

提高繪圖效率的泉源

透明胶片繪图法

化学工业部医药工业設計院

翁思礼著

内 容 提 要

本書講述应用透明膠片刻制各种繪图样板的意义，各种画线板、求点板、符号图形板、尺寸要求准确和图形复杂的样板、等距綫板及写字板的应用方法和刻制方法。

透 明 膠 片 繪 图 法

化学工业部医药工业設計院

翁 思 礼 著

*

科学技術出版社出版

(上海南京西路2004号)

上海市書刊出版業營業許可證出079号

大众文化印刷厂印刷 新华書店上海发行所总經售

*

统一書号：15119·687

开本 850×1168 纸 1/32 · 印张 2 1/16 · 字数 52,000

1958年6月第1版

1958年6月第1次印刷 · 印数 1~3,000

定价：(11) 0.34 元

序　　言

全国人民在党的领导下，正在进行着轟轟烈烈的社会主义建設事業，各个生产战綫上都在学先进，比先进，赶先进，不斷的涌現出許多先进事迹和新的工作方法。我院翁思礼同志的透明膠片繪图法，在大跃进的高潮中，得到党的支持和鼓励，經過总结整理，成为一套比較系統的工作法，以此向全国設計部門报捷。

翁思礼同志是我院二級助理技术員，自1955年起开始研究用透明膠片繪图，开始时只想到兩套方法，以后根据实际制图工作中的亲身体会，陸續增加內容，目前得出九套方法，成为本書所介紹的那样；其中有一套通用矩形尺是在王新福同志的矩形尺的基础上发展而来的。从实际工作中証明，用透明膠片繪图，可以減輕繪图工作中的大量复杂劳动，大大提高工作效率；同时，应用范围也比較广，对于各专业的各类图纸，大都可以适用。我們認為是可以推广的，因此乐于將本書出版，介紹給各个設計部門試用。

但由于仓卒成書，所介紹的內容还不很完备，也难免有錯誤的地方，尚有待于今后陸續补充修改，希望从事設計工作的同志，在試用中提出批評和修正的意見，使它更加充实和完整。

化工部醫藥工业設計院

目 录

序言

| | |
|--------------------|----|
| 一、前言 | 1 |
| 二、透明膠片繪圖法的內容 | 2 |
| 三、各種透明膠片樣板的構造和使用 | 3 |
| I. 画綫板 | 3 |
| 1. 直綫画綫板 | 4 |
| 2. 圓虛綫与圓中心綫画綫板 | 6 |
| 3. 齒形画綫板 | 9 |
| II. 求一定轨迹或固定图形的所求点 | 13 |
| 1. 直角求圓心器 | 13 |
| 2. 万能求圓心器 | 14 |
| 3. 快速等分器及求等高点标高器 | 17 |
| 4. 求罐蓋圓心器 | 18 |
| III. 各種常用符号及图形 | 19 |
| 1. 土建建筑图用样板 | 19 |
| 2. 設備图加工符号 | 19 |
| 3. 土建結構图画鋼筋器 | 19 |
| 4. 画管道图附件器 | 19 |
| IV. 尺寸要求准确的图形 | 22 |
| 1. 道路圓角器 | 23 |
| 2. 固定半徑道路圓角器 | 24 |
| 3. 画圓板 | 26 |
| V. 复杂图形 | 27 |
| 1. 画风玫瑰器 | 28 |
| 2. 流程图的画罐器 | 30 |

| | |
|--------------------|-----------|
| 3. 画离心泵器 | 30 |
| VII. 等距线 | 33 |
| 1. 等距线板 | 33 |
| 2. 画道路设计等高线器 | 33 |
| 3. 画剖面线器 | 34 |
| 4. 画坐标引线器 | 35 |
| 5. 画表器 | 35 |
| VIII. 通用矩形尺 | 39 |
| 1. 通用矩形尺(一) | 39 |
| 2. 通用矩形尺(二) | 44 |
| 3. 改造三角尺 | 44 |
| IX. 其他 | 44 |
| 1. 绘图写字板 | 44 |
| 2. 自制曲线尺 | 48 |
| 四、怎样刻制胶片 | 50 |
| 五、附录 | 60 |

一、前　　言

繪圖工作在設計工作中占很大的工作量，提高繪圖的效率对加快設計进度是具有很重大的意義。

提高繪圖速度的工具已經有很多種，每一種都可以減少繪制某一條或圖形時所花費的時間并提高質量，例如虛線筆、活動曲線規之類。但是這些工具大都製造困難、價格昂貴，因此一般繪圖人員不能普遍使用。

這本小冊子所介紹的繪圖用透明膠片樣板却是製造簡單，人人可以自制而且價格低廉。用樣板繪圖也不是新發明，但是本書所介紹的方法比其他已有的更簡便易制，應用的範圍也擴大了。學會了制法和用法之後，繪圖人員可以隨需要的不同亲手製造各種线条圖形的樣板，大大提高繪圖速度。其應用範圍非常之廣，各工種的各類圖紙絕大部分都適用。

應用這種方法，作圖的速度有的可以提高十倍，有的可以提高五六倍，至少也提高兩三倍。

這種方法的缺點是每個膠片樣板只能用于一種线条圖形，不能通用。所以用在標準圖形最見功效。如果圖形大小不一，就要刻制許多膠片，繪圖時揀選費時。繪圖人員可以根據工作需要把常用的與不常用的先行分開。

本文主要介紹的是利用“透明膠片”的一些方法及原理，并舉实例來說明。另外還介紹了一些製作膠片的方法及解決一些具體問題的辦法。

透明膠片對繪圖效率的提高有極大的潛力，由於時間及本身能力的限制，所介紹的內容極不全面。希望同志們能一起來研究與充實，使透明膠片的效用更能發揮，使我們的工作效率更能提高。

二、透明膠片繪圖法的內容

我們所介紹的透明膠片繪圖法的主要內容就是在膠片或有機玻璃上挖出各式線條和图形，作為樣板。繪圖的時候，把鉛筆或鴨嘴筆伸入槽孔內沿着槽孔畫出图形線條。根據目的要求的不同，又可以歸為下列各類：

1. 画線板——画圓的、直的虛線、中心線等。
2. 求一定軌迹或固定图形上的需求點用板，如求圓心等。
3. 各種常用符號及图形板。
4. 尺寸要求準確的图形板，即需要直線曲線相接的板。
5. 复雜图形板，即需用几只樣板先後套畫的成套樣板。
6. 等距線板，画變化有規律範圍的等距線。
7. 通用矩形尺，把許多比例尺以及上面所述一些常用樣板綜合設計的繪圖工具。
8. 繪圖寫字板，可以節省寫字時畫線打格子等工作。
9. 曲線尺，画各常用曲線。

這些板可以用来画鉛筆線也可以用来画墨筆線。下面將各種樣板的構造和使用加以詳細說明。

三、各种透明膠片样板的構造和使用

I. 画 線 板

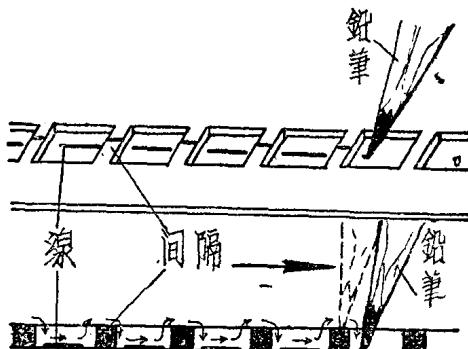
下面所說几种画線板的功用能使画圓的、直的虛線、中心線……等提高效率 10~20 倍，并且使所画出的綫均匀整齐。

構造：

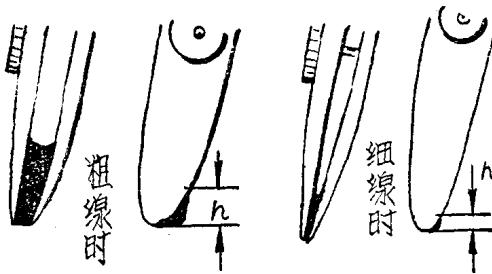
在膠片上挖成所需大小的孔，孔間留下一段作为間隔。当用笔画綫时，有間隔处是画不出綫的，而中間孔隙处能把綫画出来。控制孔隙的大小形狀便能画出各种所需的綫条(見图 1)。

能不能用鴨嘴笔来画呢？經实际运用証明是完全可以的。并且只要掌握了它的原理和方法，任何粗的綫都可以画。其原理是当画粗綫时， h 較高(見图 2， h 为画綫时滲出鴨嘴笔外墨汁的高度)。因此在画綫时如 $h > b$ 时(見图 3， b 为膠片的厚度)，墨汁就和膠片接触而滲到間隔下面去了。在画一般較細的綫时 $b > h$ ，故当鴨嘴笔还留在紙面上时，墨汁不和間隔接触，而当鴨嘴笔口外的墨汁要碰到間隔边时，鴨嘴笔本身的斜面已沿着間隔的上緣提起而离开了紙面(見图 4)。

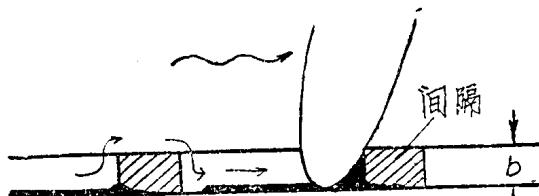
由上述原理可看出，如果画的綫越粗，则膠片的厚度 b 就需要越大。



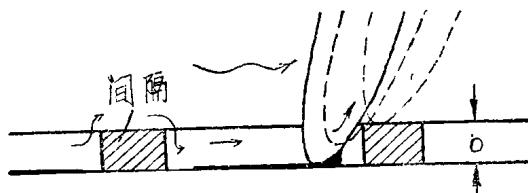
用筆在画線板上工作的情况
圖 1



面 2



面 3 画粗線为什么会漏进去



面 4 画细線为什么不会漏

另外还可将间隔两端制成斜形的(見图 5)，以增大鸭嘴笔尖墨汁离开间隔下缘的距离，这样更能防止墨汁渗入间隔下面。

如專为画铅笔线用的，可将间隔口做成斜角的，这样画起线来就更为流利了(見图 6)。

1. 直線画線板

I. 材料：用 0.1~0.3 公厘厚的膠片。

II. 構造：將各種所需的线条，依其綫段長度不同，刻成各種長度不同的孔。为保护间隔不易断，间隔的兩端最好能刻成很小的圓角

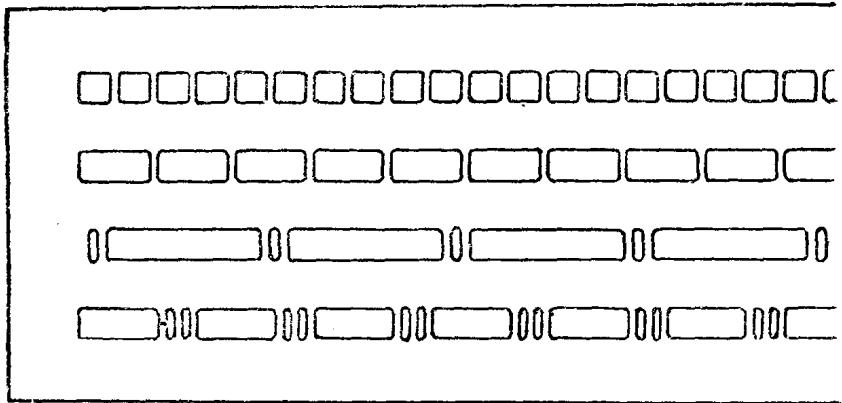
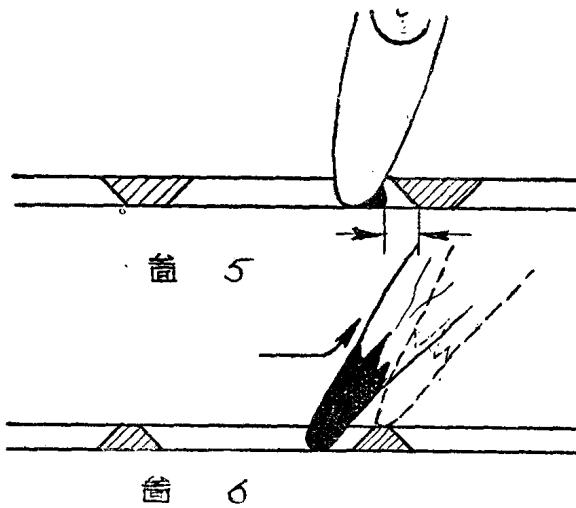


圖 7 直線畫線板

(見圖7)。

III. 使用方法(見圖8):

(1)先把畫線板放在所需畫線的地方，然後把三角板放在它上面(也可先放好三角板，再把膠片插進去或跟了三角板一起移動)。

(2)如畫直線一樣畫線。

(3)取掉畫線板時先將三角板拿走(手按在畫線板上)，然後一隻

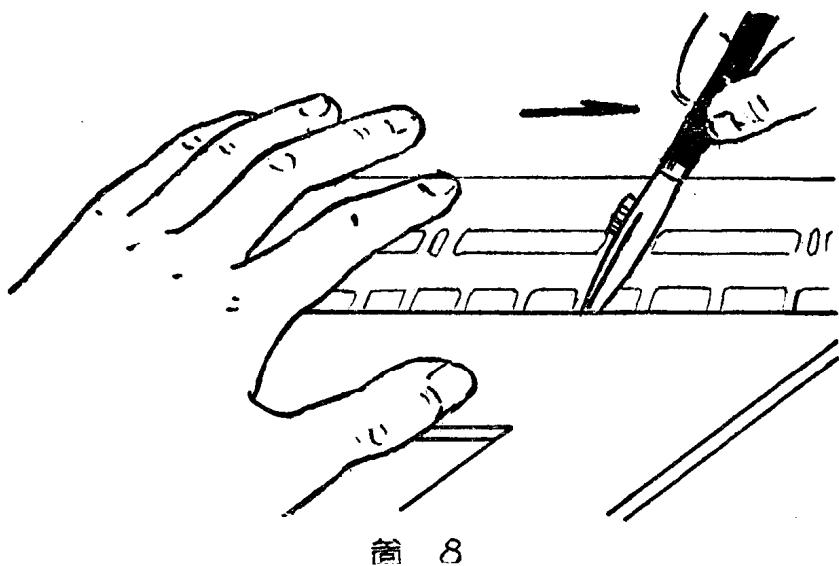


圖 8

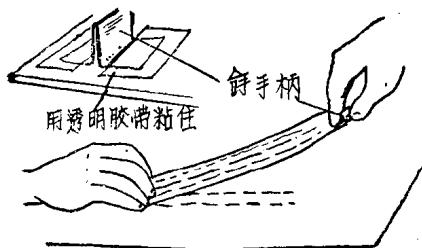


圖 9

手按住无拿手柄的一端，另一只手拿住拿手柄，把画綫板拿掉（見圖 9）；用鉛筆時毋須這樣。

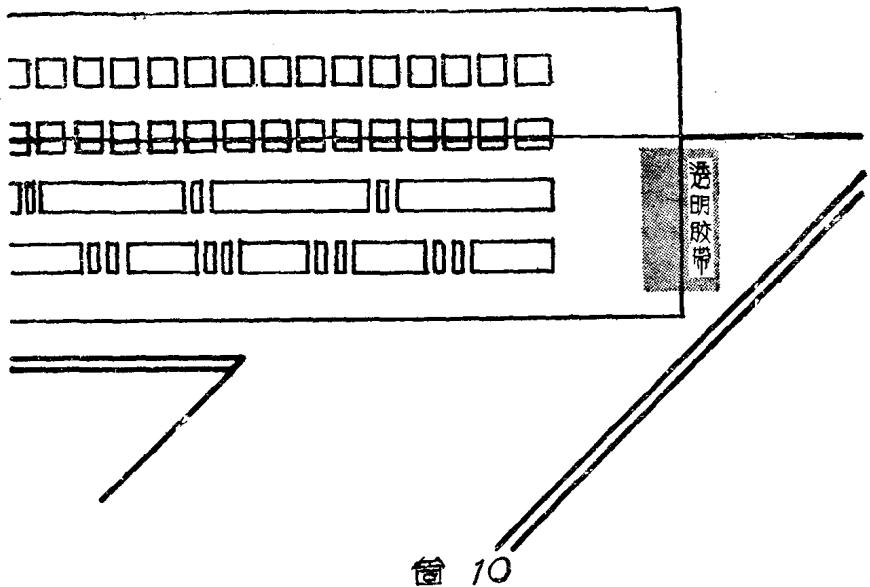
如果画綫的頻率很大时，可將膠片用玻璃膠帶粘在三角尺上（見圖 10），也可將它制成一种專門画綫的尺（見圖 11），或是在一些較大的三角尺上挖几条画綫

用的槽（新造的各种尺今后都可預先做好画綫槽，如后面將介紹的通用矩形尺就可以这样，見圖 12）。用此法效率比不固定的又要大好几倍。

为适应这样的情况，直綫画綫板的孔寬可用很小的（約 2 公厘），而排数可增加（因用了此法間隔上所受的載荷非常集中，故使用的时间也要短些）。如一排用得差不多了可換一排（見圖 13）。

2. 圓虛綫与圓中心綫画綫板

在画圓时須要解决怎样能画出各种半徑不同圓綫的問題，經研究



后得出这样一种办法，即是用二个圆组成一套（见图 14）。把各种常用半径分别交错刻在两个圆板上，如甲圆不能画时乙圆必然能画；乙圆不能画时甲圆必然能画。用此法能画一定半径大小的范围内、任何半径的圆线。

I. 材料：与直线画线条板同。

II. 构造：依圆的半径范围分成二个圆，然后把需要画线条的线段刻成孔（见图 15、16，它们是 2~6 公分直径的圆虚线画线条板与圆中心线画线条板）。控制线段的长度应以孔的中心线为准（见图 17。例如画虚线线段的长度为 4 公厘，中间空 1 公厘。先算出中心线圆周长度，再以 5 去除，得出线段的数量，再用量规在中心线上量出，如稍有些出入可凑成整数）。

III. 使用方法：

(1) 把圆画线条板的圆心对准所需画圆虚线或中心线的圆心（依半径选好用那一个圆），用手按平。

(2) 把调好半径的圆规针对好圆心如平常画圆的方法一样画（如上墨线也须仿照画直线拿胶片的方法）。

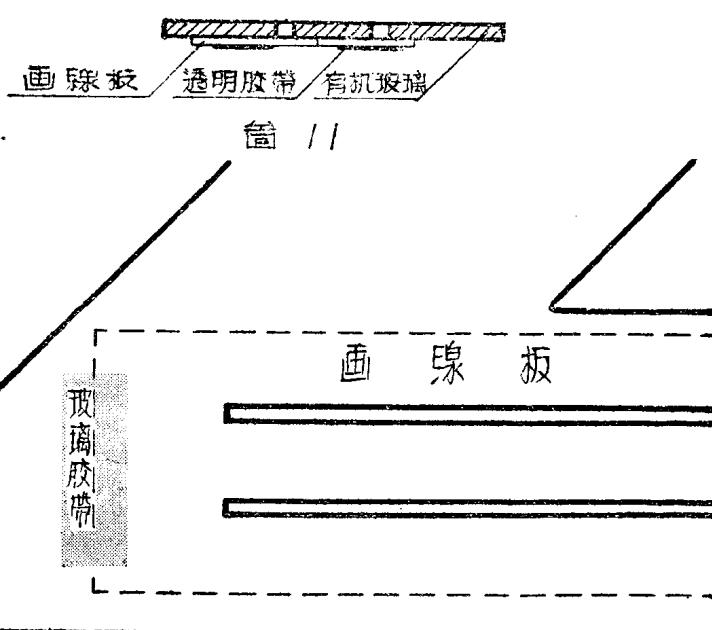
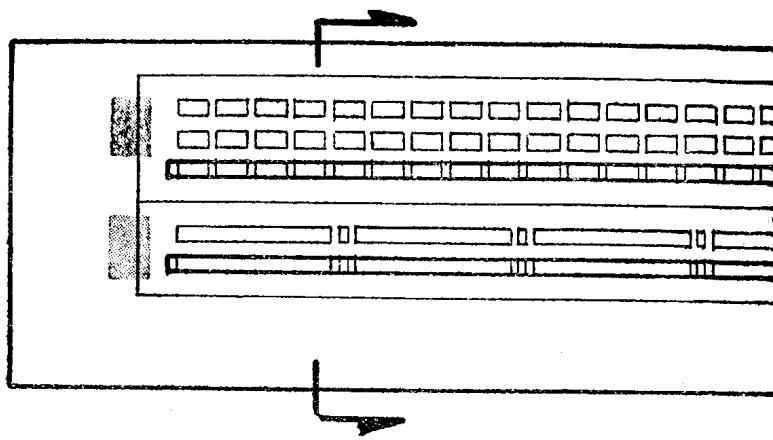


圖 12

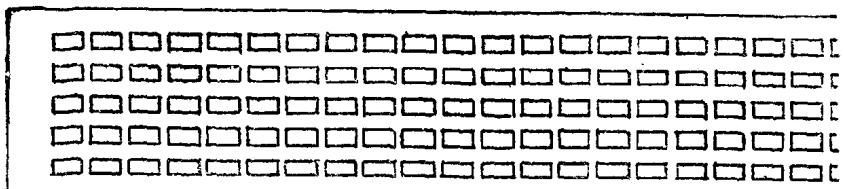


圖 13

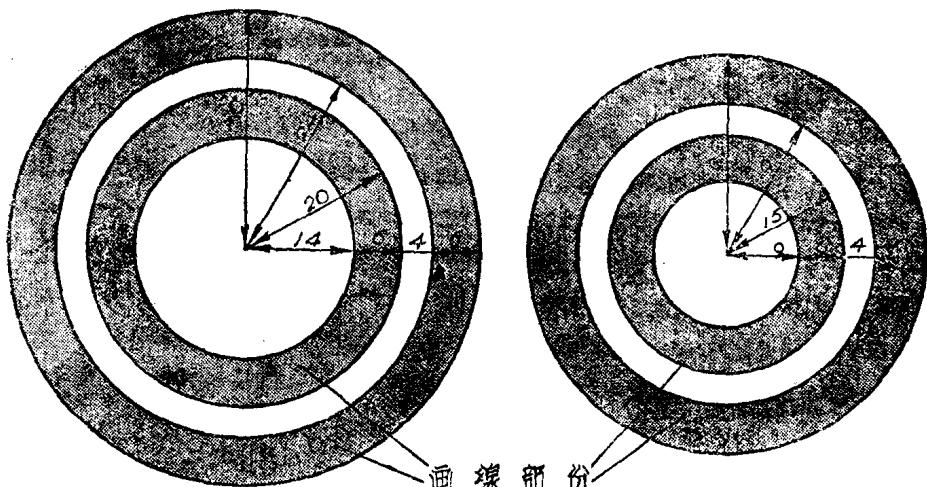


圖 14

3. 齒形畫線板

在圓很粗的虛線………等等線時，採取前述的辦法來畫是有困難的，一方面不很安全，並且使用起來甚不方便，“齒形畫線板”能解決這些問題。

- I. 材料：用0.4~0.6公厘厚的膠片。
- II. 構造：將膠片按畫線的需要，刻成各種直線的與曲線的等距齒形，並將間隔制成斜面形的（見圖18）。
- III. 使用方法：基本與直線畫線板相同（見圖19）。移開膠片比直線畫線板容易，只須往後一抽即可（見圖20）。

用各種畫線板實際畫出的線（見圖21）。

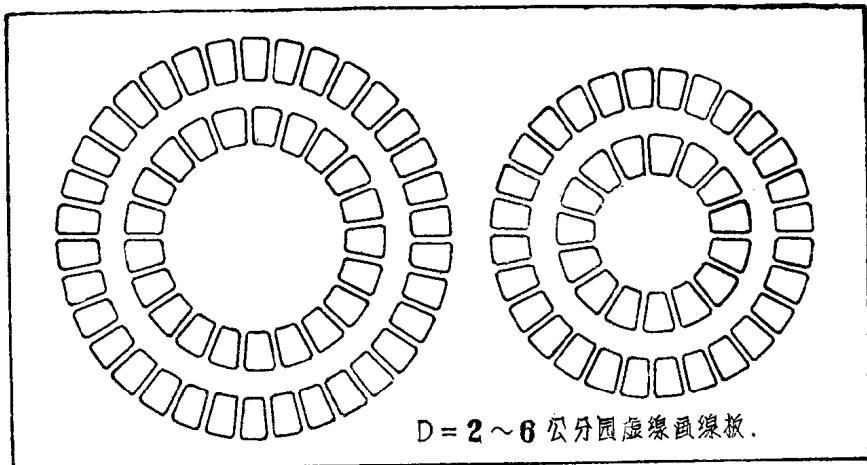


圖 15

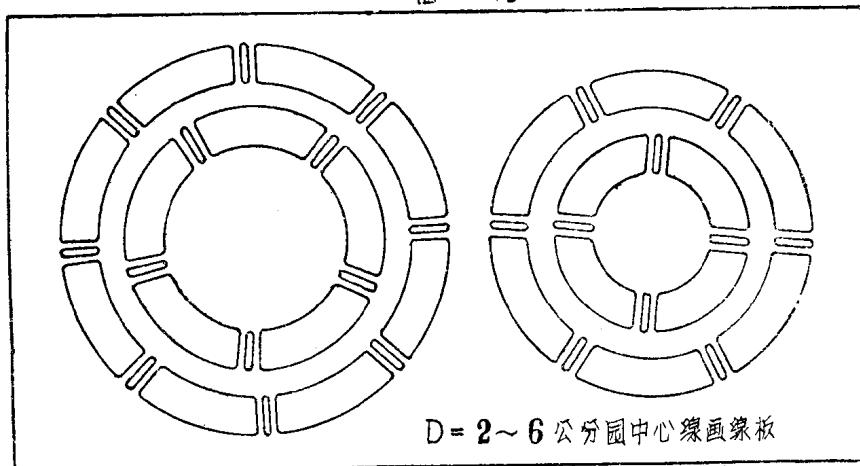


圖 16

注意事項：

- (1) 画綫时，笔应倾斜些，这样可减少阻力(見图 22)。
- (2) 鴨嘴笔口不宜磨得太快，否则使膠片容易损坏。(一般用的沒問題)。
- (3) 画綫时不要用力过大，这样容易把間隔拉断(一般画綫的情况是不易斷的，著者現在用的画綫板虽已有二年了，但仍可使用。)

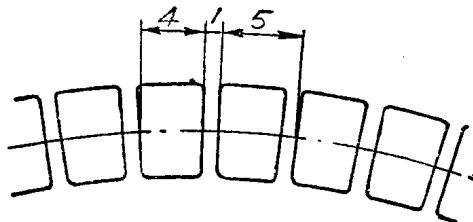


图 17

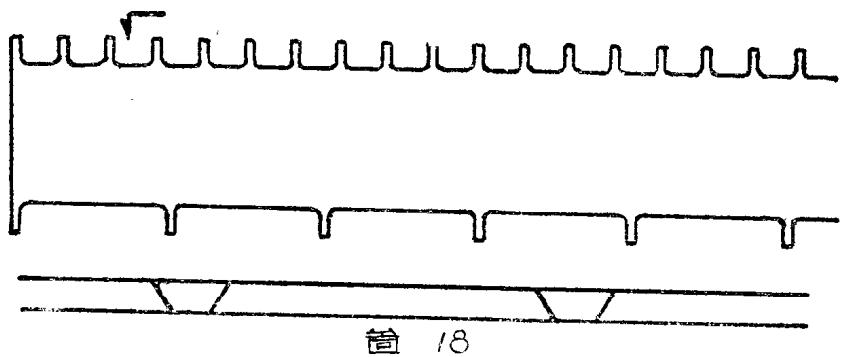


图 18

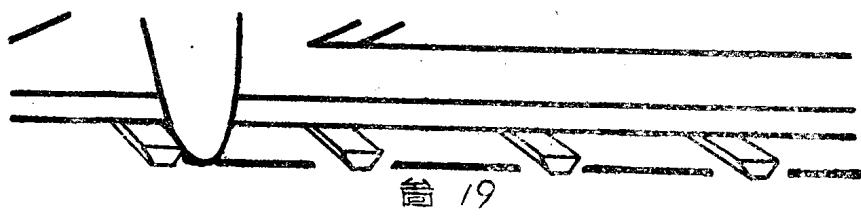


图 19

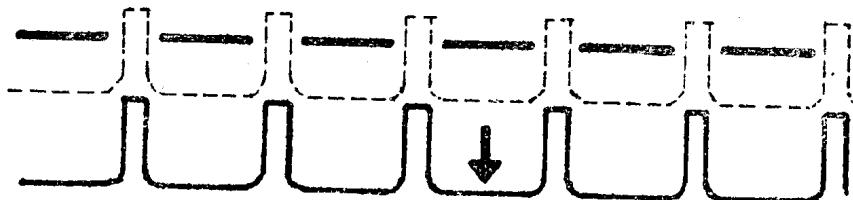


图 20

如間隔断了，可按图 23 的方法补上去。

(4)画墨线时画线板不能随便移动，否则有拖线的危险。

(5)当画线很多，并且使用时间相隔很短时，须要在每画几条线

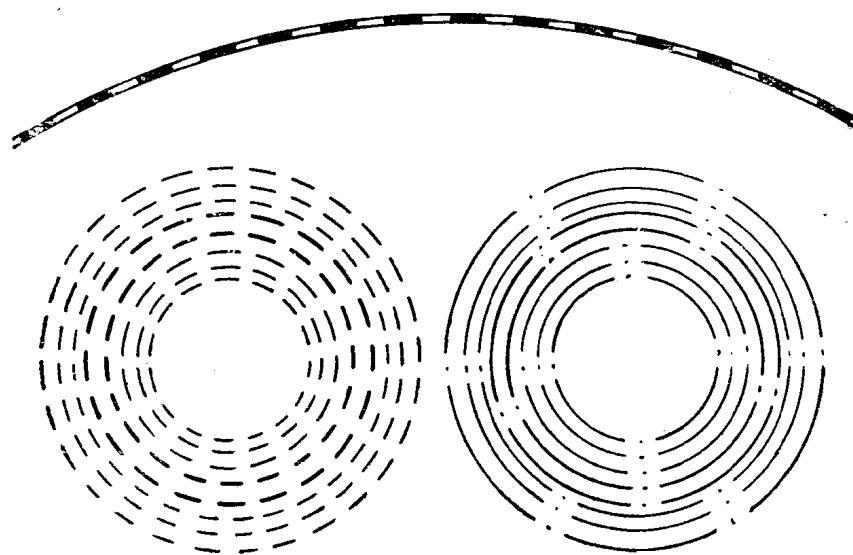
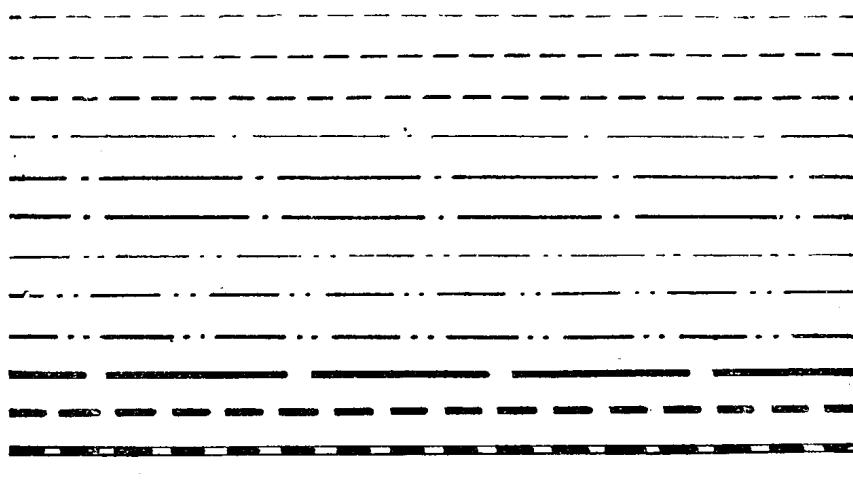


图 21