

《化工生产的腐蚀和防护》丛书

---

第八册

不 锈 钢 及 其 耐 腐 蚀 性

A·A·巴巴科夫著

殷 勤 译

湯 胜 常 等 校

中 国 工 业 出 版 社

“化工生产的腐蚀和防护”编辑委员会：В·С·基西列夫（主编），И·Я·克里諾夫，В·И·克魯齐宁，К·А·波咯科夫和Г·В·薩加拉耶夫（副主编）。

本书介绍不锈钢、耐酸钢和抗氧化钢的主要性能；叙述钢制件在侵蚀性介质中腐蚀破坏的各种类型和热处理时对各种牌号钢的耐腐蚀性的影响。此外，本书还简略地叙述了不锈钢和耐酸钢的焊接问题，并以表格形式列出这类钢在各种侵蚀性介质中的耐蚀性等级。

本书可供化学、石油、食品及冶金工业部门的技术人员、设计人员和生产人员参考。

本书译者为殷勤同志；校者为华东化工学院金属工学教研组，参加工作的有胡绍华、麻启承、湯胜常同志。

《КОРРОЗИЯ В ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВАХ  
И СПОСОБЫ ЗАЩИТЫ》

ВЫПУСК 8

НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ  
СВОЙСТВА И ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ  
В РАЗЛИЧНЫХ АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ

А. А. БАБАКОВ  
ГОСХИМИЗДАТ · МОСКВА · 1956

\* \* \*

《化工生产的腐蚀和防护》丛书

第八册

不锈钢及其耐腐蚀性

殷 勤 譯

湯胜常 签 校

\*

化学工业部图书编辑室编辑（北京安定门外和平北路四号楼）

中国工业出版社出版（北京佐麟路丙10号）

（北京市书刊出版事业局可证出字第110号）

中国工业出版社第四印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

\*

开本850×1163<sup>1</sup>/32·印张3<sup>15</sup>/16·字数106,000

1963年5月北京第一版·1963年5月北京第一次印刷

印数0001—2,817·定价（10·6）0.64元

\*

统一书号：15165·2028（化工-178）

## 編者的話

金屬的腐蝕會給國民經濟帶來巨大的損失。試驗研究和概略的統計表明，在採用有效的防腐蝕方法之前，每年所生產的金屬，幾乎有三分之一由於受到液態和氣態侵蝕性介質的化學性破壞作用，而無可挽回地損失掉。

在化工生產中，由於所用的反應物料和製成品具有侵蝕性，所以金屬的使用期限最為短促。腐蝕尤其會縮短在高溫下操作的設備和管道的使用期限；有時，某一設備的器壁被腐蝕，那怕是次要的，也會造成全部管綫或整套設備被迫停產。

近年來，出版了一系列關於腐蝕理論和耐化學腐蝕材料生產的著作，但是在選擇適當的耐腐蝕材料和延長受侵蝕性介質作用的設備的使用期限方面，實用的指導文獻尚感不足。

為了彌補這方面的不足，蘇聯化學科技文獻出版社於1955年開始出版一套總稱為“化工生產的腐蝕和防護”的叢書。

這套叢書共分三部分。第一部分討論以下各化工生產部門的設備和管道的腐蝕問題：硫酸，磷肥，氨和銨鹽，硝酸，鹽酸，中間體和染料，有機酸，合成橡膠和酒精、氯、燒鹼、漂白粉以及含氯的有機產品。這一部分各冊分別研究了每種生產中最常見的幾種腐蝕，指出了預防的措施和採用的防腐蝕方法，並且對它們作了評比。

第二部分的內容是敘述廠房和建築結構腐蝕的種類及防止各種侵蝕性介質腐蝕的方法。

第三部分各冊介紹的是最常用的幾種耐化學腐蝕材料的性能，其中有：不鏽鋼及其他金屬和合金，耐酸硅酸鹽水泥和混凝土，法奧利特，硬聚氯乙烯塑料，在普通條件下硬化的複合物，聚異丁烯，橡膠和硬質橡膠，瀝青和柏油，石棉二乙稀乙炔塑料，木材，非金屬導熱材料，油漆涂料，材料和填料，過濾材料。

除此以外，有幾冊還分別介紹了各種保護方法（陰極保護、複合材料等）。

整套丛书全部出版后，将成为化工生产工作者的一部相当完备的关于各种生产中的防腐蝕問題以及某些材料的性能和应用技术問題的实用参考书。

編者請讀者閱讀后提出意見和建議，以供編纂出版丛书的以后各册时参考。

## 序

掌握不銹鋼、耐酸鋼和抗氧化鋼的生產，在發展蘇聯的國民經濟事業中，特別是在化學、石油、食品和機器製造工業以及其他許多工業部門中起着特別重要的作用。這就有可能使鋼制的設備、鍋爐、管道及所有經受侵蝕介質作用的容器及結構的腐蝕破壞速度，在許多情況下減低到極其微小的程度。

設計這類設備的設計人員和製造設備的生產人員，在選擇所用的鋼時，不仅要考慮到鋼的化學成分和機械性質，而且還要考慮到其組織特性和可焊性，而更重要的是需要考慮到鋼在相應介質中的耐腐蝕性。

本書介紹了主要合金鋼的特性（化學成分、機械性能、工藝性能和耐蝕性等），並敘述了各種類型的腐蝕（晶間腐蝕、點腐蝕、縫腐蝕、氣體腐蝕和應力腐蝕）。本書辟專章闡述了不銹鋼的熱處理及其對腐蝕現象的影響，以及這類鋼的焊接問題及其在高溫時的機械性能。

本書末，尚載有關於不銹鋼、耐酸鋼和抗氧化鋼在各種不同濃度的液體和氣體介質中的耐蝕性的概要資料。

书中各表是由 E·B·卓托娃在作者的統一指導下編制的，T·A·扎坦也參加了這一工作。

在編制各表時，利用了實驗室的資料、經驗數據和生產上的數據，以及書刊中發表的資料。

A·A·巴巴科夫

# 目 录

編者的話	4
序	6
1. 概論	7
2. 不銹鋼的主要組織特性	8
鉻對鐵組織的影響	9
鎳對鐵鎳合金組織的影響	10
3. 不銹鋼的鈍化現象及氧化膜理論	15
4. 不銹鋼的熱處理與其對耐蝕性的影响	19
鉻不銹鋼與抗氧化鋼	19
奧氏體類鉻鎳不銹鋼和耐酸鋼	27
5. 1X18H9T 鋼的穩定退火及其對耐蝕性的影响	34
6. 鉻鎳鋼的晶間腐蝕	39
7. 含鉻不銹鋼的晶間腐蝕	46
8. 不銹鋼的點腐蝕	48
9. 应力腐蝕	50
10. 繩腐蝕	52
11. 氣體腐蝕	52
12. 不銹鋼的焊接	64
13. 耐硫酸溶液腐蝕的鋼	70
14. 主要牌號的不銹鋼、耐酸鋼和抗氧化鋼的特性	74
15. 鋼的化學成分、物理性能、工藝性能及其用途	86
16. 鋼在各種介質中的耐蝕性的評級	87
參考文獻	124

《化工生产的腐蚀和防护》丛书

---

第八册

不 锈 钢 及 其 耐 腐 蚀 性

A·A·巴巴科夫著

殷 勤 译

湯 胜 常 等 校

中 国 工 业 出 版 社

“化工生产的腐蚀和防护”编辑委员会：В·С·基西列夫（主编），И·Я·克里諾夫，В·И·克魯齐宁，К·А·波咯科夫和Г·В·薩加拉耶夫（副主编）。

本书介绍不锈钢、耐酸钢和抗氧化钢的主要性能；叙述钢制件在侵蚀性介质中腐蚀破坏的各种类型和热处理时对各种牌号钢的耐腐蚀性的影响。此外，本书还简略地叙述了不锈钢和耐酸钢的焊接问题，并以表格形式列出这类钢在各种侵蚀性介质中的耐蚀性等级。

本书可供化学、石油、食品及冶金工业部门的技术人员、设计人员和生产人员参考。

本书译者为殷勤同志；校者为华东化工学院金属工学教研组，参加工作的有胡绍华、麻启承、湯胜常同志。

《КОРРОЗИЯ В ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВАХ  
И СПОСОБЫ ЗАЩИТЫ》

ВЫПУСК 8

НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ  
СВОЙСТВА И ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ  
В РАЗЛИЧНЫХ АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ

А. А. БАБАКОВ  
ГОСХИМИЗДАТ · МОСКВА · 1956

\* \* \*

«化工生产的腐蚀和防护»丛书

第八册

不锈钢及其耐腐蚀性

殷 勤 譯

湯胜常 签 校

\*

化学工业部图书编辑室编辑（北京安定门外和平北路四号楼）

中国工业出版社出版（北京佐麟路丙10号）

（北京市书刊出版事业局可证出字第110号）

中国工业出版社第四印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

\*

开本850×1163<sup>1</sup>/32·印张3<sup>15</sup>/16·字数106,000

1963年5月北京第一版·1963年5月北京第一次印刷

印数0001—2,817·定价（10·6）0.64元

\*

统一书号：15165·2028（化工-178）

# 目 录

編者的話	4
序	6
1. 概論	7
2. 不銹鋼的主要組織特性	8
鉻對鐵組織的影響	9
鎳對鐵鎳合金組織的影響	10
3. 不銹鋼的鈍化現象及氧化膜理論	15
4. 不銹鋼的熱處理與其對耐蝕性的影响	19
鉻不銹鋼與抗氧化鋼	19
奧氏體類鉻鎳不銹鋼和耐酸鋼	27
5. 1X18H9T 鋼的穩定退火及其對耐蝕性的影响	34
6. 鉻鎳鋼的晶間腐蝕	39
7. 含鉻不銹鋼的晶間腐蝕	46
8. 不銹鋼的點腐蝕	48
9. 应力腐蝕	50
10. 繩腐蝕	52
11. 氣體腐蝕	52
12. 不銹鋼的焊接	64
13. 耐硫酸溶液腐蝕的鋼	70
14. 主要牌號的不銹鋼、耐酸鋼和抗氧化鋼的特性	74
15. 鋼的化學成分、物理性能、工藝性能及其用途	86
16. 鋼在各種介質中的耐蝕性的評級	87
參考文獻	124

## 編者的話

金屬的腐蝕會給國民經濟帶來巨大的損失。試驗研究和概略的統計表明，在採用有效的防腐蝕方法之前，每年所生產的金屬，幾乎有三分之一由於受到液態和氣態侵蝕性介質的化學性破壞作用，而無可挽回地損失掉。

在化工生產中，由於所用的反應物料和製成品具有侵蝕性，所以金屬的使用期限最為短促。腐蝕尤其會縮短在高溫下操作的設備和管道的使用期限；有時，某一設備的器壁被腐蝕，那怕是次要的，也會造成全部管綫或整套設備被迫停產。

近年來，出版了一系列關於腐蝕理論和耐化學腐蝕材料生產的著作，但是在選擇適當的耐腐蝕材料和延長受侵蝕性介質作用的設備的使用期限方面，實用的指導文獻尚感不足。

為了彌補這方面的不足，蘇聯化學科技文獻出版社於1955年開始出版一套總稱為“化工生產的腐蝕和防護”的叢書。

這套叢書共分三部分。第一部分討論以下各化工生產部門的設備和管道的腐蝕問題：硫酸，磷肥，氨和銨鹽，硝酸，鹽酸，中間體和染料，有機酸，合成橡膠和酒精、氯、燒鹼、漂白粉以及含氯的有機產品。這一部分各冊分別研究了每種生產中最常見的幾種腐蝕，指出了預防的措施和採用的防腐蝕方法，並且對它們作了評比。

第二部分的內容是敘述廠房和建築結構腐蝕的種類及防止各種侵蝕性介質腐蝕的方法。

第三部分各冊介紹的是最常用的幾種耐化學腐蝕材料的性能，其中有：不鏽鋼及其他金屬和合金，耐酸硅酸鹽水泥和混凝土，法奧利特，硬聚氯乙烯塑料，在普通條件下硬化的複合物，聚異丁烯，橡膠和硬質橡膠，瀝青和柏油，石棉二乙稀乙炔塑料，木材，非金屬導熱材料，油漆涂料，材料和填料，過濾材料。

除此以外，有幾冊還分別介紹了各種保護方法（陰極保護、複合材料等）。

整套丛书全部出版后，将成为化工生产工作者的一部相当完备的关于各种生产中的防腐蝕問題以及某些材料的性能和应用技术問題的实用参考书。

編者請讀者閱讀后提出意見和建議，以供編纂出版丛书的以后各册时参考。

## 序

掌握不銹鋼、耐酸鋼和抗氧化鋼的生產，在發展蘇聯的國民經濟事業中，特別是在化學、石油、食品和機器製造工業以及其他許多工業部門中起着特別重要的作用。這就有可能使鋼制的設備、鍋爐、管道及所有經受侵蝕介質作用的容器及結構的腐蝕破壞速度，在許多情況下減低到極其微小的程度。

設計這類設備的設計人員和製造設備的生產人員，在選擇所用的鋼時，不仅要考慮到鋼的化學成分和機械性質，而且還要考慮到其組織特性和可焊性，而更重要的是需要考慮到鋼在相應介質中的耐腐蝕性。

本書介紹了主要合金鋼的特性（化學成分、機械性能、工藝性能和耐蝕性等），並敘述了各種類型的腐蝕（晶間腐蝕、點腐蝕、縫腐蝕、氣體腐蝕和應力腐蝕）。本書辟專章闡述了不銹鋼的熱處理及其對腐蝕現象的影響，以及這類鋼的焊接問題及其在高溫時的機械性能。

本書末，尚載有關於不銹鋼、耐酸鋼和抗氧化鋼在各種不同濃度的液體和氣體介質中的耐蝕性的概要資料。

书中各表是由 E·B·卓托娃在作者的統一指導下編制的，T·A·扎坦也參加了這一工作。

在編制各表時，利用了實驗室的資料、經驗數據和生產上的數據，以及書刊中發表的資料。

A·A·巴巴科夫

## 1. 概 論

腐蝕過程之所以產生和發展，主要是由於金屬或合金的不均勻性所引起的，因為在不均勻的金屬表面上形成微電池，從而使金屬在有电解質存在的條件下溶解。

要使鐵基合金在一定的介質中具有高的化學穩定性，就必須加入能與鐵形成固溶體並在該介質中具有高穩定性的元素。例如，加入鉻的鋼便具有足夠高的抗硝酸的穩定性。

耐蝕合金大半都是單相的（鉻鎳鋼、鉻鋼和大多數銅鎳合金等）。

如果必須向合金中加入新的組分，那麼，它的電極電位以及腐蝕性能都必須非常接近於基本固溶體的性能。

具有鉻溶於鐵的固溶體（鉻鐵素體或 $\alpha$ -固溶體），和鉻的碳化物組織的鐵鉻合金，具有碳化鈦的奧氏體類鉻鎳鋼（ $\gamma$ -固溶體）等，都能滿足這種要求。

但是，為了制備高化學穩定性的合金，僅僅具有均勻性還是不夠的。另外，合金還必須有足夠高的電極電位，否則就可能與溶液中的陽離子發生置換反應。

最可能產生的陽離子是氫，當氫發生置換反應時，形成腐蝕破壞。只有在下列情況下鋼才能具有高的電位，即在一定條件時，鋼處於鈍化狀態，也就是由於在一定條件下金屬表面上形成比原鋼具有更高的化學穩定性的氧化物或鹽類而抑制了陽極的溶解過程。

因此，在選擇加入鋼中的合金元素時，必須力求所獲得的合金具有良好的均勻性（最理想的是單相）和在大多數介質中呈鈍化狀態。

腐蝕種類可分為下列幾種（ГОСТ 5272—50）：

- 1) 均勻腐蝕，即在金屬表面上出現各部分的腐蝕速度大致相同的連續性破壞；
- 2) 非均勻腐蝕，即在金屬表面各部分具有不同速度的連續性破壞；
- 3) 局部腐蝕，即僅金屬表面某些區域產生腐蝕；局部腐蝕又分

为点腐蚀（呈一个个的点状）和斑点腐蚀（呈一个个的斑点状），

4) 晶间腐蚀，即分布在金属粒晶界上的腐蚀；

5) 应力腐蚀，即在侵蚀介质和应力同时作用下所引起的腐蚀。

## 2. 不锈钢的主要组织特性

各种元素根据它们与铁所形成二元系的影响不同而区分为两类：属于第一类的元素是那些加入铁中能扩大奥氏体固溶体( $\gamma$ -固溶体)区域的元素。这一类元素有锰、镍和钴等，它们能与铁形成无限固溶体。碳、氮和铜也是奥氏体形成元素，但是，它们由于会析出剩余相而限制了 $\gamma$ -固溶体区域。

属于第二类的元素是那些能促进与铁生成铁素体固溶体( $\alpha$ -固溶体)的元素，例如铬、铌、钛、钒、钼、钨、硅和铝等。

鉴于元素具有能扩大或缩小 $\gamma$ -区域的性能，因而使我们能作出有实际意义的重要结论。将奥氏体形成元素Mn、Ni和Co加入铁-碳(Fe-C)合金中，就能扩大 $\gamma$ -区域而且在室温下保持下来。奥氏体的可贵性能是塑性高、可焊性良好和在冷变形下具有高的机械性能；此外，奥氏体具有顺磁性。如果将能缩小 $\gamma$ -区域的铁素体形成元素加入碳-铁合金中去，就能依加入这些元素的数量为转移而获得许多中间组织，首先是马氏体，最后是铁素体。

铁素体类合金比奥氏体类合金具有较低的塑性，而在冷塑性变形下所增加的机械强度较小，但延伸率则大大降低。这种合金具有较强烈的再结晶性能（在加热到高温时的晶粒长大），并且这一过程是在比奥氏体类钢更低的温度下进行的，而冲击韧性( $a_k$ )也显著下降。

钢中的主要杂质是碳，因此加入碳化物形成元素就使固溶体晶组织产生重大的改变。

碳化铬，特别是碳化钛和碳化铌，其特点是化学稳定性高（但比碳化钒和碳化钼稍低），它们在加热时很难溶入奥氏体；铬的碳化物能提高钢的淬火特性，同时却降低了临界冷却速度。

## 鉻对鐵組織的影响

上面已經提出，鉻能縮小  $\gamma$ -区并且与鐵生成鐵素体类的无限固溶体（ $\alpha$ -固溶体）。

在 Fe—Cr 合金中，当鉻含量約为 13% 时，奥氏体固溶体（ $\gamma$ -固溶体）区域（图 1）閉合。

已經查明，当緩慢冷却到溫度 800° 左右时，鉻含量很大（30—60%）的合金，会析出新的順磁性相（金属間相），这种相称之为  $\sigma$ -相，它是鐵与鉻的化合物（含 48.2% 鉻）； $\sigma$ -相在高溫时溶于固溶体内，而在緩慢冷却时析出。析出的金属間化合物会使合金的硬度增加，同时使体积显著增加，因而常常使金属产生裂縫。

在工业用的鐵鉻合金中， $\sigma$ -相区域介于鉻含量为 30—55% 之間，并且  $\alpha + \sigma$  和  $\sigma$  区域的界綫向鉻含量較低的方面比向鉻含量較高的方面傾斜得多。

由鐵-鉻状态图（見图 1）看出，鐵与鉻可形成三类合金：具有相变的合金（区域 1），无相变的合金（区域 2）和具有部分相变的合金（区域 3）。縮小的  $\gamma$ -区域的双綫（具有部分相变）表明，当由  $\gamma$ -区域向  $\alpha$ -区域过渡时，生成由  $\alpha$  和  $\gamma$  两种固溶体所組成的多相混合物，并且  $\gamma$ -固溶体在以后冷却时会进一步分解，而形成許多中間組織，但是  $\alpha$ -固溶体則无轉变。

沒有  $\gamma$ -轉变的鐵鉻合金称之为 鐵素体合金，而具有部分相变的合金則称之为 半鐵素体合金。

在具有部分相变的合金中加入少量的碳，就会对其組織产生极大

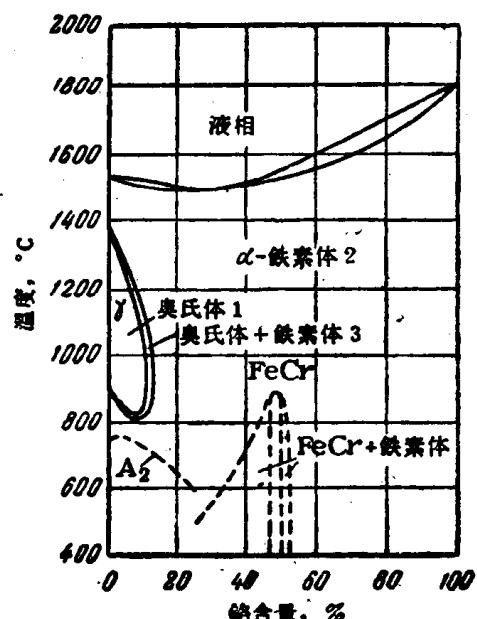


图 1 鐵-鉻系状态图（貝因和埃邦）

（Bein and Ebbesen）

的影响，这种合金属于珠光体-馬氏体类。

不含碳的鐵鉻合金当含鉻量約 13% 时就已变成单相。在鐵鉻合金中随着碳的加入， $\gamma$ -区域可能向含鉻量更多的方面扩展。

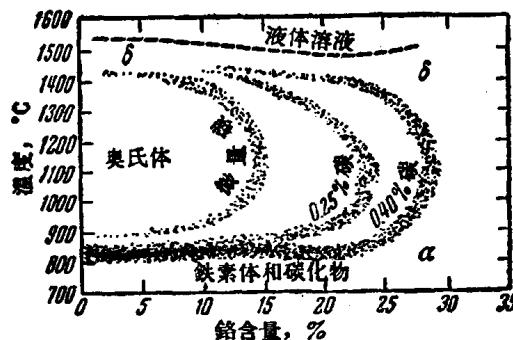


图 2 鐵鉻合金中  $\gamma$ -区域的位置与碳含量的关系（根据貝因的資料）

由图 2 的状态图可看出，鐵鉻合金中  $\gamma$ -区域的位置在不同碳含量时的变化。 $\gamma$ -区域向着鉻含量高的方向扩展的原因是，碳化物  $\text{Cr}_7\text{C}_3$  特別是  $\text{Cr}_{2.3}\text{C}_6$  ( $\text{Cr}_4\text{C}$ ) 与大部分的鉻化合，因此随着鐵鉻合金中碳的加入，固溶体中鉻的含量就减少。

实际上应用的有下列几种含鉻不銹鋼：

- 1) 含 13% 鉻 (X13) 并有各种碳含量的鋼，由于这些鋼位于完全相变和部分相变的区域内，因此它們在淬火时可能获得很高的硬度；
- 2) 具有部分相变的鋼(半鐵素体合金)，例如含 17% 鉻的 X17 鋼；
- 3) 无相变的而含 25—30% 鉻 (X25—X28) 的鋼 (鐵素体合金)。

表 1 中載有最常用的各种含鉻不銹鋼及抗氧化鋼的化学成分。

### 鎳对鐵鉻合金組織的影响

加鎳于鉻不銹鋼中，对其組織及腐蝕性能均有重大的影响。

图 3 为鐵鉻鎳合金的組織圖，由該图可知，当鎳含量为 8% 和鉻含量为 18% 时，最易获得奥氏体鋼。

鎳是提高金属耐腐蝕性的合金元素，它在具有这类性能的金属中占首要的地位。

鎳在干的和湿的大气中或在水中都很稳定。碱类、盐类的水溶液和大多数有机酸实际上对鎳沒有腐蝕作用。鎳对于低浓度硫酸的作用具有很高的抗力，并且含鎳的鐵合金也具有这种性能。

由于許多研究的結果,制成了下列一些新牌號的鋼, X18H28M3Д3 (ЭИ530), X23H23M3Д3(ЭИ533) 和 X23H28M3Д3(ЭИ629)。这些牌號的鋼含有較高的鎳量, 目前已在化學工業上獲得了應用。

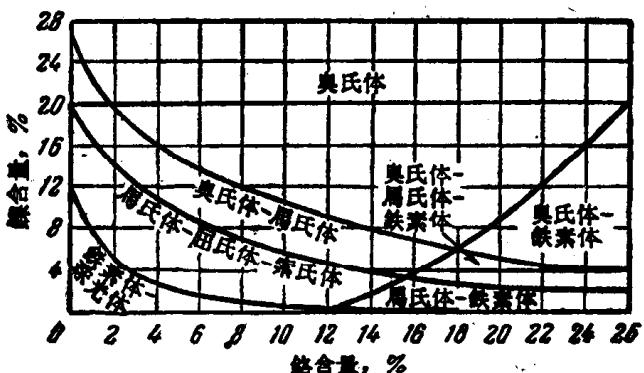


图 3 铁铬镍合金的组织图 (根据毛厄和希勒的资料)

含铬不锈钢中加入必要数量 (2—3 % 之間) 的镍, 能降低钢的转变临界速度, 使之由铁素体类变为马氏体类。

含 0.12% 碳、17% 铬和 2% 镍的 X17H7 牌号钢是典型的马氏体类钢。

图 4 所示为各种不同含镍量的 18% 铬合金的组织组成物。在含镍量不大时, 生成两相的奥氏体-铁素体组织, 然而过渡到奥氏体。

在探索奥氏体类的铬镍钢时, 利用了镍能扩大  $\gamma$ -相区域这一卓越的性能, 以 18% 铬和 9% 镍为基的钢 (X18H9) 获得了最广泛的应用。

图 5 所示的为含 18% 铬和 8% 镍的钢在不同含碳量时的组织图。  
X18H8 钢的主要相是奥氏体。碳 (碳化物) 的溶解度决定于 SE 曲线。由图 5 看出, 随着钢中碳含量的增高, 要使碳化物溶于奥氏体固溶体, 需要提高金属的加热温度。

奥氏体钢具有高的塑性、冲压性和良好的可焊性。

以 X18H8 (18% 铬和 8% 镍) 为基的奥氏体铬镍钢, 由于它具有高的化学稳定性和良好的机械性能, 因而在化学生工业上获得了广泛的应用。