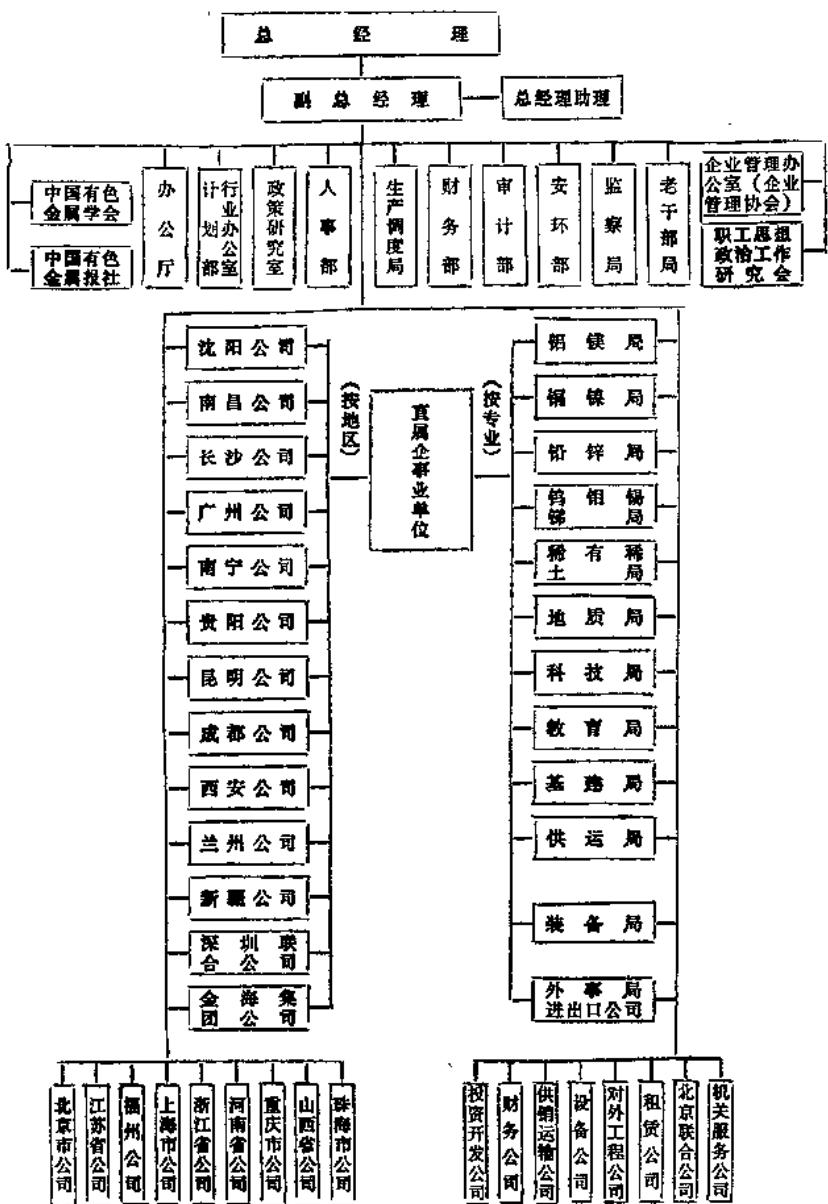


《中国铜镍系统企事业单位要览》  
编辑委员会

主任编委	方大成	黄永敬	宋德安
副主任编委	何家范	高必松	丁朝模
主编	贾龙光		
副主编	崔鸣英	李庆元	胜彦彭
	王永光	杨爱诚	杨进涛
责任编辑	贾龙光	崔鸣英	丁朝模 唐武伦



中国有色金属工业总公司组织机构图

## 目 录

江西铜业公司	( 1 )
德兴铜矿	( 6 )
永平铜矿	( 9 )
东乡铜矿	( 15 )
武山铜矿	( 24 )
贵溪冶炼厂	( 32 )
金川有色金属公司	( 38 )
龙首矿	( 43 )
二矿区	( 50 )
露天矿	( 57 )
选矿厂	( 61 )
第一冶炼厂	( 64 )
第二冶炼厂	( 69 )
白银有色金属公司	( 73 )
深部铜矿	( 87 )
选矿厂	( 95 )
冶炼厂	( 98 )
西北铜加工厂	( 105 )
铜陵有色金属公司	( 114 )
狮子山铜矿	( 133 )
大冶有色金属公司	( 136 )
赤马山铜矿	( 141 )
新冶铜矿	( 147 )
铜山口铜矿	( 151 )
冶炼厂	( 160 )
中条山有色金属公司	( 168 )
胡家峪铜矿	( 171 )
篦子沟铜矿	( 178 )
铜矿峪铜矿	( 186 )
冶炼厂	( 195 )
沈阳冶炼厂	( 199 )
上海冶炼厂	( 207 )
云南冶炼厂	( 214 )
洛阳铜加工厂	( 221 )
沈阳有色金属加工厂	( 231 )

东川矿务局	( 235 )
易门矿务局	( 239 )
大姚铜矿	( 244 )
吉林镍业公司	( 249 )
寿王坟铜矿	( 258 )
红透山铜矿	( 262 )
牟定铜矿	( 268 )
石篆铜业公司	( 271 )
露天矿	( 275 )
选矿厂	( 279 )
冶炼厂	( 282 )
电解厂	( 286 )
华铜铜矿	( 288 )
会理镍矿	( 294 )
彭县铜矿	( 300 )
大井银铜矿	( 307 )
成都电冶厂	( 312 )
铁岭选矿药剂厂	( 317 )
 北京第一钢管厂	( 323 )
北京冶炼厂	( 326 )
北京铜材厂	( 329 )
北京铜厂	( 333 )
天津冶炼厂	( 338 )
天津市有色金属拔丝厂	( 340 )
天津市有色线材厂	( 344 )
天津市电解铜厂	( 347 )
天津异型铜材厂	( 350 )
天津市铜带厂	( 353 )
天津市有色金属轧延厂	( 357 )
上海有色金属线材厂	( 360 )
上海有色金属压延厂	( 362 )
上海沪江铜厂	( 364 )
上海有色冶炼厂	( 366 )
上海铜带厂	( 368 )
上海金属带箔厂	( 371 )
上海铜厂	( 373 )
上海第一铜棒厂	( 377 )
上海第一钢管厂	( 381 )

上海第二钢管厂	( 383 )
松江铜矿	( 386 )
吉林通化有色金属工业公司	( 391 )
吉林通化铜镍矿	( 396 )
辽宁宽甸县铜金矿	( 400 )
沈阳钢材厂	( 404 )
沈阳有色金属压延厂	( 409 )
沈阳钢管厂	( 413 )
辽宁本溪合金总厂	( 416 )
铁岭有色金属加工厂	( 420 )
锦州市有色金属材料厂	( 423 )
 包头市钢厂	( 425 )
内蒙古突泉县钢材厂	( 428 )
内蒙古布敦化铜矿	( 431 )
内蒙古突泉县莲花山铜矿	( 435 )
山西省四家湾金铜矿	( 440 )
山西解州冶炼厂	( 444 )
新疆可可托海喀拉通克铜镍矿	( 447 )
 山东福山铜矿	( 450 )
山东邹平铜矿	( 456 )
烟台冶炼厂	( 458 )
山东莱芜钢铁总厂冶炼厂	( 462 )
山东香夼铅锌矿	( 464 )
芜湖冶炼厂	( 469 )
江苏句容铜山铜钼矿	( 473 )
常州冶炼厂	( 477 )
苏州钢材厂	( 481 )
南京铜铝厂总厂	( 483 )
南京谷里铜矿	( 486 )
南京九华山铜矿	( 490 )
南京线材厂	( 496 )
南京铜棒厂	( 499 )
浙江建德铜矿	( 501 )
绍兴平水铜矿	( 505 )
浙江海宁有色金属压延厂	( 509 )
富春江冶炼厂	( 512 )

江西大茅山铜矿	( 517 )
江西富家坞铜矿	( 521 )
江西弋阳铜矿	( 525 )
江西井岗山电子材料厂	( 529 )
江西有色冶炼加工厂	( 531 )
南昌洪都有色金属加工厂	( 535 )
江西南昌县有色金属加工厂	( 537 )
江西锂厂	( 539 )
 河南汤阴铜加工厂	( 541 )
湖北大冶石头嘴铜铁矿	( 544 )
湖北欧阳山铜矿	( 549 )
湖北李家湾铜矿	( 552 )
湖北红卫铜铁矿	( 556 )
武汉冶炼厂	( 561 )
郴州地区雷坪有色金属矿	( 564 )
湖南铜山岭有色金属矿	( 567 )
湖南麻阳铜矿	( 572 )
株洲冶炼厂铜冶炼分厂	( 576 )
长沙铜铝材厂	( 582 )
湖南湘阴县冶炼厂	( 585 )
株洲市有色金属压延厂	( 587 )
 广西德保铜矿	( 589 )
广西桂林有色金属加工厂	( 594 )
广西德胜铝厂	( 597 )
重庆冶炼厂	( 600 )
重庆钢管厂	( 606 )
云南金平铜矿	( 609 )
 北京有色冶金设计研究总院	( 614 )
北京有色金属研究总院	( 616 )
北京矿冶研究总院	( 618 )
西北矿冶研究院	( 620 )
洛阳有色金属加工设计研究院	( 623 )
沈阳有色冶金设计研究院	( 625 )
沈阳矿冶研究所	( 627 )
天津市有色金属研究所	( 630 )
兰州有色冶金设计研究院	( 636 )

长沙有色冶金设计研究院	( 638 )
长沙矿山研究院	( 640 )
湖南有色金属研究所	( 643 )
广州有色金属研究院	( 645 )
广东省冶金设计院	( 647 )
南昌有色冶金设计研究院	( 649 )
四川冶金研究所	( 651 )

# 江西铜业公司

隶属关系 中国有色金属工业总公司  
详细地址 江西贵溪  
邮政编码 335424  
电 话 07032—771913  
电 报 6894 (江西贵溪)  
电 传 CN JXCC 95021  
传 真 771174  
银行帐号 320025446  
经 理 吴一麟

## 1 概 况

江西铜业公司是总公司直属特大型联合企业，1979年6月26日，经冶金部和江西省批准成立。所属生产单位有德兴铜矿、永平铜矿、武山铜矿、东乡铜矿、银山铅锌矿、城门山铜硫矿、贵溪冶炼厂；辅助及服务单位有材料设备公司、职工中专、科研所、电子技术中心。分布在上饶、抚州两个地区和鹰潭、九江两市所辖6个县市境内。公司本部设在江西贵溪。现有职工29108人，其中具有高中级职称近2000人。公司是我国最大的铜生产企业，铜、硫、金、银资源储量大，分布集中，易采易选，伴生元素回收价值高，铜金属地质储量（保有）1219万t，约占全国1/5。七个矿区有四个为大型，可大规模露天开采。四个厂矿已直通铁路，交通方便，水源充足。与公司配套建设的贵溪电厂和华中电网可提供足够的电力。1990年金银硫的产值约占公司总产值的27.2%。

公司成立以来，先后新建了永平铜矿和贵溪冶炼厂，扩建了德兴铜矿，收尾并扩建了武山铜矿，到1986年末，江西铜业公司一期工程全面建成，基本形成7万t铜采选冶综合生产能力。到1991年上半年，已基本形成矿产铜、阳极铜10.5万t生产能力，电解铜7.5万t的综合生产能力。

## 2 大事记

1979年6月26日，由冶金工业部、江西省批准成立江西铜基地总指挥部、江西铜业公司，实行双重领导，以冶金部为主，用一套机构，挂江西铜基地总指挥部、江西铜业公司两块牌子，将德兴铜矿、富家坞矿区（德兴铜矿接续矿区）、永平铜矿、东乡铜矿、武山铜矿、银山铅锌矿、城门山铜硫矿、贵溪冶炼厂以及赣东北供应站，从省冶金局划归江西铜基地总指挥部和江西铜业公司领导。

1979年8月，冶金部审查美国福陆公司提交德兴铜矿概念性设计中间执行报告后，由中技公司出面与福陆公司签订了补充协议，规定建设规模由日采选17.3万t改为13万t（铜厂9万t，富家坞4万t），年产矿产铜由25万t改为17.2万t，建设进度由48个月改为58个月。1980年武山铜矿北矿带工程、德兴铜矿13万t大矿建设，分别因建设条件尚未具备和国家缩减基建投资，确定缓建。1981年2月，按照调整方针，国家确定缓建贵溪冶炼厂。1981年武山北矿带工程，因缓建原因消除，恢复建设。1983年，贵溪冶炼厂恢复建设，德兴铜矿二期工程（日采选1.5万t）开工。

1983年3月，公司根据德兴铜矿二期工程、贵冶工程陆续开工或恢复建设的情况，向冶金部报送了1981年至2000年整体发展规划，明确提出分三步实现20万t铜的总目标，把江西铜基地原来打算用五年时间，依靠外资，大干快上建成年产铜20万t，改为主要依靠国内贷款，在本世纪末达到20万t铜的新方案，投资额较原来的方案节省一半以上。这一规划成为公司长远发展战略的基础。

1983年4月，中国有色金属工业总公司成立，江西铜基地、江西铜业公司从冶金部划出，归中国有色总公司领导，按规划组织建设，从1983年起至1987年五年内，每年均有大型建设项目或重大技改项目投产。

1984年6月，德兴铜矿日采选5000t工程投产。

1984年12月，全国重点工程永平铜矿1万t/日采选规模建成试车。

1985年12月，全国最大的现代化铜冶炼工程——贵溪冶炼厂5~9万t闪速炉熔炼工程投料试生产。

1986年11月，“六五”规划重点项目，德兴二期日采选1.5万t工程建成投产。

1987年，贵冶年产7.5万t电解工程通电试生产。贵冶金银车间投产，年处理阳极泥300t湿法炼金工艺车间建成。

1990年7月，贵冶富氧挖潜节能工程投产，增加年产3万t阳极铜的生产能力。

1991年，投资16.7亿元的德兴铜矿三期工程前3万t两个系列（共四个系列）试生产。贵溪冶炼厂氧化砷回收工程基本建成。总公司（91）中色计字第0952号文批准，将公司现行的内部管理体制调整为“对全公司的人财物、产供销实行统一领导、统一管理、自主经营、独立核算、自负盈亏”的“具有法人地位的经济实体”，1992年开始按新体制运行。

1979年6月，德兴铜矿粗精矿再磨、铜硫分离工艺流程正式投产，铜精矿质量由十一级品上升到二级品（从12%上升到24%）。

1988年，永平铜矿硫精矿获江西省优质产品称号。总公司授予江西铜业公司贵溪冶炼厂硫酸优质产品（部级）称号。

1990年，贵冶硫酸获国家优质产品金牌奖。

1985年，德兴铜矿和南昌有色设计院共同完成的“德兴铜矿A、B、C开路自磨工艺”获总公司科技进步三等奖。北京矿冶研究总院和德兴铜矿共同完成“JJF—16型机械搅拌式浮选机工业性试验”获总公司科技进步三等奖。长沙矿冶研究院、永平铜矿、南昌有色设计院共同承担的“永平铜矿露采边坡稳定性研究”获总公司科技成果三等奖。

1986年，德兴铜矿和南昌有色设计院共同研制的DN系列乳化炸药，在北京通过国家级鉴定，产品达到国内外先进水平。永平铜矿露采终了边坡和排土场植被工程试验研究，通过部级鉴定。长沙矿山研究院研制（德兴铜矿参加）SYD—15型高能碎石机，在德兴铜矿进行了工业试验，被总公司评为科技进步二等奖。

1987年德兴铜矿“提高铜及伴生元素回收率的研究”、“污水治理及综合利用的研究”和“南山边坡稳定性研究”获总公司科技进步二等奖。银山矿“低品位铅锌矿石提高银回收率工艺”获总公司科技进步三等奖。

1988年，“德兴铜矿大型露采爆破技术优化”获总公司1988年度科技进步一等奖。

1984年7月，德兴铜矿引进的具有国际先进水平的大型采矿设备，154t电动轮汽车、45R牙轮钻、13m<sup>3</sup>电铲开始部分投入使用。

1990年，德兴铜矿大山村选厂，采用与国外合作制造的7500t/日的第一批大型球磨机交付生产。这是继永平铜矿引进国外大型球磨机（5000t/日）以后，合作生产国际上属于第二代新工艺技术先进的大型球磨机。

1989年，全公司范围内在职工实行结构工资制。贵溪冶炼厂被总公司命名为“环境优美工厂”。永平铜矿被总公司命名为“环境优美矿山”。

1987年，贵冶外排“三废”全部符合国家规定标准。

1988年，江西省批准公司为省级先进单位。

1990年，总公司批准江西铜业公司为国家二级企业。

### 3 主要工艺设备

**3.1 采矿** 德兴铜矿系特大型露天矿山。穿孔设备,引进及国产牙轮钻9台,引进及自制斗容 $13\sim16.8m^3$ 电铲7台,矿石运输为汽车、皮带和铁路联合运输,为引进与合作制造的108t汽车40余台和载重154tR-170型电动轮汽车10台,铁路运输用 $10m^3$ 矿车编组电机车双机牵引运至选厂。永平铜矿为公司骨干矿山,露天采矿,穿孔设备为国产KY-250型牙轮钻5台,万t WK-4型斗容 $4m^3$ 电铲9台,矿石运输全部为汽车运输,载重27~42t汽车84台,运输中段设10的原矿堆场。武山铜矿、东乡铜矿、银山铅锌矿均为坑采。武山、东乡系竖井开拓,采掘作业均实现机械化,但水平较低。采矿方法分别为分层崩落法、水平分层和浅孔留矿法。

**3.2 选矿** 德兴铜矿、永平铜矿选矿工艺先进,设备大型化,同时引进了美国、加拿大等国先进技术和设备。德兴一选厂在国内第一次采用A、B、C碎磨流程,1984年投产以来,效果较好。主要选矿设备,永平、德兴引进了5000t/日球磨机3台,7500t/日球磨机4台,国产球磨机10余台,5000t/日自磨机1台。

露天矿的采选技术和装备,已达到国际80年代先进水平,井下矿山的采选设备和技术与国内同等矿山相似。如采矿采用国产风动凿岩机、装运机、电机车;选矿为国产的圆锥破碎机、辊式破碎机、球磨机、浮选机等。

**3.3 冶炼** 冶炼主要设备,成套从日本和芬兰引进,其中闪速炉从日本引进,阳极炉从芬兰引进,具有80年代初世界先进水平。生产过程用计算机中央在线控制。电解的五组主烟设备,氧化砷车间的压滤机、圆管泵等关键设备均从日本引进。

1991年江西铜业公司的主要产品有电铜、黄金、白银、硫酸、硫酸铜、硫精矿、钼精矿、铅精矿、锌精矿等。已形成规模为:电铜7.5万t,黄金、白银若干,硫酸36万t,硫酸铜600t。铅精矿含铅量及锌精矿含锌量合计为10000t,硫精矿122万t左右。

中间产品有矿产铜,规模为10.5万t。

由于德兴铜矿三期前3万t工程,1991年一季度开始试生产,其生产能力不及四分之一,所以公司主要产品除电铜和硫酸外(电铜能力约8万t,大于设计0.5万t),其它产品和中间产品的生产能力均低于设计指标。矿产铜实际生产能力7.12万t,硫精矿实际生产能力111万t。

江西铜业公司近年的主要技术经济指标如下表所示。

**江西铜业公司近年的主要技术经济指标**

指 标 名 称	1988年	1989年	1990年	1991年
工业总产值(1990年不变价)万元	117933	130101	132258	138009
工业总产值(1980年不变价)万元	55472	61195	62206	64915
工业净资产值(万元)	21844	34570	28409	340049
年末职工总人数(人)	27204	28153	29108	29895
全员劳动生产率(元/人·年)	22802	25138	24306	24041
固定资产投资(累计)(万元)	272401	319643	367054	49294
固定资产原值年末数(万元)	179069	187460	205466	220746
利税合计(万元)	13557	27825	22341	21736
其中利润(万元)	9084	21444	15601	12702
主要产品产量				
电 铜(t)	70444	71082	73530	80098
硫 酸(t)	352058	367836	366655	379451
硫精矿(万t)	92.13	122.11	119.95	111.0
铅(t)	4914	5421	6328	5667
锌(t)	5910	5016	4703	5394
中间产品				
矿产铜(t)	66899	67452	67586	72334
全部流动资金年末数(万元)	51417	63367	86299	78621
定额流动资金年末数(万元)	39076	43385	54331	56684
资金利润率				
按固定资产原值计(%)	6.9	12.8	9.6	8.3
按固定资产净值计(%)	8.2	15.4	12.1	10.6
资金利润率(%)	4.6	9.9	6.7	4.8
销售收入(万元)	106349	137265	154069	200452
用电总量(万kW·h)	62919	67317	72807	84974
万元产值能耗(t标煤)	6.52	6.08	6.22	6.88

## **江西铜业公司德兴铜矿**

**隶属关系** 有色总公司江西铜业公司  
**详细地址** 江西省德兴县泗洲镇  
**邮政编码** 334224或334225  
**电    话** 德兴县总机转2277或2556  
**电    报** 6894(江西省德兴)  
**电    传** 95001 DXCM CN  
**传    真** 129  
**银行帐号** 工商行铜办32001  
**矿    厂** 龚天如

## 1 概 况

**1.1 建矿沿革及隶属关系** 1958年5月,江西有色局下文成立德兴铜矿筹建处,7月江西冶金局下文成立赣东北有色金属公司为德兴铜矿筹建处的上级机关,8月赣东北有色金属公司下文宣布成立德兴铜矿。1960年4月冶金部将德兴铜矿连同上级机关赣东北有色金属公司划归上海冶金局代管,1966年4月赣东北有色金属公司撤销,德兴铜矿归江西冶金局,1970年3月,成立江西省德兴工业管理区,德兴铜矿隶属工管区领导。1972年末,工管区撤销,德兴铜矿由江西冶金局领导。1979年7月,成立江西铜基地总指挥部和江西铜业公司,德兴铜矿由总指挥部和铜业公司领导。

**1.2 生产经营活动大事记** 德兴铜矿创建于1958年,因正值我国经济困难时期,以2500t/d采选规模(坑采)进行建设,却经历了三上二下的曲折,直到1965年7月投入生产。1967年开建露采,1980年转为全露采。随着国家对铜的需求不断增大,德兴铜矿采取分期建设,逐步扩建的方式,不断扩大生产能力。1971年基本形成1万t/d采选综合生产能力。1982~1984年6月利用自筹资金扩建5000t/d工程,至此一期工程结束。1983年8月~1986年10月进行了二期挖潜扩建工程的建设,新增生产能力1.5万t/d,1986年11月又开始了三期6万t/d工程的建设。近年来企业推行承包经营责任制,促进了生产发展,从1981年至1989年承包的9年,完成的采剥总量、处理矿量、铜精矿含铜量及含金、含银量,分别是建矿16年来总和的1.5~2.5倍。与1980年比,每年平均递增分别达到11.5%、14.5%、15.6%、17.3%和13.2%。

**1.3 矿山组成** 德兴铜矿是在江西铜业公司领导下,相对独立,承担采、选生产的经济实体。实行矿长负责制后,形成了以矿长为中心,由三总师、副矿长、基建常务指挥和副指挥组成的决策层,以机关部室为管理层和矿属各单位的执行层。全矿分党群、行政两大系统,其行政系统分为生产经营和基建两部分,行政系统设置30个部室和13个单位,由矿长和受矿长委托,矿级领导主管。

## 2 生产规模及生产工艺

德兴铜矿为斑岩铜矿型,矿产资源丰富,矿石总储量16.2亿t。一期投产后,经过一二期挖潜扩建,1986年底达到3万t/d采选生产能力。目前,三期6万t/d采选工程和一、二期技术改造工程正在加紧施工,到1993年全矿将形成10万t/d采选规模,届时年产铜精矿含铜量13万t以上,含金若干万两以上,硫精矿80万t以上,将成为亚洲最大的、世界上为数不多的特大型铜矿山。

主导产品为铜精矿、硫精矿;铜精矿中含有金、银,在冶炼中回收;钼精矿生产工艺仍不完善,且经济效益倒挂。生产工艺上,采用大型、高效露采设备,大孔径微差挤压爆破,多系列乳化炸药装药车技术,陡帮开采,超重型破碎,多碎少磨的先进合理工艺。矿石运输,由电动轮汽车装运倒入旋回,粗碎后,电机车运送选矿厂。选厂采用三段一闭路加球磨,ABC自磨的碎磨混合浮选粗精矿再磨再选的工艺流程。铜精矿和硫精矿用汽车运往香屯火车站。

主要设备选用45R牙轮钻机、 $13m^3$ 电铲、154t电动轮汽车、 $\phi7.5 \times 2.8m$ 自磨机和 $\phi5.03 \times 6.4m$ 球磨机、 $16m^3$ 大型浮选机等国内外一流大型采选设备。设备连接如下：

牙轮钻 → 电铲 → 电动轮 →  
旋回 → 电机车 → 破碎机 → 球磨机（自磨机）  
→ 浮选机 → 铜精矿（硫精矿）

### 3 多种经营及环境保护

德兴铜矿是个盛期矿山，但没有因此而忽视多种经营工作，做到指导思想明确，即以提高经济效益和社会效益为中心，综合考虑资源、生产、市场和矿山发展等条件，按照先易后难，先内后外，先土后洋的原则，搞好合理开发，综合利用，一业为主，多种经营，努力建成一个铜业与多业相互促进，专业化分工与社会化协作相互统一，全民所有制企业与集体所有制企业相互补充，内部搞活与对外开放相互推进的现代化矿山。前些年，对外横向联合，与德兴市共办黄柏石灰厂、泗洲镇铜材加工厂、与务源县共建港口和程村电站。矿内以劳动服务公司为主体，为解决家属、知青就业和生产、生活的需要，多种经营工作已发展到轻工、辅助材料加工、建筑安装、商业、旅馆等行业。近两年，又创建了市话电缆厂，成立了废钢铁回收队等，选择了一些工艺简单、技术可靠、市场销路好、增值快、盈利多的项目。

德兴铜矿除在选矿中综合回收金、银外，还回收了硫精矿和钼精矿。在处理酸性水中，兼顾回收酸水中的铜，生产了硫化铜。

环境保护工作，一是注重工业水处理，提高工业水复用率，使污染排放达标；二是降低粉尘，提高粉尘合格率；三是在厂房住房周围植树种草，到目前为止，已种植乔木树63340棵，铺种草坪6386m<sup>2</sup>，绿化率达90.8%。

**德兴铜矿主要技经指标**

项 目	单 位	1988年	1989年	1990年	1991年
采矿损失率	%	3.7	3.39	3.4	
矿石贫化率	%	3.6	3.73	3.8	
出矿品位	%	0.57	0.585	0.567	
选矿回收率	%	85.65	85.05	84.15	
吨矿综合成本	元	24.25	31.11	36.54	
劳动生产率	元/人·年	27555	28256	27112	
人均利税	元/人·年	4835	8207.37	8061	

# 永平铜矿

隶属关系 江西铜业公司  
详细地址 江西省铅山县永平镇  
邮政编码 334506  
电 话 0793—225244(总机)  
电 报 6894(江西铅山)  
银行帐号 32001(江西铅山永铜办)  
矿 长 吴友海

## 1 概 况

永平铜矿系江西铜业公司主要矿山之一。它位于江西省铅山县永平镇西南2km处，矿区占地面积1344万m<sup>2</sup>。

矿部距县城河口镇26km，距上饶市46km，距江西铜业公司贵溪冶炼厂103km，均有汽车相通，另有与矿山同步建成的29km横（峰）永（平）铁路支线与浙赣铁路横峰站接轨，交通方便。

江西铜业公司永平铜矿是“六五”期间国家重点建设项目之一。

矿山自1980年大规模基本建设以来，在上级的正确领导和关怀下，通过设计、施工、建设单位三方面近万名职工的团结奋战，艰苦努力，1984年10月建成并投入了试生产。

经一年多时间的试生产，于1986年4月国家委托江西铜基地总指挥部对江西铜业公司永平铜矿矿山工程进行了竣工验收。

永平铜矿下设采矿场和选矿厂两主要生产单位外，还设有汽修厂、维修动力厂、炸药厂、污水处理厂和汽车队等五个辅助生产单位。采矿场设计规模出矿量330万t/a，剥离量约1320万t/a。选矿厂设计规模330万t/a，生产能力306万t/a。汽修厂承担矿山80台矿用自卸车、13台工程机械、部分平运车辆的大修任务。维修动力厂承担全矿供电、供水和部分备件加工和电机修理任务。炸药厂生产乳化炸药，供本矿露天采场用，年产乳化炸药3000t。污水处理厂处理矿山废水能力13000m<sup>3</sup>/d，汽车队承担矿所需材料及部分产品的短距离运输等。

## 2 自然环境与矿产资源

永平矿区处于江南地轴与华夏台隆之间，武夷山隆起北缘，湘赣凹陷带东北端南侧，属低山丘陵地区。矿区地势由南向北，南高北低，多为指状孤立山丘。

发育于武夷山余脉、海拔标高474.1m的天排山，为矿区境内最高峰，走向为近南北向。其东、西两侧分别为交集河、杨村河谷地，北面为桐木江谷地。其山头及南部地区主要由混合岩、灰岩与酸性岩浆岩体构成，为矿脉分布之所在。矿体大都蕴藏于天排山东侧。

桐木江和杨村河流经矿区北侧与西侧，矿区水源地杨村河常年平均流量为13~15m<sup>3</sup>/s，枯水期一般不足1m<sup>3</sup>/s，最大泻洪为2500m<sup>3</sup>/s，具有明显山区河流特征。

永平地区的气候属亚热季风带类型，春夏多雨，温暖潮湿。年均总降水量1765.6mm，日最大降水量206.4mm，1h最大降水量60.3mm，年均蒸发量1597.7mm。历史平均气温18℃，最高气温40.1℃，最低气温-8.5℃。年均无霜期在270天左右。

矿区内水文地质条件较为简单，无大的地表水体。地下水主要补给源依赖大气降水。

全年主导风向为东风，年平均风速2m/s，最大风速17m/s。历年平均相对湿度78%。历年平均气压为1008.7×10<sup>6</sup>Pa。

矿区地处河源—邵武地震带西北侧，上海—上饶地震带南缘。据国家地震局福建省地质大队测定，矿区不具备孕育强震的地质构造条件，百年之内，不可能发生大于Ⅴ度（相当于4级）的地震。