

# 鐵矿石的燒結

A. M. 巴爾芬諾夫 著

東北工學院煉鐵教研室 譯

冶金工业出版社

# 夾矿石的燒結

A.M. 巴爾芬諾夫 著

東北工學院煉鐵教研室 譯



本書根据苏联国立冶金出版社出版的巴爾芬諾夫著  
[鐵矿石的燒結] 1954 年版譯出。

書中敘述了鐵矿石和它在冶炼前的處理方法。詳細的研究了矿石造塊的方法，論述了抽風燒結方法的理論和燒結矿質量的評價問題。書中也敘述了燒結的工藝系統和燒結厂設計的基本原則。

本書可作為燒結厂中工程技術人員的參考，對采礦和冶金學院的學生也是有益的。

本書系東北工學院煉鐵教研室范顯玉、李殷泰、李思再、杜鶴桂等譯校，並由李思再負責總校。

А. М. ПАРФЕНОВ

АГЛОМЕРАЦИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД

Металлургиздат (Москва—1954)

鐵矿石的燒結

東北工學院煉鐵教研室 譯

編輯：徐敏時 設計：趙 苓 魏芝芳 責任校對：楊繼昭

1958年4月第一版 1958年8月沈陽第二次印刷 平裝 3,000 冊 (累計4,100冊)  
精裝 500 冊

850×1168·1/32·184,900字·印張8 $\frac{24}{32}$ ·定价(10) 平裝 1.80 元  
精裝 2.80 元

瀋陽鐵路印刷廠印

新華書店發行

書號 0800

冶金工業出版社出版 (地址：北京市灯市口甲 45 号)

北京市書刊出版業營業許可證出字第 093 号

## 序 言

著者写这本書的目的是为了使現有关于碎矿粉和精矿粉的造塊方法予以系統化。尤其着重在矿石的燒結過程和燒結技术方面。

本書主要是叙述矿石在連續式燒結机上的抽風燒結法。

著者認為必須向“有用矿物机械处理科学硏究設計院”的科学工作者 Н.М. 阿尔希波夫 (Архипов) 与 П.А. 路霍夫 (Ляхов) 同志表示謝意，他們对本書的部份章节給了很有价值的指導，並帮助进行了本書正文和插圖的校对工作。另外也感謝工程师 Л.С. 布劳赫 (Блох) 同志，他參加了書中燒結料計算一节的編寫工作。

A.M. 巴爾芬諾夫

## 目 录

序言 .....	7
<b>第一章 铁矿石及其冶炼前处理方法的基本概念</b> .....	8
§ 1. 铁矿石的分类及其特性 .....	8
§ 2. 矿石储量的类别 .....	19
§ 3. 铁矿石代用品和冶炼中的复用产品 .....	19
§ 4. 苏联最主要矿区铁矿石的特性 .....	21
§ 5. 矿石冶炼前的准备处理 .....	32
筛分——矿石按粒度分级 .....	33
矿石的破碎与粉碎 .....	34
选矿 .....	37
矿石的中和 .....	38
<b>第二章 矿石造块的方法</b> .....	40
§ 6. 团矿方法的分类和简要的叙述 .....	40
不加入粘结剂的团矿方法 .....	40
加入有机质粘结剂的团矿方法 .....	42
加入无机质粘结剂的团矿方法 .....	43
§ 7. 矿石的烧结造块方法 .....	49
在迴轉爐中燒結 .....	49
矿石的悬浮烧结 .....	54
矿石的抽風燒結法 .....	57
§ 8. 各种烧结方法生产指标的比較 .....	61
§ 9. 新式烧结机 .....	62
工程师 B.A. 沙哈尔諾夫型烧结机 .....	62
里朱諾夫及威列苏特斯基工程师的烧结方法 .....	65
§ 10. 烧结法对矿物原料特殊类型焙烧方面的应用 .....	66
水泥熟料的制法 .....	67
建筑材料的生产 .....	69
石灰石和白云石的焙烧 .....	69
<b>第三章 烧结料在烧结前的准备</b> .....	71
§ 11. 烧结料按化学组成的中和及准备 .....	72
§ 12. 烧结料中矿石部分的计算 .....	77

01510

分析計算法	77
圖解計算法	81
<b>§ 13 烧結料按粒度的准备</b>	
矿石的粒度	90
返矿的粒度	96
燃料的粒度	102
石灰石和其他加入物的粒度	106
<b>§ 14 烧結料的混匀</b>	109
<b>§ 15 烧結料的加水</b>	117
水—矿石体系內水存在形态的定性区别	117
矿石成球过程的研究	119
矿石的水分及容重	124
<b>§ 16 烧結料的透气性</b>	129
<b>第四章 铁矿石抽風燒結過程的原理</b>	134
<b>§ 17 烧結料層內干燥和水分轉移的特点</b>	135
<b>§ 18 烧結料的热分解作用与發火</b>	138
<b>§ 19 烧結料層內燃料的燃燒</b>	140
<b>§ 20 烧結過程中的物理化學現象</b>	144
<b>§ 21 烧結矿的显微鏡分析</b>	156
<b>§ 22 获得熔剂性烧结矿与复合烧结矿的条件</b>	159
石灰石粒度对熔剂性烧结矿机械强度的影响	160
加入石灰 (CaO) 生产熔剂性烧结矿	162
熔剂性烧结矿的矿物組成及冶炼性質	162
<b>§ 23 含硫鐵矿石的燒結条件</b>	163
<b>§ 24 平爐用燒結矿的生产</b>	168
<b>§ 25 強化燒結過程的途徑</b>	169
強化燒結過程的化学-冶金的方法	169
燒結料的預热	170
真空度对燒結過程的影响	175
<b>第五章 烧结矿質量的評價</b>	183
<b>§ 26 烧结矿强度試驗</b>	186
<b>§ 27 烧结矿的还原性</b>	194
<b>§ 28 烧结矿化学組成的檢驗</b>	202

<b>第六章 烧结厂的工艺流程及设计</b>	204
§ 29 影响烧结厂厂址选择的一些因素	204
§ 30 科学研究工作的组织及研究方法	207
§ 31 烧结厂的工艺流程	218
标准工艺流程	219
保持高真空度的标准工艺流程的简易方案	223
使用低真空度的标准工艺流程的简易方案	224
§ 32 烧结工厂各生产环节的一般结构	227
贮矿场和贮料仓	227
配料工段	228
混料工段	230
烧结工段	230
焦炭准备工段	230
抽风送风和煤气设备	231
烧结矿的冷却	232
§ 33 烧结工厂的数量流程	234
烧结过程的物质平衡和烧结矿组成的计算	237
§ 34 烧结主厂房基本设计决定	247
§ 35 烧结厂生产过程及机械设备的调度工作及自动控制	252
机械的集中控制与自动连锁	252
检测仪表，烧结过程的自动调节和生产核算	255
调度工作的组织	259
§ 36 设计的技术经济部分	263
烧结矿生产的经济	265
<b>第七章 烧结工厂主要的工艺设备</b>	269
§ 37 连续生产的带式烧结机	269
台车	272
烧结机的传动部分及其试车	276
烧结机装料	277
点火器	281
圆筒形混料机	283
破碎烧结矿用的破碎机	286
筛分烧结矿用筛子	286

廢气管道及离心除塵器 .....	287
§ 38 四辊式焦炭破碎机 .....	290
§ 39 抽風机 .....	293
§ 40 烧結机的开孔和操作 .....	296
設備的計劃檢查和修理 .....	299
§ 41 間歇性擡燒結盤的燒結工廠 .....	300
間歇作業可動式燒結盤 .....	307
參考文献 .....	312

---

# 夾矿石的燒結

A.M. 巴爾芬諾夫 著

東北工學院煉鐵教研室 譯



本書根据苏联国立冶金出版社出版的巴爾芬諾夫著  
[鐵矿石的燒結] 1954 年版譯出。

書中敘述了鐵矿石和它在冶炼前的處理方法。詳細的研究了矿石造塊的方法，論述了抽風燒結方法的理論和燒結矿質量的評價問題。書中也敘述了燒結的工藝系統和燒結厂設計的基本原則。

本書可作為燒結厂中工程技術人員的參考，對采礦和冶金學院的學生也是有益的。

本書系東北工學院煉鐵教研室范顯玉、李殷泰、李思再、杜鶴桂等譯校，並由李思再負責總校。

А. М. ПАРФЕНОВ

АГЛОМЕРАЦИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД

Металлургиздат (Москва—1954)

鐵矿石的燒結

東北工學院煉鐵教研室 譯

編輯：徐敏時 設計：趙 苓 魏芝芳 責任校對：楊繼昭

1958年4月第一版 1958年8月沈陽第二次印刷 平裝 3,000 冊 (累計4,100冊)  
精裝 500 冊

850×1168·1/32·184,900字·印張8 $\frac{24}{32}$ · 定價(10) 平裝 1.80 元  
精裝 2.80 元

瀋陽鐵路印刷廠印

新華書店發行

書號 0800

冶金工業出版社出版 (地址：北京市灯市口甲 45 号)

北京市書刊出版業營業許可證出字第 093 号

## 目 录

序言 .....	7
<b>第一章 铁矿石及其冶炼前处理方法的基本概念</b> .....	8
§ 1. 铁矿石的分类及其特性 .....	8
§ 2. 矿石储量的类别 .....	19
§ 3. 铁矿石代用品和冶炼中的复用产品 .....	19
§ 4. 苏联最主要矿区铁矿石的特性 .....	21
§ 5. 矿石冶炼前的准备处理 .....	32
筛分——矿石按粒度分级 .....	33
矿石的破碎与粉碎 .....	34
选矿 .....	37
矿石的中和 .....	38
<b>第二章 矿石造块的方法</b> .....	40
§ 6. 团矿方法的分类和简要的叙述 .....	40
不加入粘结剂的团矿方法 .....	40
加入有机质粘结剂的团矿方法 .....	42
加入无机质粘结剂的团矿方法 .....	43
§ 7. 矿石的烧结造块方法 .....	49
在迴轉爐中燒結 .....	49
矿石的悬浮烧结 .....	54
矿石的抽風燒結法 .....	57
§ 8. 各种烧结方法生产指标的比較 .....	61
§ 9. 新式烧结机 .....	62
工程师 B.A. 沙哈尔諾夫型烧结机 .....	62
里朱諾夫及威列苏特斯基工程师的烧结方法 .....	65
§ 10. 烧结法对矿物原料特殊类型焙烧方面的应用 .....	66
水泥熟料的制法 .....	67
建筑材料的生产 .....	69
石灰石和白云石的焙烧 .....	69
<b>第三章 烧结料在烧结前的准备</b> .....	71
§ 11. 烧结料按化学组成的中和及准备 .....	72
§ 12. 烧结料中矿石部分的计算 .....	77

01510

分析計算法	77
圖解計算法	81
<b>§ 13 烧結料按粒度的准备</b>	
矿石的粒度	90
返矿的粒度	96
燃料的粒度	102
石灰石和其他加入物的粒度	106
<b>§ 14 烧結料的混匀</b>	109
<b>§ 15 烧結料的加水</b>	117
水—矿石体系內水存在形态的定性区别	117
矿石成球过程的研究	119
矿石的水分及容重	124
<b>§ 16 烧結料的透气性</b>	129
<b>第四章 铁矿石抽風燒結過程的原理</b>	134
<b>§ 17 烧結料層內干燥和水分轉移的特点</b>	135
<b>§ 18 烧結料的热分解作用与發火</b>	138
<b>§ 19 烧結料層內燃料的燃燒</b>	140
<b>§ 20 烧結過程中的物理化學現象</b>	144
<b>§ 21 烧結矿的显微鏡分析</b>	156
<b>§ 22 获得熔剂性烧结矿与复合烧结矿的条件</b>	159
石灰石粒度对熔剂性烧结矿机械强度的影响	160
加入石灰 (CaO) 生产熔剂性烧结矿	162
熔剂性烧结矿的矿物組成及冶炼性質	162
<b>§ 23 含硫鐵矿石的燒結条件</b>	163
<b>§ 24 平爐用燒結矿的生产</b>	168
<b>§ 25 強化燒結過程的途徑</b>	169
強化燒結過程的化学-冶金的方法	169
燒結料的預热	170
真空度对燒結過程的影响	175
<b>第五章 烧结矿質量的評價</b>	183
<b>§ 26 烧结矿强度試驗</b>	186
<b>§ 27 烧结矿的还原性</b>	194
<b>§ 28 烧结矿化学組成的檢驗</b>	202

<b>第六章 烧结厂的工艺流程及设计</b>	204
§ 29 影响烧结厂厂址选择的一些因素	204
§ 30 科学研究工作的组织及研究方法	207
§ 31 烧结厂的工艺流程	218
标准工艺流程	219
保持高真空度的标准工艺流程的简易方案	223
使用低真空度的标准工艺流程的简易方案	224
§ 32 烧结工厂各生产环节的一般结构	227
贮矿场和贮料仓	227
配料工段	228
混料工段	230
烧结工段	230
焦炭准备工段	230
抽风送风和煤气设备	231
烧结矿的冷却	232
§ 33 烧结工厂的数量流程	234
烧结过程的物质平衡和烧结矿组成的计算	237
§ 34 烧结主厂房基本设计决定	247
§ 35 烧结厂生产过程及机械设备的调度工作及自动控制	252
机械的集中控制与自动连锁	252
检测仪表，烧结过程的自动调节和生产核算	255
调度工作的组织	259
§ 36 设计的技术经济部分	263
烧结矿生产的经济	265
<b>第七章 烧结工厂主要的工艺设备</b>	269
§ 37 连续生产的带式烧结机	269
台车	272
烧结机的传动部分及其试车	276
烧结机装料	277
点火器	281
圆筒形混料机	283
破碎烧结矿用的破碎机	286
筛分烧结矿用筛子	286

廢气管道及离心除塵器 .....	287
§ 38 四輥式焦炭破碎机 .....	290
§ 39 抽風机 .....	293
§ 40 烧結机的开孔和操作 .....	296
設備的計劃檢查和修理 .....	299
§ 41 間歇性擡燒結盤的燒結工廠 .....	300
間歇作業可動式燒結盤 .....	307
參考文献 .....	312

---

## 序 言

著者写这本書的目的是为了使現有关于碎矿粉和精矿粉的造塊方法予以系統化。尤其着重在矿石的燒結過程和燒結技术方面。

本書主要是叙述矿石在連續式燒結机上的抽風燒結法。

著者認為必須向“有用矿物机械处理科学硏究設計院”的科学工作者 Н.М. 阿尔希波夫 (Архипов) 与 П.А. 路霍夫 (Ляхов) 同志表示謝意，他們对本書的部份章节給了很有价值的指導，並帮助进行了本書正文和插圖的校对工作。另外也感謝工程师 Л.С. 布劳赫 (Блох) 同志，他參加了書中燒結料計算一节的編寫工作。

A.M. 巴爾芬諾夫

# 第一章 鐵矿石及其治煉前 处理方法的基本概念

在熟悉鐵矿石之前，應該首先了解一下采矿方面所使用的一些术语的概念。

地壳是由一些均一的無机物所組成的，这些無机物被称为矿物。

某一种或一组矿物，具有一定的結構和性質成不同比例聚集在地壳中的称为岩石。

根据岩石生成的条件主要分为三类：

- 1) 火成岩，它是由岩漿冷凝而成的；
- 2) 水成岩，是沉积在水盆地中的一种岩石；
- 3) 变質岩，是由火成岩与水成岩受到各种物理作用如溫度，压力，浸析等逐渐变成的。

在现代的技术条件下，能够有利地从中取得所需要的金属的岩石称为矿石。这种定义是相对的，因为在现代的技术条件下处理認為是有利的岩石，按其中所含有的金属量來說，在过去技术条件低劣的时候，曾被棄置而不能称为矿石的。

与矿石相反，在岩石中不含或少含所需要提煉的金属的岩石称为脉石。

与围岩有显著区别的矿石积集的地帶称为矿床。

## § 1 鐵矿石的分类及其特性

鐵矿石可以分为三个主要的类型：

1. 磁铁矿（铁呈磁性氧化物 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 或 $\text{Fe}_3\text{O}_4 \cdot \text{FeO}$ 存在）
2. 赤铁矿（即红铁矿与鏽铁矿，呈 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 形态）；
3. 褐铁矿（铁呈各种不同程度水合作用的含结晶水的氧化物存在， $m\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ）。

此外还有一种菱鐵矿，其中鐵呈碳酸化合物 $\text{FeCO}_3$ 存在。这种铁矿石由于探查到的储量很少，因此它們在工業上的意义不大。

上述主要的分类是采矿冶金实际生产中所惯用的。这种分类方法可以判断出每种类型矿石所固有的重要特点。矿石的各种不同的物理性質，决定了它們在冶炼前的处理方法。

**磁鐵矿。**在磁鐵矿中 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 是鐵的主要存在形态。它是具有磁性的氧化鐵-氧化亞鐵 $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{FeO}$ 。在 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 中铁的含量为72.4%，含氧为27.6%。比重为4.9—6.2。

按含铁量說，在各种铁矿石中磁鐵矿是属于富矿范畴內的矿石。它的最大特点是具有很强的磁性，可以利用电磁方法进行选矿。

在自然界中，由于氧化作用的影响，磁鐵矿中鐵的一部份被氧化成更高級的氧化物，从 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 变为 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 。結果变为既含有 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 又含有 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 但仍保持磁鐵矿結晶形态的变質矿石。这种現象被称为假像化。由磁鐵矿变为假像的三氧化二鐵( $\text{Fe}_2\text{O}_3$ )称为假像赤鐵矿。依据被氧化到假像赤鐵矿的多少又分为假像赤鐵矿与半假像赤鐵矿。所謂半假像赤鐵矿系指其中鐵的总含量与氧化亞鐵的含量的比大于3.5者（假像赤鐵矿中这个比大于7）。磁鐵矿比其他铁矿石更常含有硫，有时含锌。

磁鐵矿有很致密的結晶結構，在高爐冶炼时它难于被煤气所还原。

苏联在烏拉尔和西伯利亞有很巨大的磁鐵矿床，在克里沃罗格和庫尔斯克磁力異常区有很多貧的磁性石英岩。各种貧磁鐵矿由于它富有磁性所以都是最容易选别的矿石。这种矿石用磁选机进行选別。

**赤鐵矿。**这类矿石中的含铁矿物为不含水份的氧化物 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ，其中含铁量70%，氧30%。

赤鐵矿的物理組織是多种多样的：由非常致密的結晶組織到很松散的粉狀。各不同矿区的矿石中含铁量波动很大。最富的赤