
人造系统·····	10
人群关系论·····	10
入出法·····	11
几何平均数·····	11
几率·····	12

三 划

“三同时”规定·····	12
三次产业·····	12
“三废”综合利用·····	13
亏损·····	13
工厂自动化·····	14
工厂成本·····	14
工厂绿化·····	14
工人工资等级制度·····	15

工人劳动生产率.....15	工业心理学.....23
工人监督.....15	工业布局.....23
工人管理员.....15	工业生产专业化.....23
工艺.....15	工业生产协作.....24
工艺专业化.....16	工业生产联合化.....25
工艺文件.....16	工业产品.....25
工艺文件管理.....16	工业产品目录.....26
工艺方案.....16	工业企业.....26
工艺卡片.....17	工业企业“三废”排放 试行标准.....27
工艺在制品.....17	工业企业设计卫生标准27
工艺过程.....17	工业设备.....28
工艺过程卡片.....18	工业体系.....28
工艺规程.....18	工业现代化.....28
工艺性损耗.....18	工业组织结构.....29
工艺周期.....18	工业净产值.....29
工艺标准.....19	工业废水.....30
工艺流程.....19	工业废气.....31
工艺装备.....19	工业废渣.....31
工艺装备系数.....19	工业毒物.....32
工艺路线.....20	工业总产值.....33
工艺路线卡片.....20	工业配置.....33
工业.....20	工业部门.....33
工业“三废”.....20	工业部门结构.....34
工业专业公司.....21	工业基地.....35
工业区位理论.....21	工业商品产值.....35
工业分布.....22	
工业公司.....22	

工业联合公司.....	35	工序检验.....	44
工龄.....	36	工序控制.....	44
工龄津贴.....	36	工序最早开工期.....	44
工时利用率.....	36	工序最早完工期.....	44
工时定额技术测定法.....	37	工序最迟开工期.....	44
工时定额幅度控制法.....	37	工序最迟必须完工期.....	45
工时消耗分类.....	38	工具的分类与编号.....	45
工作丰富化.....	38	工具周转量.....	46
工作扩大化.....	39	工具标准化.....	46
工作时间分类.....	39	工具消耗定额.....	46
工作质量.....	39	工具消耗量.....	47
工位器具.....	39	工具储备量.....	47
工序.....	39	工具需要量.....	47
工序平均.....	40	工具管理.....	47
工序卡片.....	40	工种.....	47
工序同步化.....	40	工段.....	48
工序同期化.....	40	工资.....	48
工序时间.....	40	工资地区类别.....	49
工序的单时差.....	41	工资利润率.....	49
工序的总时差.....	42	工资改革.....	49
工序质量.....	42	工资附加费.....	50
工序质量控制.....	42	工资性津贴.....	50
工序流程图.....	43	工资标准.....	50
工序能力.....	43	工资标准表.....	51
工序能力指数.....	43	工资总额.....	51
工序能耗.....	43	工资制度.....	51
工序检查.....	44	工资基金.....	52

工资率	52
工资等级系数	52
工资等级表	52
工商所得税	53
工商税	53
工程心理学	53
工程成本	53
工程造价	54
上缴利润	54
土壤污染	54
下料	55
下料利润率	55
下脚料	55
大中取大准则	55
大气污染	55
大卡	56
大系统	57
大修理	57
大修理基金	57
大量生产	58
大量观察法	58
万有集	59
上缴利润	59
小中取大准则	59
小组自由讨论会法	59
小型电子计算机	59
小修理	60

个人计件工资	60
个人目标	60
个体指数	60
个别成本	60
个别劳动时间	61
广告	61
卫生安全标准	62
马尔可夫链预测法	62
子集	62
门电路	63

四 划

五·五型管理	63
开发性设计	63
无形损耗	63
无缺点计划	63
无缺点管理	64
专业公司	64
专业标准	65
专业管理	65
专用工具	65
专用电子计算机	65
专用基金	66
专利	66
专利申请权	66
专利权	67
专利权人	67

专利权的无效·····	67	元件·····	74
专利权的终止·····	68	匹配·····	75
专利权的期限·····	68	区域供热·····	75
专利制度·····	68	车间·····	75
专利证书·····	68	车间目标·····	76
专利实施·····	69	车间成本·····	76
专利转让·····	69	车间经费·····	76
专利保护·····	69	车间咨询·····	77
专家系统·····	69	互补品·····	77
专家检查法·····	71	互检·····	77
专家意见法·····	71	互替品·····	77
专检·····	71	瓦特决策法·····	77
专题咨询·····	71	中央设备·····	78
长线产品·····	72	中外合资企业·····	78
长期计划·····	72	中位数·····	78
长期咨询·····	72	中间试验费·····	79
长期预测·····	72	中间检查·····	79
支付矩阵·····	73	中转供应·····	79
不可比产品·····	73	中修理·····	80
不可回收损耗·····	73	中期计划·····	80
不可修废品·····	73	中期预测·····	80
不必要的功能·····	73	日历计划·····	80
不合格判定数·····	73	日历计划进度表·····	81
不合格品·····	73	日历标准·····	81
不良品·····	74	“内外并重”规划·····	81
不变价格·····	74	内部咨询·····	81
历史引伸预测·····	74	内部结算价格·····	82

内插式设计	82	公害	90
水体污染	82	风险型决策	90
毛坯	82	包工工资制	91
毛利	83	艺术功能	91
毛利率	83	开关电路	91
仓库供应	83	方针目标	91
仓库管理	83	方法标准	91
仓储保管合同	84	方差分析	91
分布函数	84	方案创造	92
分布检验	85	方案的评价	93
分时系统	85	方案的试验	93
分时操作系统	85	方案的技术评价	93
分级核算, 分级管理	85	方案的经济评价	94
分层法	86	方案的社会评价	95
分层抽样	86	方案的综合评价	95
分组体系	86	方案组合法	96
分组标志	87	文明生产	97
分类法	87	计划	97
分类管理法	87	计划亏损	98
分配	87	计划目标	98
分配曲线图	88	计划生产能力	98
分配数列	88	计划生产能力利用率	98
分部修理法	88	计划成本	99
分散订货	89	计划价格	99
分散修理	89	计划利润	99
分解工资	89	计划完成程度相对指标	99
分数法	89		

计划评审法.....	100	引进技术.....	111
计划保修制.....	100	引进技术设备.....	111
计划预防修理制.....	101	队长.....	112
计划检查曲线图.....	101	比价.....	112
计划期.....	101	比例关系.....	112
计划管理.....	101	比例估算法.....	113
计划管理体制.....	102	比例相对指标.....	113
计件工资.....	103	比较相对指标.....	114
计件单价.....	103	巴贝奇·C.....	114
计时工资.....	104	巴雷特分配法.....	115
计算中心.....	104	以产定销.....	115
计算机化.....	105	以期定量法.....	115
计算机网络.....	105	以税代利.....	116
计算机性能价格比.....	105	以需定产.....	116
计算机的代.....	105	办公室自动化.....	116
计算机控制加工系统.....	107	双机系统.....	117
计算机辅助车间操作系 统.....	107	双因素理论.....	117
计算机辅助设计.....	108	双侧置信区间.....	118
计算机辅助制造.....	108		
计算机辅助测试.....	109	五 划	
计量经济学.....	109	正式组织.....	118
计量标准.....	110	正式职工.....	119
计量管理.....	110	正态分布.....	119
计数检查.....	110	正品.....	120
订货合同.....	111	正品率.....	120
订货点法.....	111	正常周转库存.....	120
		正常波动.....	120

正常检验.....	120	可变指数.....	129
甘特·H·L	121	可修废品.....	129
节约奖.....	121	可接收质量水平 AQL	129
节拍流水线.....	121	可靠性试验.....	129
节奏.....	122	可靠性管理.....	130
节奏生产.....	122	可靠度.....	130
节点.....	122	布尔代数.....	130
节能.....	122	平分法.....	131
功能.....	123	平行工作.....	131
功能分析.....	123	平行工序.....	131
功能分类.....	124	平行作业.....	131
功能区.....	124	平行线法.....	132
功能成本法.....	124	平行顺序移动方式.....	133
功能评价.....	124	平行移动方式.....	133
功能评价系数.....	125	平行数列法.....	133
功能系统图.....	125	平均工资.....	134
功能系数.....	126	平均工资指数.....	134
功能定义.....	126	平均队长.....	134
功能的上下关系.....	127	平均平方误差.....	134
功能的并列关系.....	128	平均出厂不合格率.....	135
功能重要性系数.....	128	平均出厂质量.....	135
功能重要度系数.....	128	平均发展速度.....	135
功能研究.....	128	平均指标.....	136
功能整理.....	128	平均差.....	137
可比价格.....	129	平均绝对误差.....	137
可比产品.....	129	平均值.....	137
可行解.....	129		

平均顾客数·····	137	电子消耗定额·····	152
平均等级系数·····	138	电子工业·····	152
平均数动态数列·····	138	电子计算机·····	152
平均增长速度·····	138	电子计算机辅助企业管	
平均增长量·····	138	理·····	153
只读存储器·····	139	电子计算器·····	154
目标·····	139	电传打印机·····	155
目标分解·····	139	出厂价格·····	155
目标分解形式·····	140	出口商品价格·····	155
目标卡片·····	141	出勤工时利用率·····	156
目标考核·····	142	出勤率·····	156
目标成本·····	143	矢线图法·····	156
目标协商·····	143	生化处理法·····	157
目标体系·····	144	生产·····	157
目标评价·····	144	生产手段·····	158
目标实施·····	145	生产方风险·····	158
目标实施记录法·····	145	生产区域管理制·····	158
目标奖·····	146	生产平准化·····	158
目标控制·····	146	生产目标·····	159
目标控制组织·····	147	生产发展基金·····	159
目标确定·····	147	生产过程比例性·····	160
目标管理·····	148	生产过程节奏性·····	160
目标管理理论·····	149	生产过程协调性·····	160
“由内而外”规划术··	150	生产过程均衡性·····	160
“由外而内”规划术··	150	生产过程连续性·····	160
申请专利·····	151	生产过程时间组织形式	
凸集·····	151	·····	161

生产过程空间组织形式	生产类型	170
..... 161	生产调度	170
生产自动化微机	生产部门	171
..... 161	生产消费	172
生产条件	生产消耗分摊系数	172
..... 161	生产流程	172
生产进度目标	生产资金	172
..... 162	生产资金定额	173
生产劳动	生产资料	174
..... 162	生产能力	174
生产技术准备计划	生产领域	175
..... 162	生产移动方式	175
生产技术准备过程	生产储备	176
..... 162	生产提前期	176
生产作业计划	生产循环期	176
..... 163	生产等待间歇过程	176
生产间隔期	生产管理	177
..... 163	生死过程	177
生产社会化	生物处理法	178
..... 164	生物滤池法	178
生产性基本建设	生态平衡	178
..... 164	生态系	179
生产周转资金	生态系统	179
..... 165	代码	180
生产周期	外观功能	180
..... 165	外观设计专利	180
生产周期进度表	外部设备	180
..... 165		
生产周期法		
..... 166		
生产服务过程		
..... 166		
生产的标准化		
..... 166		
生产组织		
..... 167		
生产线		
..... 167		
生产函数		
..... 167		
生产要素		
..... 168		
生产指示图表		
..... 168		
生产重复期		
..... 169		
生产损失		
..... 169		
生产费用		
..... 169		
生产费用要素		
..... 170		

外部咨询·····	180	永久计划·····	188
外推式设计·····	181	民主管理·····	189
乐观主义准则·····	181	对口协作·····	189
必要产品·····	182	对分法·····	189
必要劳动·····	182	对立假设·····	190
必要的功能·····	182	对劳动力的完全占用系 数·····	190
半成品·····	182	对资金的完全占用系数 ·····	190
头脑风暴法·····	183	对等交换技术·····	191
主次因素图·····	183	对策论·····	191
主观概率法·····	183	对策现象·····	191
主体咨询·····	183	对象专业化·····	192
主要原材料消耗定额··	183	对象的选择·····	192
主效果·····	184	加工·····	192
主策略·····	184	加工装配式生产·····	192
市场风险·····	184	加权移动平均法·····	193
市场分析·····	184	加严检验·····	193
市场占有率预测·····	185	加法器·····	193
市场目标·····	185	加速原理·····	194
市场价格·····	185	台份计划法·····	194
市场组合·····	186	发明专利·····	194
市场调节·····	186	发明创造奖·····	194
市场预测·····	187	发展水平·····	194
市场策略·····	187	发展目标·····	195
汇编语言·····	187	发展速度·····	195
汇编程序·····	188	边际收入·····	196
半制品·····	188		
议价·····	188		

边际利润·····	196
边际成本·····	196
边际效用·····	197

六 划

动态目标·····	197
动态曲线图·····	197
动态投入产出模型·····	198
动态系统·····	198
动态相对指数·····	198
动态数列·····	198
吉尔布雷思夫妇·····	199
考核·····	199
考核指标·····	200
考绩·····	200
考勤记录法·····	201
地方分成物资·····	201
地方税·····	201
地区订货·····	201
地区性投入产出模型·····	202
地区差价·····	202
地址码·····	203
地管物资·····	203
共建方式·····	203
机会成本·····	204
机组配套·····	204
机械工业·····	204

机械化操作·····	205
机器语言·····	205
权变理论·····	205
扩建项目·····	206
执行程序·····	206
过程决策程序图法·····	206
再生能源·····	207
西蒙·H·A·····	207
存储容量·····	208
存储器·····	208
有色金属·····	208
有限计件工资·····	209
有效重复数·····	209
在产品·····	209
在制品·····	209
在制品定额法·····	210
在制品积存量·····	210
在制品储备量·····	210
在途材料·····	211
列联表·····	211
成长策略·····	211
成本分析·····	212
成本计划·····	212
成本比重分析法·····	212
成本利润率·····	213
成本系数·····	214
成本函数·····	214