

中興經營管理叢書

線型規劃

—理論與應用—

(增訂版)

LINEAR PROGRAMMING

(THEORY AND APPLICATIONS)

葉若春博士編著

中興管理顧問公司
發行

中興經營管理叢書

線型規劃

—理論與應用—

(增訂版)

LINEAR PROGRAMMING
(THEORY AND APPLICATIONS)

葉若春博士編著

中興管理顧問公司
發行

版權所有
翻印必究

中華民國五十八年十月初版
中華民國五十九年九月再版
中華民國六十四年八月增訂三版
中華民國六十九年一月增訂八版

中興經營管理叢書

線型規劃

精裝本實價新台幣二百元整

編著者 集若春

發行者 中興管理顧問公司

台北市民生東路六十六號

新力大樓五樓

電話：5616356 • 5616357

郵政劃撥儲金戶第 100952 號

印刷者 大嘉印刷事業有限公司

台北市松江路二九三號三〇九室

電話：5119576 • 5619012

行政院新聞局出版事業登記證：局版台業字第 0040 號

自序

線型規劃在短短二十餘年間，不論理論與應用上，均發展神速，在軍事、農業、交通、運輸方面皆可應用，尤以工商企業界為最。線型規劃係在線型不等式限制條件下，求解線型目標函數，限制條件可代表吾人有限之資源，目標函數則表示吾人預定之目標，故線型規劃，可供經理人員作為執行決策之參考。

自 1947 年 George B. Dantzig 等人員，為美國空軍總部解決軍事計劃時，而獲得線型規劃之範式及求解之單純法 (Simplex Method) 後，美國空軍特設 SCOOP 專案 (Scientific Computation of Optimum Programs)，研究線型規劃在軍事上之應用。在初期，線型規劃主要應用於企業界相互經濟關係之 Leontief 氏輸入輸出模式 (Input - output Model) 及競局理論 (Game Theory) 中。惟在單純法前，如 Hitchcock 氏 (1941) 及 Koopmans 氏 (1947) 已分別獨立解出運輸問題。自線型規劃問題於 1952 年初，由電子計算機獲得求解後，應用範圍迅即展開，且大型線型規劃問題，均可於短促時間內獲解，足為各界所樂用。

線型規劃問題通常可分為理論、計算與應用三方面敘述之，本書內容即按此編排，第一章介紹規劃之形式與簡單實例，第二章說明圖解法，並用以探悉線型規劃解答之各項性質，第三章複習所需基本數學，第四章第五章分別敘述各類解答之性質及理論分析，以建立理論基礎。第六章說明表列之求解——單純法，第七章介紹兩種單純法之變異——修正單純法與對偶單純法。第八章說明線型規劃之原始 (Primal) 與對偶 (Dual) 問題，第九章介紹最佳解敏度分析 (Sensitivity Analysis) 及模數線型規劃 (Parametric Linear Programming)。因運輸問題與指派問題，均為線型規劃之特殊情形，故分別說明於第十及第十一章中。第十二、十三章介紹變數上限問題 (Upper-

bound Problem)，整數線型規劃 (Integer Linear Programming) 及分群原理 (Decomposition Principle)，均係線型規劃擴充之技術，最後於第十四章介紹線型規劃之應用問題。且於每章末後，附以習題，藉供讀者練習。

美國大學部工業工程系，已將線型規劃列為必修課程，而今國內方面，中正理工學院工業工程系自本學年起已修訂為必修，中原理工學院亦早已列為選修。本書之編著，藉供大學部工業工程系或商學院研究所“線型規劃”課程教科書之用，如每週講授三小時，可於一學期授畢。倘時間不足，可先按第一至第六章、第八章、第十、十一、十四章，講授線型規劃之重點，其次再按第七、九、十二及十三章次序講授。讀者如對矩陣以及凸集等均已熟習，則第三章可省略不授。本書亦可供各專業訓練班之教材，訓練班可分為初級、高級兩班，初級以一至六章，第十、十一章及十四章部份為主，而高級班以七、八、九、十二、十三及十四等章繼續講授，但亦可按本書章節，合併一次授畢。

本書第三章，特列所需基本數學之介紹，僅需具有大代數或線性代數基礎者，即可自行參閱，亦無困難，故本書亦可提供各界經理及技術人員之參考，俾使線型規劃之技術，應用於各類實際問題中。

本書之出版，承蒙中國生產力及貿易中心高總經理禪瑾賜序，中山科學研究院計劃處劉處長元發之指導及全處同仁之鼓勵，又蒙大嘉打字印刷公司之製版印裝，謹此一併深誌感忱。

筆者學識淺陋，錯誤難免，敬祈專家先進暨讀者賜予指正，不勝感幸。

謹識

中華民國五八年十月三日

目 次

高 序 自 序

第一章 緒 論	1
1-1 線型規劃問題.....	1
1-2 線型規劃簡單實例.....	1
1-3 線型規劃之性質及其形式.....	3
1-4 應用實例簡介.....	6
1-5 線型規劃之簡史.....	16
習題一.....	16
第二章 圖解法	19
2-1 二變數之圖解法.....	19
2-2 線型規劃問題答案之性質.....	23
2-3 三變數之圖解法.....	27
習題二.....	29
第三章 所需基本數學之介紹	31
3-1 矩陣.....	31
3-2 矩陣之加減與乘法之運算.....	33
3-3 矩陣之結合律，交換律及分配律.....	37
3-4 矩陣之分割.....	38
3-5 行列式.....	39
3-6 線性獨立 (Linear Independence)	41

3-7 矩陣之除法——反矩陣 (Inverse of Matrix)	43
3-8 聯立方程式與矩陣代數	47
3-9 求反矩陣之別法	50
3-10 特殊情況下求反矩陣	52
3-11 矩陣之階 (Rank)	52
3-12 向量與向量空間 (Vectors & Vector Space)	53
3-13 基 (Basis)	55
3-14 凸集 (Convex Sets) 與其端點 (Extreme Point)	57
3-15 凸性結合 (Convex Combination)	61
習題三	63 [*]
第四章 解之性質及分析	68
4-1 線型規劃問題之一般形式	68
4-2 線型規劃問題解之性質與分類	69
4-3 適合條件解 (Feasible Solution) 組成凸集	70
4-4 端點解與最佳解 (Optimal Solution)	71
4-5 端點解之獲得與基向條件解 (Basic Feasible Solution)	73
習題四	80
第五章 求解之理論分析	81
5-1 求解步驟之分析	81
5-2 第一決策規則 (Decision Rule I)	82
5-3 解之無限界值 (Case of Unbounded Solution)	88
5-4 解之退化情形 (Case of Degenerate Solution)	91
5-5 循環情形 (Cycling)	92
5-6 微量攪亂術 (Perturbation Techniques)	93
5-7 第二決策規則 (Decision Rule II)	95
5-8 變換規則 (Transformation Rule)	99

習題五.....	102
第六章 表列求解—單純法.....	104
6-1 單純法 (Simplex Method) 之表列 (Tableau)	104
6-2 表列之變換.....	109
6-3 以惰變數 (Slack Variables) 求開始基向條件解.....	112
6-4 以人工變數 (Artificial Variables) 求開始基向條件解.....	114
6-5 矛盾與多餘之情形.....	124
6-6 雙階法 (Two - Phase Method)	125
6-7 循環情形舉例.....	129
6-8 線型規劃問題之多解 (Alternative Solutions)	135
6-9 最大與最小問題之互換.....	136
6-10 變數之下限 (Lower Bound of Variables)	136
6-11 變數無正負值限制之情形.....	137
6-12 單純法之求解步驟.....	137
習題六.....	138
第七章 修正單純法與對偶單純法	143
7-1 引言.....	143
7-2 修正單純法 (Revised Simplex Method)	144
7-3 修正單純法之第一標準形式.....	153
7-4 修正單純法之第二標準形式.....	154
7-5 對偶單純法 (Dual Simplex Method)	159
7-6 對偶單純法求解步驟.....	172
7-7 修正單純法，對偶單純法與單純法之比較.....	173
習題七.....	173
第八章 原始問題與對偶問題	176
8-1 原始 (Primal) 問題與對偶 (Dual) 問題之產生.....	176
8-2 對偶定理 (Duality Theorem).....	177

8-3	對稱對偶問題 (Symmetric Dual Problem)	183
8-4	原始問題與對偶問題之相互關係.....	184
8-5	非對稱對偶問題 (Unsymmetric Dual Problem).....	188
8-6	對偶問題之相關含義.....	193
	習題八.....	194

第九章 最佳解敏度分析及模數線型規劃 197

9-1	引言.....	197
9-2	價值係數 c_i 變更之分析.....	198
9-3	常數 b_j 變更之分析.....	202
9-4	常係數 a_{ij} 變更之分析.....	204
9-5	變數增減之分析.....	209
9-6	限制條件增減之分析.....	210
9-7	模數線型規劃問題 (Parametric Linear Programming)	212
	習題九.....	220

第十章 運輸問題與互運問題 223

10-1	運輸問題 (Transportation Problem) 與 互運問題 (Transhipment Problem)	223
10-2	運輸問題之通式.....	223
10-3	運輸問題之性質.....	226
10-4	運輸問題之西北角規則 (Northwest Corner Rule)	228
10-5	運輸問題最佳解之獲得——長繞法 (Long Method)	232
10-6	運輸問題最佳解之獲得——捷徑法 (Short Method)	237
10-7	運輸問題之開始基向條件解.....	240
10-8	不平衡運輸問題及最大問題時之運輸問題.....	245
10-9	運輸問題求解之步驟.....	247
10-10	互運問題 (Transhipment Problem)	248

習題十.....	252
第十一章 指派問題	254
11-1 指派問題 (Assignment Problem)	254
11-2 以運輸問題求解指派問題	255
11-3 指派問題之求解.....	256
11-4 指派問題之變相及其對偶問題.....	262
習題十一.....	263
第十二章 變數上限問題及上限運輸問題	264
12-1 引言.....	264
12-2 變數上限問題 (Upper-Bound Problem)	264
12-3 變數上限問題之分析.....	266
12-4 變數上限問題之表列.....	273
12-5 變數上限問題求解之步驟.....	275
12-6 上限運輸問題 (Capacitated Transportation Problem)	281
習題十二.....	285
第十三章 整數線型規劃與分群原理	287
13-1 整數線型規劃 (Integer Linear Programming).....	287
13-2 Land 與 Doig 氏之整數解.....	296
13-3 混合整數線型規劃問題之解.....	296
13-4 分群原理 (The Decomposition Principle)	299
13-5 分段線型近似解 (Piece-Wise Linear Approximation)	307
習題十三.....	309
第十四章 線型規劃之應用	311

14-1	引言.....	311
14-2	多項產品問題 (Product Mix Problem).....	312
14-3	食譜問題 (Diet Problem)	316
14-4	材料切割問題 (Trim Problem).....	317
14-5	混合問題 (Blending Problem)	318
14-6	合併製造與運輸成本問題.....	321
14-7	機器分配問題 (Machine Loading Problem).....	322
14-8	航線班次問題 (The Problem of Routing Aircraft).....	325
14-9	航線時程安排問題 (Airline Flight Schedule)...	327
14-10	自製或價購問題 (Make or Buy Problem)	328
14-11	生產排程問題 (Production Scheduling).....	329
14-12	生產計劃之平穩問題 (Production Smoothing)	335
14-13	庫房問題 (Warehousing Problem)	337
14-14	固定成本問題 (Fixed-Charge Problem)	343
14-15	多維數運輸問題 (Multidimensional Transportation Problem).....	345
14-16	企業界相互關係問題 (Interindustry Problem)...	345
14-17	要徑法 (CPM) 與計劃評審術 (PERT) 中之應用 ...	349
14-18	競局理論 (Theory of Game) 中之應用.....	350
14-19	結論.....	355
	習題十四.....	356
附錄一：	線型規劃之計算機程式	357
附錄二：	整數線型規劃之計算機程式	370
本書主要參考書.....		391
中英文索引.....		392
英中文索引.....		400

第一章 緒論

§ 1-1 線型規劃(Linear Programming)問題

吾人執行一項工作時，均先樹立目標，經衡量現有資源即人力、物力、財力後，訂定可行辦法，稱之為實施計劃，惟計劃之良窳，實賴於優良之決策。例如某公司可生產數種產品，惟如何運用現有資源以爭取最大利潤之目標，實賴於優良之決策——決定生產何種產品，然後始能訂定生產計劃。誠然，憑經驗判斷而定之決策，有時即為最優者，惟鮮能萬事均達盡善盡美之境。

線型規劃問題係利用數學方法求解前項優良決策工具之一，且其應用範圍較任何其他方法為廣，又因其解法——單純法(Simplex Method)有其一定之規則可資遵循，即使不解其原理，任何人都可循規而求出答案，自電子計算機問世後，線型規劃問題更可由計算機解出，故工業界均樂於應用，不無因也。

線型規劃，顧名思義係解決線型方面之問題，亦即變數為一次式者，例如 $3x_1 + 2x_2 - 5x_3$ 為線型，而 $x_1 x_2 + 2x_3 + 4x_4$ 及 $x_1^2 + 3x_2$ 等式均為二次式或其他三次或以上者均屬非線型。

以數學公式對線型之定義則可列出如下：

- (1) $f(kX) = kf(X)$
- (2) $f(X_1 + X_k) = f(X_1) + f(X_k)$

合於上二式之函數稱之謂線型，否則均屬非線型，例如

$$f(X) = \frac{x_1^3 + x_2^3}{x_1^2 + x_2^2} \quad \text{雖合於(1)式，然不合於(2)式，仍屬非線型。}$$

§ 1-2 線型規劃簡單實例

某傢俱公司可生產四種辦公桌，均需經過木工工廠及油漆工廠始

2 線型規劃

能完成，各辦公桌經各工廠所需人工小時如下表所列：

辦公桌 工廠	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>
木工工廠	4	9	7	10
油漆工廠	1	1	3	40

又設木工工廠及油漆工廠目前之可用人工小時數分別為 6000 及 4000 人工小時，倘辦公桌 *A*, *B*, *C*, *D* 之利潤各為 12, 20, 18 及 40 元，假定該公司不擬擴展人力，在原料能充份供應下及出產產品均可銷售情況下，試告應生產辦公桌之種類及數量，始可獲得最大利潤之目標？

設各類辦公桌之生產數量分別為 x_A, x_B, x_C, x_D ,

吾人之目標為求總利潤最大，故應求 $12x_A + 20x_B + 18x_C + 40x_D$ 之總和為最大，以數式表之則為

$$\text{Max. } f(x) = 12x_A + 20x_B + 18x_C + 40x_D$$

由此式可知各 x 之數愈增則其利潤愈大惟 x_A, x_B, x_C, x_D 均不可能任意增加，因各工廠之可用人工小時不得超過 6000 及 4000 人工小時，故在前式之目標下，吾人尚須對其變數 x 加以限制，其限制條件應為

$$(1) \quad 4x_A + 9x_B + 7x_C + 10x_D \leq 6000$$

$$(2) \quad x_A + x_B + 3x_C + 40x_D \leq 4000$$

又因各類辦公桌之答案不能為負數，故尚須限制

$$x_A, x_B, x_C \text{ 及 } x_D \text{ 均須} \geq 0$$

綜結前述，本題若以線型規劃問題之形式表之則為

$$\text{Max. } f(x) = 12x_A + 20x_B + 18x_C + 40x_D$$

$$\text{Subject to: } 4x_A + 9x_B + 7x_C + 10x_D \leq 6000$$

$$x_A + x_B + 3x_C + 40x_D \leq 4000$$

$$x_A, x_B, x_C, x_D \geq 0$$

式中 Subject to 表示各變數 x 受下列各條件之限制。

倘原料不能充份供應，設各辦公桌所需原料分別為 4, 5, 8, 15 單位，而該公司每月所能獲取之原料設為 30000 單位，則吾人又可列出另一限制條件為：

$$4x_A + 5x_B + 8x_C + 15x_D \leq 30000$$

將此限制條件合併前述式子內即可。

又若辦公桌 D 依銷售預測每月僅可能銷售 50 張，則需加入另一限制條件 $x_D \leq 50$ 即可。

本題之答案，在此不予列出，待後即可知其解法。

§ 1-3 線型規劃之性質及其形式

由以上之簡單實例，可知線型規劃有其下列之性質：

- (1) 目標之確定：例如上節之求取最大利潤是，或有時求取其最小值，此在線型規劃中稱之曰**目標函數** (Objective Function) 而此函數必須為線型，即上節中之

$$\text{Max. } f(x) = 12x_A + 20x_B + 18x_C + 40x_D$$

一般之通式，目標函數可書為

$$\text{Max. or Min. } f(x) = c_1x_1 + c_2x_2 + \cdots + c_nx_n$$

其中 x 為變數而 c 則為已知之係數，讀者當可了解 c 不能為變數，否則目標函數將屬非線型，通常 c 稱之曰**價值係數** (Price Coefficients) 且其中 c 之值可正可負。

4 線型規劃

欲證明 $f(x) = c_1x_1 + c_2x_2 + \cdots + c_nx_n$ 為線型甚易，因

$f(x) = c_1x_1 + c_2x_2 + \cdots + c_nx_n$ ，則

$$f(kx) = c_1(kx_1) + c_2(kx_2) + \cdots + c_n(kx_n)$$

$$= k(c_1x_1 + c_2x_2 + \cdots + c_nx_n) = kf(x)$$

又令 x_A 代表 x_{11}, \dots, x_{1n} 之值， x_B 代表 x_{21}, \dots, x_{2n} 之值，則

$$f(x_A) = c_1x_{11} + c_2x_{12} + \cdots + c_nx_{1n} \text{ 及 }$$

$$f(x_B) = c_1x_{21} + c_2x_{22} + \cdots + c_nx_{2n}$$

$$\text{得 } f(x_A + x_B) = c_1(x_{11} + x_{21}) + c_2(x_{12} + x_{22}) + \cdots + c_n(x_{1n} + x_{2n})$$

$$= (c_1x_{11} + c_2x_{12} + \cdots + c_nx_{1n}) + (c_1x_{21} + c_2x_{22} + \cdots + c_nx_{2n})$$

$$= f(x_A) + f(x_B)$$

由上可知目標函數之通式確屬線型

(2) 一組線型之限制條件：例如上節中之 $4x_A + 9x_B + 7x_C + 10x_D \leq 6000$ 及 $x_A + x_B + 3x_C + 40x_D \leq 4000$ 是，其一般通式則為 m 個線型之限制條件如下式：

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \cdots + a_{1n}x_n \leq b_1$$

$$a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + \cdots + a_{2n}x_n \leq b_2$$

$$\vdots \quad \vdots \quad \vdots$$

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \cdots + a_{mn}x_n \leq b_m$$

其中 $a_{11}, a_{12}, \dots, a_{1n}, \dots, a_{m1}, \dots, a_{mn}$ 稱之曰常係數 (Constant Coefficient)，又 b_1, b_2, \dots, b_m 即簡稱之曰常數 (Constant)，常係數與常數均可正可負，而 m 個線型之限制條件統稱之為結構限制條件 (Structural Constraints)。

當然所有常係數與常數均須為已知，而且讀者亦可自證其 m 個限

制條件均屬線型，又 m 個限制條件之每一方程式中，均須表示其獨特之性質，例如

$$2x_1 + 3x_2 \leq 6$$

$$4x_1 + 6x_2 \leq 12.$$

兩限制條件，則可歸納成一個方程式，即一個限制條件即足。

(3) 變數為正：例如上節中所有 x_A, x_B, x_C , 及 x_D 均須為正或零，稱之曰**非負數限制條件** (Non-negative Constraints)，而其通式則為

$$x_1, x_2, \dots, x_n \geq 0$$

由上所述，吾人可將線型規劃問題，列出其通式如下：

$$\text{Max. or Min } f(x) = c_1x_1 + c_2x_2 + \dots + c_nx_n$$

$$\text{Subject to : } a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1$$

$$a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + \dots + a_{2n}x_n \leq b_2$$

⋮

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m$$

$$x_1, x_2, \dots, x_n \geq 0$$

上述之通式，倘在結構限制條件中方程式兩邊俱乘 -1 ，則 \leq 可變成 \geq ，又如在不等式中，加上或減去一正值變數，則可將不等式改為等式，故可知上述形式即已代表線型規劃之一般通式。

在此通式中，吾人又須注意者，即目標函數或結構限制條件，不論變數如何變大或減小，仍屬線型，亦即含有成正比 (Proportionality) 及所有項目可相互累加 (Additivity) 之假定。

由上述之通式，初步之想法，可任意湊出合於結構限制及非負數限制條件下之一組 n 個變數之值，倘能確定僅能獲得一組之值，則不

6 線型規劃

論目標函數為極大或極小，此組值即為所求之答案，倘能湊出數組合於限制條件之值，則吾人可將此數組值分別代入目標函數中，比較後以求得其解，惟通常合於限制條件之組值為無窮多，故此種方法通常為不可行。

從另一方面觀察，可能限制條件之方程式相互矛盾，故可知線型規劃問題亦可能無解。或合於限制條件之某變數或數變數之值達於無窮大，則目標函數亦隨之無窮大或為無窮小，當視其對應價值係數分別為正或負而定。

又從上述通式中，吾人可察知當常係數及常數俱為正數，倘目標函數為求極小值時，則顯而易見所有變數俱為零，雖問題有解，對吾人却失去其實際意義。

通常吾人解線型規劃問題時，即係設法在無窮多組之答案下，取出一組值，適為吾人所欲尋覓目標函數之極大或極小值，亦即在許多可行之實施方案中，在人力、財力、物力種種限制條件下，獲得吾人最優之決策，以達成目標。

在實際問題中，列出線型規劃問題前，吾人必須確定所有價值係數，常係數及常數之值，有時，此種數值極易獲得，惟有時蒐集此項數值，却頗費時力。

§ 1-4 應用實例簡介

例一. 摳生產三種不同合金的線圈，線圈每 400 呎重 4 噸，試問在機器能量與未來銷售量之限制下，如何決定各種合金之生產量，以求得最大的利潤。其生產流程圖如下：

