

钢筋混凝土
圆形环形截面构件
程序设计和计算用表

施岚青 傅德炫 编著

地震出版社



360064

钢筋混凝土圆形环形截面构件 程序设计和计算用表

施岚青 傅德炫 编著

地震出版社

1992

(京) 新登字 095 号

内 容 简 介

本书根据《混凝土结构设计规范(GBJ10-89)》编写,全书共分三部分。第一部分在分析规范基本公式的基础上,推导了圆形、环形截面构件在偏心受压、受弯和偏心受拉时的实际计算公式、计算技巧,并用实例说明计算步骤,同时给出了14个详细的流程图。第二部分给出了适用于PC-1500微机的12个计算程序,并附有说明,可供直接使用。第三部分针对工程中常用的材料、截面、荷载范围,编制了8个计算用表,由此可直接查得最后结果。本书可供土建设计、科研人员及大专院校有关专业师生使用。

钢筋混凝土圆形环形截面构件 程序设计和计算用表

施岚青 傅德炫 编著

责任编辑: 蒋乃芳

北京民族学院出版社

地址: 北京民族学院南路
邮编: 100081

北京丰台华印印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行

全国各地新华书店经售

787×1092 1/16 19.5印张 485千字
1992年6月第一版 1992年6月第一次印刷
印数: 0001—6000

ISBN 7-5028-0586-9/TU·47
(976) 定价: 15.00元

前 言

钢筋混凝土圆形和环形截面构件的计算公式复杂、运算冗繁，很难用手算完成，且若不掌握解题技巧甚至求不出计算结果。长期来有关圆形和环形构件实用计算方面的参考书和工具书又较少。有鉴于此，我们结合《混凝土结构设计规范(GBJ10-89)》特编写了这本专门为圆形、环形截面构件计算用的工具书，期望能为读者方便计算出一份力。

本书介绍圆形和环形截面构件在偏心受压、受弯和偏心受拉时的计算方法、流程框图、计算程序和计算用表，包括以下三部分内容：

(1)计算原理和流程图。书中对规范基本公式作了分析，推导了适用不同情况的实际运算公式，介绍了计算技巧，并用实例说明计算步骤。最后给出了14个详细的流程框图。遵循一定的逻辑步骤，读者即可按自己熟悉的算法语言编写计算程序。

(2)计算程序。鉴于我国土建行业中PC-1500袖珍机拥有量达10万台现状，书中给出了适合PC-1500使用的计算程序12个，并附有说明，可供读者直接应用。

(3)计算用表。为了使用更加简捷，对工程中常用的材料、截面、荷载效应范围内的计算，书中专门编制了8个计算用表。读者可以直接从表中查得最后结果。

本书得到了曾参加编写《混凝土结构设计规范计算用表》一书全体同志的支持和帮助，并蒙北京市城建设计院结构室钟炳芳、李友武等同志在试用过程中提出了不少宝贵的意见。参加程序编写和表格制作的还有张玉祥、盛远猷、安宁、蔡震、王树春、张惊等，在此一并表示衷心感谢。

由于水平有限，书中一定存在错误和不当之处，敬请读者不吝赐教。

编 者

1991年9月

目 录

第一部分 计算原理和流程图

一、圆形截面偏心受压构件	1
1. 基本公式	1
2. $\alpha=0.625$ 时的偏心距 e_{0b}	1
3. 钢筋面积计算	2
4. 承载力校核	8
5. 用近似公式计算偏心受压构件	14
6. 用近似公式求 $\alpha=0.625$ 时的偏心距 e_{0b}	14
7. 用近似公式计算钢筋面积	15
8. 用近似公式计算受压承载力 N_u	20
二、圆形截面受弯构件	25
1. 基本公式	25
2. 承载力计算流程图	26
3. 钢筋面积计算公式及流程图	26
三、圆形截面偏心受拉构件	31
1. 基本公式	31
2. 承载力计算流程图	32
3. 钢筋面积计算公式及流程图	32
四、环形截面偏心受压构件	38
1. 基本公式	38
2. $\alpha=2/3$ 时的偏心距 e_{0b}	38

3. 钢筋面积计算	39
4. 承载力校核	44
五、环形截面受弯构件	49
1. 基本公式.....	49
2. 钢筋面积计算公式及流程图	49
3. 承载力校核的计算公式及流程图	50
六、环形截面偏心受拉构件	54
1. 基本公式.....	54
2. 承载力计算流程图	54
3. 钢筋面积计算公式及流程图	54

第二部分 计算程序

一、圆形截面偏心受压构件	59
1. 钢筋面积计算	59
2. 承载力校核	62
二、圆形截面受弯构件	65
1. 钢筋面积计算	65
2. 承载力校核	66
三、圆形截面偏心受拉构件	68
1. 钢筋面积计算	68
2. 承载力校核	70
四、环形截面偏心受压构件	72
1. 钢筋面积计算	72
2. 承载力校核	75
五、环形截面受弯构件	77
1. 钢筋面积计算	77

2. 承载力校核	79
六、环形截面偏心受拉构件.....	80
1. 钢筋面积计算.....	80
2. 承载力校核	82

第三部分 计算用表

表 1 圆形截面受弯构件的承载力和钢筋面积.....	85
表 2 环形截面受弯构件的承载力和钢筋面积.....	90
表 3 圆形截面偏心受压构件的承载力和钢筋面积	97
表 4 环形截面偏心受压构件的承载力和钢筋面积	227
表 5 圆形截面偏心受压构件 $n = N / f_{cm} A$ 与 $e = \eta e_i / r_s$ 时的 $\beta = f_y A_s / f_{cm} A$ 值	277
表 6 环形截面偏心受压构件 $n = N / f_{cm} A$ 与 $e = \eta e_i / r_s$ 时的 $\beta = f_y A_s / f_{cm} A$ 值	287
表 7 偏心距增大系数	297
表 8 各种圆形构件的直径 d 与配置 n 根钢筋时的钢筋中—中间距 (弧长)	302

第一部分 计算原理和流程框图

一、圆形截面偏心受压构件

1. 基本公式

$$N \leqslant \eta f_{cm} A \left(1 - \frac{\sin 2\pi\alpha}{2\pi\alpha} \right) + (\alpha - \alpha_1) f_y A_s \quad (1.1)$$

$$N\eta e_i \leqslant \frac{2}{3} f_{cm} A r \frac{\sin^3 \pi\alpha}{\pi} + f_y A_s r_s \frac{\sin \pi\alpha + \sin \pi\alpha_1}{\pi} \quad (1.2)$$

$$\alpha_1 = 1.25 - \alpha \quad (1.3)$$

式中

A ——构件截面面积 $A = \pi r^2$;

A_s ——全部纵向钢筋的截面面积;

r ——圆形截面的半径;

r_s ——纵向钢筋所在圆周的半径;

α ——对应于受压区混凝土截面面积的圆心角与 2π 的比值;

α_1 ——纵向受拉钢筋截面面积与全部纵向钢筋截面面积的比值, 当 $\alpha > 0.625$ 时, 取 $\alpha_1 = 0$ 。
上述公式适用于截面内纵向钢筋数量不少于 6 根的圆形截面的情况。

2. $\alpha = 0.625$ 时的偏心距 e_{0b}

将 $\alpha = 0.625$, $\alpha_1 = 0$ 代入式(1.1), 得

$$N = 0.625 f_{cm} A \left(1 - \frac{\sin 1.25\pi}{1.25\pi} \right) + 0.625 f_y A_s$$

$$N = 0.7375 f_{cm} A + 0.625 f_y A_s \quad (1.4)$$

$$f_y A_s = \frac{1}{0.625} (N - 0.7375 f_{cm} A)$$

$$f_y A_s = 1.6N - 1.18 f_{cm} A \quad (1.5)$$

将 $\alpha=0.625$, $\alpha_t=0$ 代入式(1.2), 得

$$Ne_{ob} = \frac{2}{3} f_{cm} A r \frac{\sin^3 0.625\pi}{\pi} + f_y A_s \frac{r^2}{\pi} \sin 0.625\pi$$

$$Ne_{ob} = 0.1673 f_{cm} A r + 0.2941 f_y A_s r_s$$

$$e_{ob} = \frac{1}{N} (0.1673 f_{cm} A r + 0.2941 f_y A_s r_s) \quad (1.6)$$

将式(1.4)代入式(1.6), 得

$$e_{ob} = \frac{0.1673 f_{cm} A r + 0.2941 f_y A_s r_s}{0.7375 f_{cm} A + 0.625 f_y A_s} \quad (1.7)$$

此式用于已知 A_s 时校核承载力 N_u 。

将式(1.5)代入(1.6), 得

$$e_{ob} = \frac{1}{N} [0.1673 f_{cm} A r + 0.2941 r_s (1.6N - 1.18 f_{cm} A)]$$

$$= 0.4706 r_s + \frac{f_{cm} A}{N} (0.1673 r - 0.3471 r_s)$$

此式用于已知轴压力 N 时求钢筋面积 A_s 。

3. 钢筋面积计算

已知 r , r_s , f_{cm} , f_y , N , ηe_i , 求 A_s 。

(1) 当 $\eta e_i \geq e_{ob}$ 时,

$\alpha \leq 0.625$, $\alpha_t = 1.25 - 2\alpha$ 代入式(1.1), 得

$$N = \eta f_{cm} A \left(1 - \frac{\sin 2\pi\alpha}{2\pi} \right) + (3\alpha - 1.25) f_y A_s$$

$$N = \alpha (f_{cm} A + 3 f_y A_s) - \left(1.25 f_y A_s + \frac{f_{cm} A}{2\pi} \sin 2\pi\alpha \right)$$

$$\alpha = \frac{N + 1.25 f_y A_s + \frac{f_{cm} A}{2\pi} \sin 2\pi\alpha}{f_{cm} A + 3 f_y A_s} \quad (1.8)$$

用式(1.8)求 α 值时, 先假定一个 α 值, 求得 $\sin 2\pi\alpha$ 值, 再代入式(1.8), 求得一新的 α 值, 如此反复迭代, 直到取得一稳定的 α 值为止。

由式(1.2)得

$$A_s = \frac{\pi N \eta e_i - \frac{2}{3} f_{cm} A r \sin^3 \pi \alpha}{f_y r_s (\sin \pi \alpha + \sin \pi \alpha_i)} \quad (1.9)$$

先假定一个 A_s 值, 由式(1.8)求得一个 α 值, 代入式(1.9)求得新的 A_s 值, 再求 α 值, 反复迭代得到稳定的 A_s 值。

(2) 当 $\eta e_i < e_{0b}$ 时,
 $\alpha > 0.625$, $\alpha_i = 0$, 代入式(1.1)得

$$N = \alpha f_{cm} A - \frac{f_{cm} A}{2\pi} \sin 2\pi \alpha + \alpha f_y A_s$$

$$A_s = \frac{1}{\alpha f_y} \left(N - \alpha f_{cm} A + \frac{f_{cm} A}{2\pi} \sin 2\pi \alpha \right) \quad (1.10)$$

以 $\alpha_i = 0$ 代入式(1.2)得

$$\begin{aligned} N \eta e_i &= \frac{2}{3} f_{cm} A \frac{r}{\pi} \sin^3 \pi \alpha + f_y A_s \frac{r}{\pi} \sin \pi \alpha \\ \frac{2}{3} f_{cm} A r \sin^3 \pi \alpha + f_y A_s r \sin \pi \alpha - N \eta e_i \pi &= 0 \end{aligned} \quad (1.11)$$

也可写成

$$\sin^3 \pi \alpha + \frac{f_y A_s r}{f_{cm} A r} \sin \pi \alpha - \frac{1.5 N \eta e_i \pi}{f_{cm} A r} = 0$$

$$\text{令 } p = \frac{f_y A_s r}{2 f_{cm} A r}, \quad q = \frac{3 N \eta e_i \pi}{4 f_{cm} A r}, \quad D = \sqrt{q^2 + p^3}$$

则上式又可写成 $\sin^3 \pi \alpha + 3p \sin \pi \alpha + 2q = 0$

解此三次方程得

$$\sin \pi \alpha = \sqrt[3]{D + q} - \sqrt[3]{D - q} \quad (1.12)$$

因 $\alpha > 0.625$, 则 $\sin \pi \alpha = \sin(\pi - \pi \alpha)$

$$\alpha = 1 - \frac{1}{\pi} \sin^{-1} \sin \pi \alpha \quad (1.13)$$

计算时, 先假定一个 A_s 值, 代入式(1.11), 求得 $\sin \pi \alpha$ 值, 由式(1.13)求得 α 值, 再代入式(1.10)求得新的 A_s 值, 如此反复迭代求出稳定的 A_s 值。

(3) 钢筋面积计算的流程图示于图 1.1。

例 1.11 一圆形截面偏压构件, 已知 $r=200\text{mm}$, $f_{\text{cm}}=11\text{N/mm}^2$, $f_y=310\text{N/mm}^2$, $N=500\text{kN}$, $\eta e_i=200\text{mm}$, 求 A_{s0} 。

解: (1) 计算参数:

$$A = \pi r^2 = \pi \times 200^2 = 125664\text{mm}^2$$

$$r_s = r - 35 = 200 - 35 = 165\text{mm}$$

$$n = \frac{N}{f_{\text{cm}} A} = \frac{500 \times 10^3}{11 \times 125664} = 0.3617$$

$$R = \frac{r}{r_s} = \frac{200}{165} = 1.212$$

$$e = \frac{\eta e_i}{r_s} = \frac{200}{165} = 1.212$$

$$e_{0b} = \left[0.4706 + \frac{1}{n} (0.1673R - 0.3471) \right] r_s$$

$$= \left[0.4706 + \frac{1}{0.3617} \times (0.1673 \times 1.212 - 0.3471) \right] \times 165 = 11.8\text{mm}$$

$$\eta e_i > e_{0b}$$

(2) 迭代:

$$\text{假定 } \beta^{(0)} = 0.01 \frac{f_y}{f_{\text{cm}}} = 0.01 \frac{310}{11} = 0.2818$$

$$\text{再假定 } \alpha^{(0)} = 0.4, \sin 2\pi \alpha = \sin 0.8\pi = 0.5878$$

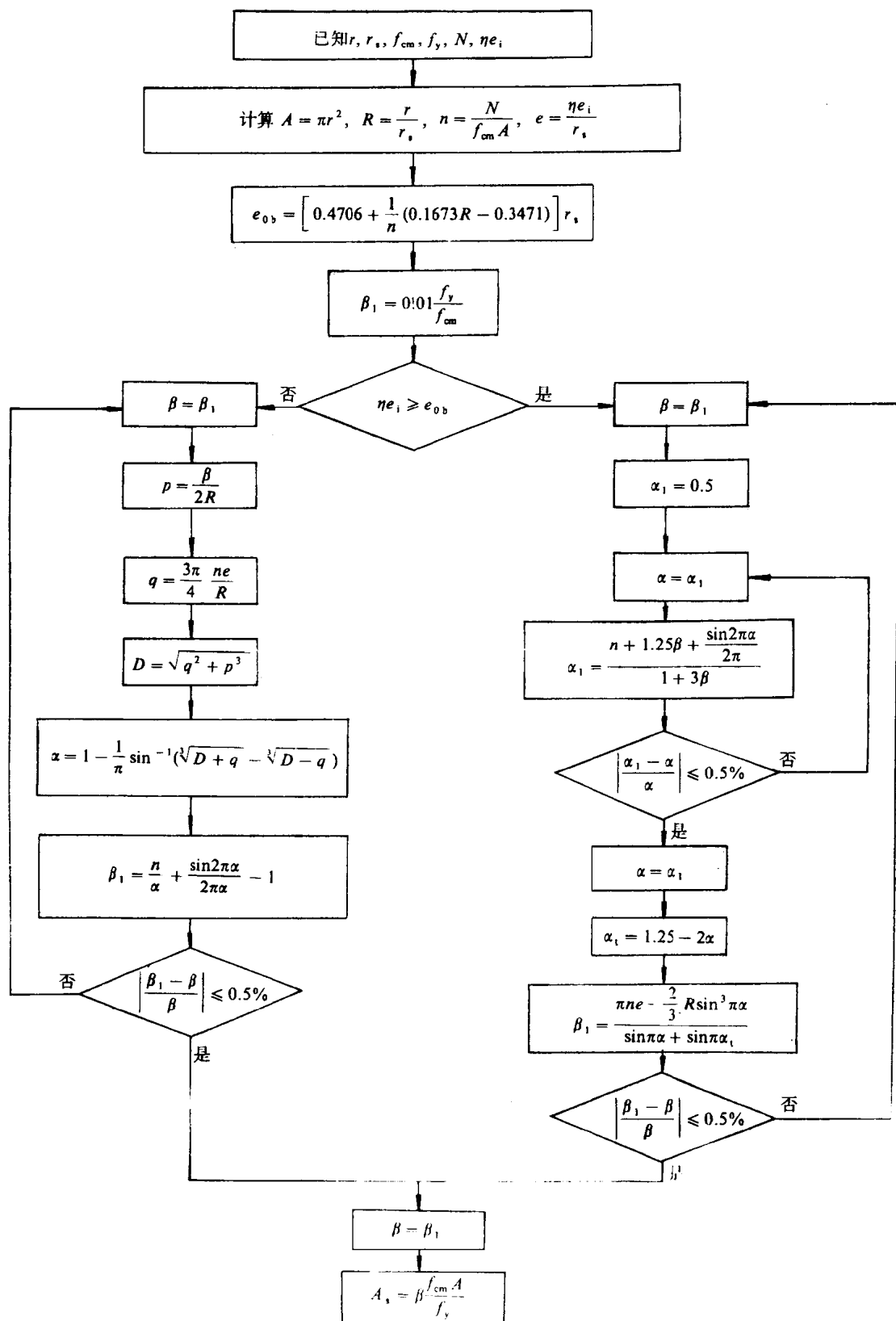


图 1.1 圆形截面偏心受压构件钢筋面积计算流程图

$$\alpha^{(1)} = \frac{n + 1.25\beta + (\sin 2\pi\alpha) / 2\pi}{1 + 3\beta} = \frac{0.3617 + 1.25 \times 0.2818 + 0.5878 \div 2\pi}{1 + 3 \times 0.2818} = 0.4361$$

$$\left| \frac{\alpha^{(1)} - \alpha^{(0)}}{\alpha^{(0)}} \right| = \left| \frac{0.4361 - 0.4}{0.4} \right| = 9.03\% > 0.5\%$$

将 $\alpha^{(1)}$ 代入上式反复迭代, 最后求出一稳定 α 值, 计算结果见下表:

迭代次数 i	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$\alpha^{(i)}$	0.4361	0.4199	0.4285	0.4243	0.4264	0.4254	0.4259	0.4256	0.4257	0.4257
$\frac{\alpha^{(i)} - \alpha^{(i-1)}}{\alpha^{(i-1)}}$	9.03	3.71	2.05	0.98	0.49	0.23	0.12	0.07	0.02	0

求得 α 后再求 $\beta^{(1)}$:

$$\alpha = 0.4257$$

$$\sin \pi \alpha = \sin 0.4257\pi = 0.9729$$

$$\alpha_1 = 1.25 - 2\alpha = 1.25 - 2 \times 0.4257 = 0.3986$$

$$\sin \pi \alpha_1 = \sin 0.3986\pi = 0.9497$$

$$\beta^{(1)} = \frac{\pi n e - \frac{2}{3} R \sin^3 \pi \alpha}{\sin \pi \alpha + \sin \pi \alpha_1} = \frac{\pi \times 0.3617 \times 1.212 - \frac{2}{3} \times 1.212 \times 0.9729^3}{0.9729 + 0.9497} = 0.3294$$

$$\left| \frac{\beta^{(1)} - \beta^{(0)}}{\beta^{(0)}} \right| = \left| \frac{0.3294 - 0.2818}{0.2818} \right| = 16.9\% > 0.5\%$$

需要继续迭代。

注意, 这里要得到一个新的 β 值, 先要迭代求得一稳定的 α 值, 再代入公式求得一个新的 β 值, 整个过程包括了二套循环迭代。结果见下表:

迭代次数 i	1	2	3	附注
α	0.4257	0.4253	0.4253	对应每一个 β 值, α 需按表 1 迭代而得
$\beta^{(i)}$	0.3294	0.3297	0.3297	
$\left \frac{\beta^{(i)} - \beta^{(i-1)}}{\beta^{(i-1)}} \right \%$	16.9	0.09	0.00	

(3) 求 A_s :

$$A_s = \beta \frac{f_{cm} A}{f_y} = 0.3297 \frac{11 \times 125664}{310} = 1470 \text{mm}^2$$

例 1.2 一圆形截面偏压构件, 已知 $r=200\text{mm}$, $f_{cm}=11\text{N/mm}^2$, $f_y=310\text{N/mm}^2$, $N=1600\text{kN}$, $\eta e_i=40\text{mm}$, 求 A_s 。

解: (1) 计算参数:

由前例知 $A=125664\text{mm}^2$, $r_s=165\text{mm}$, $R=1.212$

$$\eta = \frac{N}{f_{cm} A} = \frac{1600 \times 10^3}{11 \times 125664} = 1.157$$

$$e = \frac{\eta e_i}{r_s} = \frac{40}{165} = 0.2424$$

$$e_{0b} = \left[0.4706 + \frac{1}{n} (0.1673R - 0.3471) \right] r_s$$

$$= \left[0.4706 + \frac{1}{1.157} (0.1673 \times 1.212 - 0.3471) \right] \times 165 = 57.1\text{mm}$$

$$\eta e_i < e_{0b}$$

(2) 迭代:

假定 $\beta^{(0)} = 0.01 \frac{f_y}{f_{cm}} = 0.01 \times \frac{310}{11} = 0.2818$

$$p = \frac{\beta}{2R} = \frac{0.2818}{2 \times 1.212} = 0.1162$$

$$q = \frac{3\pi\eta e}{4R} = \frac{3 \times \pi \times 1.157 \times 0.2424}{4 \times 1.212} = 0.5455$$

$$D = \sqrt{q^2 + p^3} = \sqrt{0.5455^2 + 0.1162^3} = 0.5469$$

$$\sin\alpha = \sqrt[3]{D + q} - \sqrt[3]{D - q} = \sqrt[3]{0.5469 + 0.5455} - \sqrt[3]{0.5469 - 0.5455} = 0.917$$

$$\alpha = 1 - \frac{1}{\pi} \sin^{-1} \sin\alpha = 1 - \frac{1}{\pi} \sin^{-1} 0.917 = 0.6306$$

$$\beta^{(1)} = \frac{n}{\alpha} + \frac{\sin 2\pi\alpha}{2\pi\alpha} - 1 = \frac{1.157}{0.6306} + \frac{\sin(2\pi \times 0.6306)}{2\pi \times 0.6306} - 1 = 0.6509$$

$$\left| \frac{\beta^{(1)} - \beta^{(0)}}{\beta^{(0)}} \right| = \left| \frac{0.6509 - 0.2818}{0.2818} \right| = 131.0\% > 0.5\%$$

需反复迭代，结果如下表：

迭代次数 i	1	2	3	4	5	6	7	8
$\alpha^{(i)}$	0.6306	0.7175	0.6627	0.6961	0.6752	0.6881	0.6800	0.6850
$\beta^{(i)}$	0.6509	0.3960	0.5417	0.4472	0.3042	0.4682	0.4903	0.4765
$\left \frac{\beta^{(i)} - \beta^{(i-1)}}{\beta^{(i-1)}} \right \%$	131.0	39.2	36.8	17.4	12.7	7.14	4.72	2.81
迭代次数 i	9	10	11	12	13	14	15	16
$\alpha^{(i)}$	0.6819	0.6838	0.6827	0.6834	0.6829	0.6832	0.6830	0.6832
$\beta^{(i)}$	0.4850	0.4797	0.4830	0.4810	0.4822	0.4814	0.4819	0.4816
$\left \frac{\beta^{(i)} - \beta^{(i-1)}}{\beta^{(i-1)}} \right \%$	1.78	1.09	0.69	0.41	0.25	0.17	0.10	0.06

(3) 求 A_s ：

$$A_s = \beta \frac{f_{cm} A}{f_y} = \frac{0.4816 \times 11 \times 125664}{310} = 2148\text{mm}^2$$

从上述两例可以看到，迭代次数和所需精度有关。如控制精度为 5% 时，迭代次数应不会太多。具体精度数值由设计者确定。

4. 承载力校核

已知 $r, A_s, r_s, f_{cm}, f_y, \eta e_1$ ，求受压承载力 N_u 。

(1) 当 $\eta e_1 \geq e_{0b}$ 时，

$\alpha \leq 0.625, \alpha_1 = 1.25 - 2\alpha$ 代入式(1.1)，得

$$N = \alpha(f_{cm}A + 3f_yA_s) - \left(1.25f_yA_s + \frac{f_{cm}A}{2\pi} \sin 2\pi\alpha\right)$$

$$\alpha = \frac{N + 1.25f_yA_s + \frac{f_{cm}A}{2\pi} \sin 2\pi\alpha}{f_{cm}A + 3f_yA_s} \quad (1.14)$$

用上式求 α 值时, 先假定一个 α 值, 求出 $\sin 2\pi\alpha$, 再代入式(1.14), 求得新的 α 值, 经过反复迭代, 求得稳定的 α 值。

由式(1.2)得

$$N = \frac{1}{\eta e_1 \pi} \left[\frac{2}{3} f_{cm} A r \sin^3 \pi\alpha + f_y A_s r_s (\sin \pi\alpha + \sin \pi\alpha_1) \right] \quad (1.15)$$

计算时, 先假定一个 N 值, 再按上述迭代法由式(1.14)求得一稳定的 α 值, 再将该 N , α 值代入式(1.15), 求得一新的 N 值, 再求 α 值, 反复迭代求得稳定的 N 值, 即为承载力 N_u 。

(2) 当 $\eta e_1 < e_{0b}$ 时,

$\alpha > 0.625$, $\alpha_1 = 0$, 代入式(1.1)得

$$N = \alpha f_{cm} A \left(1 - \frac{\sin 2\pi\alpha}{2\pi\alpha} \right) + \alpha f_y A_s$$

$$N = \alpha(f_{cm}A + f_yA_s) - \frac{f_{cm}A}{2\pi} \sin 2\pi\alpha. \quad (1.16)$$

代入式(1.2)得

$$N\eta e_1 = \frac{2}{3} f_{cm} A \frac{r}{\pi} \sin^3 \pi\alpha + f_y A_s \frac{r_s}{\pi} \sin \pi\alpha$$

移项整理后又可写成

$$\sin^3 \pi\alpha + \frac{1.5f_y A_s r_s}{f_{cm} A r} \sin \pi\alpha - \frac{1.5N\eta e_1 \pi}{f_{cm} A r} = 0 \quad (1.17)$$

$$\text{令 } p = \frac{f_y A_s r_s}{2f_{cm} A r}, \quad q = \frac{3N\eta e_1 \pi}{4f_{cm} A r}, \quad D = \sqrt{q^2 + p^3}$$

$$\text{解得 } \sin \pi\alpha = \sqrt[3]{D + q} - \sqrt[3]{D - q}$$

因 $\alpha > 0.625$, 则 $\sin \pi \alpha = \sin(\pi - \pi \alpha)$

$$\alpha = 1 - \frac{1}{\pi} \sin^{-1} \sin \pi \alpha \quad (1.18)$$

计算时, 先假定一个 N 值, 代入式(1.17), 求得一个 $\sin \pi \alpha$ 值, 进而由式(1.18)求得一个 α 值, 再将 α 代入式(1.16)得一新的 N 值, 如此反复迭代, 求出稳定的 N 值即为承载力 N_u 。

(3) 承载力计算的流程图如图 1.2 所示。

例 1.31 一圆形截面偏压构件, 已知 $r = 200\text{mm}$, $f_{cm} = 11\text{N/mm}^2$, $f_y = 310\text{N/mm}^2$, $A_s = 1470\text{mm}^2$, $\eta e_1 = 200\text{mm}$, 求承载力 N_u 。

解: (1) 计算参数:

$$A = \pi r^2 = \pi \times 200^2 = 125664\text{mm}^2$$

$$r_s = r - 35 = 200 - 35 = 165\text{mm}$$

$$\beta = \frac{f_y A_s}{f_{cm} A} = \frac{310 \times 1470}{11 \times 125664} = 0.3297$$

$$R = \frac{r}{r_s} = \frac{200}{165} = 1.212$$

$$e = \frac{\eta e_1}{r_s} = \frac{200}{165} = 1.212$$

$$e_{ob} = \left(\frac{0.1673R + 0.2941\beta}{0.7375 + 0.625\beta} \right) r_s = \left(\frac{0.1673 \times 1.212 + 0.2941 \times 0.3297}{0.7375 + 0.625 \times 0.3297} \right) \times 165 = 52.4\text{mm}$$

$$\eta e_1 > e_{ob}$$

(2) 迭代:

先假定 $\alpha^{(0)} = 0.4$, 再假定 $\alpha^{(0)} = 0.4$

$$\alpha^{(1)} = \frac{n + 1.25\beta + (\sin 2\pi \alpha) / 2\pi}{1 + 3\beta} = \frac{0.4 + 1.25 \times 0.3297 + \frac{\sin(2 \times 0.4\pi)}{2\pi}}{1 + 3 \times 0.3297} = 0.4553$$

$$\left| \frac{\alpha^{(1)} - \alpha^{(0)}}{\alpha^{(0)}} \right| = \left| \frac{0.4553 - 0.4}{0.4} \right| = 13.8\% > 0.5\%$$