

书刊印刷摆版拼版手册

定志喜 编著

印刷工业出版社

12841 $\frac{1}{2}$

TS804-62
95-2
7

书刊印刷摆版拼版手册

定志喜 编著

印刷工业出版社

(京) 新登字 009 号

图书在版编目 (CIP) 数据

书刊印刷摆版拼版手册 / 定志喜 编著. 北

京: 印刷工业出版社, 1994.5;

ISBN 7-80000-142-3

I. 书… II. 定… III. ①印刷 排版-技术手

册 ②排版-印刷-技术手册 IV. TS812-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (94) 第

00513 号

内 容 提 要

本书以图配文的形式讲述印版的摆版、拼版方法和印版页码排列的版式, 以及摆版、拼版与印刷、装订的关系。书后附有书刊开本、幅面尺寸规格表等资料。本书适合从事胶印、凸印制版、印刷及装订的人员使用。

书刊印刷摆版拼版手册

定志喜 编著

印刷工业出版社出版发行

(北京复外翠微路2号)

邮编: 100036

北京振华印刷厂印刷

各地新华书店经售

787×1092 毫米 1/32 印张: 6.625 字数: 152 千字

1994 年 6 月 第 一 版 第 一 次 印 刷

印数: 1 4000 册 定价: 6.90 元

说 明

本书列出了书刊印刷摆版、拼版 200 余种方法，全部配有图示，供出版、印刷工作者选用。书刊印刷装版是根据不同折页、配页、订书、印刷方法，按页码把印版顺序排列固定版位的。本书所示 200 余种摆版方法，按平板纸、卷筒纸、印刷机型和开本进行分类。平板纸印刷机的摆版按页码顺序排列，排列方法基本一致，摆版不分机型，只按开本进行分类；卷筒纸印刷机，由于各种机型折页装置不尽一样，摆版排列有所区别，因此，卷筒纸印刷机摆版按印刷机型进行分类。机型选有普遍性、代表性的，其它机型不一一例举摆版版式。为了方便操作者，在摆版版式中的技术用语，按操作者习惯用语，凸印书刊轮转机书帖正、反两面摆版时分别称第一压印和第二压印；胶印轮转机四滚筒的排列有垂直方式（水平走纸）和水平排列（垂直走纸），书帖两面同时印刷，因此称为“正面”和“反面”。

摆版版式常见开本有 8 开、16 开、32 开、64 开，畸形开本 25 开、27 开、44 开等，摆版方法有左开本、右开本、翻版、套版的各种开本摆版版式。

由于编写时间比较仓促，摆版在设计上可能有不尽合理之处，希望读者提出意见，以利修改提高。

本书的编写得到热心同志支持和帮助，在此一并致谢。

作者

1993年8月

目 录

一、书刊印刷摆版、拼版基本知识.....	(1)
1.书刊开本	(1)
2.左开本和右开本	(2)
3.印版分帖、分版	(3)
4.翻版和套版基本分版方法	(3)
5.翻倒套装版	(3)
6.双联装版	(5)
7.平订的分帖和分版	(5)
8.锁线订的分帖和分版	(5)
9.骑马订的分帖和分版	(6)
10.插图、插表的分帖和分版	(6)
11.畸形开本的分帖和分版	(6)
12.折页方法	(7)

二、书刊印刷摆版方法	(15)
1.平板纸印刷的摆版	(20)
(1) 平板纸印刷16开摆版版式	(20)
(2) 平板纸印刷32开摆版版式	(70)
(3) 平板纸印刷64开摆版版式	(116)
(4) 平板纸印刷25开摆版版式	(158)
(5) 平板纸印刷27开摆版版式	(162)
(6) 平板纸印刷36开摆版版式	(166)
(7) 平板纸印刷44开摆版版式	(169)
2.卷筒纸印刷摆版方法	(172)
(1) LS201型卷筒纸书刊轮转印刷机摆版版式	(172)
(2) JJ201型对开双色胶印轮转印刷机摆版版式	(185)
(3) JJ102型全张胶印轮转印刷机摆版版式	(187)
(4) JLS205型胶印轮转印刷机摆版版式	(190)
三、摆版的检查方法	(193)
四、附录	(194)
1.书籍成品及版心规格表	(194)
2.照排书籍成品及版心规格表	(196)

3. 中华人民共和国国家标准	
GB788-87《图书杂志开本及其幅面尺寸》.....	(198)
4. 中华人民共和国行业标准	
CY/T 4-91《凸版印刷品质量要求及检验方法》.....	(201)

一、书刊印刷摆版、拼版基本知识

装版在书刊印刷过程中占有重要位置。掌握装版技术对提高印刷品质量，提高机器的利用率具有重要意义。装版工艺中的摆版工序比较复杂，它是根据不同折页、配页、订书、印制方法，排列印版位置的过程。装版前印刷工作者首先要了解施工单的各种要求，例如：开本（开数）、左开本、右开本；翻版印刷、套版印刷；平订、锁线、骑马订；有无插图、插表等，然后按要求进行分帖、分版和摆版。

1. 书刊开本

书刊是各种书籍、杂志的统称。根据书刊的内容和用纸幅面的大小，书刊有大小不同的规格和不同形式的装帧要求。

开本是书刊幅面大小的称呼。书刊开本是把全张纸裁切成 $1/2$ 、 $1/4$ 、 $1/8$ 、 $1/16$ 、 $1/32$ 、 $1/64$ 、 $1/128$ 等（见图 1 所示）通常分别称它们为对开、4 开、8 开、16 开、32 开、64 开、128 开等。

根据书刊的性质和要求，把全张纸裁切成 $1/12$ 、 $1/18$ 、 $1/25$ 、 $1/27$ 、 $1/28$ 、 $1/36$ 、 $1/44$ 、 $1/56$ 等，12 开、18 开、25 开、27 开、28 开、36 开、44 开、56 开的各种不

同幅面的书刊，这些开本比较复杂称作畸形开本。

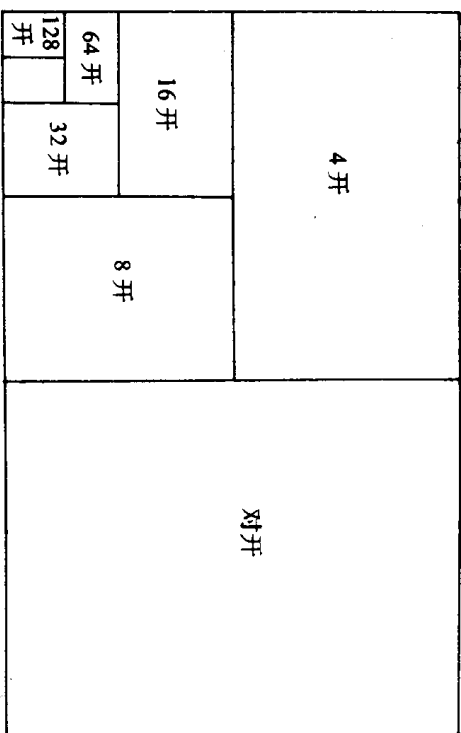


图 1

2.左开本和右开本

在阅读书刊时有的书向左翻阅，有的书向右翻阅，左右之分正文排版要求不一样，左开本文字横向排列，从左至右阅读眼睛平视；右开本文字竖向排列，是由右从上至下阅读，目光上下移动，阅读时间长易使眼睛疲乏，这种排版形式使用较少。

左开本：向左翻的书，即横排版，有头码和地脚码，要求齐头印即头顶头；要求齐脚印即脚顶脚。齐头印折口在天头处，地脚是毛边，齐脚印的相反。

右开本：向右翻的书。即竖排版，以地脚码为主，齐脚印。折口在地脚，毛边在天头。

3. 印版分帖、分版

根据装订和印刷的要求，合理地安排整本书书芯的书帖和顺序称为分帖。把每一书帖的印版按翻版印刷或是套版印刷的要求合理安排位置称为分版。根据开数、页数和装订形式，书帖的页码编排亦是不相同的。

4. 翻版和套版基本分版方法

书刊印刷主要有翻版印和套版印两种。翻版印刷的分帖和分版，是根据书刊的页码顺序，按帖把页码分组即可，装版时按页码顺序进行摆版。套版印刷分帖在同等印刷幅面，页码比翻版印刷增加一倍，装版时印版按正反两面分成两组，才能进行摆版。如书帖书页 16 页，印版 32 块，正面页码顺序：1、4、5、8、9、12、13、16、17、20、21、24、25、28、29、32，反面页码顺序：2、3、6、7、10、11、14、15、18、19、22、23、26、27、30、31。

5. 翻倒套装版

我们知道翻版印刷是上一次版可以印两面，一张纸可以印出两份相同的产品来；而套版印刷与翻版不同，它是装两次版，按装版要求先印正面或反面，装两次版，印刷两次完成一份产品。

翻倒套装版一般的是印数多，而且是畸形开本较常见，常见开本有时为了节省材料或工

时，在同等开本，同等印数或是二比一倍数的两种产品，才采取翻倒套装版方法。翻倒套装版是按印数多的印版装翻版，印数少的印版装套版，在印刷时印数多的印刷一半，印数少的再装反面的印版或倒版，达到同等印数或不等印数的两种产品同时完成（见图 2 所示）。

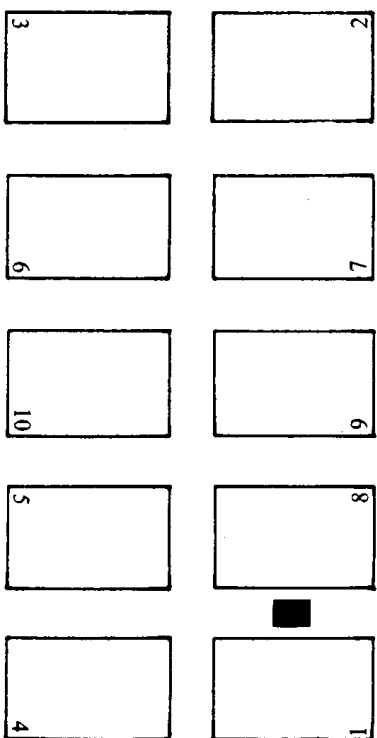


图 2 翻倒套示意图

从翻倒套示意图 2 中可以看到，页码 1 至 8 是翻版印刷，9 和 10 是“倒版”印刷，这种装版是同等开数，同等印数的装版方法。如果是同等开数，印数是二比一倍数的两种产品，即可采取“翻套”版装版方法。从图 3 中看页码 1—4 是翻版印刷，印数多的印刷一半，把页码 5 换上页码 6，即可达到不同印数两种产品同时完成的目的。

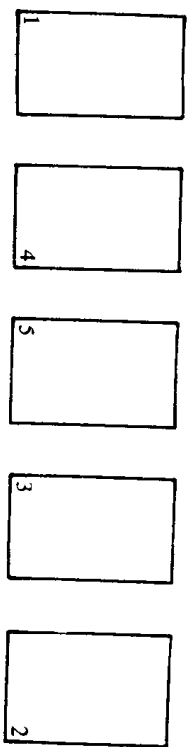


图 3 翻套版示意图

6. 双联装版

为了配合装订工序和缩短出书周期，采取双联装版方法，双联装版是双副印版，装版时页码成双摆版，两两拼摆，使其装订各工序折、配、订、切都能进行双联加工，一次操作产生二本书。

7. 平订的分帖和分版

书刊超过三个印张，一般采用平装订书方法。平订的分帖和分版要考虑装订时的配页、分本操作的方便，不足一书帖书页要分在两个整帖之间，不宜分在书芯的最前或最后一帖，这样操作方便，提高生产效率。

8. 锁线订的分帖和分版

锁线装订的图书一般是较厚的书，页码应是偶数，因为装订时用线与书背相连。锁线装订的图书分帖方法，与平订书刊的分帖方法基本相同，有所区别的是如果有不满整帖的书页，要

把它分成能套在整帖的书帖上锁线，如有单页必须粘在整帖书的最后，再进行锁线装订。

9.骑马订的分帖和分版

三个印张以内的书刊，多采用骑马订装订。这种装订方法是封面和书帖一帖一帖套起来，利用铁丝在书背装订成册。骑马订的分帖数，用一本书的总页码除以书帖页码，即是几套书帖，余下的页数必须是偶数，因为骑马订以书背订锯。

骑书订的分帖和分版，是一本书的前8个页码和后8个页码组成一帖，其它页码依此类推。如一本16开的书刊，页码1—56，可分四组。即：

第一组	$\begin{cases} 1-8 \\ 49-56 \end{cases}$	第二组	$\begin{cases} 9-16 \\ 41-48 \end{cases}$	第三组	$\begin{cases} 17-24 \\ 33-40 \end{cases}$	第四组	25—32
-----	--	-----	---	-----	--	-----	-------

10.插图、插表的分帖和分版

书刊中央有插图、插表，在装订时一般采用粘单页或直接配入帖中的方法解决。有时插图是彩页，插表超出开数的幅面，则只能采用粘单页的方法，为了粘页或配页方便，要求分帖时，把插图、插表尽可能放在某书帖的前面或最后面，避免插入书帖的中间。

11.畸形开本的分帖和分版

畸形开本简单地说不正规的开本，不合乎正常规定的开本，就叫畸形开本，例如：25开、27开、44开等都可划归畸形开本类。目前正规开本只有四种，也就是说8开、16开、大32开、小32开。畸形开本一般说都有零页，造成手工折页和粘页，给装订造成了较大的麻烦。因此在进行畸形开本的分帖和分版时，尽量考虑装订的配页、分本、订书的方便。

例：27 开的分解（图 4 所示）。

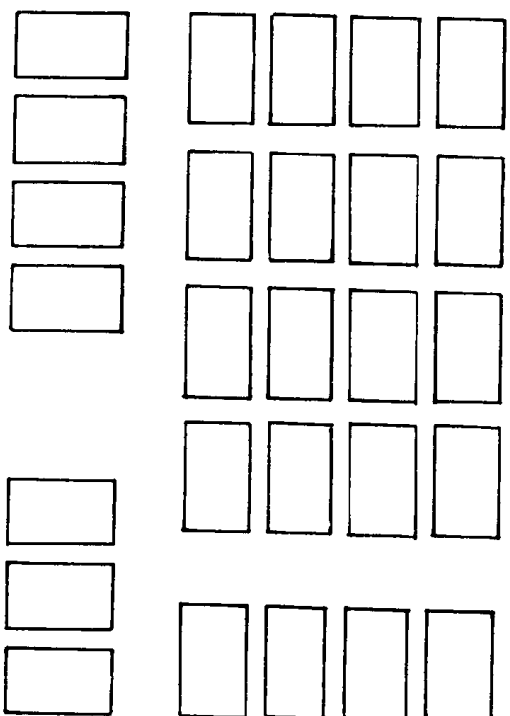


图 4

从图 4 看 16 页可机折页，4 页和 3 页都是手工折页来完成。

12. 折页方法

折页是装订的主要工序，将印刷大页（全张或对开张），按照要求和页码顺序，用折页机或手工折叠成书帖称为折页。

书刊印刷装版是根据印件要求和折页机设计固定版位，因此操作者必须了解折页的方法才能进行摆版。折页方法根据全张页或对开页，一般可分为5种。

(1) 32开反四折（全张套版印）。

第一、二折顺折，第三折反手折，第四折顺折（见图5所示）。

(2) 32开反三折（对开翻版印）（如图6所示）。

第一、二折顺折，第三折反手折。

(3) 32开正三折（对开翻版印）。

第一至三折顺折（如图7、图10所示）。

(4) 32开正四折双联（全张套版印）。

第一至四折顺折（如图8、图9所示）。

(5) 64开正四折双联（对开翻版印）。

第一至四折顺折（如图8所示）。

一本书分帖时应尽量分成8页、16页和32页，使折页方便，提高生产效率。余下零页应考虑用最基本的摆版方法分帖。如单页2块版，三页6块版，四页8块版，五页10块版；六页12块版等，这些零页基本上都是手折页。书刊印刷装版时，操作者首先要了解机折页或手折页，任何开数的套版或翻版印刷，基本上采取上述五种折法，根据折页方法固定印版版位。

全张反四折顺序

折好形状

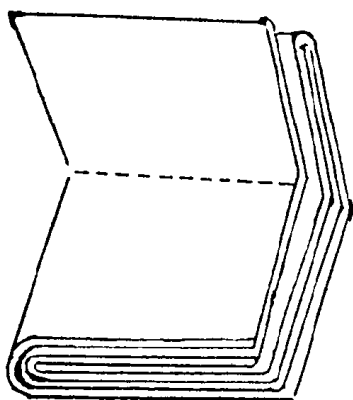
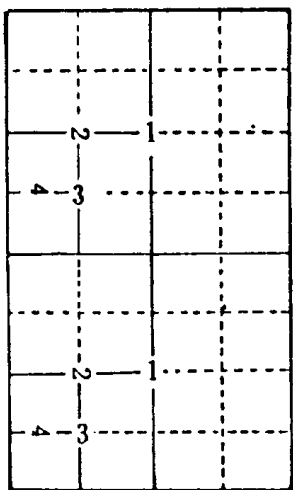


图 5