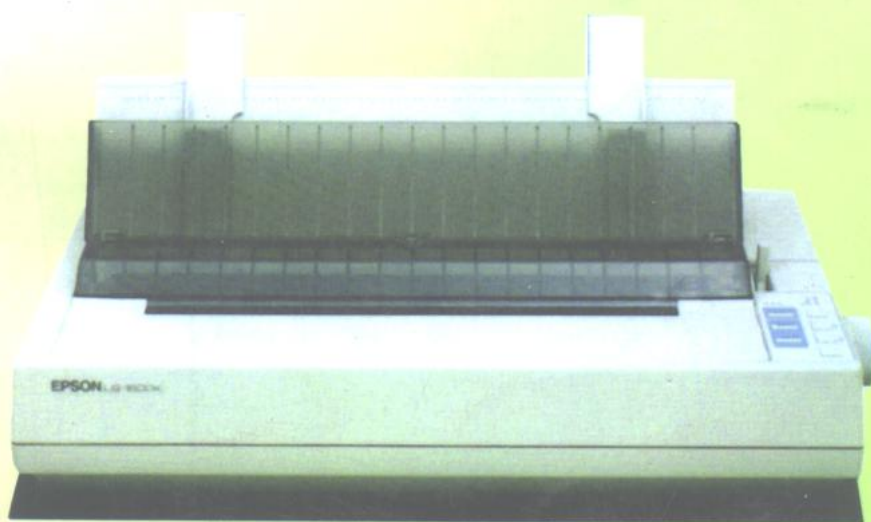


EPSON

打印机使用大全

金山编辑室 编著



清华大学出版社

1.8
/1

EPSON 打印机使用大全

金山编辑室 编著

清华大学出版社

(京)新登字 158 号

内 容 提 要

本书对各种型号 EPSON 打印机的使用、保养和故障的排除进行了系统的介绍,并在第二部分给出了 140 多个对打印机进行编程的示例程序,其中包括字处理程序、打印图形程序及综合示例程序等,是 EPSON 各种型号打印机的用户和使用者的必备手册。

好的工具可以让你事半功倍;好的工具书可以让你在知识的领域更上一层楼。

JS-5-18

版板所有,翻印必究。

本书封面贴有清华大学出版社激光防伪标签,无标签者不得销售。

图书在版编目(CIP)数据

EPSON 打印机使用大全/金山编辑室编著. —北京:清华大学出版社,1996.6

ISBN 7-302-02043-4

I. E… II. 金… III. 打印机, EPSON-基本知识 IV. TP334

中国版本图书馆 CIP 数据核字(96)第 04122 号

出版者:清华大学出版社(北京清华大学校内,邮编 100084)

印刷者:北京人民文学印刷厂

发行者:新华书店总店北京科技发行所

开 本:787×1092 1/16 印张:17.5 字数:431 千字

版 次:1996 年 5 月第 1 版 1996 年 5 月第 1 次印刷

书 号:ISBN 7-302-02043-4/TP·1006

印 数:0001—6000

定 价:26.50 元

前 言

EPSON 打印机，尤其是 EPSON 的针式打印机在中国市场上起着举足轻重的作用，打印机买回来之后，就有了安装、调试、保养、维修等问题，而且程序员还经常会出现需要对打印进行编程的问题。如果您想通过编程来操作打印机，或是遇到了其他的麻烦，而您又找不到打印机手册时就会一愁莫展。比如在搬动打印机时，不小心改变了打印机后面的跳线开关，打印机就会出现许多意想不到的问题。

本书对 EPSON 各种型号打印机的使用、保养和故障的排除进行了系统的介绍，并在第二部分给出了 140 多个对打印机进行编程的示例程序，其中包括字处理程序、打印图形程序及综合示例程序等。

本书作者收集了各种 EPSON 打印机的资料，经过精心的设计和编程及调试，汇集成本大全以飨 EPSON 打印机用户。本书得到了 EPSON 公司的大力支持，在此表示感谢！

金山编辑室

1996. 2

目 录

第一部分 打印机的使用

第 1 章 使用打印机	3
1.1 打印机的安装和调试	3
1.2 使用打印机	3

第 2 章 打印机的保养和故障排除	7
2.1 打印机的保养	7
2.2 故障排除	8

第二部分 打印机的编程

第 3 章 软件和图象	13
3.1 软件	13
3.2 图象	15

第 4 章 命令总汇	24
4.1 24/48 针打印机命令总汇	24
ESC (C 用定义的单位来设置页长	24
ESC (c 设置页的格式	26
ESC C 以行为单位设置页长	27
ESC C NUL 以英寸为单位设置 页长	28
ESC N 设置底部空白量	29
ESC O 取消底部空白设置	30
ESC Q 设置右边界	31
ESC l 设置左边界	32
CR 回车	33
LF 换行	33
FF 换页	34
ESC \$ 设置绝对水平打印位置	35
ESC \ 设置相对水平打印位置	35
ESC (V 设置绝对垂直打印位置	36
ESC (v 设置相对垂直打印位置	38
ESC J 垂直推进打印位置	39
HT 水平跳格	40
VT 垂直跳格	40

ESC f 水平或垂直移动	41
BS 退格	42
ESC (U 定义单位	43
ESC 0 设置 1/8 英寸的行距	44
ESC 2 设置 1/6 英寸的行距	44
ESC 3 设置 n/180 英寸的行距	45
ESC + 设置 n/360 英寸的行距	46
ESC A 设置 n/60 英寸的行距	47
ESC D 设置水平跳格位置	47
ESC B 设置垂直跳格位置	48
ESC b 在通道中设置垂直跳格	49
ESC / 选择垂直跳格通道	51
ESC a 选择对齐方式	51
ESC (t 分配字符表	52
ESC t 选择字符表	54
ESC R 选择国际字符集	55
ESC & 定义用户定义字符	56
ESC : 拷贝 ROM 到 RAM 中	57
ESC % 开关用户定义字符集	58
ESC x 选择信函质量方式或 草体方式	59
ESC k 选择字体	60
ESC X 选择 ASCII 字符宽度和 字符高度	61
ESC c 设置 HMI(水平移动位置)	62
ESC P 选择 10 CPI	63
ESC M 选择 12 CPI	64
ESC g 选择 15 CPI	64
ESC p 设置或取消比例打印	65
ESC SP 设置字符间距	66
ESC E 设置粗体打印	67
ESC F 取消粗体打印	67
ESC 4 设置斜体打印方式	68
ESC 5 取消斜体打印方式	69
ESC ! 综合选择命令	69
ESC G 设置重叠打印	71
ESC H 取消重叠打印	71

ESC _	下划线开关	72	4.2	9 针打印机命令总汇	116
ESC (-	设置字符划线	73	ESC C	以行为单位设置页长	116
ESC S	设置上标或下标打印	74	ESC C NUL	以英寸为单位设置 页长	116
ESC T	取消上标或下标打印	75	ESC N	设置底部空白量	116
ESC q	特殊字体综合打印	76	ESC O	取消底部空白设置	117
SI	设置压缩打印	77	ESC Q	设置右边界	117
ESC SI	选择压缩打印	78	ESC l	设置左边界	118
DC2	取消压缩打印	78	CR	回车	119
SO	设置双倍宽度打印	79	LF	换行	119
ESC SO	设置双倍宽度打印	80	FF	换页	120
DC4	取消双倍宽度打印	81	ESC \$	设置绝对水平打印位置	120
ESC W	开关双倍宽度打印	82	ESC \	设置相对水平打印位置	121
ESC w	设置双倍高度打印	82	ESC J	垂直推进打印位置	121
ESC (^	像打印字符一样打印数据	83	HT	水平跳格	122
ESC 6	允许可打印字符	84	VT	垂直跳格	122
ESC 7	取消可打印字符	85	ESC f	水平或垂直移动	122
ESC EM	控制进纸或退纸	86	BS	退格	122
ESC U	开关单双向打印	87	ESC 0	设置 1/8 英寸的行距	123
ESC <	打印头归位	88	ESC 2	设置 1/6 英寸的行距	123
BEL	蜂鸣器鸣叫	89	ESC 3	设置 n/216 英寸的行距	123
ESC s	选择低速打印模式	89	ESC A	设置 n/72 英寸的行距	124
ESC (G	选择图形模式	90	ESC 1	设置 7/72 英寸的行距	125
ESC (i	选择微动打印模式	91	ESC D	设置水平跳格位置	125
ESC .	打印光栅图形	91	ESC B	设置垂直跳格位置	126
ESC . 2	进入 TIFF 压缩模式	93	ESC b	在通道中设置垂直跳格	126
ESC . 3	进入 Delta Row 压缩模式	94	ESC /	选择垂直跳格通道	126
ESC *	选择位图象	95	ESC e	设置综合跳格	126
ESC ?	重新指定位图模式	96	ESC a	选择对齐方式	126
ESC K	选择 60 DPI 图象	97	ESC (t	分配字符表	126
ESC L	选择 120 DPI 图象	98	ESC t	选择字符表	127
ESC Y	选择 120 DPI, 倍速图象	100	ESC R	选择国际字符集	127
ESC Z	选择 240 DPI 图象	101	ESC &	定义用户定义字符	128
ESC r	选择打印颜色	102	ESC ;	拷贝 ROM 到 RAM 中	130
ESC @	初始化打印机	103	ESC %	开关用户定义字符集	131
CAN	取消行	103	ESC x	选择信函质量方式或 草体方式	132
DEL	删除缓冲区中的最后一个 字符	104	ESC k	选择字体	133
DC1	选通打印机	104	ESC P	选择 10 CPI	134
DC3	设置打印机脱机	105	ESC M	选择 12 CPI	134
ESC #	取消 MSB 控制	106	ESC p	设置或取消比例打印	135
ESC =	设置 MSB 为 0	106	ESC SP	设置字符间距	136
ESC >	设置 MSB 为 1	107	ESC E	设置粗体打印	137
ESC V	重复数据	108	ESC F	取消粗体打印	137
ESC e	设置综合跳格	108	ESC 4	设置斜体打印方式	137
ESC f	水平或垂直方向增加	110			

ESC 5	取消斜体打印方式	137	ESC i	选择立即打印模式	159
ESC !	综合选择命令	138	4.3	中文汉字打印命令总汇	160
ESC G	设置重叠打印	139	FS &	设置汉字方式	160
ESC H	取消重叠打印	139	FS .	取消汉字方式	160
ESC _	下划线开关	139	FS SO	设置汉字倍宽打印	161
ESC S	设置上标或下标打印	140	FS DC4	取消汉字倍宽打印	161
ESC T	取消上标或下标打印	141	FS W	设置或取消 4 倍角打印方式	162
SI	设置压缩打印	141	FS J	设置汉字纵向打印	163
ESC SI	选择压缩打印	142	FS K	设置汉字横向打印	164
DC2	取消压缩打印	143	FS D	纵向半角 2 字符并列打印	164
SO	设置双倍宽度打印	143	FS _	设置汉字下划线	165
ESC SO	设置双倍宽度打印	143	FS S	设置全角汉字间距	166
DC4	取消双倍宽度打印	144	FS T	设置半角汉字间距	167
ESC W	开关双倍宽度打印	145	FS U	半角汉字对全角汉字的补正	168
ESC w	设置双倍高度打印	145	FS V	取消半角对全角汉字的补正	168
ESC 6	许可可打印字符	146	FS x	设置汉字高速打印	169
ESC 7	取消可打印字符	146	FS 2	用户自定义汉字	170
ESC I	允许打印控制代码	146	FS SI	设置半角汉字	171
ESC m	选择打印上端控制代码	147	FS DC2	取消半角汉字	171
ESC EM	控制进纸或退纸	148	FS r	设置 1/4 角汉字	172
ESC U	开关单双向打印	149	FS !	汉字综合选择命令	173
ESC <	打印头归位	150	FS v	设置或取消封闭表格	173
BEL	蜂鸣器鸣叫	150	FS k	选择汉字字体	174
ESC 8	不检查打印机缺纸	150	ESC (X	设置网点打印	175
ESC 9	检查打印机缺纸	150	FS Y	选择汉字点阵和汉字宽度	176
ESC s	选择低速打印模式	151	FS c	设置汉字 HMI	177
ESC *	选择位图象	151	FS b	设置汉字基准线	178
ESC ?	重新指定位图模式	152	ESC I	CC-DOS 控制码	179
ESC K	选择 60 DPI 图象	152	第 5 章	综合示例程序	181
ESC L	选择 120 DPI 图象	153	附录 A	词汇表	187
ESC Y	选择 120 DPI, 倍速图象	153	附录 B	技术说明书	190
ESC Z	选择 240 DPI 图象	154	DLQ-2000		190
ESC ^	选择 60/120 DPI, 9 针 图象	155	DLQ-3000		191
ESC r	选择打印颜色	156	LQ-100		192
ESC @	初始化打印机	157	LQ-150		193
CAN	取消行	157	LQ-200		194
DEL	删除缓冲区中的最后一个 字符	157	LQ-300		195
DC1	选通打印机	157	LQ-400		196
DC3	设置打印机脱机	157	LQ-500		197
ESC #	取消 MSB 控制	157	LQ-550		198
ESC =	设置 MSB 为 0	158	LQ-570		199
ESC >	设置 MSB 为 1	158	LQ-570 ⁺		201
ESC j	反向进纸	158	LQ-800		202
			LQ-850		203
			LQ-850 ⁺		205

LQ-860	206	FX-286	236
LQ-870	207	FX-800	238
LQ-1000	208	FX-850	239
LQ-1010	209	FX-870	240
LQ-1050	210	FX-1000	241
LQ-1060	211	FX-1050	242
LQ-1070	213	FX-1170	243
LQ-1170	214	HS-80	244
LQ-1500	215	IX-800	245
LQ-2500	216	JX-80	246
LQ-2550	217	LX-80	247
P-80X	217	LX-86	248
SQ-850	218	LX-100	249
SQ-870	219	LX-300	250
SQ-1170	220	LX-400	251
SQ-2000	221	LX-400	252
SQ-2500	223	LX-800	254
SQ-2550	223	LX-850	255
Stylus 400	224	LX-1050	256
Stylus 800	224	MX-80	257
Stylus 800 ⁺	225	MX-80 F/T	258
Stylus 1000	226	MX-80 Type II	259
Stylus COLOR	227	MX-80 Type III	260
TLQ-4800	227	MX-82	261
ActionPrint 2250	228	MX-82 F/T Type III	262
DFX-5000	229	MX-100	263
DFX-8000	230	MX-100 Type III	264
EX-800	232	P-80	265
EX-1000	233	RX-80	266
FX-85	235	RX-80 F/T	267
FX-185	235	RX-100	268

第一部分

打印机的使用

第1章 使用打印机

1.1 打印机的安装和调试

在打印机运来的时候应先拆封，并确认所有零件是否齐全，并且没有在运输中损坏。然后按照所附的打印机操作手册安装打印机。

在您的打印机完全安装好后，您可以先使用打印机内装的自检功能来测试一下打印机是否工作正常，然后再将打印机与计算机相连。通过自检您可以确认打印机在运输途中有无损坏，还可以知道色带的安装是否正确。下面以 LQ-1600K 中英文打印机为例来说明，具体操作如下：

1. 将电源线插入接地的插座。开打印机，绿色电源和红色缺纸灯亮。把过纸控制杆推到单页位置。
2. 移动导纸器的左、右导轨与卷轴同宽，然后插入同样宽度的一页纸。
3. 按进纸/退纸按钮装纸。
4. 关掉打印机。
5. 按住换行键或换页键，接通打印机。打印开始后，放开按键。按换行键时，自检打印为英文打印方式。按换页键时，自检打印为中文打印方式。
6. 如果自检打印完全正确，可按联机键停止自检。

现在您可以把打印机与计算机相连了。具体操作如下：

1. 关掉打印机和计算机。
2. 将连接电缆的接口插头插入打印机的接口插座。再把固定用的钢丝扣扣向内侧，使插头固定。
3. 把接口电缆的另一端插在计算机上。

1.2 使用打印机

设置 DIP 开关

调整两组设在打印机背后（或前面等其它位置）的 DIP 开关（SW1 和 SW2），就可以控制如字符集和页长等功能。改变 DIP 开关的设置，首先要关掉打印机。使用钢笔、铅笔或其它尖状物按下开关，然后再打开打印机。DIP 开关组的新设置要在打印机电源开关重新打开或重插电源之后才能生效，否则，新设置不起作用。具体 DIP 开关的功能如下（以 LQ-1600K 中英文打印机为例）：

开关 1-1, 1-2, 1-3 为国际字符集选择, 具体如下:

1-1	1-2	1-3	国家
ON	ON	ON	美国
ON	ON	OFF	法国
ON	OFF	ON	德国
ON	OFF	OFF	英国
OFF	ON	ON	丹麦 I
OFF	ON	OFF	瑞典
OFF	OFF	ON	意大利
OFF	OFF	OFF	西班牙 I

开关 1-4 选通时为图形字符集, 不选时为斜体字符集.

开关 1-5 保留使用.

开关 1-6 选通时为西文方式, 不选时为中文方式.

开关 1-7 选通时为单页送纸器方式有效, 不选时为单页送纸器方式无效.

开关 1-8 选通时有 2K 字节输入缓冲区, 不选时无输入缓冲区.

开关 2-1 选通时页长为 12 英寸, 不选时页长为 11 英寸.

开关 2-2 选通时为跳过页缝有效, 不选时为跳过页缝无效.

开关 2-3, 2-4, 2-5, 2-6 保留使用.

开关 2-7 选通时为切纸自动归位有效, 不选时为切纸自动归位无效.

开关 2-8 选通时为自动换行有效, 不选时为自动换行无效.

注: 对于国际字符集 (DIP 开关 1-1, 1-2, 1-3)、字符表和页长, 由生产厂家根据不同的国家进行不同的设置. 打印机的缺省设置均为不选.

微调

调整装纸或撕纸位置时使用微调功能, 可以使纸以 1/180 英寸为单位移动. 当使用该功能调整连续纸装纸位置后, 即使关掉打印机它也能记住这个位置. 但是, 使用微调功能调整单页纸装纸位置时, 关机后打印机不再记忆这个位置. 再开机时, 打印机按生产厂家的初始设置位置运行.

使用微调调节装纸位置时, 先装上纸, 然后按联机按钮使打印机联机. 厚纸信号指示灯开始闪烁, 此时使用换页或换行按钮即可进行微调. 按换页键向前走纸, 按换行键向后走纸. 每按一下按钮, 纸移动 1/180 英寸. 如果按着按钮不动, 则纸连续移动. 当打印纸的位置被调整到厂家设置的位置时, 打印机鸣响一声且微调功能暂停. 用户可以以厂家设置的位置为参考, 调整打印纸位置.

切纸归位

结束打印时, 该功能可使连续纸页自动走到导纸器上盖的撕纸边, 用户借助导纸器盖上的切纸檐, 能够方便地撕下前一页纸. 重新恢复打印时, 纸能自动走回到装纸的位置.

使用该功能之前，要先关掉打印机电源，将 DIP 开关组的 2-7 开关选通，然后装好连续纸，并打开导纸器盖，以利用导纸器盖上的凸檐切下打印好的文件，具体操作如下：

1. 打印完成之后先按切纸按钮，连续纸会自动地送到导纸器上盖的撕纸位置。
2. 用撕纸边撕下这一页。
3. 再按切纸按钮连续纸又会自动地退回到打印头位置，即可再打印新的文件。
4. 当需要调节页缝对齐撕纸边时，使用微调整。首先，打印机必须联机且厚纸指示灯在闪烁，然后用换页按钮向前走纸或换行按钮向后走纸。
5. 撕纸后再恢复打印时，纸先自动走回到装纸位置。

注：使用微调整功能调整撕纸位置必须在此功能后马上进行，使用微调整后确定的新的撕纸位置；在打印机关机、复位或初始化后仍然有效。

高速打印

可由计算机程序或打印机控制面板上的打印方式选择键来选择高速打印功能，高速打印时以草体方式，打印速度加快。

单向打印

在未经任何设置的情况下，打印机以双向逻辑扫描方式进行打印，如果用户希望打印高质量文件或要求图表的纵线完全光滑笔直时，可选用单向打印功能。

打印方式选择键失效

在计算机应用软件中，有些软件会在开始打印之前完全控制打印方式，这些软件通过程序指令，将所有已设置好的打印方式内容全部取消，使打印按其自主方式进行，此时打印控制面板上的打印方式选择键失去控制功能，在这种情况下，用户只好利用该应用软件本身带有的打印方式控制功能来调整打印机的打印方式，这时还得参考该软件的使用说明书。

选择接口

打印机中有一批可选接口，它们用来补充打印机内装串行和并行接口，这些接口按功能可分为三类：

1. IEEE-488 接口板：该接口板采用通用接口方式，无转换错误，它可以广泛用于计算机、打印机及其它机器设备的接口，为信息的自由传送提供了很大的方便。
2. 缓冲并行接口板：该接口板具有信息储存功能，在打印大量文件或图象时，它能将来自计算机的数据暂时储存下来，这样就能把计算机空出来去从事其它工作，这类接口板可以将打印机的缓冲容量提高到 32000 个信息组到 128000 个信息组，同时，这类分线接口板也同样具备无转换错误和规格通用的特点。
3. 串行接口板：如果用户使用的计算机不具有串行接口或者根据电流波腹考虑不能使用 RS-232C 时，该接口板即能发挥其特殊的作用，所有这类接口板均能供用户根据波特率及数据文字结构的要求进行选择，此外，该类接口板在具有 X-on/X-off 数据传送制约、回转自检功能的同时，还能将打印机的数据缓冲能力提高到 32000 个信息组到

128000 个信息组。

兼容接口

下面列出了与打印机兼容的 EPSON 接口。注意某些接口不是在所有的国家都有效，但另一些是长期有效的。

接口号	名称
# 8143	新的串行接口
# 8148	智能化串行接口
# 8165	智能化 IEEE - 488 接口

所有 EPSON 接口都打印上了 EPSON 名称。如果接口板上有打印的标识符，应是以 8 开头的 4 位数字，并对应于上表中的某一号码。

安装接口板

按照随打印机所附的打印机操作手册安装。

使用字模库

有的打印机有两个可装硬字模库的槽 (SLOT A 和 SLOT B)。下面列出五种有效的零售仿信函质量字模：

零售品编号	字模名称	字符 (CPI)	比例
# 7400	Courier	10, 12, 15	无
# 7401	Prestige	10, 12, 15	无
# 7402	Script	10, 12, 15	无
# 7403	COR - B	10	无
# 7404	Sans Serif	10, 12, 15	无

安装字模的具体步骤如下：

1. 关掉打印机。
2. 打开字模盒盖。在盒内有两个分别标有 A 和 B 的接口。
3. 小心地将硬字模库插入卡槽 A 和 B，并且硬字模库上的箭头符号要和槽上标的箭头符号对着。假如只安装了一个硬字模库，应保证插在 A 槽内。
4. 关上字模盒盖。

第2章 打印机的保养和故障排除

2.1 打印机的保养

关于打印机的保养问题主要有更换色带，打印机的搬运，打印机的清扫三个方面。

更换色带

当打印太淡时就需要更换色带了。更换色带的型号请参考打印机操作手册。具体步骤如下：

1. 关掉打印机，拿掉防尘盖。如果打印机一直在打印，打印头可能是热的，要等冷却后再更换色带。
2. 抓住黑色凸片提起色带并取出。
3. 把打印头滑到打印机中间。
4. 打开新色带盒，按箭头方向转动旋钮拉紧色带。
5. 拿住小片将色带提起，稍用力向下压到位，确认塑料小勾的确压入槽了。
6. 用一个尖一点的东西，比如铅笔尖，把色带推到打印头和色带导轨之间，同时向箭头方向旋转色带张紧旋钮，以使色带更好地到位。
7. 把打印头从一头滑到另一头反复几次，以检验安装是否正确。一定要看看色带是否折绞在一起了。
8. 盖上防尘盖。

打印机的搬运

如果打印机需要搬运较远的距离，应使用原来的箱子和包装材料包装好。具体步骤如下：

1. 拿掉防尘盖、卷轴旋钮、导纸器及其它组装上的器件。
2. 同拆封的顺序相反，装上保护材料。
3. 用原有的包装材料将打印机包装好，放入箱内。

注意：搬运打印机时，不要提着包装纸箱的箱盖，以免箱盖撕裂时打印机从箱中掉出。

打印机的清扫

为了保证打印机很好地运行，应每年彻底清扫几次。清扫时应拔掉电源插销，拆下所有组装上去的部件和色带盒，小心使用软刷和带喷嘴的真空吸尘器，擦净灰尘和污物。把

打印头滑到一边，擦净打印头下的地方。在清洁时，必须小心，不能碰坏打印机内的任何零件。

假如外壳有灰尘或脏了，应用沾上中性洗涤剂的干净，柔软的布擦拭。要盖好防尘盖，以免有水落入打印机内。

注意：不要用硬的或有损害性的刷和布，不能用酒精清洗打印机，因为这些化学品会损坏打印机的零件。

2.2 故障排除

本节主要讨论用户可能会遇到的故障和相应清扫打印机的解决办法。最后讨论数据 dump 方式。这种方式能帮助有经验的用户检测打印机与计算机的通讯故障的原因。

打印机不打印

1. 检查一下打印机是否打开及电源灯亮否。如果打印机已打开而电源灯不亮，查看一下所有的插头是否插好及电源插座是否在线。

2. 看一下联机灯亮否，如果不亮，按一下联机按钮。

3. 检查一下打印机是否已同计算机连好，对连接打印机与计算机的电缆两端都检查一下。

如果打印机仍然不打印，试一下第 1 章中所讲的自检测功能。如果自检测功能正常工作，则打印机是好的，故障可能来自计算机、软件或是电缆；如果自检测功能不能正常工作，请与 EPSON 厂商联系。

打印模糊或不均匀

1. 检查一下色带安装是否正确。

2. 可能是色带已经用旧了，请更换色带。

3. 纸厚调节器位置可能不对，请调节纸厚调节器。

4. 打印头可能已经用坏，这种情况看起来很像某些被打印的字符给丢失了。请与厂商联系更换打印头。一定注意不要自己更换打印头，因为更换时要涉及打印机的其它部分。

打印机停止打印

1. 可能是打印纸用完了，检查一下供纸情况。

2. 可能是打印纸阻塞，参看第 1 章自检测部分。

3. 可能是色带阻塞，参看第 1 章自检测部分。

4. 如果受令灯熄灭而联机灯闪烁，则打印机停止打印是为了冷却打印头，打印会很快恢复。

5. 如果打印机停机，蜂鸣器鸣叫而联机灯不闪烁，则先将打印机关掉，然后再打开，并重试一下打印。如果打印机再次鸣叫不打印，请将其送到指定服务部检查。

打印机乱打然后停机

1. 安装的软件或汉卡可能不当。
2. 请使用单股屏蔽信号电缆线，并把打印机与计算机一方的卡扣紧，使打印机与计算机外壳通过单股屏蔽信号电缆线形成一个整体，以提高抗外来干扰信号和抗静电的能力。
3. 务必使用三相电源线，并一定要使地线接地。

单页供纸不当

1. 打印纸过纸控制杆位置可能不对，将其推到单页位置。
2. 当打印机处在联机状态时，您可能按了进纸/退纸按钮打算装纸。记住，只有当打印机处在脱机状态时才能使用进纸/退纸按钮。
3. 纸张可能太大或太小，请更换纸张。
4. 导纸器可能安装不正确。请正确安装导纸器。
5. 单页送纸器方式可能被 DIP 开关选择。参看第 1 章中 DIP 开关设置部分。

连续供纸不当

1. 过纸控制杆位置可能不对，将其推到连续纸张位置。
2. 检查一下打印纸输送孔是否正确地装在滚轮齿上。
3. 纸张导向器安装可能不正确，请正确安装纸张导向器。
4. 打印纸可能放得离打印机太远，并且没有和滚轮对齐，或是在打印纸通路上有障碍物。请正确放置打印纸。
5. 如果切纸自动归位方式被 DIP 开关所设置，则每次打印任务完成后都要走一段纸，其长度不大于一页。这不是故障，而是为了让您在页缝处将纸页撕下。

未得到预想的打印输出

1. 可能错误使用了国际字符集。请正确选择所要使用的国际字符集。
2. 软件安装可能不正确，查看一下是否正确地为打印机安装了软件。

单页送纸器不能正确供纸

1. 可能没有用 DIP 开关设置单页送纸器方式。
2. 过纸控制杆位置不对，将过纸控制杆推到单页位置。
3. 单页送纸器安装不正确。请正确安装单页送纸器。
4. 单页送纸器上的纸杆未被拉回。
5. 打印纸安装不当。请正确安装打印纸。
6. 页长设置不正确。请正确设置页长。

数据 dump 方式

对于富有经验的用户，有的打印机有一特殊的性能，使之可以很容易地找出打印机与