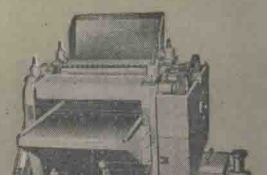
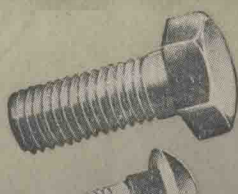
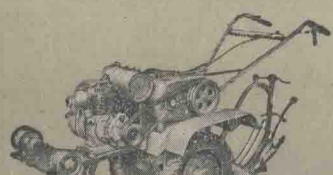


中華人民共和國 機械產品樣本 鍛壓設備類

中華人民共和國第一機械工業部編
一九五八年出版

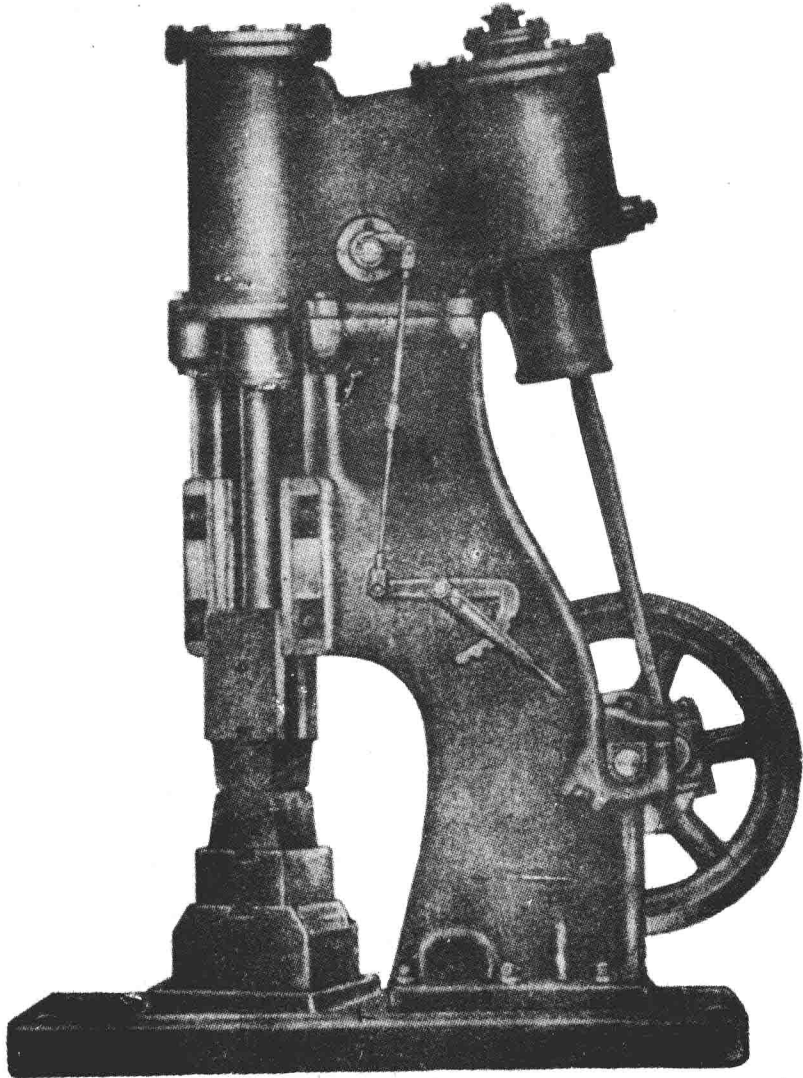


鍛壓設備類

馬賽空氣錘	80, 100, 120, 150 公斤
空氣錘	300 公斤
單柱曲軸傾斜式沖床	3 噸
單柱曲軸傾斜式沖床	5 噸
單柱曲軸弓型傾斜式沖床	5 噸
單柱曲軸傾斜式沖床	8 噸
單柱曲軸可傾式沖床	10 噸
單柱曲軸傾斜式沖床	15 噸
弓型傾斜式曲軸沖床	15 噸
單柱可傾式曲軸沖床	16 噸
弓型傾斜式曲軸沖床	20 噸
可調節行程式單柱曲軸沖床	30 噸
單柱曲軸傾斜式沖床	35 噸
可調節行程式單柱曲軸沖床	35 噸
弓型傾斜式曲軸沖床	40 噸
可調節行程式單柱曲軸沖床	50 噸
雙柱曲軸沖床	60 噸
弓型傾斜式單柱曲軸沖床	60 噸
曲軸柄凸輪復動雙柱沖床	63 噸
可調節行程式單柱曲軸沖床	70 噸
弓型傾斜式曲軸沖床	80 噸
可調節行程式單柱曲軸沖床	100 噸
雙柱直立式曲軸沖床	100 噸
雙柱直立式曲軸沖床	120 噸
齒條壓力機	0.25, 1, 3 噸
摩擦壓力機	45 噸
雙壓式沖压机	50 公分
單柱曲軸壓力機	60 噸
弓型曲軸壓力機	80 噸
單柱曲軸壓力機	150 噸
雙柱曲軸壓力機	80, 100, 120, 200 噸
雙柱單曲軸壓力機	200 噸
肘杆精压机	700 噸
剪板機	20 × 2000 公厘
剪板機	2 × 1000, 3 × 1000, 3 × 1200, 3 × 1800, 3 × 2400, 4 × 3000, 6 × 1200, 6 × 1800, 6 × 2400 公厘

板胚剪切机	18×300 公厘
圓剪机	5×1000 公厘
联合冲剪机	16 公厘
联合冲剪机	25 公厘
兩用冲剪机	19 公厘
弯管机	仿苏 ИО-10 型
手动弯管机	仿苏 СТГ-1 型
手板式剪板机	2×800, 1.5×800, 2×500 公厘
三輥捲板机	1000 公厘
卷板机	1000×2 公厘
手动槓杆压力机	0.2、1 吨
單柱螺旋手压机	1、2、3、6.5 吨
齿条压力机	5 吨
四柱螺旋压力机	5 吨
螺旋手压机	5、10 吨
手板油压机	10、30、50 吨
手动液压机	20 吨
电动油压机	100 吨
手动式摺边机	仿苏 ВМС71 型
輥軋机	仿苏 С235 А 型
液压机	200 吨
液压机	300 吨
油压机	1000 吨
多层式油压机	2000 吨
鍛造水压机	2500 吨
剪断机	160 吨
臥式压力矯正机	200 吨
压力矯正机	400 吨
七星輥床	42×2000 公厘
輥式矯正机	350 公厘
滾板机	16×6000 公厘
滾板机	30×3000 公厘
滾板机	31×4500 公厘
滾板机	60×2000 公厘

馬賽型空氣錘



用途：本氣錘适用于各机械厂和修配厂各种鍛造工作，如：墩粗、冲孔、热剪、鍛焊、弯曲、鍛击等。

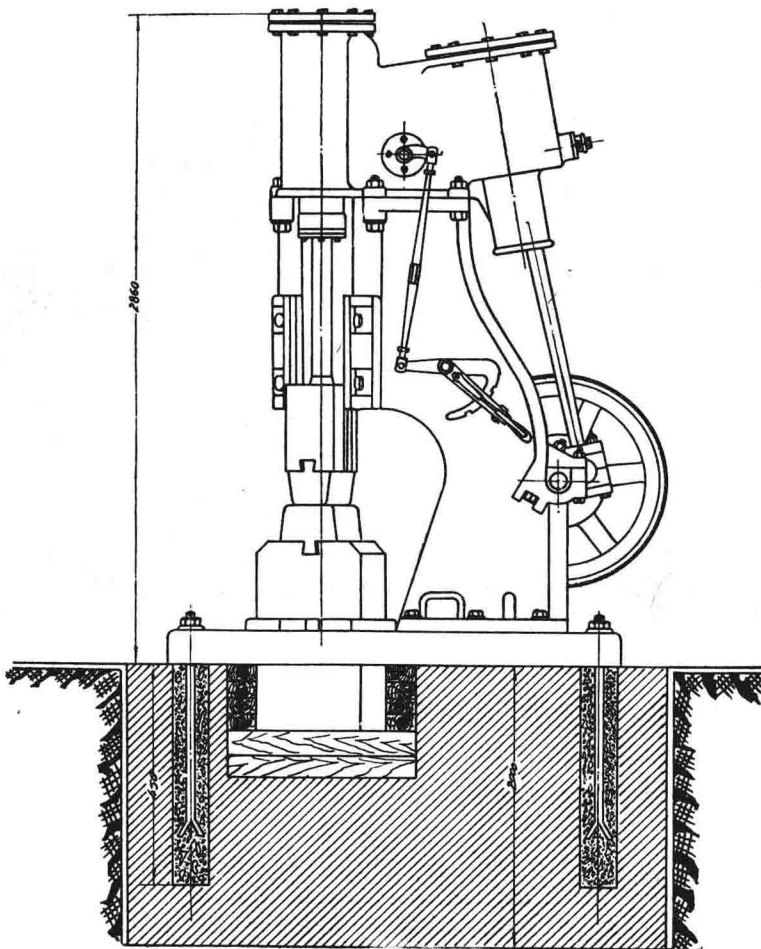
特点：本氣錘因錘头型大，所以鍛击力很强。

公 私
合 营 合 力 机 械 厂

主 要 規 格

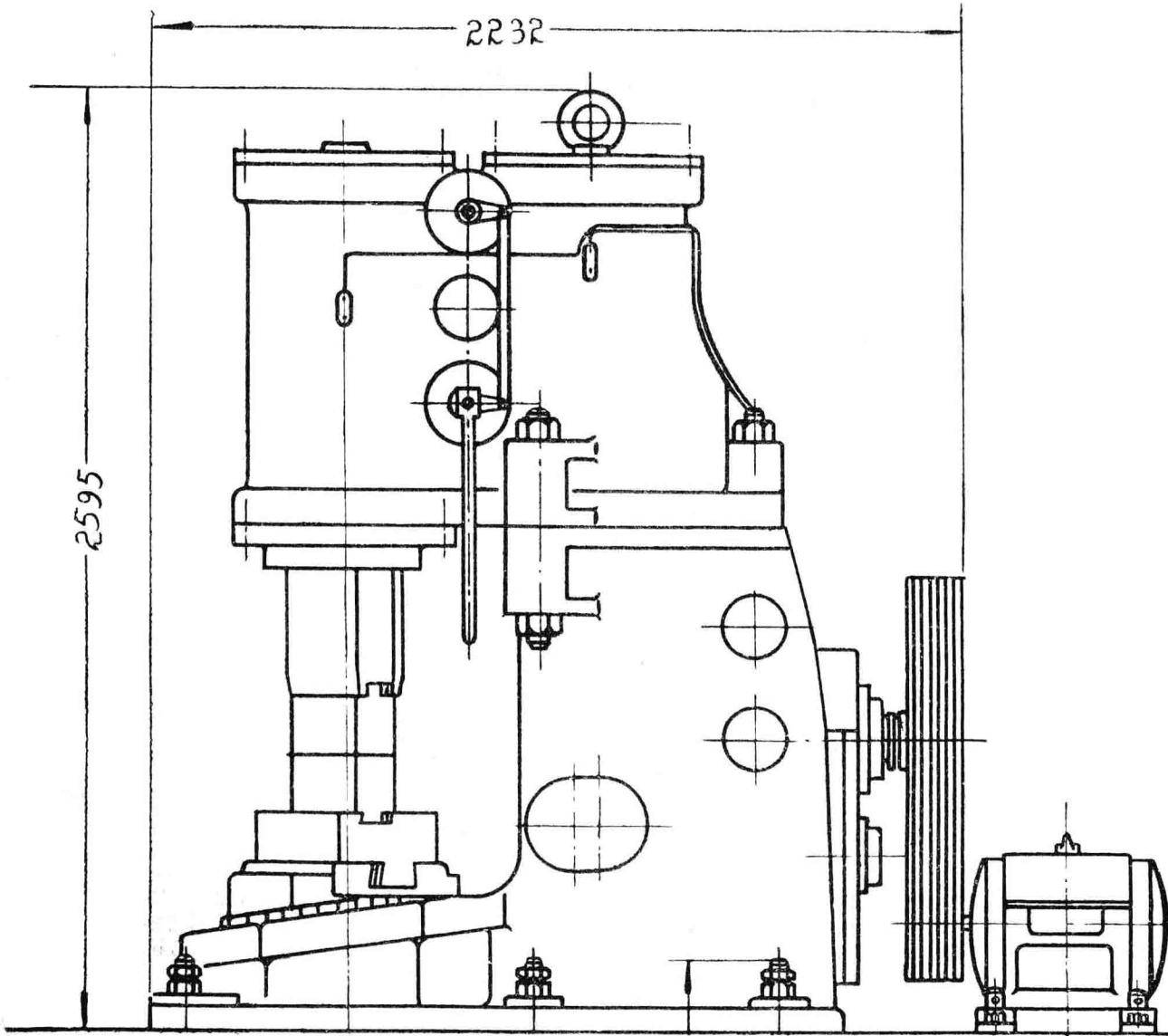
錘 头 重 量 (公 斤)	加 工 性 能	鍛 击 次 数 / 分	需 用 馬 力	錘 头 行 程	錘 里 心 至 錘 身 距 离	总 重 量 公 斤
100型	80	200	12.5	380	300	4,500
125型	100	180	15	420	320	5,500
150型	120	170	17	500	350	7,000
200型	150	145	25	560	400	9,000

馬 賽 型 空 气 錘 安 裝 圖



空氣錘

(300 公斤)



說明

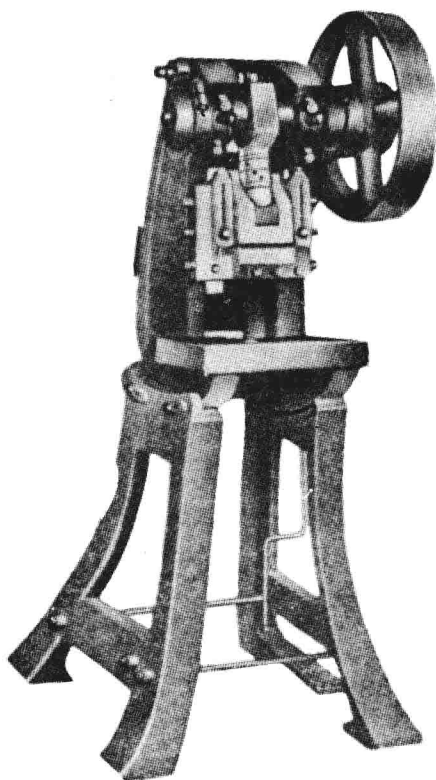
適用於不同形狀的熱割、鍛彎、鍛接，模鍛及各種無型鍛造等工作。錘頭的衝程可用操縱桿控制。視工作的需要，錘頭的動作可變換為連續打擊，單次打擊，按壓，錘在上方及空轉五種。



落錘公稱重量	(公斤)	300
錘頭能鍛方鋼(最大)	(公厘)	175 × 175
錘頭能鍛元鋼(最大)	(公厘)	Φ200
落錘最大行程	(公厘)	540
錘頭口面積	(公厘)	
錘中心線至機身距離	(公厘)	480
錘鑄面至工作缸下蓋距離	(公厘)	500
工作缸直徑	(公厘)	440
壓縮缸直徑	(公厘)	450
錘面及鑄面面積	(公厘)	95 × 240
佔地面積	(公厘)	1915 × 1060
機器外形尺寸(由地面以上)	(公厘)	2595 × 1060 × 2610
機體重量	(公斤)	6000
鐵鎗重量	(公斤)	5200
機器全重	(公斤)	11200
電動機：功率：	(瓩)	28
轉速	(轉/分)	1500
電壓	(伏)	220/380
型式		A72-4

單柱曲軸傾斜式冲床

(3 噸)



說 明

此冲床適用於冲压, 淺拉, 伸压, 弯及其他冷冲压工作。

冲头內有頂出裝置。

床身有傾斜裝置, 可向後傾斜成一定角度, 使冲压后的工作品自動滑落。

工作时由脚踏板操作, 可作單次或連續冲压。

冲头位置可以調整。

曲軸制動採用箍式制動器。

本床潤滑採用分別潤滑方式。

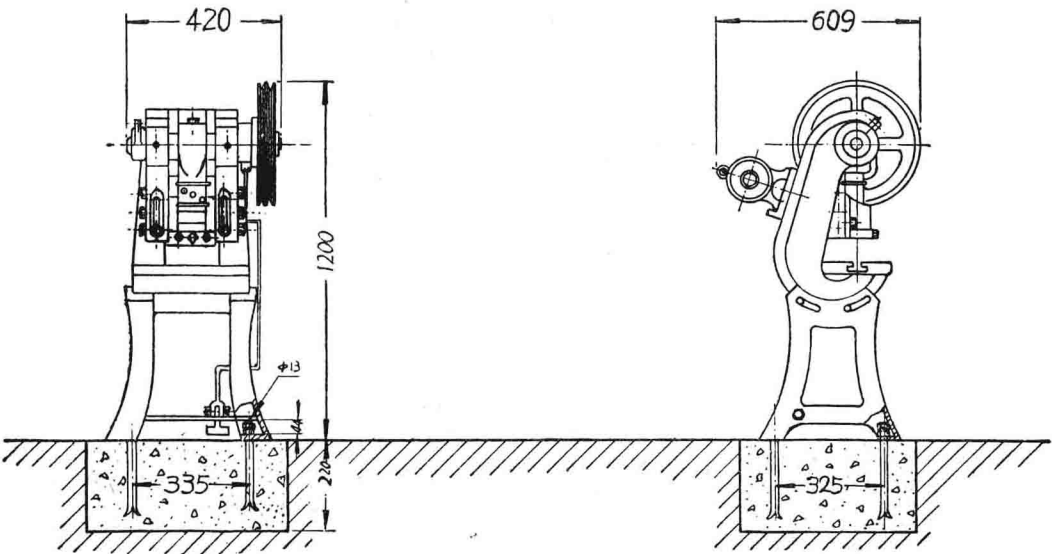
使用时須專人負責, 經常保持清潔, 及潤滑部份不得斷油。

工作时必須先校正模口及檢查有無阻礙物。

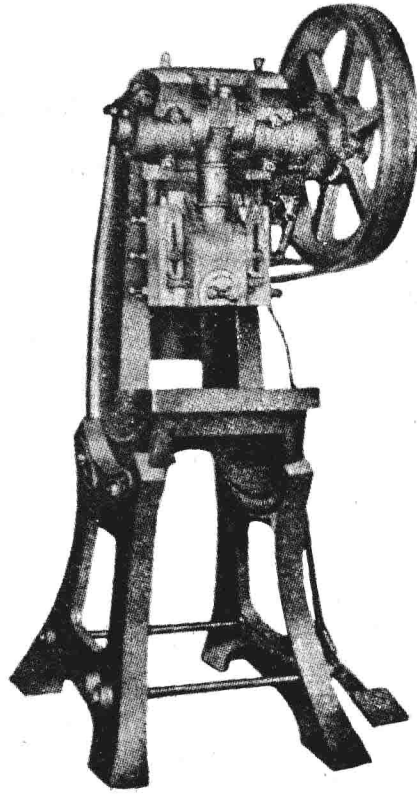
操作时必须先檢查調節連桿有否松動現象。

主 要 規 格

最大压力	3 噸
冲头行程	32公厘
每分鐘冲压次数	120 次
連桿可調節長度	50公厘
冲头在行程最下位置时,連桿調節至最短时,冲头底面至工作台距离	76公厘
冲头中心至机柱距离	88公厘
工作台面尺寸(前后×左右)	178×280公厘
工作台孔徑	76公厘
冲头底面尺寸(前后×左右)	82×95公厘
冲头裝模孔尺寸(直徑×深度)	22×45公厘
床身傾斜最大角度	10度
冲床淨重	約 200 公斤
电动机	0.35 kw6P
机床外形尺寸(長×寬×高)	609×420×1200公厘



單柱曲軸傾斜式冲床



說 明

此冲床适用于冲压, 浅拉, 伸压, 弯及其他冷冲压工作。

冲头内有顶出装置。

床身有倾斜装置, 可向后倾斜成一定角度, 使冲压后的工作品自动滑落。

工作时由脚踏板操作, 可作单次或连续冲压。

冲头位置可以调整。

曲轴制动采用箍式制动器。

本床润滑采用分别润滑方式。

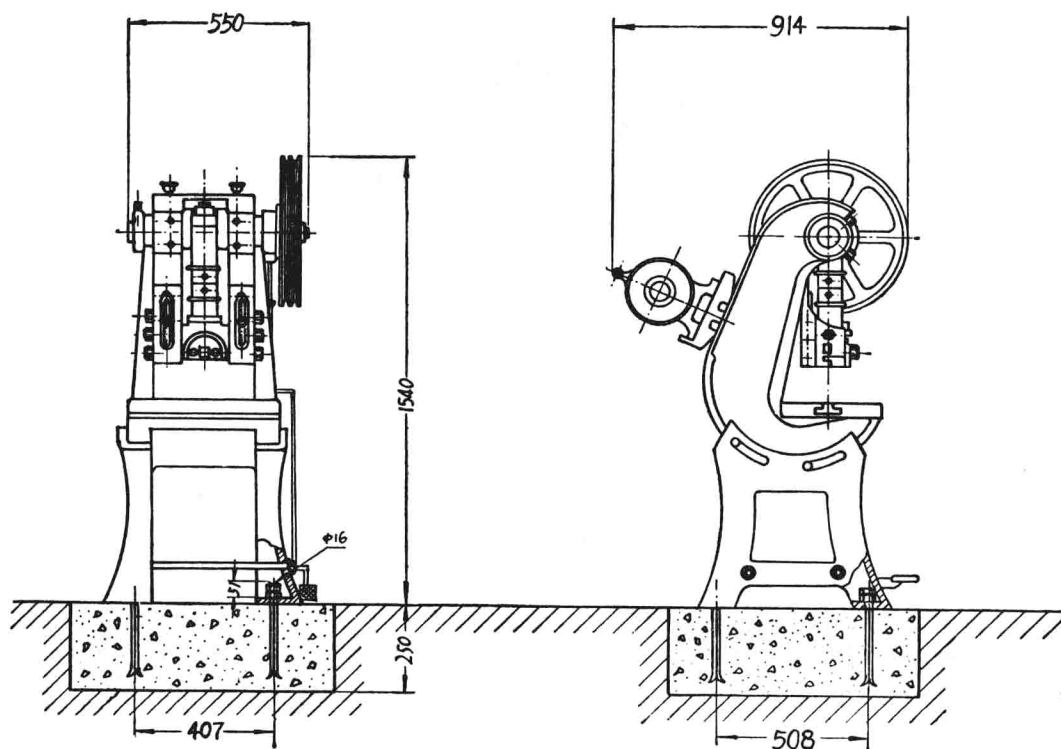
使用时须专人负责, 经常保持清洁, 及润滑部份不得断油。

工作时必须先校正模口及检查有无阻碍物。

操作时必须先检查调节连杆有否松动现象。

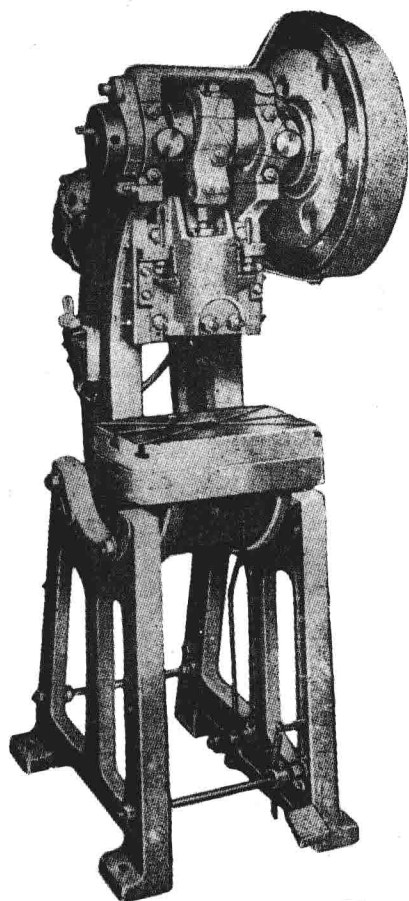
主 要 規 格

最大压力	5 噸
冲头行程	50 公厘
每分鐘冲压次数	110 次
連桿可調節長度	50 公厘
衝头在行程最下位置时,連桿調節至最短时,冲头底面至工作台距离	100 公厘
冲头中心至机柱距离	114 公厘
工作台面尺寸(前后×左右)	228×362 公厘
工作台孔徑	100 公厘
冲头底面尺寸(前后×左右)	100×110 公厘
冲头裝模孔尺寸(直徑×深度)	25×58 公厘
床身傾斜最大角度	15 度
冲床淨重	約 410 公斤
电动机	$\frac{3}{4}$ HP6P
机床外形尺寸(長×寬×高)	914×550×1540 公厘



5噸弓型傾斜式單柱

曲軸沖床



產品說明

沖壓力五噸其主要用途為切口、
沖壓、沖切、沖眼、彎曲、淺拉伸、
切邊以及其它各種冷沖壓工作之用。
床身可傾斜，將廢料或制件自沖模中
甩出傳動裝置，是單獨電動機用三角
皮代傳動，制動器是代式的，用彈簧
調整制動量，本沖床設有投料板，潤
滑裝置是分別注油方式。

業務接洽處

第一機械工業部銷售局沈陽銷售辦事處

地 址 沈陽市和平區北四馬路三十三號

電 話 32916 33651 電 報 2189號

全國各地銷售辦事處及銷售站均可訂購

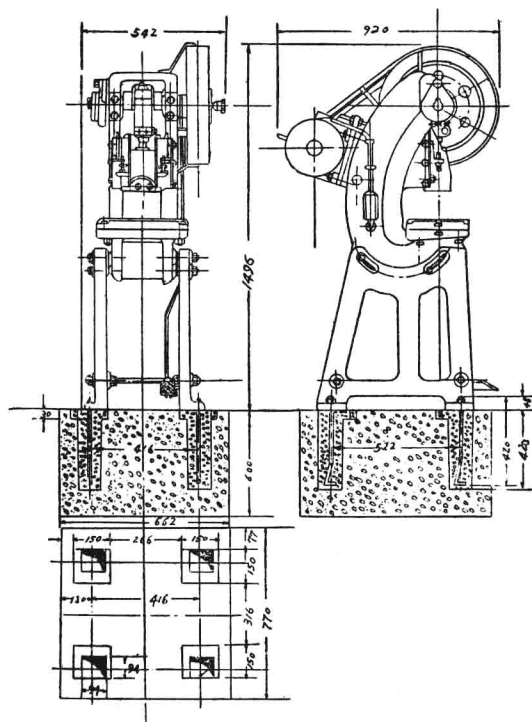
地方國營遼寧機械三廠

地 址 營口市站前街17號

電 話 5197 號 電 報 2894號

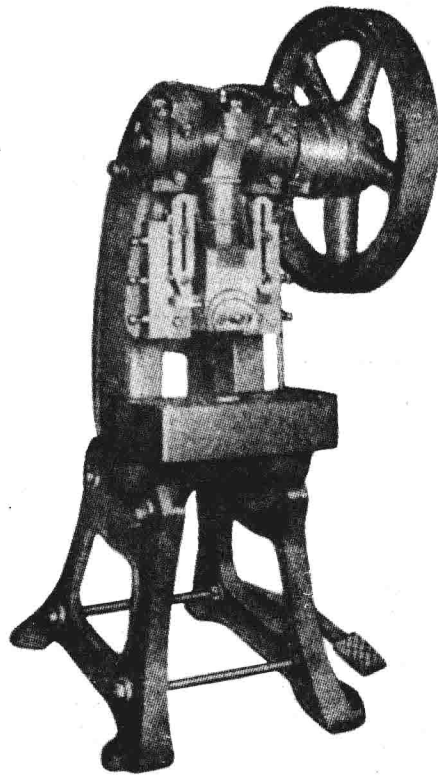
主 要 規 格

1. 最大冲壓力行程末端..... 5 吨
2. 冲頭行程..... 80公厘
3. 冲頭每分鐘之行程次數..... 150次 / 分
4. 連杆之調整長度..... 22公厘
5. 冲頭按裝冲模用之孔之尺寸..... $\phi 32$ 公厘
6. 當連杆最短曲軸彎在上死点，冲擊器底面與工作台之距離..... 244公厘
7. 伸出距離冲頭中心綫至床身之距離..... 120公厘
8. 工作台尺寸(左×右：前×后)..... 300×220公厘
9. 工作台孔徑..... $\phi 100$ 公厘
10. 電動机功率..... 1瓩
11. 電動机回轉數(每分鐘)..... 930轉 / 分
12. 冲床外形尺寸，前后×左右×高..... 920×542×496公厘
13. 冲床總重量(約)..... 350公斤



單柱曲軸傾斜式衝床

(8 噸)



說 明

此冲床適用於冲压, 淺拉, 伸压, 弯及其他冷冲压工作。

冲头內有頂出裝置。

床身有傾斜裝置, 可向后傾斜成一定角度, 使冲压后的工作品自动滑落。

工作时由脚踏板操作, 可作單次或連續冲压。

冲头位置可以調整。

曲軸制動採用箍式制動器。

本床潤滑採用分別潤滑方式。

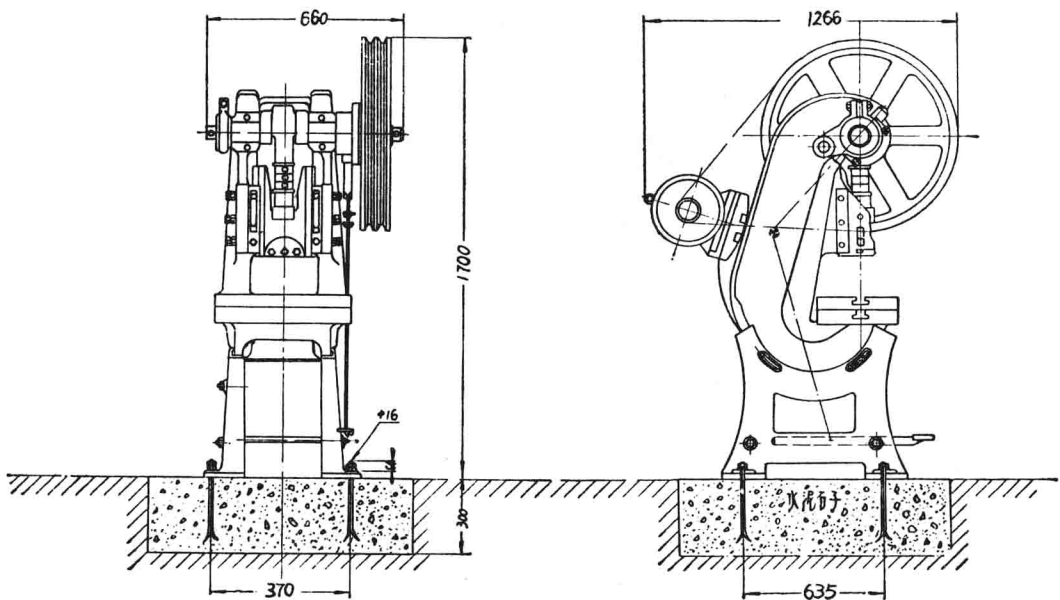
使用时須專人負責, 經常保持清潔, 及潤滑部份不得断油。

工作时必須先校正模口及檢查有無阻碍物。

操作时必须先檢查調節連桿有否松动現象。

主 要 規 格

最大压力	8 噸
冲头行程	63公厘
每分鐘冲压次数	100 次
連桿可調節長度	63公厘
冲头在行程最下位置时,連桿調節至最短时,冲头底面至工作台距离	100 公厘
冲头中心至机柱距离	139 公厘
工作台面尺寸 (前后 × 左右)	279 × 463 公厘
工作台孔徑	117 公厘
冲头底面尺寸 (前后 × 左右)	146 × 139 公厘
冲头裝模孔尺寸 (直徑 × 深度)	32 × 65 公厘
床身傾斜最大角度	15度
冲床淨重	約 680 公斤
电动机	1 HP 6 P
机床外形尺寸 (長 × 寬 × 高)	1266 × 660 × 1700



10噸可傾式單柱 蘇式K231型

曲軸沖床

產品說明

本壓床系用于切斷淺拉伸，壓彎與其他冷沖壓工作之一種機器，床身可以傾斜成一定角度，這樣沖壓完的部件既可自動掉下。

壓床設有硬性推斜裝置，壓床之操縱系操用踏板方式，或用雙手同時壓下雙柄亦可。

自動開停器的機構，是可以使壓床既可作單次沖壓，也可作連續沖壓。

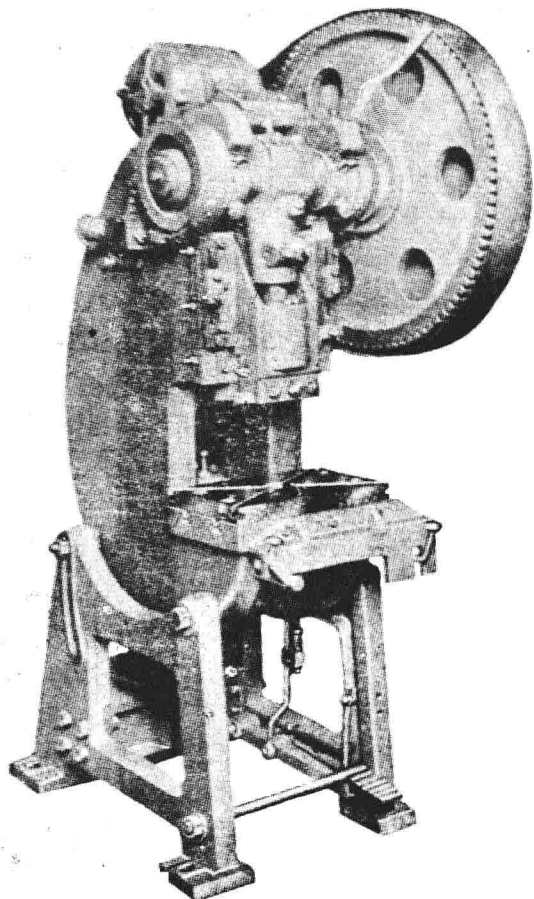
滑板之上下滑動位置用手來調節。

沖壓之傳動：使用齒輪之轉動之單獨電動機。

離合開關器：用回轉鍵式。

傳動器：帶式的每一來回行程作用一次。

壓床潤滑油：各部注油以分別注油方式。



主 要 規 格

- | | |
|------------------------------|-----------------|
| 1. 最大冲壓力(在下死端)..... | 10 吨 |
| 2. 滑板行程..... | 45 公厘 |
| 3. 每分鐘滑板行程數..... | 140 |
| 4. 連杆之調節長度..... | 48 公厘 |
| 5. 把連杆長度調節至最短滑板在最下端位置時與台面之距離 | |
| 代平板墊時(曲軸彎在上端)..... | 165 公厘 |
| 机身不代平板墊時(曲軸彎在上端)..... | 200 公厘 |
| 6. 工作台尺寸(前后×左右)..... | 240×380 公厘 |
| 7. 工作台中之孔尺寸(前后×左右)..... | 160×180 公厘 |
| 8. 滑板中固緊上冲模板孔尺寸(方孔×深)..... | 30×30×50 公厘 |
| 9. 机身傾斜最大角度..... | 30° |
| 10. 電動機功率..... | 1 瓩 |
| 11. 電動機每分鐘回轉數..... | 1000 轉/分 |
| 12. 壓床体積(長×寬×高)..... | 960×683×1740 公厘 |
| 13. 壓床重量..... | 約550 公斤 |

