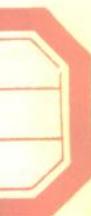
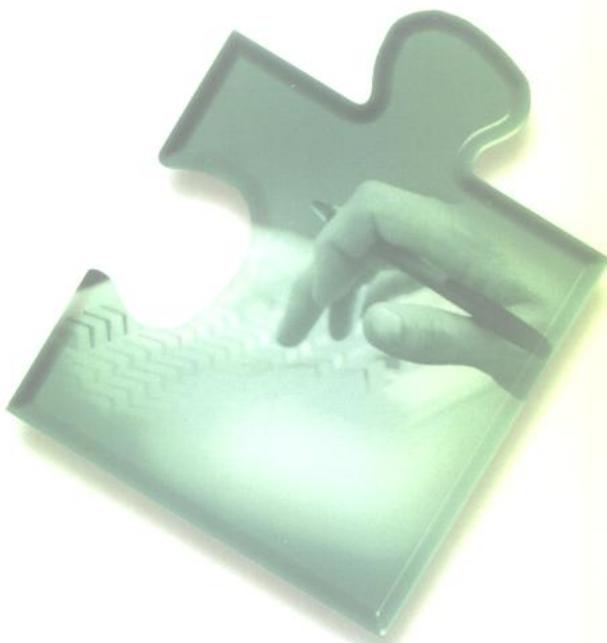


ZHONGDE YEDU JIAOYU
JISUANJI XUE HUAOCAI

·中等职业教育计算机系列教材·

方正排版技术 实用教程

符书垣 编著



电子科技大学出版社

中等职业教育计算机系列教材

方正排版技术实用教程

符书垣 编著

电子科技大学出版社

内 容 提 要

本书是关于北大方正“书版排版”技术的培训教材。在诸多同类教材中，其内容的编排独树一帜。

全书共有 9 章。其中将北大方正排版语言的 10 多个概念和 90 多个排版命令(注解)以及常用的 DOS 内部命令,按密切相关者组合在一起的办法,分成 8 章。第一章围绕系统的工作流程,介绍编辑、排版、显示的基本操作,字体、字号与行的处理以及用注解临时造字等。第二章讲述“编辑办公文件”的常用注解。学完这两章,基本上能处理常用文稿的编辑与排版。第三、四、五章有层次地介绍复杂版式的排版技术。第六章讲解组合文件的 3 种方法和排目录的两种方法。第七、八章是数学、化学式注解。第九章介绍 PSP 发排。

前 6 章还附有“本章小结”、“上机练习”和“习题”,帮助学生及时巩固学到的知识和技能。

本书层次分明,渗透着正确的教学方法。“辅导实例”翔实,既教如何用,又教如何学,既照顾了仅会汉字录入者,又考虑了印刷专业人员的需要。它可作为中等职业学校、大专院校、成人教育等排版课程的教材,亦是广大微机用户自学之友。

JS/71/20
声 明

本书无四川省版权防盗标识,不得销售;版权所有,违者必究,举报有奖,举报电话:
(028)6636481 6241146 3201496

中等职业教育计算机系列教材 方正排版技术实用教程

符书垣 编著

出 版:电子科技大学出版社 (成都建设北路二段四号) 邮编:610054
责任编辑:朱丹
发 行:新华书店
印 刷:四川建筑印刷厂
开 本:787×1092 1/16 印张 12.25 字数 297 千字
版 次:1999 年 10 月第一版
印 次:1999 年 10 月第一次印刷
书 号:ISBN 7—81065—232—X/TP·129
印 数:1—4000 册
定 价:14.00 元

前 言

在信息社会中,计算机已成为提高工作质量和效率的不可缺少的工具。办公自动化——用计算机处理与本职工作有关的信息,越来越普遍。电脑排版作为办公自动化的重要方面已在机关、学校、企业和市场上随处可见。其中,北大方正排版软件以其严谨、功能强大和排印质量高赢得了众多客户的喜爱。不少青年和在职人员渴望学会方正排版技术。同时又有一些人道听途说,误以为方正排版技术难掌握而望而却步。这样,如何培训初学者掌握方正排版技术的课题摆在我们的面前。

本书作者是一位高级教师。教北大方正书版排版技术已近 10 年,并在教学过程中进行了生产-教学一体化教改实验。经过认真总结教学经验,摸索到一种较为成功的教学思路。1995 年将讲稿整理成讲义,在学校使用之后,又经多次补充、修改,形成此书。在内容编排上,既照顾了仅会录入汉字的学生和用户,又兼顾了印刷专业人员。作者把北大方正排版语言的 10 多个概念和 90 多个注解(即排版命令)以及常用的 DOS 内部命令进行切分,围绕一个个主题重新组合,然后按照“学员尽快能编排办公文件-提高排版技能-数学与化学的专业排版-输出版式的一种发排技术”的单元顺序排成 9 章。在各章里,将原设计的注解格式的阅读符号简化,讲解简明扼要,为突破难点做到了铺垫分解、深入浅出,并附以典型的、针对性强的实例及其说明,引导读者理解注解中各参数的意义,防范容易产生的错误。教学实践证明:初学者在学完前两章后,一般都能独自处理常用文稿的编辑与排版。

每一门电脑技能的培训,在学员明确“为何学”、“学什么”之后,重要的是引导学员“悟-练-悟”来解决“如何学”。方正的编辑排版,不是即录即得,各版式需要在相应的地方加注解再经进入排版子菜单排版后才能实现。在培训中,学员应先领悟注解的功能、格式的规范、各参数的意义,并培养联想的功夫和判断的能力,然后认真地上机练习——勤练会技能,熟练出技巧,既要检验自己理解注解的程度,更要认真领会操作规范并形成习惯。“比较”,是人们学习的一种方法。当一个版式能用几种方法(不同的注解)排出来时,就尽量去练习,通过分析、比较,既能找到简捷明快的编排方法,又能开阔眼界,为排复杂版式打好基础。“模仿”,对于起步稍难的学员十分有用。通过模仿辅导实例排版,学会基本操作,大胆地去做其他练习,训练自己的细心和耐心,培养自信心,在不断成功的喜悦中,一步步掌握编辑排版的技术。上机练习后自己作小结,悟出本节、本章各知识点的特点、突破难点的方法和方正软件的妙处,提高自己的兴趣。通过这种“再悟”,杜绝同一错误的再次出现,提高编辑排版的效率。更要紧的是还要对自己一节、一章的学习作出实事求是的评价,锻炼自学能力。

尊敬的读者:正如本书的书名,相信您读完、用好本书之后,会感到它的确是一本实用的书。恳请您对本书提出宝贵的建议和意见。

编 者
1999 年 7 月

目 录

第一章 系统概述及排版入门	(1)
1. 1 系统概述.....	(1)
1. 1. 1 方正系统的硬件.....	(1)
1. 1. 2 本系统软件之一:书版排版软件	(2)
1. 1. 3 系统的工作流程.....	(2)
1. 1. 4 印刷行业的部分术语.....	(2)
习题	(3)
1. 2 方正系统的编辑软件——FE 编辑软件	(3)
1. 2. 1 如何进入编辑区.....	(4)
1. 2. 2 认识状态行和提示行.....	(4)
1. 2. 3 为自学引路.....	(5)
上机练习	(7)
习题	(7)
1. 3 BD 排版语言・基本概念(一)	(7)
1. 3. 1 什么是 BD 排版语言	(8)
1. 3. 2 基本概念(一).....	(8)
1. 3. 3 用户首先学习的三个注解.....	(11)
上机练习	(12)
习题	(13)
1. 4 初次排版・显示.....	(13)
1. 4. 1 排版的基本操作.....	(13)
1. 4. 2 排版中自动生成的三个文件.....	(14)
1. 4. 3 显示.....	(15)
上机练习	(15)
习题	(16)
1. 5 方正系统的符号・外文字符、字号	(16)
1. 5. 1 动态键盘输入法.....	(16)
1. 5. 2 形似义异的符号.....	(17)
1. 5. 3 盘外注解符和盘外符号的拼写——非常用符号的处理.....	(18)

1.5.4 符号的占位(全角与半角)——有关符号的注解.....	(18)
1.5.5 外文字体、字号注解(WT)和数字字体、字号注解(ST).....	(19)
1.5.6 外文标点符号注解(简称外文注解 WW)	(19)
上机练习	(21)
习题	(21)
1.6 基本概念(二)·有关行的几个注解.....	(21)
1.6.1 BD 排版语言的基本概念(二)	(21)
1.6.2 基线注解(JX)	(22)
1.6.3 行距注解(HJ)	(23)
1.6.4 强迫换行符＼(简称换行符＼).....	(24)
1.6.5 空行注解(KH)	(24)
上机练习	(26)
习题	(26)
1.7 上下标符、分组注解和空格注解·基本概念(三)	(26)
1.7.1 上标符↑和下标符↓	(26)
1.7.2 分组注解符 { }	(26)
1.7.3 BD 排版语言基本概念(三)	(27)
1.7.4 空格注解(KG)	(28)
1.7.5 利用空格注解或上下注解临时造字.....	(28)
上机练习	(29)
习题	(29)
本章小结	(29)
第二章 办公文件的编辑与排版	(31)
2.1 居中注解(JZ).....	(31)
上机练习	(32)
习题	(33)
2.2 居右注解(JY)	(33)
上机练习	(35)
习题	(35)
2.3 撑满注解(CM)·行中注解(HZ)·对齐注解(DQ)	(36)
2.3.1 撑满注解(CM)	(36)
2.3.2 行中注解(HZ)	(36)
2.3.3 对齐注解(DQ)	(37)
上机练习	(38)

习题	(38)
2.4 一组画线类注解.....	(38)
2.4.1 长度注解(CD)	(39)
2.4.2 着重注解(ZZ)	(40)
2.4.3 界标注解(JB)	(41)
上机练习	(42)
习题	(42)
2.5 排标题.....	(43)
2.5.1 一般办公文件的标题排法.....	(43)
2.5.2 标题的分级、占行及字间加空	(43)
2.5.3 一本书中多级标题的排法.....	(44)
2.5.4 排标题禁则.....	(46)
2.5.5 行数注解(HS)	(46)
上机练习	(48)
习题	(48)
2.6 页码的处理·版心竖排.....	(48)
2.6.1 利用排版子菜单排页码.....	(49)
2.6.2 “*.PRO 文件”中唯一可以写在小样中的注解	(49)
2.6.3 换页的三个注解.....	(50)
2.6.4 无码注解(WM)与暗码注解(AM)	(50)
2.6.5 版心竖排.....	(50)
上机练习	(51)
习题	(52)
2.7 字符控制类注解.....	(52)
2.7.1 粗细注解(CX)	(52)
2.7.2 空心字注解(KX)	(53)
2.7.3 倾斜注解(QX)	(53)
2.7.4 立体注解(LT)	(54)
2.7.5 旋转注解(XZ)	(54)
2.7.6 阴阳注解(YY)	(55)
2.7.7 底纹	(55)
上机练习	(56)
习题	(56)
本章小结	(57)

第三章 版面控制类注解 (58)

3.1 行宽注解(HK)和改宽注解(GK)	(58)
3.1.1 行宽注解(HK)	(58)
3.1.2 改宽注解(GK)	(59)
上机练习	(60)
习题	(61)
3.2 自控注解(ZK)	(61)
上机练习	(63)
习题	(64)
3.3 自换注解(ZH)・前后注解(QH)	(64)
3.3.1 自换注解(ZH)	(64)
3.3.2 前后注解(QH)	(64)
上机练习	(65)
习题	(65)
3.4 一对联合使用的注解——位标注解(WB)和对位注解(DW)	(66)
3.4.1 位标注解(WB)	(66)
3.4.2 对位注解(DW)	(66)
上机练习	(67)
习题	(68)
本章小结	(68)

第四章 复杂版面——提高排版技术的关口 (69)

4.1 基本概念(四)・画线注解(HX)・上齐注解(SQ)	(69)
4.1.1 BD 排版语言的基本概念(四)	(69)
4.1.2 画线注解(HX)	(70)
7.1.3 上齐注解(SQ)	(71)
上机练习	(71)
习题	(71)
4.2 方框注解(FK)和加底纹注解(JD)	(71)
4.2.1 方框注解	(71)
4.2.2 加底纹注解*	(73)
上机练习	(74)

* 加* 的内容为选学内容。

习题	(74)
4. 3 分区注解(FQ)	(74)
上机练习	(77)
习题	(77)
4. 4 分栏注解(FL) · 另栏注解(LL) · 对照注解(DZ)	(77)
4. 4. 1 分栏注解.....	(77)
4. 4. 2 另栏注解.....	(78)
4. 4. 3 对照注解.....	(79)
上机练习	(80)
习题	(81)
4. 5 段首注解(DS)	(82)
上机练习	(83)
习题	(84)
4. 6 注文注解(ZW)与注文说明	(84)
4. 6. 1 注文注解(ZW)	(84)
4. 6. 2 注文说明(或叫脚注注解).....	(85)
4. 6. 3 脚注排法.....	(85)
上机练习	(87)
习题	(87)
4. 7 几个较为特殊的注解.....	(87)
4. 7. 1 书眉的处理.....	(87)
4. 7. 2 繁简注解(FJ)	(89)
4. 7. 3 插入注解(CR) · 图片注解(TP)与图片说明注解(TS)	(89)
上机练习	(90)
习题	(90)
本章小结	(90)
第五章 表格的排法	(92)
5. 1 普通有线表的排法.....	(92)
5. 1. 1 概述.....	(92)
5. 1. 2 书刊表格的一般结构.....	(92)
5. 1. 3 本系统排表格的基本思路.....	(93)
5. 1. 4 普通有线表的排法.....	(93)
5. 1. 5 竖排注解(SP)和改排注解(GP)	(96)
上机练习	(96)

习题	(97)
5.2 含子表的有线表.....	(97)
5.2.1 子表的含义和在表行小样中的位置.....	(98)
5.2.2 子表注解(ZB)	(98)
上机练习	(100)
习题	(101)
5.3 含斜线项的有线表.....	(101)
5.3.1 选好相对点.....	(101)
5.3.2 斜线注解(XX)	(102)
5.3.3 表首注解(BS)	(102)
上机练习	(104)
习题	(105)
5.4 表行字号·表格并列·表格换页.....	(105)
5.4.1 表行的字体、字号	(105)
5.4.2 两表格并列的排法.....	(106)
5.4.3 表格换页的处理.....	(107)
上机练习	(110)
习题	(111)
5.5 排无线表.....	(111)
上机练习	(113)
习题	(113)
本章小结	(114)
第六章 文件的组合与目录的排法	(115)
6.1 常用的目录排法——用户登录法.....	(115)
6.2 组合文件的方法之一:书版组版	(115)
6.2.1 用 COPY 命令组合文件	(116)
6.2.2 用 G 命令组合文件	(116)
6.2.3 用[书版文件]来组版.....	(116)
6.3 用目录注解(ML)排目录	(117)
常见完整排版过程——代本章小结	(118)
上机练习	(119)
习题	(119)
第七章 数学式注解	(121)
7.1 科技版的排版规则·几个单字符注解	(121)

7.1.1 科技符号的排版规则.....	(121)
7.1.2 数学式排版规则.....	(122)
7.1.3 数学式注解概述.....	(122)
7.1.4 状态开关符 \S	(122)
7.1.5 转字体注解 \textcircled{Z}	(123)
7.1.6 上、下标注解 \blacktriangleleft 、 \blacktriangleright 和分组注解 $\{\}$	(124)
7.2 阿克生注解(AK)·添线注解(TX)·上下注解(SX)	(124)
7.2.1 阿克生注解(AK)	(124)
7.2.2 添线注解(TX)	(125)
7.2.3 上下注解(SX)	(125)
7.3 开方注解(KF)·顶底注解(DD)·积分注解(JF)·界标注解(JB)	(127)
7.3.1 开方注解(KF)	(127)
7.3.2 顶底注解(DD)	(127)
7.3.3 积分注解(JF)	(130)
7.3.4 界标注解(JB)	(131)
7.4 左齐注解(ZQ)·方程组注解(FC)·行列注解(HL)	(132)
7.4.1 左齐注解(ZQ)	(132)
7.4.2 方程组注解(FC)和方程号注解(FH)	(133)
7.4.3 行列注解(HL)	(135)
7.4.4 长式回行的版式处理.....	(136)
第八章 化学注解	(139)
8.1 化学版的字符·反应注解·相联注解·竖排注解.....	(139)
8.1.1 化学版的字符.....	(139)
8.1.2 反应注解(FY)	(140)
8.1.3 相联注解(XL)和联始注解(LS)、联络注解(LZ)	(142)
8.1.4 竖排注解(SP)	(144)
8.2 结构注解(JG)·字键注解(ZJ)	(146)
8.2.1 化学结构式概述.....	(146)
8.2.2 字键注解(ZJ).....	(147)
8.3 连到注解·线始注解·线末注解.....	(153)
8.3.1 约定的连到位置.....	(153)
8.3.2 连到注解(LD)	(153)
8.3.3 线始注解(XS)·线末注解(XM)	(156)
8.4 六角环注解(LJ)·邻边注解(LB)·角键注解(JJ)	(157)

8.4.1 环根结构式概述.....	(157)
8.4.2 六角环注解(LJ)	(158)
8.4.3 邻边注解(LB)	(159)
8.4.4 角键注解(JJ)	(160)
8.4.5 复杂反应式排版集锦.....	(164)
 第九章 输出版式的基本操作	(168)
 附录一 盘外符号拼写表	(172)
 附录二 方正五笔字型键盘	(174)
 附录三 方正动态键盘表(6.0版)	(175)
 附录四 本书方正6.0版注解索引	(181)
 附录五 关于出版物上数字用法的试行规定(摘要)	(183)
 参考文献	(184)

第一章 系统概述及排版入门

方正电子排版系统是由以王选院士为首的北京大学计算机研究所开发的。在处理文字、图形、彩色出版等方面功能强大，在办公自动化、报刊出版等领域有着广泛的应用。本书本着帮助读者——方正用户学习方正排版技术“速成”的宗旨，力求浅显地介绍它，并给出大量实用的例子。

1.1 系统概述

[学习目标]

1. 了解方正电子排版系统硬件的组成及其功能，书版排版软件的组成及其功能；
2. 了解系统的工作流程；
3. 知道开本、版心、版式等用语。

方正系统由硬件和软件两大部分构成。它的软件较多，本书着重介绍其中一种“书版排版软件”6.01版，适当在某些节穿插介绍该软件7.0版对其补充修改之处，并用细圆体排印。

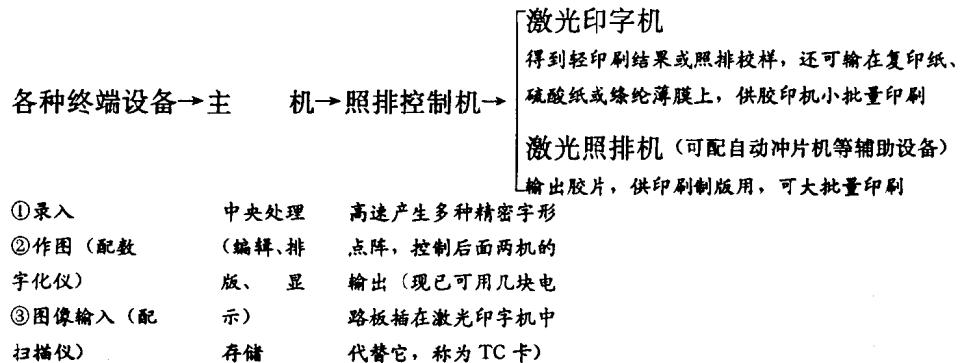
“书版排版软件”，因主要用来排各种版式的、乃至专业的书籍而得名。该软件功能强大，仅用其最基本的常用功能，就能处理各种办公文件、表格了。它是一种批处理软件：有90多个排版命令——称为注解，录入的文字在屏幕上的大小、位置、排列方式等并不就是版式，要将有关排版命令加在需要指明版式的地方，通过排版程序，让计算机自动按注解一次执行完成排版任务。若不满意，改动之后仍可进行排版，一次全部处理完毕。

1.1.1 方正系统的硬件

1. 办公自动化系统

主机（含显示器、键盘）→激光印字机或打印机

2. 高档轻印刷系统（在各设备下面用6号楷体字说明其功能）



1.1.2 本系统软件之一：书版排版软件

方正书版排版软件由 6 种软件构成：

(1) 北大汉字操作系统 BDDOS ——在 CCDOS 基础上增加了多种输入汉字的方法、动态键盘输入法（详见 1.5 “符号”一节），并有 more.com 文件显示用户出错信息。

在方正系统中，无论采用什么软件，都必须在 BDDOS 的支持下运行。

(2) 编辑录入软件——“FE 编辑软件”，编辑后生成“小样文件”（详见 1.3 节“基本概念”）。

(3) 排版软件——
[扫描一 (PASS1.EXE)
扫描二 (PASS2.EXE)]

扫描一负责检查语法合法性，并自动登录用户自定义的参数。

扫描二负责对文稿实际排版并生成版式输出文件 *.S2 文件（大样文件）。

(4) 显示软件——在显示器上显示版式，方便用户进行校对。

(5) 打印软件——负责将版式在打印机上打印出来。

(6) 照排软件——负责将版式送到照排机，根据要求把 *.S2 文件转变为最终版式，在激光印字机或激光照排机上输出。

1.1.3 系统的工作流程

- (1) 编辑（录入加排版指令，生成小样）。
- (2) 排版（生成版式输出文件 *.S2）；若扫描一时机器报错，回到编辑区修改后再排。
- (3) 显示或打印（校对修改后再排）。
- (4) 处理图片（生成相关文件再插入）。
- (5) 拷贝、输出（一切满意后，全拷贝到软盘上，到主机输出，得最后结果）。

归纳起来，画成工作流程图如图 1.1 所示。

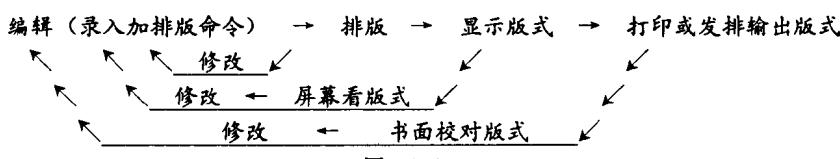


图 1.1

1.1.4 印刷行业的部分术语

1. 开本和版面

开本：表示纸张或书刊幅面的大小。它以全张幅面的纸张为基础，将其裁切或折叠成相等大小的若干小张，叫做多少开本（如图 1.2 所示）。

由于纸张的幅面大小不一样，它们的开本尺寸也会不一样。本书以一张标准纸所裁（折）成的幅面来说明。这一幅面就成为排版印刷的版面。本书为 16 开。

2. 版心

在版面中规定排文件内容的部分叫版心。一定的开本，就有一定的版心尺寸。版心尺

寸习惯上按“高×宽”的形式来书写。如在方正系统里，16开版心尺寸的约定值是高：每页40行，宽：每行42个5号字，记作 40×42 。

若是32开本，尺寸是 26×26 。

(想一想，这是什么意思?)

版面中，除版心外的空白部分，上为“天”，下为“地”，装订的一边为“订口”(里口)，另一边为“切口”(外口)。

3. 版式

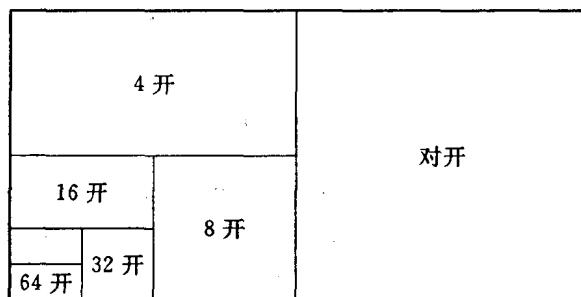


图 1.2

一个版面内文字的大小、字体以及位置的安排、插图和表格的布局等，称为版式。在方正系统中，录入在屏幕上的字符排列并不就是所得版式。要实现版式，必须在恰当位置加入相关的“排版格式指令”后才行。故初学者必须首先弄懂“BD 排版语言”(见 1.3 节)，然后加强操作练习，并注意培养自己的判断力、想象力和创造力。

* 阅读材料：

数字化仪：作图设备。用于电子线路图、机械图、化学结构式、任意曲线图等高质量图形制作。它是一种导向设备，利用传感指示笔移动，实现图形数字化。也可用4~16个多按钮光标器配十分精密的十字线透镜精确瞄准来实现。

图像输入(扫描)仪：是一种光电组合输入设备，将照片或图形扫描到排版终端去，然后插入到正文相应的地方。它加配在编辑排版终端，并配有编辑软件、扫描造字软件和鼠标器，简称高编机。

终端还可加配绘图仪。这是一种图形输出设备。绘制工程图、人造卫星轨迹图、飞机和汽车外形图、建筑图形及各种纺织品的图形等等。适用于工商管理、办公自动、辅助设计等技术领域。

[习题]

1. 方正系统的硬件有哪五部分？最简单的用作办公自动化的设备有哪两部分？
2. 终端设备的功能是：_____，_____，_____。
3. 激光印字机用来_____或_____；而激光照排机是用来_____供_____用。
4. 书版组版软件包括 ①_____，②_____，③_____，④_____，⑤_____，⑥_____等6部分。
5. 排版软件包括哪两部分？各有什么功能？
6. 简述书版排版系统的工作流程。

1.2 方正系统的编辑软件——FE 编辑软件

[学习目标]

1. 会启动 FE 编辑软件并进入或退出编辑区；

2. 会用命令态、插入态、修改态之间的转换命令；
3. 初识“方正五笔字型键盘”符号键；
4. 会“块”操作。

本节对方正系统的 FE 编辑软件操作仅作简介，它的其他一些功能还需读者在学过本节后去自学。

1.2.1 如何进入编辑区

一开机时应明确你是用硬盘启动还是软盘启动。并且要先确定：录入的文件是保存在硬盘上还是软盘上。如果是第一次使用该软件，用户应首先建一个子目录，例如：

C: \>md user 回车

或者 A: \>md p1 回车

以后的操作都在此子目录下进行。通过 CD 命令或自动批处理命令进入该子目录。

进入用户子目录，输入 HG4 后回车，接着屏幕显示如下主菜单：

编辑 排版 显示 打印 发排 图表 工具 退出

此时，光标自动停在“编辑”处，回车，再输入文件名（规定：小样文件名不带扩展名），回车。

系统进入编辑区：屏幕显示出状态行（上方）和提示行（下方），如图 1.3 所示。

C: (此处显子目录名\文件名) 页: 行: 列: 命令态

B 定块 C 块拷贝 D 删/移动块 E/F 查找 G 读文件 I/ (Ins) 插入 J 找标记 O/P 输出 (SP) 命令提示
F: 1 求助 2 恢复 3 下一行 4 配对 5 加行 6 删行 7 定短语 8DOS 9 定相关 10 对照

图 1.3

1.2.2 认识状态行和提示行

1. 状态行

从状态行第一项，可检查用户所用的盘符路径名是否符合要求。状态行右端有三个字：命令态。这表明：进入编辑区时工作状态是命令态，而不是插入态或修改态。命令态下是不能输入文本的，只能向系统发命令。要录入，必须转换到插入态或修改态（转换方法见后面 1.2.3 小节“为自学引路”）。

2. 提示行

编辑区下方提示行列出了命令态下可以进行的有关操作或者实现各项功能的操作命令。这两行内容可称为提示行菜单。提示行菜单有两页，击空格键可交替出现。不计第一行末共有 24 项，逐渐熟悉它。第一行命令用字母，第二行命令用键盘功能键。

当你击了某些命令后，屏幕还会列出下一步的操作命令，只须照屏幕提示去做就能达到目的。在操作中常用到“选中”一词，意思是光标移到该项，然后击回车键。

不同工作状态下所列出的提示行菜单是不同的，击同一键所得结果不一定相同。

在插入态下，提示行菜单如图 1.4 所示。

F: 1 求助 2 恢复 3 下一行 4 配对 5 加行 6 删行 7 定短语 8 DOS 9 定相关 10 对照

图 1.4

跟命令态的提示行对比：F1、F3、F5、F7、F8 的功能不同了！

以击 F1 键为例。在命令态下，击 F1 键“求助”，屏幕显示出本软件几大类功能的操作命令。有些命令是提示行没有列全或没有列出的，如光标操作、字符或行的删除等，屏幕一一给出了查阅各部分的方法；在插入态下，击 F1 键显示“注解”，屏幕提示用户输入注解名，当输入一个注解名，屏幕下边就提示出它的语法格式。用户还可用翻页键继续查找。

综上所述，方正系统采用“菜单提示”操作，初学者首先记住几个关键命令然后可以自学（见 1.2.3 小节）。

阅读各工作态下的提示行菜单，研究命令态 F1 键提供的求助信息；弄清楚各命令的条件与结果以及某些命令间的联系，进而掌握该系统的操作。

1.2.3 为自学引路

为减少自学中的困难，说明以下几点：

1. 三种工作状态的转换（如图 1.5 所示）

进入插入态或修改态之后，才能录入文字或加注解。

2. 三种汉字输入法

FE 软件提供了多种录入汉字的方法，本书只涉及常用的 3 种。插入态下：

Alt + F4：进入五笔字型；Alt + F3：进入拼音；

用 Alt + F1 两次：进入区位码。

(1) 该系统有专设的“方正五笔字型键盘”（见附录二），进入该键盘后，自动成为“全角”，可输入所需的中文标点符号乃至一些常用的符号，所以用“方正五笔字型键盘”时就可以即时加一些注解，这样可以加快编辑的速度。录入满 40 列^① 时系统会自动换行，录入过程中仅在段末击回车键，简称硬回车，以方便寻找段末（例如加注解时）。初用该软件录入汉字时，尽量不用空格键，在该软件中，“空格”、“居中”等，都必须加注解（1.4 节

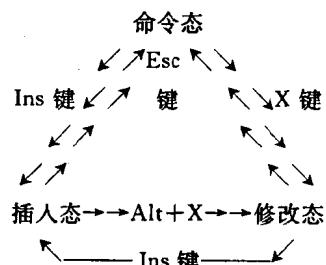


图 1.5

^① 方正的“列号”以一个汉字所占字符位计（即“全角”）。