

# 机械产品目录

第六册

刀具、量具与磨料、磨具

山东省革命委员会机械工业局

1971年

# 毛 主 席 语 录

领导我们事业的核心力量是中国共产党。

指导我们思想的理论基础是马克思列宁主义。

坚持政治挂帅，加强党的领导，大搞群众运动，实行两  
参一改三结合，大搞技术革新和技术革命。

## 毛 主 席 语 录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

备战、备荒、为人民。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

# 前 言

在伟大领袖毛主席亲自制定的“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”总路线的指引下，在无产阶级文化大革命的推动下，我省机械工业战线广大革命群众，认真学习毛泽东思想，坚持“鞍钢宪法”，以大庆为榜样，“打破洋框框，走自己工业发展道路”。广大革命群众在抓革命，促生产的战斗中，狠批大叛徒刘少奇鼓吹的“爬行主义”，“洋奴哲学”等反革命修正主义黑货，坚决贯彻执行毛主席“备战、备荒、为人民”的战略方针。在社会主义革命和社会主义建设的新高潮中，发扬敢想、敢干的大无畏精神，大搞技术革新和产品革命，创造出了大量的新技术、新产品、新工艺、新材料。产品质量和性能不断提高，品种、规格不断扩大，整个机械工业战线展现出一派朝气蓬勃迅猛发展的崭新局面。

为了比较全面的反映我省机械工业生产的面貌，适应各设计、基建、生产部门的设计、选型和配套供应的需要，我们汇编了一九七一年山东省机械产品目录。

本目录分十三册编印：

第 一 册 矿山机械、工程机械、起重设备、化工设备；

第 二 册 通用机械；

第 三 册 农业机械、汽车、拖拉机、动力机械；

- 第 四 册 配件（农机、汽车、拖拉机、内燃机配件）；
- 第 五 册 金属切削机床及附件、锻压机械、铸造机械、木工机械；
- 第 六 册 刀具、量具与磨料、磨具；
- 第 七 册 仪器仪表；
- 第 八 册 标准件、液动与气动元件；
- 第 九 册 滚动轴承；
- 第 十 册 电机、变压器；
- 第十一册 电器；
- 第十二册 其它电工产品；
- 第十三册 其它。

由于汇编时间仓促和水平所限，还由于产品品种的迅速发展，本目录难免错误和遗漏之处，请各单位给予批评指正，以便今后改进。

山东省革命委员会机械工业局

一九七一年十月

# 目 录

## 一、金属切削工具

|             |    |
|-------------|----|
| 孔加工刀具类..... | 2  |
| 螺纹刀具类.....  | 9  |
| 铣刀类.....    | 30 |
| 齿轮刀具类.....  | 39 |
| 拉削刀具类.....  | 48 |
| 切刀刀片类.....  | 82 |

## 二、工具、量具

|               |     |
|---------------|-----|
| 手工工具类.....    | 84  |
| 游标卡尺与角尺类..... | 95  |
| 测量仪器类.....    | 96  |
| 标准块类.....     | 96  |
| 轴承测量仪器类.....  | 98  |
| 百分表及千分表类..... | 136 |

### 三、磨料、磨具

|               |     |
|---------------|-----|
| 磨料、磨具代号 ..... | 140 |
|---------------|-----|

#### 磨料:

|                |     |
|----------------|-----|
| 磨粒规格及价格 .....  | 152 |
| 磨粉规格及价格 .....  | 153 |
| 微粉规格及价格 .....  | 154 |
| 精微粉规格及价格 ..... | 155 |

#### 磨具:

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| 磨具型号表示方法举例 .....      | 158 |
| 磨具每吨平均价格 .....        | 158 |
| 平形砂轮 .....            | 160 |
| 平形砂轮 ( P ) .....      | 160 |
| 磨滚动轴承零件砂轮 ( P ) ..... | 230 |
| 磨内燃机零件砂轮 ( P ) .....  | 242 |
| 磨砖用平形砂轮 ( P ) .....   | 250 |
| 磨钢丝针布专用砂轮 ( P ) ..... | 252 |
| 双斜边砂轮 ( PSX ) .....   | 254 |
| 单斜边砂轮 ( PDX ) .....   | 256 |

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| 小角度单斜边砂轮 ( P X ) .....           | 260 |
| 单面凹砂轮 ( PDA ) .....              | 262 |
| 单面凹带锥砂轮 ( PZA ) .....            | 272 |
| 通用双面凹砂轮 ( PSA ) .....            | 274 |
| 磨曲轴、纺织机械及其它专用双面凹砂轮 ( PSA ) ..... | 280 |
| 双面凹带锥砂轮 ( PSZA ) .....           | 282 |
| 通用薄片砂轮 ( PB ) .....              | 284 |
| 筒形砂轮 ( N ) .....                 | 298 |
| 杯形砂轮 ( B ) .....                 | 304 |
| 碟形砂轮 ( D ) .....                 | 310 |
| 专用砂轮 ( J ) .....                 | 316 |
| 砂瓦 ( W ) .....                   | 320 |
| 磨头 ( M ) .....                   | 332 |
| 油石 ( S ) .....                   | 343 |

# 一、金属切削工具

# 孔加工刀具类

| 产 品 名 称 型 号 规 格 | 参考价格(元) |      | 生 产 厂               |
|-----------------|---------|------|---------------------|
|                 | △18     | 57工特 |                     |
| 直柄短型麻花钻头        |         |      |                     |
| Φ1.5~Φ3         | 0.4     | 0.5  | 山东工具厂、青岛刃具厂         |
| Φ3.1~Φ4         | 0.5     | 0.6  | 〃                   |
| Φ4.1~Φ5         | 0.6     | 0.7  | 〃                   |
| Φ5.1~Φ6         | 0.7     | 0.8  | 〃                   |
| Φ6.1~Φ7         | 0.9     | 1    | 〃                   |
| Φ7.1~Φ8         | 1.2     | 1.4  | 〃                   |
| Φ8.1~Φ9         | 1.5     | 1.7  | 山东工具厂、青岛刃具厂、济南第二工具厂 |
| Φ9.1~Φ10        | 1.8     | 2.1  | 山东工具厂、青岛刃具厂         |
| Φ10.1~Φ10.5     | 1.9     | 2.2  | 山东工具厂               |
| Φ10.6~Φ11       | 1.9     | 2.2  | 〃                   |
| Φ11.1~Φ11.5     | 2.1     | 2.4  | 〃                   |
| Φ11.6~Φ12       | 2.2     | 2.5  | 〃                   |

(续)

| 产品名称型号规格    | 参考价格)元) |       | 生 产 厂 |
|-------------|---------|-------|-------|
|             | △18     | 57工特. |       |
| 锥柄麻花钻头      |         |       |       |
| Φ10~Φ11.9   | 2.8     | 3.2   | 山东工具厂 |
| Φ12~Φ12.9   | 3       | 3.5   | "     |
| Φ13~Φ13.9   | 3.4     | 3.9   | "     |
| Φ14~Φ14.9   | 3.8     | 4.4   | "     |
| Φ15~Φ15.5   | 4       | 4.6   | "     |
| Φ15.6~Φ16   | 4.2     | 4.8   | "     |
| Φ16.1~Φ16.9 | 4.5     | 5.2   | "     |
| Φ17~Φ17.9   | 4.9     | 5.6   | "     |
| Φ18~Φ18.9   | 5.2     | 6     | "     |
| Φ19~Φ19.9   | 5.7     | 6.6   | "     |
| Φ20~Φ20.9   | 6.6     | 7.6   | "     |
| Φ21~Φ21.9   | 7.2     | 8.3   | "     |
| Φ22~Φ22.9   | 7.8     | 9     | "     |
| Φ23~Φ23.5   | 9       | 10    | "     |

(续)

| 产品名称型号规格     | 参考价格(元) |      | 生 产 厂    |
|--------------|---------|------|----------|
|              | 18      | 57工特 |          |
| 不带护锥60°复合中心钻 |         |      |          |
| Φ0.5~Φ0.7    | 2.4     | 2.8  | 山东工具厂    |
| Φ1~Φ2        | 0.7     | 0.8  | "        |
| Φ2.5~Φ3      | 0.9     | 1    | "        |
| Φ4           | 1.4     | 1.6  | "        |
| Φ5           | 1.9     | 2.2  | "        |
| Φ6           | 2.9     | 3.3  | "        |
| 中 心 钻        |         |      |          |
| Φ3           | 0.4     | 0.5  | 青岛标准件模具厂 |
| Φ4           | 0.4     | 0.5  | "        |
| Φ5           | 0.5     | 0.6  | "        |
| Φ6           | 0.6     | 0.7  | "        |

(续)

| 产品名称型号规格 | 参考价格(元) |      | 生 产 厂   |
|----------|---------|------|---------|
|          | 合工钢     | 57工特 |         |
| 1:50锥度铰刀 |         |      |         |
| Φ5×65    | 2.4     | 2.6  | 济南第二工具厂 |
| Φ6×80    | 2.5     | 2.8  | 〃       |
| Φ6×120   | 3.3     | 3.6  | 〃       |
| Φ8×100   | 2.7     | 3    | 〃       |
| Φ8×160   | 3.6     | 4    | 〃       |
| Φ10×125  | 3       | 3.3  | 〃       |
| Φ10×205  | 4.6     | 5.1  | 〃       |
| Φ13×160  | 3.4     | 3.7  | 〃       |
| Φ12×250  | 4.7     | 5.2  | 〃       |
| Φ16×195  | 4       | 4.4  | 〃       |
| Φ16×295  | 5.4     | 5.9  | 〃       |
| Φ20×225  | 5.6     | 6.2  | 〃       |
| Φ20×320  | 8       | 9    | 〃       |

(续)

| 产品名称 型号规格  | 1# 参考价格(元) |      | 2# 参考价格(元) |      | 3# 参考价格(元) |      | 生 产 厂             |
|------------|------------|------|------------|------|------------|------|-------------------|
|            | 合工钢        | 57工特 | 合工钢        | 57工特 | 合工钢        | 57工特 |                   |
| 直柄机用铰刀(短型) |            |      |            |      |            |      |                   |
| Φ6~Φ9      | 2.1        | 2.3  | 1.8        | 2    | 1.5        | 1.7  | 济南第二工具厂           |
| 直柄机用铰刀(长型) |            |      |            |      |            |      |                   |
| Φ6~Φ9      | 2.8        | 3.2  | 2.4        | 2.8  | 2          | 2.3  | 济南第二工具厂           |
| 直柄手用铰刀     |            |      |            |      |            |      |                   |
| Φ3~Φ6      | 1.5        | 1.7  | 1.4        | 1.5  | 1.3        | 1.4  | 济南第二工具厂           |
| Φ8~Φ13     | 1.9        | 2.1  | 1.7        | 1.9  | 1.5        | 1.7  | 济南第二工具厂、<br>烟台卡具厂 |
| Φ14~Φ16    | 2.2        | 2.4  | 2          | 2.2  | 1.8        | 2    | 济南第二工具厂           |
| Φ17~Φ19    | 3.3        | 3.6  | 3          | 3.3  | 2.7        | 3    | 〃                 |
| Φ20~Φ22    | 4.4        | 4.8  | 4          | 4.4  | 3.6        | 4    | 〃                 |

( 续 )

| 产品名称型号规格   | 1# 参考价格(元) |      | 2# 参考价格(元) |      | 3# 参考价格(元) |      | 生 产 厂   |
|------------|------------|------|------------|------|------------|------|---------|
|            | △18        | 57工特 | △18        | 57工特 | △18        | 57工特 |         |
| 锥柄机用铰刀(短型) |            |      |            |      |            |      |         |
| Φ10~Φ11    | 4          | 4.6  | 3.6        | 4.1  | 3.2        | 3.7  | 济南第二工具厂 |
| Φ12~Φ14    | 4          | 4.6  | 3.6        | 4.1  | 3.2        | 3.7  | 〃       |
| Φ15~Φ17    | 4.8        | 5.5  | 4.4        | 5.1  | 4          | 4.6  | 〃       |
| Φ18~Φ20    | 5.8        | 6.7  | 5.3        | 6.1  | 4.8        | 5.5  | 〃       |
| Φ21~Φ23    | 6.6        | 7.6  | 6          | 6.9  | 5.4        | 6.2  | 〃       |
| Φ24~Φ25    | 8.1        | 9.3  | 7.4        | 8.5  | 6.6        | 7.6  | 〃       |
| Φ26~Φ27    | 8.5        | 9.8  | 7.7        | 8.9  | 6.9        | 7.9  | 〃       |
| Φ28        | 9.8        | 11   | 8.9        | 10   | 8          | 9.2  | 〃       |
| Φ30        | 10.5       | 12   | 9.5        | 11   | 8.6        | 9.9  | 〃       |
| Φ32        | 11         | 13   | 10         | 12   | 9          | 10   | 〃       |

(续)

| 产品名称型号规格   | 1# 参考价格(元) |      | 2# 参考价格(元) |      | 3# 参考价格(元) |      | 生 产 厂   |
|------------|------------|------|------------|------|------------|------|---------|
|            | 合工钢        | 57工特 | 合工钢        | 57工特 | 合工钢        | 57工特 |         |
| 锥柄机用铰刀(长型) |            |      |            |      |            |      |         |
| Φ10~Φ11    | 4.4        | 5.1  | 4          | 4.6  | 3.6        | 4.1  | 济南第二工具厂 |
| Φ12~Φ15    | 4.7        | 5.4  | 4.3        | 4.9  | 3.9        | 4.5  | "       |
| Φ16~Φ19    | 7.5        | 8.6  | 6.8        | 7.8  | 6.1        | 7    | "       |
| Φ20~Φ22    | 8.8        | 10   | 8          | 9.2  | 7.2        | 8.3  | "       |
| Φ23~Φ25    | 9.9        | 11   | 9          | 10   | 8.1        | 9.3  | "       |
| Φ26~Φ28    | 14         | 16   | 13         | 15   | 12         | 14   | "       |
| Φ30~Φ32    | 18         | 21   | 16         | 18   | 14         | 16   | "       |
| 套式机用铰刀     |            |      |            |      |            |      |         |
| Φ48        | 22         | 25   | 20         | 23   | 18         | 21   | 烟台工具厂   |

# 螺纹刀具类

| 产 品 名 称 型 号 规 格 | 参 考 价 格 (元) |      |     |      | 生 产 厂 |
|-----------------|-------------|------|-----|------|-------|
|                 | E 级         |      | H 级 |      |       |
|                 | 炭工钢         | 57工特 | 炭工钢 | 57工特 |       |
| 手用丝锥(粗牙)        |             |      |     |      |       |
| 1/8" M3×0.5     | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | 山东工具厂 |
| M(3.5)×0.6      | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | "     |
| M4×0.7          | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | "     |
| 3/16" M5×0.8    | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | "     |
| 1/4" M6×1       | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | "     |
| M7×1            | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | "     |
| 5/16" M8×1.25   | 0.7         | 0.8  | 0.6 | 0.7  | "     |
| 3/8" M(9)×1.25  | 0.8         | 0.9  | 0.7 | 0.8  | "     |
| 7/16" M10×1.5   | 0.8         | 0.9  | 0.7 | 0.8  | "     |
| M11×1.5         | 0.9         | 1    | 0.8 | 0.9  | "     |
| 1/2" M12×1.75   | 0.9         | 1    | 0.8 | 0.9  | "     |
| 9/16" M14×2     | 1.0         | 1.1  | 0.9 | 1    | "     |