

# 紡織工程數理統計學

上海國棉十七廠

上海師範學院數學教研組

編著



紡織工業出版社

LT

18

# 紡織工程數理統計學

上海國棉十七廠 編著  
上海師範學院數學教研組

紡織工業出版社

# 紡織工程數理統計學

上海國棉十七廠  
上海師範學院數學教研組 編著

紡織工業出版社出版

(北京東安街絲綢工業部內)

北京市書刊出版業營業登記證字第10號

人人印刷廠印刷·新華書店科技發行所發行

各地新華書店經售

787×1092 1/32開本·4 11/32印張·5 插頁·84千字

1960年12月初版

1960年12月北京第1次印刷·印數1~3600

定價(9)0.42元

# 目 錄

引言.....	(5)
<b>第一章 准备知識.....</b>	<b>(7)</b>
§ 1 事件的概念.....	(7)
§ 2 概率的統計定义.....	(9)
§ 3 随机变数与分布函数.....	(12)
§ 4 数值特征.....	(18)
§ 5 大数定律.....	(28)
<b>第二章 統計推断.....</b>	<b>(33)</b>
§ 1 数据的整理.....	(33)
§ 2 參數估計.....	(36)
§ 3 $u$ 檢驗.....	(43)
§ 4 $t$ 檢驗.....	(48)
§ 5 $F$ 檢驗.....	(53)
§ 6 $\chi^2$ 檢驗.....	(56)
<b>第三章 方差分析和試驗設計.....</b>	<b>(60)</b>
§ 1 方差分析的意义，条件誤差与試驗誤差.....	(60)
§ 2 一个因子的方差分析.....	(62)
§ 3 两个因子的方差分析.....	(68)
§ 4 試驗設計.....	(74)
<b>第四章 相关分析.....</b>	<b>(81)</b>
§ 1 相关分析的意义.....	(81)
§ 2 回归綫，直線相关.....	(82)

§ 3 相关系数	(85)
§ 4 对回归线的估价	(90)
§ 5 曲线相关	(92)
§ 6 三个变数的相关	(96)
<b>第五章 抽样检查</b>	(102)
§ 1 取样在实际生产中的重要性	(102)
§ 2 取样的方法	(103)
§ 3 取样次数的决定	(105)
§ 4 取样误差	(106)
<b>第六章 质量控制</b>	(109)
§ 1 质量控制的重要性	(109)
§ 2 计量控制图-平均数、极差控制图	(110)
§ 3 计点控制图	(117)
附表 I 常态曲线坐标 [ $\phi(t)$ ] 与曲线下面积 [ $\int_0^t \phi(t) dt$ ] 的值	
附表 II $t$ 的定性限值	
附表 III $F$ 的定性限值	
附表 IV $\chi^2$ 的定性限值	
附表 V 相关系数值表	

# 紡織工程數理統計學

上海國棉十七廠 編著  
上海師範學院數學教研組

紡織工業出版社

## 出版者的话

数理統計在紡織工业中的应用正在愈益广泛，用數理統計方法来分析紡織生产实践和科学的研究工作中所积累的資料，可以得出生产方面許多有价值的結論，对提高生产技术，提高劳动生产率和产品質量以及节约原材料、降低成本等都能起着重大的作用。

本書系上海国棉十七厂业余学校試教后，根据教学的实践整理编写而成；在編寫中曾获得上海师范学院数学系师生，的大力帮助。因此，本書內容比較全面和完整，同时注意力求避免使用高深的数学原理和繁复的公式推导，而采用紡織厂中实际問題作为說明概念的例子，并着重介紹了統計方法的具体应用以及使用中应注意的問題。

本書可供作紡織職工业余中专以上学校参考教材，亦可供技术人員业余自修之用。

# 目 錄

引言.....	(5)
<b>第一章 准备知識.....</b>	<b>(7)</b>
§ 1 事件的概念.....	(7)
§ 2 概率的統計定义.....	(9)
§ 3 随机变数与分布函数.....	(12)
§ 4 数值特征.....	(18)
§ 5 大数定律.....	(28)
<b>第二章 統計推斷.....</b>	<b>(38)</b>
§ 1 数据的整理.....	(33)
§ 2 參數估計.....	(36)
§ 3 $u$ 檢驗.....	(43)
§ 4 $t$ 檢驗.....	(48)
§ 5 $F$ 檢驗.....	(53)
§ 6 $\chi^2$ 檢驗.....	(56)
<b>第三章 方差分析和試驗設計.....</b>	<b>(60)</b>
§ 1 方差分析的意义，条件誤差与試驗誤差.....	(60)
§ 2 一个因子的方差分析.....	(62)
§ 3 两个因子的方差分析.....	(68)
§ 4 試驗設計.....	(74)
<b>第四章 相关分析.....</b>	<b>(81)</b>
§ 1 相关分析的意义.....	(81)
§ 2 回归綫，直線相关.....	(82)

§ 3 相关系数	( 85 )
§ 4 对回归綫的估价	( 90 )
§ 5 曲綫相关	( 92 )
§ 6 三个变数的相关	( 96 )
<b>第五章 抽样检查</b>	<b>(102)</b>
§ 1 取样在实际生产中的重要性	(102)
§ 2 取样的方法	(103)
§ 3 取样次数的决定	(105)
§ 4 取样誤差	(106)
<b>第六章 質量控制</b>	<b>(109)</b>
§ 1 質量控制的重要性	(109)
§ 2 計量控制图-平均数、极差控制图	(110)
§ 3 計点控制图	(117)
附表 I 常态曲綫縱座标 $[\phi(t)]$ 与曲綫下面積 $[\int_0^t \phi(t) dt]$ 的值	
附表 II $t$ 的定性限值	
附表 III $F$ 的定性限值	
附表 IV $\chi^2$ 的定性限值	
附表 V 相关系系数表	

## 引　　言

在紡織厂中，經常會遇到“偶然現象”。例如在正常生產情況下，細紗的強力有時大、有時小，車間的溫度有時高、有時低。這些受着很多因素的影響而不時地發生變化的現象，叫做偶然現象。對於個別的偶然現象，我們不能推測它的發生和變化，但是觀察大量的偶然現象時，可以發現其中一定有規律存在。數理統計學的方法就是用來對大量偶然現象的規律進行歸納的研究。這門科學的發展是和現代化大生產以及科學研究工作發展密切相連的，它在近幾十年來得到了很快的發展。我國在解放後，隨著生產的飛速發展，特別是近幾年來的持續大躍進，對於數理統計學的研究也得到了飛躍的發展，並且正在日益廣泛地應用於生產和科學研究工作的各个方面。

數理統計在紡織厂中的應用是很廣泛的。紡織厂的生產是連續的大規模生產，對產品的質量要求很高。為了對人民負責，不能讓不合格的產品出厂，所以對原棉、各工序的半制品、成紗、成布的各項品質指標要不斷地進行檢驗。但是我們不可能對這些原料或成品的全體進行檢驗，而只能檢驗一些樣本，並據以推斷整批產品的質量，這裡就提出了“抽樣檢驗”的問題。

根據不斷地對生產過程中的在制品進行抽樣檢驗所取得的資料，還可以及時反映生產情況，幫助發現生產中的問題，做到對生產過程進行控制。這就是“質量控制”所研究的

問題。

在技术革新过程中，要求科学地鑑定新技术的使用效果，就必须采用“假設檢驗”的統計方法。

在科学研究工作中，要分析两个或几个現象間的发生和变化的关系和規律，就要用到“相关分析”的知識。

正确地运用数理統計的方法，对于提高生产技术和全面发展科学的研究工作能起很大的作用。所以紡織职工應該普遍掌握这一工具，了解它的基本內容和方法，并用以解决生产实际問題。

# 第一章 准备知識

## § 1 事件的概念

我們先舉幾個例子：

(1) “在一束棉纖維中任意抽出一根，其長度等於 30 毫米。”在這句話中包含著二個部分，第一部分是試驗，就是在一束棉纖維中任意抽出一根；第二部分是結果，長度等於 30 毫米。我們進行這項試驗時，所得到的結果可能是 30 毫米，但是也可能不是 30 毫米。

(2) “在自然數中，任取一數，為偶數。”顯然，任取一數的結果可能是偶數，但也可能是奇數。

(3) “在標準大氣壓下，水加熱到  $100^{\circ}\text{C}$  以上，則化為蒸汽。”在標準大氣壓下，水加熱到  $100^{\circ}\text{C}$  以上，總要化為蒸汽，因此，在這種情況下，試驗的預期結果是必然會發生的。

(4) “在標準大氣壓下，水溫在  $0^{\circ}\text{C}$  以下時凝結成冰。”顯然，試驗的預期結果也是必然發生的。

(5) “在大於標準大氣壓的情況下，水加熱到  $100^{\circ}\text{C}$  就沸騰。”在大於標準大氣壓的情況下，水加熱到  $100^{\circ}\text{C}$  還不會沸騰，因此，這裡試驗的預期結果是不可能發生的。

上述例子中的預期結果，有的不能予以肯定，有的可以肯定，而有的可以否定。在生活、生產實踐中，還存在着大量與上述類似的現象，歸結起來，可以這樣來描述它：如果某

一事件在試驗時可能發生，也可能不發生，則稱為“隨機事件”，如例 1，例 2；如果這一事件在試驗時必然發生，則稱為“必然事件”，如例 3，例 4；在試驗時，永遠也不會發生的事件，則稱為“不可能事件”，如例 5。

為了簡便起見，我們今后把隨機事件簡稱事件，並以字母  $A, B, C \dots$  来表示它；必然事件用  $U$  来代表；不可能事件用  $V$  来代表。

由於我們的討論經常牽涉到二個或者更多的事件以及這些事件間的關係，如果用文字來說明很繁長；因此我們引進一些符號來說明事件的關係。

(1) 事件  $A$  與  $B$  中至少有一件發生，這一事件我們稱為事件  $A$  與事件  $B$  的和，以 “ $A+B$ ” 表示。

例 1：某織布車間有  $n$  台織布機，有一位織布工人進車間勞動，用  $A_i$  表示這個工人掌握第  $i$  ( $i=1, 2 \dots n$ ) 號布機，則  $A_1 + A_5$  表示這個工人掌握第 1 號或 5 號織布機。

(2) 兩事件  $A$  與  $B$  同時發生，這一事件我們稱為事件  $A$  與事件  $B$  的積，以 “ $A \cdot B$ ” 表示。

例 2：從 1、2、3 … 10 中任意取一個數是奇數，用  $A$  表示；任意取一個數能被 3 整除，用  $B$  表示。那麼， $A \cdot B$  就表示所取的數是能被 3 整除的奇數。

兩個事件的和與積可以推廣到有限個事件的情形，就是  $A+B+C+\dots+N$  表示的  $A, B, C \dots N$  這些事件中至少有一件要發生；而  $A \cdot B \cdot C \dots N$  表示所有  $A, B, C \dots N$  這些事件同時發生。

(3) 兩個事件  $A$  與  $B$  如不可能同時發生，即如果  $A \cdot B =$

$V$ , 那么称  $A$  和  $B$  为“互斥(互不相容)事件”。

例 3: 有兩纖維束, 甲束中纖維的長度在 20~40 毫米之間; 乙束中纖維的長度在 10~19 毫米之間。現在抽一根, 用  $A$  表示抽到甲束纖維的事件,  $B$  表示抽到乙束纖維的事件, 那麼事件  $A \cdot B$  显然是一個不可能事件。因此事件  $A$  與  $B$  是互斥的,

如果事件  $A_1, A_2 \dots A_n$  中任意兩個都是互斥的, 那麼我們就稱  $A_1, A_2 \dots A_n$  彼此互斥。

(4) 如果事件 “ $A+B$ ” 是必然事件, 即  $A+B=U$ , 而且  $A, B$  互斥, 那麼稱  $B$  是  $A$  的“對立事件”。用  $\bar{A}$  表示  $A$  的對立事件(同樣  $A$  也可看作  $\bar{A}$  的對立事件)。

事件 “ $A$ ”、“ $\bar{A}$ ”、“ $A+B$ ”、“ $A \cdot B$ ” 可以分別看作圖 1-1 中的陰影部分。

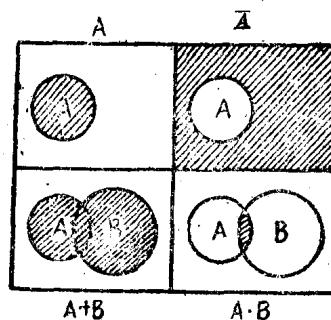


图 1-1

## § 2. 概率的統計定義

隨機事件在試驗中是可能出現, 也可能不出現的。在生活和生產實踐中, 常常要求我們能夠確切地斷定某事件  $A$  出

現的可能性究竟有多大。例如，要知道零件尺寸的誤差超过某一范围的可能性；从一束棉纖維中抽取一根，其长度超过30毫米的可能性；筑水壩时要了解洪水超过某高度的可能性等。我們要用一个数来表示事件 $A$ 出現的可能性的大小，这一个数就叫做事件 $A$ 的概率，以 $P(A)$ 表示。下面我們要講事件 $A$ 的概率的統計定义。

假如重复进行同一試驗 $n$ 次，在这 $n$ 次中事件 $A$ 出現了 $v$ 次，那么 $\frac{v}{n}$ 称为在 $n$ 次試驗中事件 $A$ 出現的頻率。概率統計定义的根据是在大量試驗的条件下，事件 $A$ 出現的頻率总是稳定的。例如对某地区的洪水水位，連續觀測 $n$ 年，得到水位超过某一高度的頻率为 $\frac{v}{n}$ （就是在 $n$ 年的觀測中，有 $v$ 年水位超过某一高度），当 $n$ 很大时， $\frac{v}{n}$ 将只在某一数值左右作微小的摆动。

由此，我們得出概率的統計定义：如果在某一組条件下（即作試驗），当試驗的次数越来越多时，事件 $A$ 的頻率始終在某一个数值 $P$ 附近作稳定的微小摆动，那么，我們就定义事件 $A$ 的概率是 $P$ ，以 $P(A)=P$ 来表示。在試驗次数很多（即 $n$ 很大）时，事件 $A$ 的頻率与概率相差很小，所以这时我們用頻率来代替概率。

从概率的定义出发，很容易推出概率的一些性質：

- (1)  $0 \leq P(A) \leq 1$ 。
- (2)  $P(U) = 1$ 。
- (3)  $P(V) = 0$ 。
- (4) 設 $A, B$ 是两个互斥的事件，则有  $P(A+B) = P(A) + P(B)$ ，叫做概率的加法定理。

証：設  $P(A)$ 、 $P(B)$  是事件  $A$ 、 $B$  的概率，在  $n$  次試驗中事件  $A$  和  $B$  分別出現  $\nu_1$  次和  $\nu_2$  次。因為  $A$ 、 $B$  是互斥的，所以這  $n$  次試驗中  $A+B$  出現了  $\nu_1+\nu_2$  次，故知事件  $A+B$  的頻率是  $\frac{\nu_1+\nu_2}{n} = \frac{\nu_1}{n} + \frac{\nu_2}{n}$ 。由概率的統計定義知  $\frac{\nu_1}{n} + \frac{\nu_2}{n} \approx \frac{P(A)}{n} + \frac{P(B)}{n}$ ，在  $n$  很大時，分別接近于  $P(A)+P(B)$ 、 $P(A)$  和  $P(B)$ ，故有  $P(A+B) = P(A) + P(B)$ 。

(5) 設  $A$ 、 $B$  是互相獨立的事件(事件  $A$  出現的概率和  $B$  出現的概率无关)，則有  $P(A \cdot B) = P(A) \cdot P(B)$ ，叫做概率的乘法定理。

(6) 設  $\bar{A}$  是事件  $A$  的對立事件，則有： $P(\bar{A}) = 1 - P(A)$ 。

証：因為  $A + \bar{A} = U$ ，所以  $P(A + \bar{A}) = 1$ ，而事件  $A$  與  $\bar{A}$  互斥，因此由性質(4)得到  $P(A + \bar{A}) = P(A) + P(\bar{A})$ ，因此得到  $P(\bar{A}) = 1 - P(A)$ 。

**例1：**某工廠在一定條件下，二級品出現的概率是 3%，三級品出現的概率是 1%，其餘都是一級品。求出現二級品或三級品的概率。

解：設出現二級品的事件為  $A$ ，出現三級品的事件為  $B$ ，產品是二級品或三級品這兩個事件是互斥的。

$$\therefore P(A+B) = P(A) + P(B) = \frac{3}{100} + \frac{1}{100} = \frac{4}{100} = \frac{1}{25}$$

答：二級品或三級品出現的概率是  $\frac{1}{25}$ 。

**例2：**從一束棉纖維中任抽一根，其長度短於 45 毫米的概率是 0.75，問連續任取兩根纖維都短於 45 毫米的概率。

解：設第一次抽出的纖維長度短於 45 毫米這事件為  $A$ ，第二次抽出的纖維長度短於 45 毫米這事件為  $B$ ，而這兩個事件是相互獨立的。

$$\therefore P(A \cdot B) = P(A) \cdot P(B) = 0.75 \times 0.75 = 0.5625$$

答：連續任抽兩根纖維，長度都短于 45 毫米的概率是 0.5625。

### § 3 随机变数与分布函数

随机变数是概率論中的基本概念之一。为了更好地說明这个概念，先举几个例子：

在一堆棉纖維中任抽一根，其长度随着取法不同而不同，而取法是随意的。

某台布机在一定時間內的断头次数，随着各种影响而不同。

在同品种的同样长度的布上的疵点数，随着許多偶然的因素，如生产設備、操作技术、生产時間、細紗質量等的不同而不同。

電話用戶在某一段時間內对電話站的呼喚次数，随着偶然的情况而不同。

上面所举的这些例子，尽管具体内容是各式各样的，而从数学观点看来，它們都表現同一种情况。在每个例子里，都有一个变数，这个变数的数值都是由于偶然因素的影响而不同。我們把这种变数称为随机变数。要掌握随机变数的变化，首先要知道它可能取什么值。例如某时刻公共汽車內乘客的人數  $\xi$  可以取 0~50 之間的某一个整数（假定这一公共汽車可乘 50 人），但仅仅知道随机变数的变化范围是不够的，还應該知道那些数值出現的可能較大，而那一些較小。以概率的語言來說，就是以什么概率来取这些值。