

(第四版)

# 实用五金手册

上海五金机械公司编 祝燮权主编

上海科学技术出版社



# 实用五金手册

(第四版)

上海五金机械公司 编

祝 燮 权 主编

上海科学技术出版社



# 实用五金手册

(第四版)

上海五金机械公司 编

祝燮权 主编

上海科学技术出版社出版

(上海瑞金二路450号)

新华书店上海发行所发行 商务印书馆上海印刷厂印刷

开本 850×1156 1/64 印张 18.625 插页 4 字数 964,000

1991年2月第4版 1991年2月第22次印刷

印数 3,972,601—4,225,600

ISBN 7-5323-1515-0/TS·101

定价: 6.40 元

## 内 容 提 要

这本《实用五金手册》，初版发行于1959年，1967年、1980年发行了第二版和第三版，现根据五金、机械商品的发展及有关标准的更新，修订发行第四版。

本手册编纂了有关的应用资料与五金、机械商品的品种、规格、性能、用途等实用知识。内容分基本资料、金属材料、通用配件及器材、工具、建筑五金、五金器材的保管及润滑油脂等六篇，具有实用、简洁、图表化、携带方便的特点，可供机械、土建的生产和设计人员，物资部门与五金行业的管理人员、营业人员、采购人员等查照参考。

WBS/5

## 第四版序言

五金、机械商品在生产和生活中的应用极其广泛,但它们的品种繁多,规格复杂,性能、用途各异,因而用户的选用、销售者的指导消费,常需查考有关资料。为适应这方面的需求,上海科学技术出版社于1959年纂辑了这本《实用五金手册》(第一版),介绍市场上常见的五金、机械商品的品种、规格、性能、用途等实用知识,并汇集有关应用资料,具有内容实用、文字简赅、图表对照、携带方便的特点,被生产、销售、采购、设计等人员选为案囊常备的工具书。出版社本着对读者负责的精神,随着经济建设的发展、产品的进步、有关标准的更新等情况变化,适时决定修订。我公司(前名上海五金采购供应站)自第二版起负责修订。我们的修订工作,遵循该手册的出版意图,保持和发扬固有特色。1967年出版了第二版,1980年出版了第三版。近年来,在改革、开放催化下,五金、机械商品更加丰富多采了,审时度势,又修订出版这第四版。

本版比第三版又有较大更改,百分之八十以上的章节作了修订,并充实内容;同时删掉部分现今不太有用的资料,以避免篇幅增加过多。取材文献,以正式面世为准。本着除旧布新的原则,除汲取了自1986年至1988年的新资料外,对于1989年的资料,凡在定稿前得手者,也竭力纳入本书。特别需要说明的是,1984年2月27日,国务院颁布了在我国统一实行法定计量单位的命令,因此,我们在《常用计量单位及其换算》一章中,增加了有关法定计量单位的内容,其中列入的非法定单位只是为了方便对照;对商品的技术数据,凡编者可以处理的,均已换算成法定计量单位,但依据有关标准编写的部分,其中有非法定计量单位者,是由于截止定稿时尚未颁布新标准,读者运用时必须换算为法定计量单位。换算关系应遵照法定单位制有关文件,本手册第二章中的换算关系也可参考。

41813

本版还将插图作了全面整顿,除添制新内容的插图外,并对老图易陈绘新。

本手册主编祝燮权。

第四版编写者是:

第一、二、三、八、十章,祝燮权;

第四、五、六章,张舜华、郭道明;

第七、九、十一章,徐炳堂;

第十二、十三、十四章,王福康;

第十五、十六、二十二章,花寿嵩;

第十七、十九、二十一章,王善庆;

第十八、二十章,闻松青;

第二十三章,邵一飞、祝燮权;

第二十四章,孙云祥;

第二十五章,曹素芳;

附录,张舜华、祝燮权。

本版插图绘制者是:袁克敏、马建平、林守跃。

本手册出版以来,承蒙广大读者和行家热忱支持,谨此致谢,并祈对新版本有欠尽善之处予以批评、指正,俾便重印时修缮。

上海五金机械公司

1990年8月

# 目 录

## 第1篇 基 本 资 料

|     |                  |          |
|-----|------------------|----------|
| 第一章 | 常用字母及符号 .....    | 1.2~1.12 |
| 第二章 | 常用计量单位及其换算 ..... | 2.1~2.83 |
| 第三章 | 常用数值及公式 .....    | 3.1~3.41 |

## 第2篇 金 属 材 料

|     |                      |           |
|-----|----------------------|-----------|
| 第四章 | 金属材料的基本知识 .....      | 4.2~4.23  |
| 第五章 | 金属材料的化学成分及机械性能 ..... | 5.1~5.173 |
| 第六章 | 金属材料的尺寸及重量 .....     | 6.1~6.153 |

## 第3篇 通用配件及器材

|      |                 |            |
|------|-----------------|------------|
| 第七章  | 紧固件 .....       | 7.2~7.77   |
| 第八章  | 传动件 .....       | 8.1~8.39   |
| 第九章  | 橡胶制品及石棉制品 ..... | 9.1~9.24   |
| 第十章  | 焊接器材 .....      | 10.1~10.60 |
| 第十一章 | 机床附件及润滑器 .....  | 11.1~11.11 |
| 第十二章 | 起重器材及液压机具 ..... | 12.1~12.23 |
| 第十三章 | 消防器材 .....      | 13.1~13.28 |
| 第十四章 | 碾米机件及筛滤器材 ..... | 14.1~14.14 |
| 第十五章 | 衡器及常用仪表 .....   | 15.1~15.11 |

## 第4篇 工 具

|      |            |            |
|------|------------|------------|
| 第十六章 | 土木工具 ..... | 16.2~16.18 |
|------|------------|------------|

|       |       |            |
|-------|-------|------------|
| 第十七章  | 常用手工具 | 17.1~17.42 |
| 第十八章  | 钳工工具  | 18.1~18.35 |
| 第十九章  | 切削工具  | 19.1~19.52 |
| 第二十章  | 测量工具  | 20.1~20.26 |
| 第二十一章 | 其他工具  | 21.1~21.12 |

## 第5篇 建筑五金

|       |        |            |
|-------|--------|------------|
| 第二十二章 | 建筑器材   | 22.2~22.23 |
| 第二十三章 | 门窗附件   | 23.1~23.58 |
| 第二十四章 | 管路附件   | 24.1~24.61 |
| 第二十五章 | 卫生设备附件 | 25.1~25.22 |

## 第6篇 附录

|           |             |
|-----------|-------------|
| 五金器材保管常识  | 26.2~26.10  |
| 润滑油及润滑脂常识 | 26.11~26.23 |

# 目 录

## 第1篇 基本资料

### 第一章 常用字母及符号.....1.2

1. 汉语拼音字母及英语字母表..... 2
2. 注音字母表..... 2
3. 希腊字母表..... 3
4. 罗马数字表..... 3
5. 化学元素表..... 4
6. 常用数学符号表..... 6
7. 我国国家标准、专业标准和部标准代号表..... 7
8. 我国地区性企业标准代号的分子表.....10
9. 国际标准和常见外国标准代号表.....11

### 第二章 常用计量单位及其换算.....2.1

1. 我国法定计量单位..... 1
  - (1) 我国法定计量单位的内容..... 1
  - (2) 国际单位制的基本单位..... 1
  - (3) 国际单位制的辅助单位..... 2
  - (4) 国际单位制中具有专

- 门名称的导出单位 ... 2
- (5) 国家选定的非国际单位制单位 ..... 3
- (6) 用于构成十进倍数和分数单位的词头.....4
2. 长度单位及其换算..... 5
  - (1) 法定长度单位表 ..... 5
  - (2) 市制长度单位表 ..... 5
  - (3) 常用英制长度单位表 ..... 6
  - (4) 常用长度单位换算表 ..... 6
  - (5) 英寸的分数、小数、习惯称呼与毫米对照表 ..... 7
  - (6) 英寸与毫米对照表 ...10
  - (7) 毫米与英寸对照表 ...12
  - (8) 常用线规号码与线径(英寸、毫米)对照表 .....13
3. 面积单位及其换算.....15
  - (1) 常用米制面积单位表 .....15
  - (2) 常用市制面积单位表 .....15

|                         |    |
|-------------------------|----|
| (3) 常用英制面积单位表 .....     | 16 |
| (4) 常用面积单位换算表 .....     | 16 |
| 4. 体积单位及其换算 .....       | 17 |
| (1) 法定体积单位表 .....       | 17 |
| (2) 市制体积单位表 .....       | 17 |
| (3) 常用英、美制体积单位表 .....   | 17 |
| (4) 常用体积单位换算表 .....     | 18 |
| 5. 质量(重量)单位及其换算 .....   | 18 |
| (1) 法定质量单位表 .....       | 18 |
| (2) 市制质量单位表 .....       | 19 |
| (3) 常用英、美制质量单位表 .....   | 19 |
| (4) 常用质量单位换算表 .....     | 19 |
| (5) 磅与千克对照表 .....       | 20 |
| (6) 千克与磅对照表 .....       | 21 |
| 6. 力、力矩、强度、压力单位换算 ..... | 22 |
| (1) 常用力单位换算表 .....      | 22 |
| (2) 常用力矩单位换算表 .....     | 22 |
| (3) 常用强度(应力)和压力、压强单位    |    |

|                                                      |     |
|------------------------------------------------------|-----|
| 换算表 .....                                            | 23  |
| (4) 千克力/毫米 <sup>2</sup> 与牛/毫米 <sup>2</sup> 对照表 ..... | 24  |
| (5) 牛/毫米 <sup>2</sup> 与千克力/毫米 <sup>2</sup> 对照表 ..... | 25  |
| 7. 功、能、热量及功率单位换算 .....                               | 26  |
| (1) 常用功、能及热量单位换算表 .....                              | 26  |
| (2) 常用功率单位换算表 .....                                  | 23  |
| (3) 公制马力与千瓦对照表 .....                                 | 27  |
| (4) 千瓦与公制马力对照表 .....                                 | 27  |
| 8. 常用温度对照表 .....                                     | 28  |
| (1) 华氏温度与摄氏温度对照表 .....                               | 28  |
| (2) 摄氏温度与华氏温度对照表 .....                               | 29  |
| 9. 黑色金属硬度及强度换算表 .....                                | 30  |
| 10. 铜合金硬度及强度换算表 .....                                | 41  |
| 11. 铝合金硬度及强度换算表 .....                                | 58  |
| 第三章 常用数值及公式 .....                                    | 3.1 |
| 1. 数的平方、立方、平方                                        |     |

根、立方根、倒数、对数、

圆周长及圆面积表..... 1

2. 三角函数表.....22

3. 常用面积计算公式表.....28

4. 常用体积和表面积计算公式表.....31

5. 常用型材理论质量的计算方法.....34

(1) 基本公式.....34

(2) 钢材断面积的计算公式表.....34

6. 几种主要纯金属及非金属的性能参考表.....35

7. 常用材料密度参考表.....37

## 第2篇 金属材料

### 第四章 金属材料的基本知识

识.....4.2

1. 有关材料力学(机械)性能名词说明..... 2

2. 金属材料分类..... 5

3. 生铁、铁合金及铸铁..... 6

4. 钢..... 6

(1) 钢的来源及组成成分..... 6

(2) 钢的分类..... 7

(3) 钢材..... 9

5. 工业上常用的有色金属

属.....10

6. 钢铁产品牌号表示方法.....11

(1) 总则.....11

(2) 牌号中采用的产品名称、用途、工艺方法及特性的命名和符号表.....11

(3) 产品牌号表示方法.....12

7. 有色金属及合金产品

牌号、代号表示方法.....16

(1) 总则.....16

(2) 纯金属产品牌号及代号表示方法.....16

(3) 合金加工产品牌号及代号表示方法.....17

(4) 常用有色金属及合金符号表.....20

(5) 有色金属及合金产品状态、特性符号表.....21

8. 金属材料的涂色标记.....23

### 第五章 金属材料的化学成分

及力学(机械)性能.....5.1

1. 生铁..... 1

(1) 炼钢用生铁的化学成分.....1

(2) 铸造用生铁的化学成分..... 2

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 2. 铁合金..... 3                   | 类、特类)的化学成分 .....19              |
| (1) 锰铁的化学成分 ..... 3             |                                 |
| (2) 硅铁的化学成分 ..... 4             | (2) 普通碳素结构钢(甲类、特类)的机械性能 .....21 |
| (3) 铬铁的化学成分 ..... 5             |                                 |
| (4) 钼铁的化学成分 ..... 6             | (3) 碳素结构钢的化学成分 .....22          |
| (5) 钨铁的化学成分 ..... 7             |                                 |
| 3. 铸铁件..... 8                   | (4) 碳素结构钢的力学性能 .....23          |
| (1) 灰铸铁件的机械性能 ..... 8           |                                 |
| (2) 可锻铸铁件的机械性能 .....10          | (5) 新旧标准钢牌号对照表 .....25          |
| (3) 球墨铸铁件的机械性能 .....11          |                                 |
| (4) 耐热铸铁件的化学成分及机械性能 .....13     | 6. 优质碳素结构钢.....26               |
| 4. 铸钢件.....14                   | (1) 优质碳素结构钢的化学成分..... 26        |
| (1) 一般工程用铸造碳钢的化学成分 .....14      | (2) 优质碳素结构钢的力学性能及硬度 .....28     |
| (2) 一般工程用铸造碳钢的机械性能 .....14      | 7. 易切削结构钢.....30                |
| (3) 不锈钢耐酸钢铸件的化学成分 .....15       | (1) 易切削结构钢的化学成分 .....30         |
| (4) 不锈钢耐酸钢铸件的热处理规范及机械性能 .....17 | (2) 易切削结构钢的力学性能 .....31         |
| 5. 普通碳素结构钢及碳素结构钢.....19         | 8. 标准件用碳素钢热轧圆钢.....32           |
| (1) 普通碳素结构钢(乙                   | 9. 锅炉用碳素钢及普通低合金钢钢板.....32       |
|                                 | (1) 钢板的化学成分 .....32             |
|                                 | (2) 钢板的力学性能 .....33             |
|                                 | 10. 钢筋混凝土用钢筋.....34             |

|                                |    |                                     |    |
|--------------------------------|----|-------------------------------------|----|
| (1) 钢筋的化学成分 .....              | 34 | 及硬度 .....                           | 66 |
| (2) 钢筋的力学性能 .....              | 35 | 18. 不锈钢 .....                       | 67 |
| 11. 碳素工具钢的化学成分及硬度 .....        | 36 | (1) 不锈钢棒的化学成分 .....                 | 67 |
| 12. 低合金结构钢 .....               | 37 | (2) 不锈钢棒的热处理制度 .....                | 71 |
| (1) 低合金结构钢的化学成分 .....          | 37 | (3) 不锈钢棒经热处理后的力学性能 .....            | 74 |
| (2) 低合金结构钢的力学性能 .....          | 39 | 19. 耐热钢 .....                       | 77 |
| 13. 合金结构钢 .....                | 41 | (1) 耐热钢棒的化学成分 .....                 | 77 |
| (1) 合金结构钢的化学成分 .....           | 41 | (2) 耐热钢棒的热处理制度 .....                | 81 |
| (2) 合金结构钢的力学性能 .....           | 48 | (3) 耐热钢棒经热处理后的力学性能 .....            | 84 |
| 14. 弹簧钢 .....                  | 55 | 20. 焊接用钢丝的化学成分 .....                | 87 |
| (1) 弹簧钢的化学成分 .....             | 55 | 21. 铜 .....                         | 91 |
| (2) 弹簧钢的力学性能 .....             | 57 | (1) 铜分类及电解铜、铜线锭的化学成分、尺寸、重量和用途 ..... | 91 |
| 15. 合金工具钢 .....                | 58 | (2) 加工铜的化学成分及产品形状 .....             | 92 |
| (1) 合金工具钢的化学成分 .....           | 58 | (3) 加工铜产品的力学性能 .....                | 93 |
| (2) 合金工具钢的硬度 .....             | 61 | 22. 黄铜 .....                        | 94 |
| 16. 高速工具钢 .....                | 63 | (1) 加工黄铜的化学成分及产品形状 .....            | 94 |
| (1) 高速工具钢棒的化学成分及交货硬度 .....     | 63 |                                     |    |
| (2) 高速工具钢棒的试样热处理制度及淬回火硬度 ..... | 65 |                                     |    |
| 17. 铬轴承钢的化学成分 .....            |    |                                     |    |

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| (2) 加工黄铜产品的力学性能 .....       | 97  |
| (3) 铸造黄铜的化学成分 .....         | 107 |
| (4) 铸造黄铜的力学性能 .....         | 108 |
| (5) 压铸铜合金 .....             | 109 |
| 23. 青铜 .....                | 110 |
| (1) 加工青铜的化学成分及产品形状 .....    | 110 |
| (2) 加工青铜产品的力学性能 .....       | 113 |
| (3) 铸造青铜的化学成分 .....         | 120 |
| (4) 铸造青铜的力学性能 .....         | 121 |
| 24. 白铜 .....                | 123 |
| (1) 加工白铜的化学成分及产品形状 .....    | 123 |
| (2) 加工白铜产品的力学性能 .....       | 124 |
| 25. 镍及镍合金 .....             | 128 |
| (1) 电解镍的化学成分 .....          | 128 |
| (2) 加工镍及镍合金的化学成分及产品形状 ..... | 129 |
| (3) 加工镍及镍合金产品的力学性能 .....    | 131 |

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| 26. 铝及铝合金 .....             | 134 |
| (1) 重熔用精铝锭的化学成分 .....       | 134 |
| (2) 重熔用铝锭的化学成分及用途 .....     | 134 |
| (3) 铝加工产品的化学成分 .....        | 135 |
| (4) 铝合金加工产品的化学成分 .....      | 136 |
| (5) 铝及铝合金的机械性能 .....        | 139 |
| (6) 铸造铝合金的化学成分 .....        | 154 |
| (7) 铸造铝合金的力学性能 .....        | 157 |
| (8) 铸造铝合金的热处理工艺规范 .....     | 161 |
| (9) 压铸铝合金化学成分及力学性能 .....    | 162 |
| 27. 锌及锌合金 .....             | 163 |
| (1) 锌锭的化学成分 .....           | 163 |
| (2) 锌和锌合金加工产品的化学成分及硬度 ..... | 164 |
| (3) 铸造锌合金的化学成分及力学性能 .....   | 165 |
| 28. 铅、锡及铅锡合金、轴承合金 .....     | 166 |

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| (1) 铅铈的化学成分.....166           | 米理论重量表 .....16                 |
| (2) 铅锡合金的化学成分及硬度.....166      | (2) 热轧钢板品种 .....17             |
| (3) 锡铈的化学成分及用途.....167        | (3) 热轧钢带品种 .....19             |
| (4) 轴承合金的化学成分及性能.....168      | (4) 冷轧钢板品种 .....19             |
| (5) 轴承合金的用途.....169           | (5) 普通碳素结构钢热轧钢带 .....20        |
| 29. 硬质合金 .....170             | (6) 普通碳素结构钢冷轧钢带 .....20        |
| (1) 硬质合金的化学成分及物理机械性能.....170  | (7) 单张热镀锌薄钢板 ...21             |
| (2) 硬质合金的使用性能及用途.....171      | (8) 电镀锡薄钢板和钢带 .....22          |
| <b>第六章 金属材料的尺寸及重量.....6-1</b> | (9) 花纹钢板 .....23               |
| 1. 型钢.....1                   | 3. 钢管.....24                   |
| (1) 热轧圆钢、方钢及六角钢 .....1        | (1) 热轧无缝钢管 .....24             |
| (2) 热轧扁钢 .....3               | (2) 冷拔或冷轧精密无缝钢管 .....32        |
| (3) 热轧等边角钢 .....7             | (3) 低中压锅炉用无缝钢管 .....36         |
| (4) 热轧不等边角钢 .....9            | (4) 低压流体输送用镀锌焊接钢管及焊接钢管 .....37 |
| (5) 热轧工字钢 .....11             | 4. 钢丝.....38                   |
| (6) 热轧槽钢 .....13              | (1) 一般用途低碳钢丝 ...38             |
| (7) 混凝土用钢筋 .....15            | (2) 一般用途电镀锌低碳钢丝 .....39        |
| (8) 普通低碳钢热轧圆盘条 .....15        | (3) 一般用途热镀锌低碳钢丝 .....39        |
| 2. 钢板及钢带.....16               | (4) 通讯线用镀锌低碳                   |
| (1) 钢板(钢带)每平方                 |                                |

|                      |    |                      |    |
|----------------------|----|----------------------|----|
| 钢丝 .....             | 40 | (4) 铝及铝合金棒 .....     | 62 |
| (5) 棉花打包用镀锌低         |    | (5) 铅及铅铋合金棒 .....    | 64 |
| 碳钢丝 .....            | 40 | 10. 有色金属板材、带材及       |    |
| (6) 铠装电缆用低碳镀         |    | 箔材 .....             | 65 |
| 锌钢丝 .....            | 41 | (1) 铜及黄铜板(带、箔)       |    |
| (7) 重要用途低碳钢丝 .....   | 41 | 理论重量表 .....          | 65 |
| (8) 碳素弹簧钢丝 .....     | 42 | (2) 热轧铜板及黄铜板 .....   | 67 |
| (9) 琴钢丝 .....        | 44 | (3) 冷轧铜板及黄铜板 .....   | 68 |
| (10) 焊接用钢丝 .....     | 45 | (4) 铜带及黄铜带 .....     | 68 |
| 5. 钢丝绳 .....         | 46 | (5) 铜阳极板 .....       | 69 |
| (1) 钢丝绳的分类及直         |    | (6) 复杂黄铜板 .....      | 69 |
| 径测量方法 .....          | 46 | (7) 青铜板(带、条) .....   | 70 |
| (2) 单股钢丝绳 1×7 .....  | 47 | (8) 白铜、镍及镍合金         |    |
| (3) 单股钢丝绳 1×19 ..... | 48 | 板(带) .....           | 72 |
| (4) 单股钢丝绳 1×37 ..... | 49 | (9) 镍阳极板 .....       | 74 |
| (5) 钢丝绳 6×19 .....   | 50 | (10) 铝及铝合金板 .....    | 75 |
| (6) 钢丝绳 6×24 .....   | 51 | (11) 铝带 .....        | 76 |
| (7) 钢丝绳 6×37 .....   | 52 | (12) 铝圆片 .....       | 76 |
| (8) 钢丝绳 7×7 .....    | 53 | (13) 锌及锌合金板(带) ..... | 77 |
| 6. 铁道用钢 .....        | 54 | (14) 铅及铅铋合金板 .....   | 78 |
| (1) 钢轨 .....         | 54 | (15) 铜、镍及铜合金箔 .....  | 79 |
| (2) 鱼尾板 .....        | 55 | (16) 工业用纯铝箔和铝        |    |
| 7. 农用复合钢 .....       | 56 | 合金箔 .....            | 80 |
| 8. 热轧窗框钢 .....       | 57 | (17) 锌、铅及锡箔 .....    | 80 |
| 9. 有色金属棒材 .....      | 59 | 11. 有色金属管材 .....     | 81 |
| (1) 铜棒 .....         | 59 | (1) 挤制铜管 .....       | 81 |
| (2) 黄铜棒 .....        | 60 | (2) 拉制铜管 .....       | 83 |
| (3) 青铜棒 .....        | 61 | (3) 挤制黄铜管 .....      | 99 |

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| (4) 拉制黄铜管.....               | 107 |
| (5) 黄铜薄壁管.....               | 117 |
| (6) 热交换器用黄铜管<br>和白铜管.....    | 119 |
| (7) 拉制锡青铜管.....              | 120 |
| (8) 挤制铝青铜管.....              | 124 |
| (9) 锌白铜管.....                | 129 |
| (10) 镍及镍合金薄壁管.....           | 130 |
| (11) 铝及铝合金挤制厚<br>壁圆管.....    | 136 |
| (12) 铝及铝合金拉制薄<br>壁圆管.....    | 139 |
| (13) 纯铅管.....                | 143 |
| (14) 铅锡合金管.....              | 145 |
| 12. 有色金属线材 .....             | 146 |
| (1) 黄铜、铅黄铜及锡<br>黄铜线.....     | 146 |
| (2) 铆钉用铜线和黄铜<br>线.....       | 148 |
| (3) 锡青铜、镉青铜和<br>硅青铜线.....    | 149 |
| (4) 铍青铜线.....                | 150 |
| (5) 其他铜、铜合金及<br>镍、镍合金线 ..... | 151 |
| (6) 铆钉用与焊条用铝<br>及铝合金线材.....  | 152 |
| (7) 铅及铅锡合金线.....             | 153 |

## 第 3 篇 通用配件及器材

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| 第七章 紧固件.....                        | 7·2 |
| 1. 普通螺纹.....                        | 2   |
| (1) 牙型 .....                        | 2   |
| (2) 代号表示法 .....                     | 2   |
| (3) 公称直径与螺距系<br>列表 .....            | 3   |
| (4) 粗牙普通螺纹基本<br>尺寸表 .....           | 6   |
| (5) 细牙普通螺纹基本<br>尺寸计算表 .....         | 8   |
| 2. 威氏螺纹(英制普通螺<br>纹) .....           | 9   |
| (1) 牙型 .....                        | 9   |
| (2) 代号表示法 .....                     | 9   |
| (3) 公称直径与每英寸<br>牙数系列表 .....         | 9   |
| 3. 紧固件的机械性能等<br>级标记.....            | 10  |
| (1) 螺栓、螺钉及螺柱<br>的机械性能等级标<br>记 ..... | 10  |
| (2) 螺母的机械性能等<br>级标记 .....           | 11  |
| (3) 细牙螺母的机械性<br>能等级标记 .....         | 12  |
| (4) 紧定螺钉的机械性                        |     |