



北京高等教育精品教材

BEIJING GAODENG JIAOYU JINGPIN JIAOCAI

获中国工程图学学会优秀教材奖

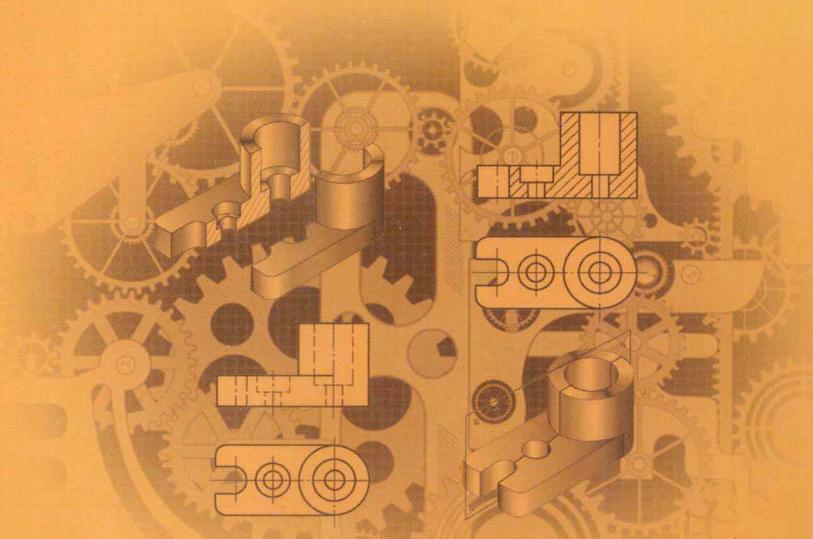
机械

制图

(第3版)

JIXIE ZHITU

◎主编 张京英 张 辉 焦永和



北京理工大学出版社

BEIJING INSTITUTE OF TECHNOLOGY PRESS

北京高等教育精品教材
获中国工程图学学会优秀教材奖

机 械 制 图

(第3版)

主编 张京英 张 辉 焦永和

 北京理工大学出版社
BEIJING INSTITUTE OF TECHNOLOGY PRESS

版权专有 侵权必究

图书在版编目 (CIP) 数据

机械制图 / 张京英, 张辉, 焦永和主编. —3 版. —北京: 北京理工大学出版社, 2013. 3

ISBN 978 - 7 - 5640 - 6936 - 0

I. ①机… II. ①张…②张…③焦… III. ①机械制图 - 高等学校 - 教材 IV. ①TH126

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2012) 第 247224 号

出版发行 / 北京理工大学出版社

社 址 / 北京市海淀区中关村南大街 5 号

邮 编 / 100081

电 话 / (010)68914775(办公室) 68944990(批销中心) 68911084(读者服务部)

网 址 / <http://www.bitpress.com.cn>

经 销 / 全国各地新华书店

印 刷 / 保定市中画美凯印刷有限公司

开 本 / 787 毫米 × 1092 毫米 1/16

印 张 / 28.25

字 数 / 655 千字

版 次 / 2013 年 3 月第 3 版 2013 年 3 月第 1 次印刷

责任编辑 / 张慧峰

印 数 / 1 ~ 6000 册

责任校对 / 周瑞红

定 价 / 50.00 元

责任印制 / 吴皓云

图书出现印装质量问题, 本社负责调换

再版前言

本教材自 2001 年 7 月出版以来，被不少院校选用，并获得好评。

2005 年作者曾对本教材进行了修订。

本次修订，作者听取了不少用户的意见与建议，在保留第二版特色的基础上，对教材的内容进行了更新与调整。

本书是以设计为主线的机械基础系列课程中的教材，体现了培养工程形体构型和图形设计与表达能力、创新意识和工程素质的教学目标。

本版教材主要有以下主要特点：

(1) 根据一些用户的建议，对部分内容做了顺序上的调整。考虑到很多院校在上课时先从投影理论讲起，将国标的基本规定部分放到了第五章。

(2) 本书重点结合平面图形、基本立体和组合体、零件图、装配图等章节介绍了有关构型设计的理论、原则、方法等内容，构型设计的训练贯穿全教材。

(3) 根据近几年的教学实践经验，将计算机三维造型的内容集中在了最后一章，便于在教学中灵活选用。二维绘图部分简单介绍了 AutoCAD 绘图软件的基本绘图功能；三维造型部分介绍了用 Inventor 构造三维形体的功能。

(4) 徒手绘图是进行现代工程技术设计，尤其是创意设计的一种必需的能力。本书第 5 章集中讲授了徒手绘制平面图的方法。

(5) 投影法是绘制几何形体、零部件图的理论基础，投影理论构成了全书的主体和核心，体现了机械制图与画法几何的内在联系。

(6) 全书采用了国家标准化管理委员会颁布的《技术制图》《机械制图》等有关最新国家标准，根据课程内容的需要，选择并分别编排在正文或附录中，以树立贯彻最新国家标准的意识。

(7) 在习题集中仍以尺规作图题为主，此外还有徒手图、构型设计、软件绘图、填空、选择、判断等题型，另有适当的作业指导。习题形式活泼多样，利于开拓思路，学生可以不同形式、从不同角度深入理解和掌握课程内容，培养灵敏的思维和适应能力。

与本书配套使用的有《机械制图习题集（第 3 版）》《机械制图教学辅导光盘（第 3 版）》。本套教材可供高等院校机械类专业的学生使用，也可作为其他专业的教学参考书。

本教材凝聚着教研室全体教师的经验。参加本次修订的是：焦永和（绪论、第 1 章、第 2 章、附录），李莉（第 3 章、第 4 章、第 13 章第 1 节），张彤（第 5 章、第 11 章第 5 节），杨薇（第 6 章第 1、2 节），佟献英（第 7 章），罗会甫（第 8 章、第 10 章、第 13 章第 2 节），张京英（第 9 章，第 6 章第 3、4 节），刘斌（第 11 章第 1 至第 4 节），张辉（第 12 章）。

北京科技大学的窦忠强教授认真审阅了本书，提出了许多宝贵的意见，在此表示诚挚的谢意。

由于水平所限，书中不当之处，恳请读者批评指正。

编 者

2012年6月于北京理工大学

目 录

绪论	(1)
第1章 正投影基础	(2)
§ 1.1 投影法	(2)
1.1.1 中心投影法	(2)
1.1.2 平行投影法	(2)
§ 1.2 平行投影的基本性质	(3)
§ 1.3 工程上常用的几种投影图	(5)
1.3.1 正投影图	(6)
1.3.2 轴测投影图	(6)
1.3.3 标高投影图	(6)
1.3.4 透视投影图	(7)
§ 1.4 物体的正投影图	(7)
1.4.1 物体的正投影图	(7)
1.4.2 物体三个投影间的关系	(8)
第2章 点、直线和平面的投影	(10)
§ 2.1 点的投影	(10)
2.1.1 点的三个投影	(10)
2.1.2 两点的相对位置和重影点	(12)
2.1.3 各种位置点的投影	(13)
§ 2.2 直线的投影	(15)
2.2.1 各种位置直线	(15)
2.2.2 求线段的实长和倾角	(19)
2.2.3 直线上的点	(20)
2.2.4 两直线的相对位置	(23)
2.2.5 直角的投影	(25)
§ 2.3 平面的投影	(27)
2.3.1 平面的表示法	(27)
2.3.2 各种位置平面	(29)
2.3.3 平面上的点和直线	(33)
2.3.4 平面上的特殊位置直线	(35)
第3章 直线、平面的相对位置	(38)
§ 3.1 平行关系	(38)

3.1.1 直线与平面平行	(38)
3.1.2 平面与平面平行	(39)
§3.2 相交关系	(41)
3.2.1 利用积聚性求交点、交线	(41)
3.2.2 用辅助面求交点、交线	(43)
§3.3 垂直关系	(47)
3.3.1 直线与平面垂直	(47)
3.3.2 平面与平面垂直	(50)
3.3.3 两一般位置直线垂直	(51)
§3.4 点、线、面综合题及其解法	(52)
3.4.1 解题的一般步骤	(52)
3.4.2 解题方法	(52)
第4章 投影变换	(58)
§4.1 概述	(58)
§4.2 变换投影面法	(59)
4.2.1 换面法的基本概念	(59)
4.2.2 点的投影变换	(60)
4.2.3 直线的换面	(62)
4.2.4 平面的换面	(64)
4.2.5 换面法的应用	(66)
§4.3 旋转法	(71)
4.3.1 点的旋转	(71)
4.3.2 直线的旋转	(72)
4.3.3 平面的旋转	(74)
4.3.4 旋转法的应用	(77)
第5章 制图的基本知识	(79)
§5.1 国家标准有关制图的规定	(79)
5.1.1 图纸幅面和图框格式 (GB/T 14689—2008)	(79)
5.1.2 标题栏和明细栏	(80)
5.1.3 比例 (GB/T 14690—1993)	(83)
5.1.4 字体 (GB/T 14691—1993)	(84)
5.1.5 图线 (GB/T 17450—1998, GB/T 4457.4—2002)	(85)
5.1.6 剖面符号 (GB/T 4457.5—1984, GB/T 17453—1998)	(87)
5.1.7 尺寸注法 (GB/T 4458.4—2003)	(88)
§5.2 几何作图	(93)
5.2.1 正多边形作图	(93)
5.2.2 斜度和锥度	(94)
5.2.3 圆弧连接	(95)
5.2.4 椭圆	(97)

§ 5.3 平面图形尺寸分析及画法	(98)
5.3.1 平面图形尺寸标注的要求	(98)
5.3.2 平面图形尺寸分析	(98)
5.3.3 平面图形的线段分析	(99)
5.3.4 平面图形的尺寸标注	(100)
5.3.5 几个注意的问题	(101)
5.3.6 平面图形尺寸标注示例	(103)
§ 5.4 平面图形构型设计	(103)
5.4.1 平面图形构型设计的一些原则	(104)
5.4.2 平面图形构型设计方法及作图	(106)
第6章 立体的投影与相交	(109)
§ 6.1 立体的投影	(109)
6.1.1 平面立体的投影	(110)
6.1.2 曲面立体的投影	(112)
§ 6.2 平面与立体相交	(121)
6.2.1 平面与平面立体相交	(122)
6.2.2 平面与回转体相交	(125)
§ 6.3 直线与立体相交	(139)
6.3.1 利用积聚性求贯穿点	(139)
6.3.2 利用辅助平面法求贯穿点	(140)
6.3.3 用换面法求贯穿点	(144)
§ 6.4 立体与立体相交	(144)
6.4.1 利用积聚性求相贯线	(145)
6.4.2 用辅助平面法求相贯线	(149)
6.4.3 相贯线的特殊情况	(155)
6.4.4 利用辅助球面法求相贯线	(157)
6.4.5 相贯线的变化趋势	(158)
6.4.6 多体相交	(159)
第7章 组合体的视图	(164)
§ 7.1 基本立体的视图	(164)
7.1.1 基本立体	(164)
7.1.2 基本立体视图	(164)
7.1.3 基本立体的视图选择和视图数量	(165)
§ 7.2 组合体的构成和分析方法	(166)
7.2.1 组合体的形成方式	(166)
7.2.2 组合体局部表面之间的关系	(167)
7.2.3 组合体的形体分析法	(168)
§ 7.3 组合体视图的画法	(169)
7.3.1 组合体的形体分析与视图选择	(169)

7.3.2	组合体画图方法和步骤	(170)
§ 7.4	组合体的尺寸标注	(171)
7.4.1	组合体标注尺寸的要求	(171)
7.4.2	常见几何体的尺寸注法	(171)
7.4.3	尺寸的分类和尺寸基准	(172)
7.4.4	标注尺寸应注意的问题	(174)
7.4.5	组合体尺寸标注的方法和步骤	(176)
§ 7.5	组合体读图	(177)
7.5.1	读图的基本要领	(178)
7.5.2	组合体读图方法	(179)
7.5.3	组合体读图的一些要点	(188)
第8章	轴测图	(190)
§ 8.1	轴测投影的基本概念	(190)
8.1.1	轴测投影的形成	(190)
8.1.2	轴间角与轴向伸缩系数	(190)
8.1.3	轴测投影的基本性质	(191)
8.1.4	轴测投影的种类	(191)
8.1.5	基本作图方法	(191)
§ 8.2	正等轴测投影的轴向伸缩系数和轴间角	(192)
8.2.1	轴向伸缩系数	(192)
8.2.2	轴间角	(193)
8.2.3	平行坐标面的圆在正等轴测投影中的投影	(193)
8.2.4	正等轴测图的画法	(196)
§ 8.3	斜轴测投影	(200)
8.3.1	轴间角和轴向伸缩系数	(200)
8.3.2	斜二等轴测投影中平行于坐标面的圆的投影	(200)
8.3.3	斜二轴测图的画法	(201)
§ 8.4	轴测图画法举例与尺寸标注	(203)
8.4.1	组合体轴测图画法举例	(203)
8.4.2	轴测图尺寸注法	(205)
第9章	图样画法	(208)
§ 9.1	视图	(208)
9.1.1	基本视图	(208)
9.1.2	向视图	(209)
9.1.3	局部视图	(210)
9.1.4	斜视图	(210)
§ 9.2	剖视图	(212)
9.2.1	剖视的基本概念和剖视图的画法	(212)
9.2.2	剖视图的种类和应用	(215)

9.2.3 剖切面的种类	(219)
§9.3 断面图	(222)
9.3.1 断面图的概念	(222)
9.3.2 断面图的种类	(222)
9.3.3 断面图的标注	(224)
§9.4 其他规定画法和简化画法	(225)
9.4.1 局部放大图	(225)
9.4.2 规定画法和简化画法	(225)
第10章 标准件、常用件	(232)
§10.1 螺纹	(232)
10.1.1 螺纹的基本知识	(232)
10.1.2 螺纹要素	(232)
10.1.3 螺纹种类	(234)
10.1.4 螺纹的规定画法	(235)
10.1.5 螺纹标注	(236)
10.1.6 螺纹的局部结构	(241)
§10.2 螺纹紧固件及其连接的画法	(242)
10.2.1 螺纹紧固件	(242)
10.2.2 螺纹紧固件连接的画法	(244)
§10.3 键及其连接	(250)
10.3.1 键的作用	(250)
10.3.2 键的型式、标记及连接画法	(250)
§10.4 销及其连接	(252)
10.4.1 销的作用	(252)
10.4.2 销的型式、标记和连接画法	(252)
§10.5 齿轮	(253)
10.5.1 圆柱齿轮	(254)
10.5.2 圆锥齿轮	(260)
10.5.3 蜗轮蜗杆	(261)
§10.6 弹簧	(267)
10.6.1 圆柱螺旋压缩弹簧各部分名称	(267)
10.6.2 弹簧的规定画法 (GB/T 4459.4—2003)	(268)
10.6.3 螺旋弹簧的画图步骤	(269)
§10.7 滚动轴承	(271)
10.7.1 滚动轴承的结构、分类和代号	(271)
10.7.2 滚动轴承的画法 (GB/T 4459.7—1998)	(272)
第11章 零件图	(274)
§11.1 零件图的内容和绘制过程	(274)
11.1.1 零件图的内容	(274)

11.1.2 绘制零件图的过程	(275)
§ 11.2 零件构型设计	(276)
11.2.1 零件构型设计的内容	(276)
11.2.2 零件构型的原则	(276)
11.2.3 零件构型举例	(281)
11.2.4 过渡线的画法	(282)
§ 11.3 零件表达方案的选择	(283)
11.3.1 一般选择原则	(283)
11.3.2 主视图的选择	(283)
11.3.3 视图数量	(285)
11.3.4 选择表达方案应考虑的几个问题	(285)
11.3.5 零件表达方案举例	(286)
§ 11.4 零件图的尺寸标注	(289)
11.4.1 装配尺寸链、主要尺寸、尺寸基准	(289)
11.4.2 合理标注尺寸的一些原则	(292)
11.4.3 零件上常见典型结构的尺寸注法	(295)
11.4.4 零件尺寸标注举例	(298)
§ 11.5 零件图的技术要求	(299)
11.5.1 表面结构及其注法(GB/T 131—2006)	(300)
11.5.2 极限与配合	(306)
11.5.3 几何公差	(316)
11.5.4 其他技术要求	(322)
第12章 装配图	(324)
§ 12.1 装配图的内容	(324)
§ 12.2 部件或机器的表达	(324)
12.2.1 装配图图样画法	(324)
12.2.2 装配图的视图选择	(330)
§ 12.3 装配体结构构型设计	(332)
12.3.1 功能要求与整体构型	(332)
12.3.2 按装配结构构型	(333)
12.3.3 构型要均衡与稳定	(335)
§ 12.4 装配图的尺寸和技术要求	(337)
12.4.1 尺寸标注	(337)
12.4.2 技术要求的注写	(337)
§ 12.5 装配图中零件、部件序号	(337)
12.5.1 零件、部件序号	(337)
12.5.2 明细栏	(338)
§ 12.6 部件测绘和装配图的画法	(338)
12.6.1 部件测绘	(338)

12.6.2 装配图的画法	(346)
§ 12.7 读装配图和拆画零件图	(350)
12.7.1 读装配图	(350)
12.7.2 拆画零件图	(352)
第 13 章 计算机绘图及三维造型基础	(355)
§ 13.1 AutoCAD 软件应用简介	(355)
13.1.1 AutoCAD 基本概念及操作	(355)
13.1.2 AutoCAD 基本操作	(356)
13.1.3 AutoCAD 基本命令	(363)
13.1.4 尺寸标注	(367)
13.1.5 块	(368)
§ 13.2 三维造型基础	(371)
13.2.1 三维造型的基本思路	(371)
13.2.2 Inventor 设计中的几个概念	(371)
13.2.3 Inventor 基本界面与操作	(372)
13.2.4 Inventor 零件设计流程	(373)
13.2.5 Inventor 造型设计实例	(375)
附录	(383)
§ 1 尺规绘图工具	(383)
§ 2 第三角画法	(386)
§ 3 标准锥度 (GB/T 157—1989)	(387)
§ 4 螺纹	(388)
4.1 普通螺纹基本尺寸 (GB/T 196—2003)	(388)
4.2 梯形螺纹的基本尺寸 (GB/T 5796.2—1986、GB/T 5796.3—1986)	(390)
4.3 55°非螺纹密封的管螺纹 (GB/T 7307—2001)	(391)
4.4 用螺纹密封的管螺纹 (GB/T 7306—2000)	(392)
§ 5 倒圆、倒角、退刀槽、螺栓通孔	(393)
5.1 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角 (GB/T 3—1997)	(393)
5.2 零件倒圆与倒角 (GB/T 6403.4—1986)	(395)
5.3 相配的倒角和倒圆	(395)
5.4 螺栓和螺钉通孔 (GB/T 5277—1985)	(396)
§ 6 螺纹紧固件	(396)
6.1 螺栓	(396)
6.2 螺钉	(399)
6.3 双头螺柱	(402)
6.4 螺母	(404)
6.5 垫圈	(407)
§ 7 键、销	(412)
7.1 键	(412)

7.2 销	(414)
§ 8 滚动轴承和钢球	(416)
8.1 轴承类型代号	(416)
8.2 深沟球轴承(GB/T 276—1994)	(417)
8.3 圆锥滚子轴承(GB/T 297—1994)	(418)
8.4 推力球轴承(GB/T 301—1995)	(420)
8.5 滚动轴承 钢球(GB/T 308—1989)	(421)
§ 9 常用标准件补充图例	(422)
§ 10 表面粗糙度参数(GB/T 1031—1995)	(423)
10.1 轮廓算术平均偏差 R_a 的数值	(423)
10.2 R_z 轮廓最大高度的数值	(423)
§ 11 极限与配合和形位公差	(424)
11.1 轴的极限偏差(GB/T 1800.4—1999 摘录)	(424)
11.2 孔的极限偏差(GB/T 1800.4—1999)	(428)
11.3 形状和位置公差的标注(GB/T 1182—1996 摘编)	(431)
§ 12 常用材料	(433)
12.1 黑色金属材料	(433)
12.2 有色金属材料	(435)
12.3 非金属材料	(436)
§ 13 常用热处理和表面处理	(437)

绪 论

一、本课程的性质

图形是人类社会生活与生产过程中进行信息交流的重要媒体。采用一定的投影方法并按有关规定绘制的图形称为图样。

在生产和科学的研究中，设计者用图样表达设计的产品，制造者从图样了解产品设计的要求并制造产品，图样还被用来进行技术交流，以及产品的检验与维修。因此，图样是设计的成果、制造与检验维修的依据、交流的工具。生产实践与科学的研究都离不开图样，它是工程界的技术语言。工程技术人员应当熟练地掌握这一技术语言。

机械制图是研究机械工程图样的阅读与绘制的一门技术基础课程。

二、本课程的任务

本课程的任务是：

1. 学习投影法的基本理论及其应用。
2. 培养对三维形体的空间思维能力与构型设计能力。
3. 培养将工程技术问题抽象为几何问题并进行图解的初步能力。
4. 培养阅读与绘制机械工程图样的基本能力。
5. 培养利用计算机绘制图样以及用计算机构造三维形体的初步能力。

此外，在教学过程中，注重培养分析问题和解决问题的能力以及创造性思维能力；培养认真负责的工作态度和严谨细致的工作作风，这对于工程技术人员来说都是十分重要的。

三、本课程的内容

本课程的主要内容包括以下几个方面：

1. 用投影的方法在二维平面上表达三维空间几何元素和形体，以及图解空间几何问题的基本理论和方法。
2. 绘制和阅读机械工程图样的理论、方法和国家标准的有关规定。
3. 计算机绘图及三维造型的基础知识和基本操作方法。
4. 使用仪器绘图、徒手绘图的基本方法与技能。
5. 一般机械零件和部件的结构知识、技术要求和构型设计方法。

第1章 正投影基础

§1.1 投影法

物体在光源的照射下会出现影子。投影法理论就是从这一自然现象抽象出来，并随着科学技术的发展而发展起来的。常用的投影法有两大类：中心投影法和平行投影法。

1.1.1 中心投影法

如图1-1所示，点S称为投射中心，自投射中心S引出的射线称为投射线（如SA、SB、SC）；平面H称为投影面。投射线SA、SB、SC与平面H的交点a、b、c就是空间点A、B、C在投影面H上的中心投影。而 $\triangle abc$ 即为 $\triangle ABC$ 在H面上的中心投影。我们规定用大写字母表示空间的点，用小写字母表示相应空间点的投影。

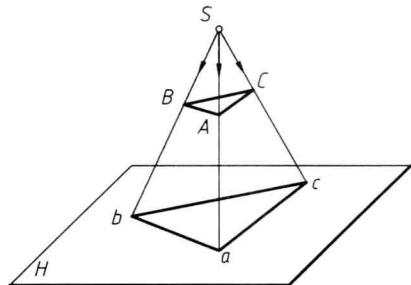


图1-1 中心投影法

由于与某平面不相平行的空间直线与该平面有唯一的交点，所以在投射中心S确定的情况下，空间的一个点在投影面H上只存在唯一的一个投影。

1.1.2 平行投影法

如果把中心投影法中的投影中心移至无穷远处，则各投射线就成为相互平行的，这种投影法就称为平行投影法。在平行投影中，用S表示投射方向，只要自空间各点分别引与S平行的投射线（S与投影面H不平行），就可以在投影面H上得到空间各点的投影，如图1-2所示。

显然，在确定的投射方向下，空间的一个点在投影面H上的平行投影也是唯一确定的。

如图1-3所示，根据投射方向S相对于投影面H的倾角不同，平行投影法又可以分为

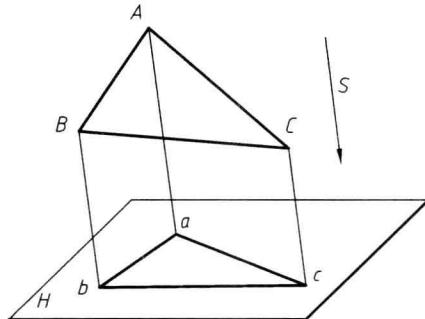


图1-2 平行投影法

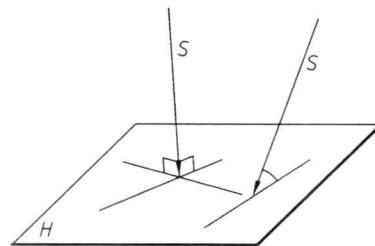


图1-3 正投影与斜投影

以下两种情况：

- (1) 正投影法——投射方向 S 垂直于投影面 H , 也称直角投影法;
- (2) 斜投影法——投射方向 S 倾斜于投影面 H 。

§1.2 平行投影的基本性质

平行投影具有如下的基本性质：

1) 同素性

在一般情况下, 点的投影是点, 直线的投影是直线, 平行投影所具有的这一性质称为同素性。

如图 1-4 所示, 过直线 AB 上各点的投射线构成了一个投射平面 $ABba$, 该投射平面与投影面 H 的交线 ab 即为直线 AB 的投影。

2) 从属性不变

若点在直线上, 则该点的投影一定在该直线的投影上, 即点和直线的从属性是平行投影的不变性。如图 1-5 所示, $C \in AB$, 则 $c \in ab$ 。

3) 平行性不变

平行两直线的投影一般仍相互平行。如图 1-6 所示, $AB \parallel CD$, 则有两投射平面 $ABba \parallel CDdc$, 所以 $ab \parallel cd$ 。

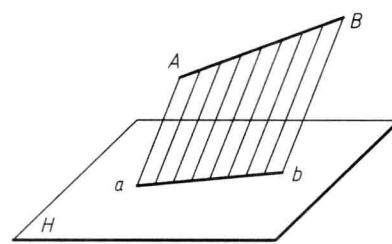


图 1-4 同素性

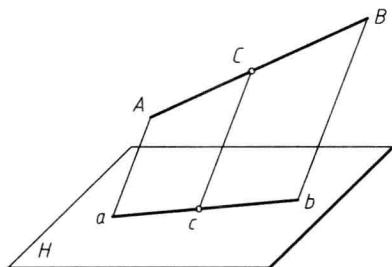


图 1-5 从属性不变

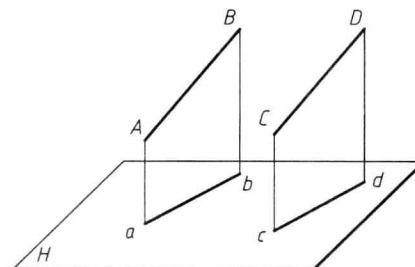


图 1-6 平行性不变

容易证明, 平行两线段 AB 和 CD 的长度比是平行投影的不变量, 即若有 $AB \parallel CD$, 则有:

$$AB/CD = ab/cd$$

4) 简单比不变

一条直线上任意三个点的简单比是平行投影的不变量。

如图 1-7 所示, 点 A 、 B 、 C 为一条直线上的三个点, 其中点 A 、 B 为基础点, 点 C 为分点。则这三个点的简单比定义为:

$$(ABC) = AC/BC$$

由初等几何的平行线截割定理容易证明:

$$AC/BC = ac/bc$$

或

$$(ABC) = (abc)$$

即一直线上三个点的简单比等于其投影相应的三个点的简单比。

5) 相仿性

平面图形的投影可由其投影轮廓线得到。一般情况下，平面图形的投影都要发生变形，但投影形状与原图形间在边数、轮廓线间的平行性等方面均不变，这种性质称为相仿性。如图 1-8 所示， $\triangle abc \neq \triangle ABC$ ，八边形 $abcdefgh \neq ABCDEF GH$ 。但三角形的投影仍为三角形，八边形的投影仍为八边形，且凹形的投影仍为凹形。

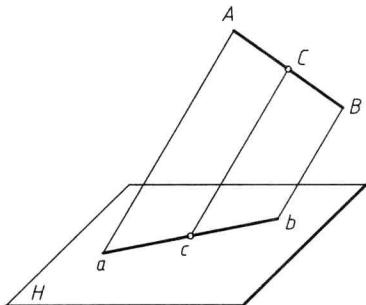


图 1-7 简单比不变

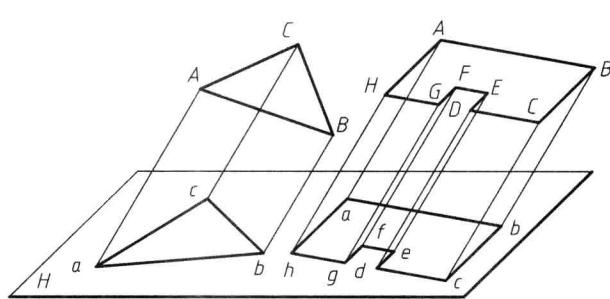


图 1-8 相仿性

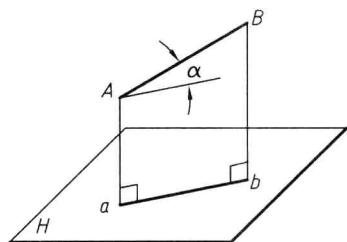


图 1-9 伸缩系数

此外，在一般情况下，线段投影之后其长度会发生变化。投影长与线段原长之比称为伸缩系数，如图 1-9 所示，用 k 表示伸缩系数，则有：

$$k = ab/AB$$

在斜投影的情况下，可能有 $k > 1$ 、 $k = 1$ 或 $k < 1$ ，即线段的长度在投影之后可能增大、不变或缩短。

在正投影的情况下，一般有 $k < 1$ 。如图 1-9 所示，设线段 AB 对投影面 H 的倾角为 α ，则有 $ab = AB\cos\alpha$ ，所以 $k = ab/AB = \cos\alpha < 1$ ($\alpha \neq 0^\circ$, $\alpha \neq 90^\circ$)，即线段的投影长度一般要缩短。

以上讨论了在一般情况下平行投影所具有的性质。在特殊情况下，平行投影还具有以下两条性质：

1) 积聚性

当直线平行于投射方向 S 时，直线的投影成为点；当平面图形平行于投射方向 S 时，其投影为直线。这种投影性质称为积聚性，如图 1-10 所示。

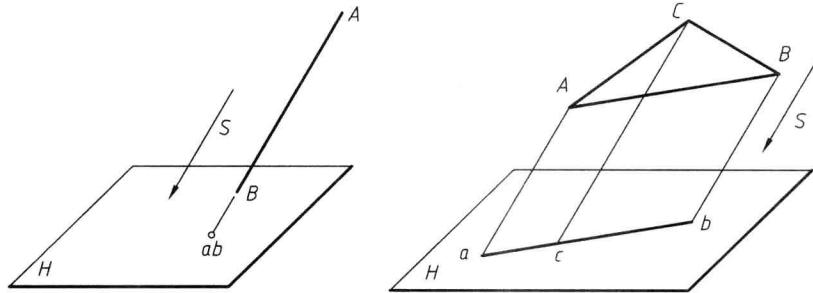


图 1-10 积聚性