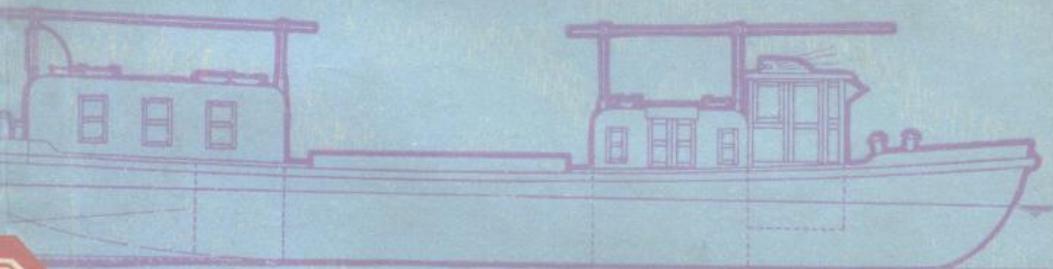


小型机动船

上海市川沙县东沟交通工具修造厂工人编写组



上海人民出版社

小 型 机 动 船

上 海 市 川 沙 县
东沟交通工具修造厂工人编写组

上海人民出版社出版
(上海绍兴路5号)

新华书店上海发行所发行 上海中华印刷厂印刷

开本 787×1092 1/32 印张 4.5 字数 95,000
1975年6月第1版 1975年6月第1次印刷
印数 1—20,000

统一书号：15171·186 定价：0.28 元

毛主席语录

列宁为什么说对资产阶级专政，
这个问题要搞清楚。这个问题不搞清
楚，就会变修正主义。要使全国知道。

备战、备荒、为人民。

革命就是解放生产力，革命就是
促进生产力的发展。

在某种意义上来说，最聪明、最有
才能的，是最有实践经验的战士。

前　　言

在伟大领袖毛主席无产阶级革命路线的指引下，在批林批孔运动普及、深入、持久开展的大好形势下，全国工农业生产蒸蒸日上，在交通运输战线上呈现着一派欣欣向荣的景象。为了加强战备的需要，为了进一步加速我国社会主义建设，改变千百年来农村水运中“手摇背纤”的落后状况，以支援和促进农业生产的发展，我厂工人自力更生，土法上马，在部分小船上安装了10~35马力柴油发动机。我们将这种船称为小型机动船，或简称为“小机”。这样，就为农村实现水运机械化、提高运输效率、减轻劳动强度提供了条件，同时，也坚持了立足于农业、服务于农业的正确方向。

本书是我们安装“小机”的经验小结，希望能使读者就“小机”的安装工艺方面获得一个初步的概念。全书分为七章，简要地介绍了“小机”各系统的作用、原理、要求和安装工艺过程。对安装或改装较大（如80马力）的拖船或机动驳，本书也可参考。为了便于安装“小机”的工人与“小机”船员同志阅读，我们力求本书能深入浅出，通俗易懂，并附有较多的零件图和装配图。

由于我们的实践经验和写作水平有限，本书不可能是完美无缺的，存在的缺点错误，希望读者指出。事物本来就是不断发展的，我们深信经过大家共同的实践，在“小机”安装工艺上一定会不断地有所改进，有所提高。

在编书过程中，曾得到兄弟单位的热忱帮助，在此表示感谢。

上海市川沙县东沟交通工具修造厂工人编写组

1974.7.

• 五 •

目 录

| | |
|----------------------|-----|
| 绪 论 | 1 |
| 第一章 主机与轴系 | 5 |
| 第一节 概述 | 5 |
| 第二节 拉线 | 13 |
| 第三节 轴系零件 | 25 |
| 第四节 螺旋桨 | 37 |
| 第二章 主机与轴系的安装 | 49 |
| 第一节 轴系的安装 | 49 |
| 第二节 主机的安装 | 55 |
| 第三章 船舶舵系 | 72 |
| 第一节 舵系零件 | 73 |
| 第二节 舵系的安装 | 85 |
| 第四章 燃油与冷却系统的安装 | 89 |
| 第一节 油箱的制作 | 89 |
| 第二节 开式冷却系统的安装 | 91 |
| 第三节 蒸发式冷却的改装 | 93 |
| 第五章 船舶电路装置 | 96 |
| 第一节 起动和发电系统 | 96 |
| 第二节 照明和信号系统 | 99 |
| 第六章 驾机合一与校车 | 102 |
| 第一节 驾机合一装置 | 102 |
| 第二节 拖挂装置 | 106 |
| 第三节 下水前的注意事项 | 107 |
| 第四节 校车 | 107 |

| | |
|-----------------------|-----|
| 第七章 常见故障与排除方法 | 110 |
| 第一节 主机常见故障与排除 | 110 |
| 第二节 齿轮箱常见故障与排除 | 119 |
| 第三节 轴系和舵系常见故障 | 121 |
| 第四节 电路装置的故障和保养 | 123 |
| 附录 | 128 |
| 一、小型机动船选用艉轴参考数据 | 128 |
| 二、螺旋桨的选用尺寸 | 129 |
| 三、按螺旋桨直径选用钢板 | 133 |

绪 论

我国江河纵横，水网交织，为农村水上运输提供了优越的自然条件。但是解放以前，在帝国主义、封建主义、官僚资本主义三座大山压榨下，水上交通十分落后，用的是破船烂驳，靠的是手摇背纤。解放以来，我国农村水上运输有了飞速发展，运输工具也有了很大改进。特别是无产阶级文化大革命以来，在毛主席无产阶级革命路线指引下，农村水上运输事业，更以迅猛的速度向前迈进。县社造船工厂星罗棋布，新型机动船只大批参加运输行列，原有的木船驳子装上了动力，得到新生，所有这些，有力地促进了城乡物资交流，也促进了工农业生产。

机动船是指本身装有动力设备可以自航的船舶。小型机动船，一般是指主机 10~35 马力（较大的主机有 80 马力）、10~20 吨（较大的有 30 吨）的小型船舶。机动船受刮风、下雨、黑夜等气候条件的限制较小，可以提高航行速度，增加船只的航次，降低运输成本。它既能单放，又能拖带，10 马力的小型机动船可拖带 50~60 吨船皮，故适宜在狭流浅水的航区行驶。另外，它又可大大减轻船员的劳动强度，他们说：“过去开船拼命摇，现在只把驾驶盘来挡”。总之，机动船的优越性是很多的，并已深受广大农村社员与内河运输职工的欢迎。

机动船与非机动不同，前者要承受机器的震动，轴系的震动，水流对舵的冲击也较大，所以它的受力情况要比非机动木

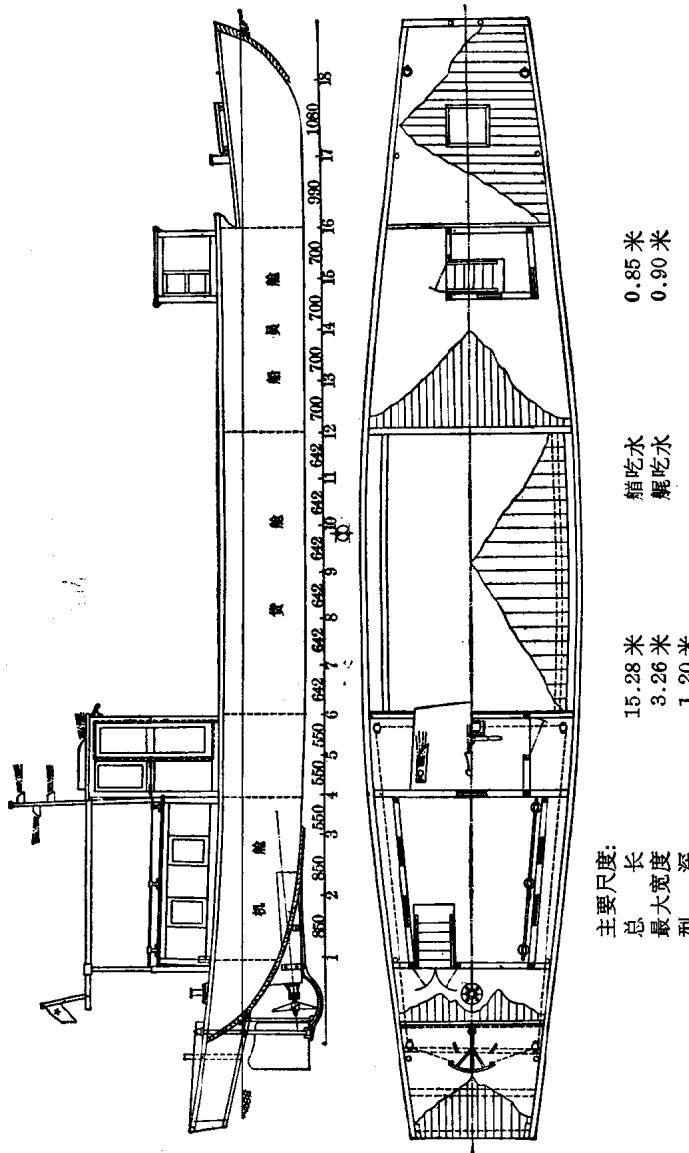
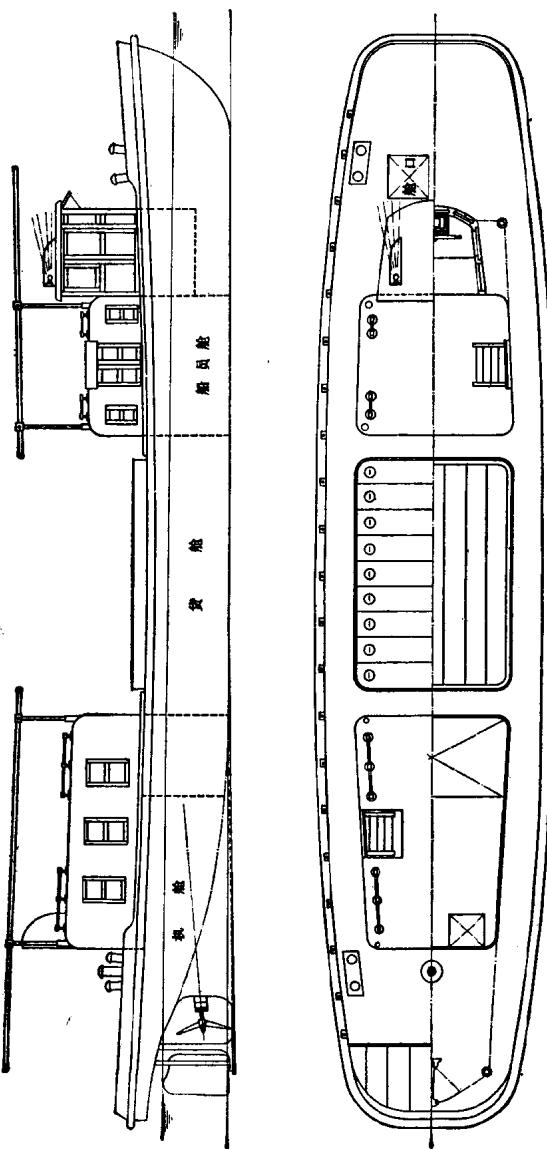


图 0-1 木质机动船



主要尺度:
总长 14.86米
最大宽度 3.28米
型深 1.13米

0.80米
0.90米
船吃水 舰吃水

图 0-2 水泥机动船

驳、水泥驳复杂得多。但是，只要我们认真对待，不断实践，改装或安装机动船并不是一件困难的事。

机动船的安装或改装不受船只结构和船型的限制，在木质和水泥结构的船只上都可以装置动力设备。小型机动船的结构装置简单，零件加工方便，安装速度快，同时，又具有驾机合一与机动灵活的特点，图 0-1 与 0-2 分别为常见的木质机动船与水泥机动船。

需要改装或安装为机动船的木船和水泥船上排后，应进行必要的清理和修补（有的船只是趁大修后再行安装的）。安装施工时，安装人员必须和船只管理人员密切配合，对全船设施周密布置和统筹安排。一般，小型机动船基本上可分为机舱、货舱和船员舱。如图 0-1 与 0-2 所示。在安装时，既要考虑机舱内能安置下主机、轴系等装置，又要保证船只的货物装载量，同时，也要照顾到船员的生活条件。当然，首先总是满足机舱的需要。在舱室布置上，机舱总是设在艉部，货舱设在船中部，驾驶室一般与机舱相连（图 0-1），有的则设在艏部（图 0-2）。个别吨位较小、航程较短的船只可不设驾驶室。总之，改装的型式主要从船只本身的具体情况、航区的情况、装载货物的特点以及改装所需的材料来源等几个方面统一考虑。

木质结构的船只在大修时，一般可对船只的线型作适当的改装。我们认为适当吊高艉与收小艉尾圆处，对安装螺旋桨并使它多吃生水（生水是受船体干扰较小的水流），以充分发挥螺旋桨的效率是有利的。此外，将艏部的线型改尖，也可减小船只阻力，提高航速。

第一章 主机与轴系

第一节 概述

机动船的主机与轴系是船舶动力装置中两个很重要的组成部分。轴系的作用是将主机发出的功率传递给艉部的螺旋桨。螺旋桨在水中的旋转，推开大量的水而产生一股反推力。这股反推力首先作用在桨叶上，然后，通过轴系与固定在船体上的装置如齿轮箱等传递给船体，船舶就是在这种推力的作用下产生运动的。图 1-1 所示的是一般小型机动船单个螺旋桨动力装置的简单示意图。

小型机动船的动力装置主要包括主机（发动机）、齿轮箱及轴系装置总成。

主机是产生动力的发动机。机动船就是依靠主机发出的功率带动螺旋桨转动后产生运动的。有的小型机动船的主机同时要带动水泵和发电机；有的还要带动小型的空气压缩机。

齿轮箱主要起减速作用，把主机的转速降低到原来的几分之一。通过换向和离合装置的作用，可以在不改变主机转向的情况下，很快地使螺旋桨正转、倒转或者是停止转动。

齿轮箱的操纵一般分为机械操纵和液压操纵两种。机械操纵的齿轮箱一般都装有一根长而坚固的操纵手柄。液压操纵的齿轮箱一般在标牌上标明“液压”，并装有油压表等。

有的减速箱和离合器是分开做的，然后，把两个独立装置连接起来，如 5868 型齿轮箱等。但大多数是把这两个装置封闭在一个可拆卸的箱体内，例如 4CY6、ZF55 型齿轮箱等。

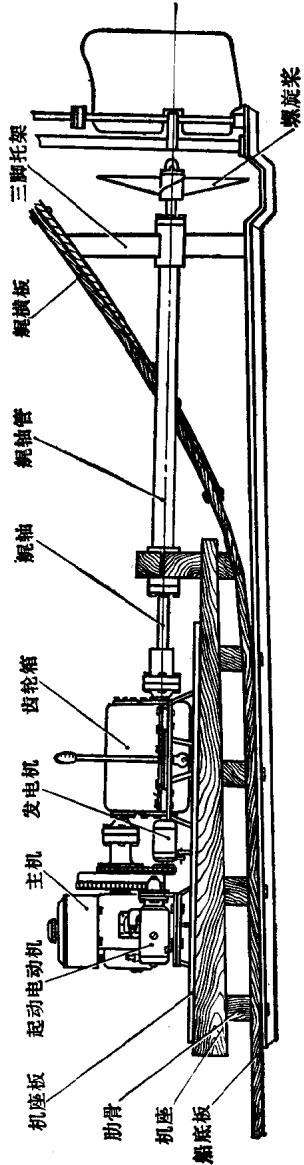


图 1-1 小型机动船动力装置

根据船只的船型和齿轮箱的安装位置，通常，齿轮箱上面的一根轴是输入轴；下面的一根轴是输出轴。图 1-1 中所示的主机曲轴末端的飞轮联轴器和齿轮箱输入轴联轴器（或称输入轴法兰）用螺栓固紧。齿轮箱输出轴联轴器（或称输出轴法兰）和艉轴联轴器（或称艉轴法兰）用螺栓固紧。艉轴是安置在艉轴管中间的，艉轴管固定在船体上。螺旋桨安装在艉轴末端的锥体上，用键固定，再用带有保险的螺母锁紧。

倘若齿轮箱输出轴联轴器和艉轴联轴器之间的距离较长，可安排适当长度的中间轴。小型机动船长度有限，一般是不用中间轴的。图 1-2 所示的是木驳和小铁驳的艉轴装置。

艉轴承压配在艉轴承座中。艉轴装置在艉轴管内，与内、外艉轴承滑动配合。内油封压盖与油封、外油封压盖与油封（2 只）将艉轴管封闭，润滑油从进油管中流入艉轴管内。

艉轴管按轴线角度焊牢在艉横板的钢板上。外轴承座一端旋牢在艉轴管上，并用一个三脚托架支承着。

螺旋桨用平键固定在艉轴的锥体上，并用螺旋桨螺母锁紧。保险挡圈用以防止螺旋桨螺母松动。艉轴连接器用平键固定在艉轴锥体上，并用螺母锁紧。

这种型式的艉轴装置的润滑效果好，转动磨损小，因而能适应航速较快、拖力也较好的船只。但这种艉轴管是用焊接的方法固定在船体上的，在安装过程中容易产生焊接变形。不过，只要我们认真操作，掌握一些焊接变形的规律，这些困难是能够克服的。

图 1-3 是一种拖轮结构型式的艉轴装置总成。

艉轴管按所需的轴线角度紧固在水密轴箱（俗名水棺材，固定在艉底部，一半在舱内，一半在舱外，是装置和固定艉轴

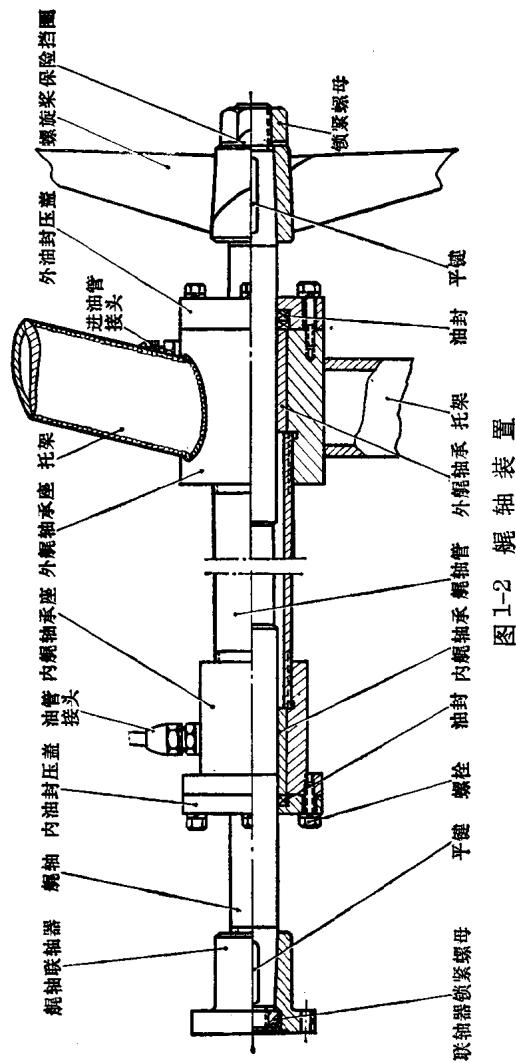


图 1-2 舷轴装置

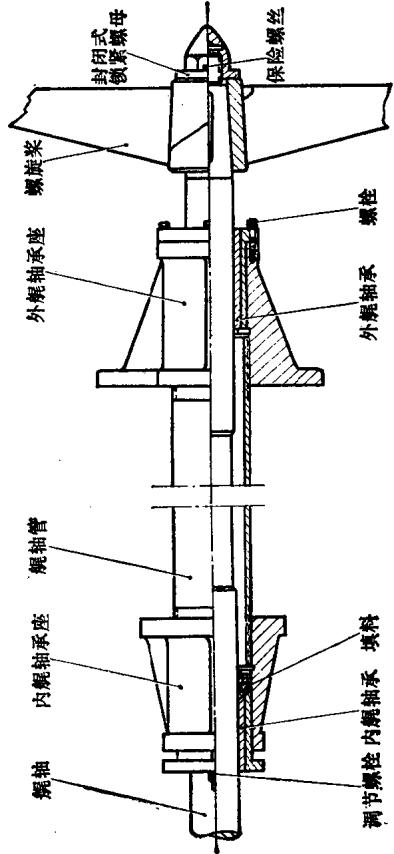


图 1-3 艤轴装置

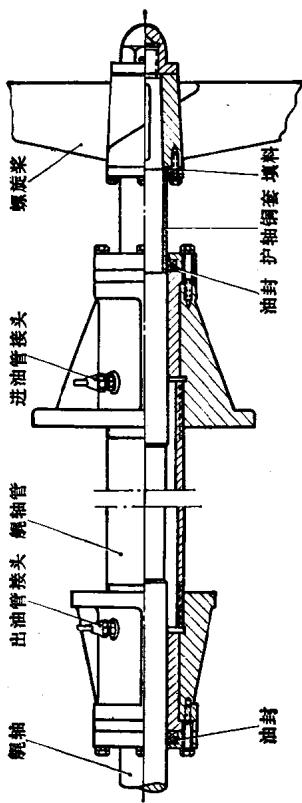


图 1-4 船轴装置