

2013

机电产品报价手册

通用设备分册 / 上

机械工业信息研究院 编

2013 机电产品报价手册

通用设备分册

(上)

机械工业信息研究院 编



机械工业出版社
China Machine Press

《2013 机电产品报价手册》(共9分册)是机电产品价格信息数据库2013年版(配套光盘)的纸质出版物,书中收录的20多万条数据是从近40万条产品数据库中精心挑选的,涵盖了4000多家大中型企业的主要产品。其产品价格信息由各单位自报,并参照国家标准 GB/T 7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》分类编辑,其内容包括:产品名称、型号规格、主要技术参数、参考价格、生产厂家、地址、邮政编码和电话等。

该书是了解机电产品价格信息的重要参考工具书。其主要读者对象包括:资产评估公司、会计师事务所、招投标机构、咨询机构、价格认证中心及银行、海关、企业(事业)单位的相关人员。

图书在版编目(CIP)数据

2013 机电产品报价手册. 通用设备分册 / 机械
工业信息研究院编. —北京:机械工业出版社,2013. 1
ISBN 978 - 7 - 111 - 40181 - 0

I. ①2… II. ①机… III. ①机电设备—价格—中国—2013—手册②通用设备—价格—中国—2013—手册
IV. ①F724. 744 - 62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2012)第 254032 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑:王良 封面设计:吴熙 责任印制:王书来
法律顾问:北京市法大律师事务所 刘进军

保定市 中画美凯印刷有限公司印刷

2013 年 1 月第 1 版·第 1 次印刷

184mm × 260mm · 75 印张 · 2218 千字

本分册定价:310.00 元(上、下册)

全套定价:2600.00 元(共 9 分册,含光盘)

封面无机械工业出版社专用防伪标均为盗版

《机电产品报价手册》编辑委员会

(按姓氏笔画排序)

- 王文斌 机械工业信息研究院院长、机械工业出版社社长
- 王建军 机械工业信息研究院常务副院长、机械工业出版社常务副社长
- 王黎明 中国机床工具工业协会执行副理事长兼秘书长
- 王德茂 中国印刷及设备器材工业协会特别顾问
- 石治平 国务院国有资产监督管理委员会信息中心主任
- 冯晓升 中国文化办公设备制造行业协会秘书长
- 祁俊 中国工程机械工业协会会长
- 李镜 中国重型机械工业协会常务副理事长
- 杨启明 中国电器工业协会执行副会长
- 杨学桐 中国机械工业联合会执行副会长
- 张雨豹 中国通用机械工业协会副会长兼秘书长
- 张静章 中国塑料机械工业协会会长
- 林钢 中国石油和石油化工设备工业协会常务副理事长
- 洪暹国 中国农业机械工业协会执行副会长兼秘书长
- 顾翔华 中国汽车工业协会副秘书长
- 郭锐 机械工业信息研究院副院长、机械工业出版社副社长
- 陶德雄 湖北省资产评估协会会长
- 曹邑平 山西省资产评估协会秘书长
- 楚玉峰 中国食品和包装机械工业协会秘书长
- 臧公玉 中国仪器仪表行业协会名誉副理事长

《机电产品报价手册》编辑出版工作人员

总 编 辑 郭 锐
主 编 李卫玲
副 主 编 刘世博 肖新军

编辑部主任 曹 军
编 辑 王 良 王 鑫 孙立新 陈 苑

录入排版 刘超琼

发行部主任 王海臣

客 户 服 务 汪成全 秦日升 蒋 斌

电 话 (010)68326643 68326017 88379824

传 真 (010)68326643 88379825

地 址 北京市西城区百万庄大街 22 号

邮 编 100037

网 址 www.cmiy.com

www.mepprice.com

电 子 邮 箱 jjjprice@263.net

开 户 行 工商银行北京百万庄支行

账 户 机械工业信息研究院

账 号 0200001409014473834

编辑说明

《机电产品报价手册》是由机械工业信息研究院编辑、机械工业出版社出版的大型工具书。依靠机械工业信息研究院全方位的信息采集渠道和完善的信息处理能力、机械工业出版社专业的编辑和出版能力,自1994年以来,共出版了19版《机电产品报价手册》(主要收录国内产品价格信息)和3版《国外机电产品报价手册》,这些图书自出版之日起就受到广大读者的青睐和好评。《2013机电产品报价手册》(共9分册15本)是该手册的第17次正式出版,编委会由中国机械工业联合会、机械工业各行业协会及资产评估协会等有关领导、专家组成。

一、本书特点

(1) 出版格式规范。包括:产品名称、型号规格、参考价格、生产厂家、电话、主要参数及备注。

(2) 数据新。收集的报价数据均为2012年1~11月份的价格,参考价格(除特殊说明外)均指出厂价和含税价格,不包含包装费和运输费。

(3) 权威性强。价格信息直接来源于企业当年的产品市场报价。

(4) 实用性强。参照国家标准GB/T 7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》编辑出版。

(5) 代表性强。本套书所含20多万条数据是从近40万条产品数据库中精心挑选的,涵盖了4000多家大中型企业的主要产品。

二、本书内容

(1) 机床分册:包括金属切削机床、锻压机械、拉拔设备、石材加工机床、木材加工机床、气动工具、电动工具、金属切割和焊接设备、热处理设备和机床附件。

(2) 升降搬运设备分册:包括轻小起重设备、起重机、水利闸门启闭机、叉车及搬运车辆、升降机、输送机械、给料机械、装卸机械和其他升降搬运设备。

(3) 工业专用设备分册:包括农林牧渔机械、非金属矿物制品工业专用设备、陶瓷机械设备、粮油及饮料加工设备、食品加工设备、纺织机械、缝纫服饰及制革机械、日用化工机械设备、电工专用设备、木材处理设备、造纸及纸加工设备、印刷工业专用设备、橡胶工业专用设备、塑料工业专用设备、社会公共安全设备及器材、机械维修专用设备、文化办公设备、矿山采掘设备、建筑工程机械、钻探机械、铸造设备和其他工业专用设备以及娱乐设备。

(4) 仪器仪表与医疗器械分册:包括自动化仪表及系统、电工仪器仪表、气体/液体或电力用的计量仪表、光学仪器、分析仪器、试验机、实验仪器及装置、电子和通信测量仪器、钟表及定时仪器、专用仪器仪表、仪器仪表元器件及器材、长度测量仪器/量具、机械量仪表、速度测量仪表/加速度计/计数器/计步器/频闪仪、量仪和医疗器械。

(5) 交通运输设备分册:包括牵引车、客车、货车、专用汽车、专用载人汽车、专用作业车、专用货车、越野车、商务车、轿车、MPV、SUV、皮卡、电动车和游艇。

(6) 通用设备分册:包括锅炉、原动机、通用真空应用设备、气体压缩机、烘箱、热交换设备、制冷空调设备、液体或气体净化设备、通用包装机械、衡器、通用消防设备、风机、分离机械、其他通用设备和通用零部件。

(7) 泵阀分册:包括离心泵、轴流泵、混流泵、旋涡泵和其他泵;闸阀、截止阀、节流阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、专用阀门、液压阀、控制阀、调节阀、柱塞阀、浆液阀、排污阀、电磁阀、切断阀和其他阀门。

(8) 电气设备及器材分册:包括电动机、发电机、潜水电泵、变压器、互感器、电抗器、调压器、电力电容器、低压电器、高压电器设备、电线电缆、蓄电池、防盗(火灾)报警设备及类似装置、广播电视设备、变频器和可编程序控制器。

(9) 制药及炼油化工设备分册:包括原料药设备、制剂机械、药用粉碎机械、饮片机机械、制药用水设备、药品包装设备、混合设备、干燥设备、过滤设备、萃取设备、搅拌设备、传质设备及反应设备。

三、书中非法定计量单位及其换算

非法定计量单位	单位换算	非法定计量单位	单位换算
ft	1ft = 0.3048m	in	1in = 0.0254m
Å	1Å = 10 ⁻¹⁰ m	lb	1lb = 0.45359237kg
den	1den = 0.111111 × 10 ⁻⁶ kg/m	lbf · in	1lbf · in = 0.112985N · m
kgf · m	1kgf · m = 9.80665N · m	hp	1hp = 745.7W
马力	1 马力 = 735.5W	mmH ₂ O	1mmH ₂ O = 9.80665Pa
mmHg	1mmHg = 133.322Pa	bar	1bar = 10 ⁵ Pa
psi	1psi = 6894.76Pa	kcal	1kcal = 4.1868 kJ
fc	1fc = 10.764lx	Gs	1Gs = 10 ⁻⁴ T
kcal/h	1kcal/h = 0.001163kW	cP	1cP = 0.001Pa · s
亩	1 亩 ≈ 666.7m ²	°F	1°F = $\frac{5}{9}$ K (注)

注:表示温度数值时: $\frac{t}{^{\circ}\text{C}} = \frac{5}{9} (\frac{\theta}{^{\circ}\text{F}} - 32)$

四、特别声明

(1) 在未特别注明的情况下,本书所收录的产品报价均为厂家申报的参考出厂价格。鉴于市场瞬息万变,影响产品价格的因素众多,本书产品价格仅为订货提供参考,不作为订货的依据。

(2) 由于机电产品门类繁杂,有些产品在国家标准 GB/T 7635.1—2002 上尚未编入,有些产品难以对号入座,所以在分类上难免有诸多不妥之处,敬请广大企业、用户及各行业专家予以指正。

(3) 未经本编辑部的许可,本书中的数据不得以任何形式转载、复印。

(4) 针对目前市场上出现的多种与本书名称相近或直接盗用本书书名的伪劣图书(内容采用前几年出版的《机电产品报价手册》的数据,其数据的真实性和时效性难以保证),编辑部提醒广大读者直接与我们联系(010-68326643、68326017、88379824)或到当地的新华书店购书,以免上当,详情请见本书封三“严正声明”。

本书在编撰过程中,得到了有关协会领导以及广大企业的大力支持和帮助,在此深表感谢!

机械工业信息研究院 机电产品报价手册 编辑部
机械工业出版社

2013年1月

上册目录

轴承行业分析	(1)
第1章 原动机	(3)
1.1 柴油机	(3)
1.2 汽油机	(6)
第2章 液压、气压动力机械	(8)
2.1 液压缸	(8)
2.2 气缸	(9)
2.2.1 标准气缸	(9)
2.2.2 迷你气缸	(20)
2.2.3 薄型气缸	(24)
2.2.4 自由安装气缸	(97)
2.2.5 双杆气缸	(100)
2.3 液压、气压动力机械配件	(109)
第3章 真空机械	(113)
3.1 往复式真空泵	(113)
3.2 旋片式真空泵	(116)
3.3 滑阀真空泵	(125)
3.4 水环式真空泵	(126)
3.4.1 双级水环式真空泵	(126)
3.4.2 单级水环式真空泵	(130)
3.5 罗茨真空泵	(145)
3.6 其他真空泵	(153)
第4章 动量传输真空泵和真空机组	(156)
4.1 动量传输真空泵	(156)
4.2 真空机组	(160)

第 5 章 空气或其他气体压缩机	(167)
5.1 V 型往复式压缩机	(167)
5.1.1 V 型有润滑往复式压缩机	(167)
5.1.2 V 型无润滑往复式压缩机	(173)
5.2 W 型往复式压缩机	(175)
5.2.1 W 型有润滑往复式压缩机	(175)
5.2.2 W 型无润滑往复式压缩机	(184)
5.3 L 型往复式压缩机	(188)
5.4 Z 型往复式压缩机	(189)
5.4.1 Z 型有润滑往复式压缩机	(189)
5.4.2 Z 型无润滑往复式压缩机	(190)
5.5 螺杆压缩机	(192)
5.5.1 单螺杆压缩机	(192)
5.5.2 双螺杆压缩机	(204)
5.6 其他气体压缩机	(214)
5.7 空气或其他气体压缩机配件	(216)
第 6 章 轴承	(220)
6.1 球轴承	(220)
6.1.1 深沟球轴承	(220)
6.1.2 角接触球轴承	(224)
6.1.3 调心球轴承	(229)
6.1.4 推力向心球轴承	(230)
6.1.5 点接触球轴承	(234)
6.2 滚子轴承	(236)
6.2.1 圆柱滚子轴承	(236)
6.2.2 圆锥滚子轴承	(244)
6.2.3 调心滚子轴承	(251)
6.2.4 其他滚子轴承	(254)

第 7 章 减速机	(256)
7.1 圆柱齿轮减速机	(256)
7.2 斜齿轮减速机	(259)
7.3 行星齿轮减速机	(262)
7.4 蜗杆减速机	(277)
7.5 锥齿轮减速机	(279)
7.6 其他减速机	(281)
第 8 章 电炉	(283)
8.1 真空电炉	(283)
8.2 电阻炉	(284)
8.2.1 台车式电阻炉	(284)
8.2.2 箱式电阻炉	(288)
8.2.3 管式电阻炉	(326)
8.2.4 坩埚电阻炉	(338)
8.2.5 连续作业式电阻炉	(346)
8.2.6 感应式电阻炉	(350)
8.2.7 烘箱	(352)
8.2.8 井式电阻炉	(354)
8.2.9 油浴电阻炉	(359)
8.2.10 油、水加热保温设备	(360)
8.2.11 其他电炉	(363)
8.2.12 电焊条、焊剂保存和加热设备	(366)
8.3 电炉控制、加热部件及配件	(369)
第 9 章 真空应用设备及配件	(371)
第 10 章 换热设备	(375)
10.1 石墨换热器	(375)
10.2 板式换热器	(377)
10.3 螺旋板换热器	(428)

10.4	翅片管换热器	(430)
10.5	其他换热器	(446)
第 11 章	气体制备设备	(447)
第 12 章	空调设备	(450)
12.1	房间空气调节器	(450)
12.2	新风调节器	(459)
12.3	空调机组及组合段	(471)
12.4	冷风机	(483)
12.5	空气除湿设备	(505)
12.6	冷凝器	(508)
12.7	风幕机	(512)
12.8	盘管	(518)
12.9	其他空调设备	(524)
12.10	空调设备配件	(526)
第 13 章	冷藏冷冻设备	(529)
13.1	制冷压缩机及成套机组	(529)
13.1.1	制冷压缩机	(529)
13.1.2	制冷压缩机组	(535)
13.1.3	制冷压缩冷凝机组	(536)
13.1.4	冷水机和冷水机组	(542)
13.1.5	螺杆机组	(543)
13.2	冷冻、冷藏设备	(544)
13.2.1	冷冻冷藏设备	(544)
13.2.2	制冰设备	(552)
第 14 章	液体或气体的过滤或净化设备	(554)
14.1	过滤器	(554)
14.2	除污器	(561)
14.3	蒸馏水设备	(561)

14.4 除尘设备	(563)
14.5 油过滤设备	(577)
14.6 其他液体或气体的过滤或净化设备	(582)

下 册 目 录

第 15 章 包装机械	(587)
15.1 容器杀菌设备	(587)
15.2 灌装机械及辅机	(590)
15.3 包装计量机械	(596)
15.4 封口机械	(598)
15.4.1 热压及感应封口机械	(598)
15.4.2 滚压及压力封口机械	(600)
15.4.3 压盖、旋盖封口机械	(604)
15.5 贴标签机械	(605)
15.6 打、印码机械	(606)
15.7 裹包、捆扎机械及辅机	(608)
15.8 多功能包装机械	(611)
15.8.1 填充包装机	(611)
15.8.2 自动包装机	(623)
15.8.3 真空包装机	(629)
15.8.4 枕式包装机	(635)
15.8.5 热收缩包装机	(638)
15.9 包装容器制造机械	(641)
15.9.1 糊盒机械	(641)
15.9.2 包装容器备料机械	(642)
15.9.3 制袋机械	(643)

15.9.4	包装容器制造用辅助机械	(645)
15.9.5	容器成形机械	(646)
15.9.6	信封制造机械	(646)
15.10	包装辅助机械	(651)
第16章	衡器	(653)
16.1	汽车衡	(653)
16.2	天平	(658)
16.3	吊秤和平台秤	(660)
第17章	消防器材	(665)
第18章	通风机	(672)
18.1	鼓风机	(672)
18.2	离心通风机	(674)
18.2.1	通用离心通风机	(674)
18.2.2	特种离心通风机	(681)
18.2.3	防腐、防爆离心通风机	(695)
18.2.4	除尘离心通风机	(708)
18.2.5	消防离心通风机	(720)
18.2.6	锅炉离心通风机	(731)
18.2.7	高压离心通风机	(735)
18.2.8	其他离心通风机	(749)
18.3	轴流通风机	(750)
18.3.1	普通轴流通风机	(750)
18.3.2	特种轴流通风机	(766)
18.3.3	防爆、防腐轴流通风机	(768)
18.3.4	消防轴流通风机	(772)
18.3.5	屋顶轴流通风机	(776)
18.3.6	矿用轴流通风机	(833)
18.3.7	其他轴流通风机	(834)

18.4	罗茨鼓风机	(838)
18.5	混流通风机	(889)
18.6	斜流通风机	(892)
18.7	其他通风机	(894)
18.8	风机附件	(898)
第 19 章 离心机		(900)
19.1	三足式上部卸料离心机	(900)
19.2	三足式吊袋卸料离心机	(909)
19.3	三足式下部卸料离心机	(911)
19.4	台式离心机	(916)
19.5	螺旋离心机	(921)
19.6	低速离心机	(925)
19.7	高速离心机	(928)
19.8	冷冻离心机	(933)
19.9	其他离心机	(949)
第 20 章 过滤机械		(951)
20.1	真空过滤机	(951)
20.2	加压过滤机	(951)
20.3	板框过滤机	(954)
20.4	厢式过滤机	(965)
20.5	其他过滤机	(1004)
第 21 章 清洗机械		(1006)
21.1	超声波清洗机械	(1006)
21.2	其他清洗机械	(1013)
第 22 章 消防配件		(1014)
22.1	消防炮、消防枪	(1014)
22.2	消防水泵结合器、水流指示器和消防接口	(1016)
22.3	消火栓	(1018)

22.4	灭火设备箱及配件	(1020)
22.5	其他消防配件	(1022)
第 23 章	锅炉、取暖设备及辅机	(1030)
23.1	民用取暖设备	(1030)
23.2	工业锅炉	(1032)
23.2.1	工业热水锅炉	(1032)
23.2.1.1	工业燃油热水锅炉	(1032)
23.2.1.2	工业燃气热水锅炉	(1039)
23.2.1.3	工业用电热水锅炉	(1052)
23.2.1.4	工业燃煤热水锅炉	(1058)
23.2.2	工业蒸汽锅炉	(1071)
23.2.2.1	工业燃油蒸汽锅炉	(1071)
23.2.2.2	工业燃气蒸汽锅炉	(1074)
23.2.2.3	工业燃煤蒸汽锅炉	(1076)
23.2.3	其他工业锅炉	(1089)
23.3	锅炉辅机	(1095)
第 24 章	物料干燥设备	(1109)
24.1	普通干燥设备	(1109)
24.2	真空干燥设备	(1117)
24.3	鼓风干燥设备	(1120)
24.4	密闭和红外干燥设备	(1139)
24.5	冷冻干燥设备	(1141)
24.6	其他干燥设备	(1143)
第 25 章	物料加工设备	(1146)
25.1	反应设备	(1146)
25.2	搅拌和混合设备	(1150)
25.3	蒸发设备	(1153)
企业名录	(1156)

轴承行业分析

根据中国轴承工业协会的统计分类,轴承可分为滚子轴承(包括:短圆柱滚子轴承、调心滚子轴承、滚针轴承等)、球轴承(包括:深沟球轴承、调心球轴承、角接触球轴承等)、关节轴承、外球面轴承、直线运动轴承、汽车等速万向节和其他轴承。

球轴承在整个轴承行业中所占比重较大,约占75%左右,而短圆柱滚子轴承属于轴承行业中的细分行业,在全部轴承行业中所占比重较小,仅为1%左右。

我国非常重视轴承产品的质量,在1986年成立了国家轴承质量监督检验中心。它是国家质量技术监督局和国家出入境检验检疫局授权认可的全国唯一的滚动轴承产品质量监督检验机构。国家轴承质量监督检验中心及分中心对所辖企业组织每年二次的抽样工作,以促进我国轴承产品整体水平的提升。

由于轴承属于机械行业中的基础零部件,装备制造业的发展也将带动轴承行业的快速发展。目前,振兴装备制造业已成为我国一项战略举措。振兴装备制造业,振兴重大技术装备、提升汽车工业水平、壮大船舶工业实力已列入国家计划。在《国家中长期科学和技术发展规划纲要》中也要求我国拥有一批事关国家竞争力的装备制造业,提升我国制造业的整体技术水平,使制造业水平进入世界先进行列。2006年6月28日,国务院正式公布《国务院关于加快振兴装备制造业的若干意见》。根据该意见,未来几年大型海洋石油工程装备、大型矿山能源装备、大型施工机械、大型高精度数控机床、新型纺织机械、新型轨道交通装备等装备制造业迎来重大发展机遇,并将时速200公里以上高速铁路、新型地铁车辆的研发作为发展重点。

铁路轴承方面,除受以上产业政策影响外,还受益于国家铁路跨越式发展战略、《中长期铁路网规划》、《铁路“十一五”发展规划》和《铁路车辆“十一五”工作目标》等政策。《中长期铁路网规划》和《铁路“十一五”发展规划》为铁路跨越式发展提出具体目标,随着铁路营运里程的大幅增加,对铁路货车车辆的需求将相应大幅提高,并将带动对铁路货车轴承需求的快速增长。我国铁路网的发展将在中期内带动铁路轴承的持续发展。

2009年国务院发布《装备制造业调整和振兴规

划》,其中明确指出:“重点发展大功率电力电子元件、功能模块,大型、精密轴承,高精度齿轮传动装置,高强度紧固件,高压柱塞泵/电动机、液压阀、液压电子控制器、液力变速箱,气动元件,轴承密封系统、橡塑密封件等。”

1、国内市场需求主要有两部分,一是各类主机配套需求,二是各种机构设备的维修需求。

2、轴承是消耗性的机械基础件,除新增项目和新增机械产品将拉动轴承需求外,机械产品(如:机床、汽车、火车等)保有量的增加和利用率提高都会增加对轴承的消耗;

3、随着我国国民经济持续发展、自动化程度不断提高,对主机要求将越来越高,从而,对轴承的性能、技术要求也会越来越高。

4、未来,新产品层出不穷,需求量也会不断加大。未来轴承行业稳步增长应该问题不大。

轴承作为各类机电产品配套与维修的重要机械基础件,具有摩擦力小、易于启动、升速迅速、结构紧凑、“三化”(标准化、系列化、通用化)水平高、适应现代各种机械要求的工作性能和使用寿命长以及维修保养简便等特点,其性能、水平和质量对主机的精度和性能有着直接的影响,广泛应用于国民经济的各个领域。

轴承行业是一个劳动密集型的产业,更是一个技术密集型的产业。我国轴承行业经过多年的发展,已建立了比较完善的行业标准、教育培训、技术开发、工艺装备和检测仪器的研发制造等体系,轴承企业的研发能力已得到很大的提高。但与发达国家相比,仍有一定的差距。

在国产轴承产品中,高精度、高技术含量和高附加值产品比重偏低,高端轴承产品仍大量依赖进口产品。在轴承制造技术方面,制造工艺和工艺装备技术发展缓慢,车加工设备数控率低,磨加工设备自动化程度低,全国仅有250多条自动化生产线。大多数企业,尤其是国有老企业中作为生产主力的仍是传统设备。对轴承寿命和可靠性至关重要的热处理工艺和装备,如控制气氛保护加热、贝氏体淬火等覆盖率低,许多技术难题攻关未能取得突破。轴承钢新钢种的研发,钢材质量的提高、润滑、冷却、清洗和磨料磨具等相关技术

的研发,不能适应轴承产品水平和质量的要求。因而造成工序能力指数低,一致性差,产品加工尺寸离散度大,产品内在质量不稳定而影响轴承的精度、性能、寿命和可靠性。

为了扩大在高端市场的份额,我国一些资金、技术实力较为雄厚的轴承企业都在不断加大对研发力量的投入,如制定了比行业标准更为苛刻的企业内部标准,以确保轴承集合精度进一步提高;执行更高的振动噪声等级规范,生产出“低噪音”、“静音”轴承,同时这些企业也开始重视对轴承基础技术和相关技术的研究和应用。

1、我国轴承行业的现状之一是企业数量多,其中多数企业规模不大,重复建设,竞争能力不强,抗风险能力弱。

2、我国目前已经形成以哈尔滨、瓦房店、洛阳三大轴承制造基地以及浙江、江苏地区民营轴承企业为主的产业结构。从相关资料获知,民营企业的销售收入已占全行业销售收入的50%以上。

从目前上市公司来看,从事轴承的专业上市公司主要集中在天马股份、龙溪股份、西北轴承、轴研科技、襄阳轴承、晋西车轴上,而未上市的洛轴与哈轴、瓦轴也为行业内实力较强公司。

3、近年来,我国轴承行业产量增长较为显著,轴承销售额仅次于日本、德国和瑞典,居世界第4位,已跻身于世界轴承生产大国的行列。但我国轴承行业的销售总量由近2000家轴承企业承担,而全球八大轴承制造商中最大的瑞典SKF公司的年销售额为45亿~50亿美元,仅此一家就超过了我国所有内资企业的销售总量。全球八大轴承制造商集中在瑞典、日本、美国、德国四个国家,八大轴承制造商所产生的经济总量占到全球轴承经济总量的75%~80%,而我国所有轴承企业的经济总量只占全球轴承经济总量的12%左右

4、与世界轴承工业强国相比,中国存在较大差距,其主要表现为高精度、高技术含量和高附加值产品比例偏低、产品稳定性差、可靠性低、寿命短。反映在市场上,就是我们对高品质轴承的需求要靠进口来满足。

我国经济发展水平的提高将导致消费结构升级,

从而带动相关产业结构升级。同时《国务院关于加快振兴装备制造业的若干意见》和《装备制造业调整和振兴规划》等政策的出台,必将对我国机械制造业结构调整和产业升级的发展起到至关重要的影响,制造业将迎来新的发展期,同时也为轴承行业的发展提供广阔的发展空间。

机械工业各主机行业一直保持高速增长,特别是对轴承需求量大的汽车、摩托车、农用车、电动机、计算机、家用电器、自动化办公机械等主机行业的高速发展,为轴承行业提供了较大的市场空间。同时,由于主机的性能、寿命的不断改善和提高,对轴承产品的精度、性能和寿命都提出了更高的要求,也将促进轴承行业的技术进步。

南水北调、西电东送、西气东输和大江大河治理等国家重点工程项目的实施,对成套施工设备和工程装备将有一个较大的需求,相应也会带动和促进轴承工业的发展。

我国轴承行业的发展也存在着不利因素

1、低端轴承生产企业之间的激烈竞争制约轴承行业发展

我国低研发能力、低创新能力以及低制造水平的轴承生产企业过多,低水平重复生产现象严重,轴承产品结构中普通、低档轴承的比例较高。这些企业往往通过恶性的价格竞争获取市场,制约了轴承行业的健康发展。

2、受到世界著名轴承制造商产品的冲击

国外轴承生产基本上集中在八大轴承制造商。在全世界轴承销售中,世界八大轴承制造商占75%~80%。德国1家公司轴承生产销售额占其全国总量的90%,日本5家占其全国总量是90%,美国1家占其全国总量56%。而我国10家最大的轴承企业,销售额仅占全行业的24.7%,前30家的生产集中度也仅为37.4%。

目前世界八大著名轴承制造商都已在我国合资或独资建厂,实现本土化后,他们在技术、规模方面继续领跑的同时也会大幅度降低生产成本,我国轴承厂商将会受到更大的挑战。