

专利文献通报

工 程 部 件

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1985

3

专利文献出版社

《专利文献通报》分册类目表 (按IPC)

序号	分 册 名 称	I P C 类别	序号	分 册 名 称	I P C 类别
1	农、林、牧、渔	A 01	25	金属表面处理	C 23、C 25
2	食品与发酵	A 21~A 24, C 12、C 13	26	纺织	D 01~D 07
3	生活日用	A 41~A 47	27	土木工程、采矿	E 01、E 02、E 21
4	医疗卫生	A 61	28	建筑、给排水	E 03~E 06
5	救护、消防	A 62	29	发动机和泵	F 01~F 04、F 15
6	运动、娱乐	A 63	30	工程部件	F 16、F 17
7	分离与混合、晶体生长	B 01~B 09, C 30	31	燃烧、照明、炉灶、采暖、通风	F 21~F 24
8	压力加工、铸造	B 21、B 22	32	冷藏、干燥、热交换	F 25~F 28
9	机床、焊接与熔割	B 23	33	武器、弹药	F 41、F 42, C 06
10	金属加工及机具	B 24~B 26	34	一般测试	G 01B、C、D、F、G、H、J、K、L、M、P
11	非金属加工	B 27~B 30	35	材料化学及物理特性测试	G 01N
12	造纸、印刷、装帧	B 31、B 32、B 41~B 44, D 21	36	电磁、核辐射、气象测量及勘探	G 01R、S、T、V、W
13	陆路运输	B 60~B 62	37	光学与照相	G 02、G 03
14	水陆运输	B 63	38	计时、控制、信号	G 04、G 05、G 07、G 08、G 12
15	空路运输	B 64	39	计算机	G 06
16	包装、输送、贮存	B 65~B 68	40	信息存贮	G 11
17	无机化学、肥料	C 01、C 05	41	教育、广告、乐器、音响	G 09、G 10
18	水、污水及废水处理	C 02	42	原子能	G 21
19	无机材料	C 03、C 04	43	电子技术	H 01、H 03
20	有机化学	C 07	44	电力	H 02
21	高分子化学	C 08	45	通信	H 04、H 05
22	石油、煤气、焦炭、油、脂等	C 10、C 11、C 14			
23	染料、涂料	C 09			
24	冶金	C 21、C 22			

说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、联邦德国(DE)、法国(FR)苏联(SU)、捷克斯洛伐克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WO)的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献,中国专利局均有原文收藏。读者如有需要,可直接来人借阅或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条目的著录格式:

⑤IPC号	⑩国别(组织)代码	⑪文件号	报道序号
⑤④发明名称——副标题			
⑤⑦文摘.....			
.....。(页数)			
⑦①申请者(或⑦②发明者)			22申请日期

注: 1. ⑤⑩⑪⑤④⑤⑦⑦①⑦②②均为 INID 代码;

2. 报道序号前两位数字代表出版年代, 后五位数字代表出版序号。

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、机器紧固件	(1)
一般连接、紧固件 (F16B)	(1)
螺栓、螺母、钉子等连接件 (F16B)	(11)
二、转动机件；弹簧	(24)
轴、轴承等转动机件 (F16C)	(24)
联轴器、离合器、制动器 (F16D)	(44)
弹簧、缓冲器、减震方法 (F16F)	(77)
三、传动部件	(94)
传送带、链条及传动机件 (F16G、F16H)	(94)
活塞、缸、密封件 (F16J)	(140)
四、控制机件	(157)
阀门、龙头 (F16K)	(157)
管子、接头及其配件 (F16L)	(196)
五、其它机械元件	(228)
六、气、液体的贮存和输配	(236)

一、机器紧固件

一般连接、紧固件 (F16B)

F16B US4416573 8504001

平地机用的连接螺栓

这种平地机用螺栓有很长的带螺纹体部。螺栓头与钉体部共轴连接。钉头周边是倒截正圆锥形,直径两对面有两个平面。钉头上的平面与螺栓轴线成相同角度配置。圆锥周边同样以轴线为基准。(4页)

INT HARVESTER CO 1981.8.10

F16B1/00 CS7704617 8504002

迅速作用的液压耦合器用插座

MATEJU J 1977.7.11

F16B1/00 CS8109404 8504003

复杂设备装配用的标准联轴节

SLADKY P 1981.12.16

F16B1/00 SU985489 8504004

用于活动元件的销紧装置——带有环绕在锁紧环上的隔板的分段制动蹄,以补偿轴向偏差(2页)

POLYAK M I 1982.5.19

F16B1/00 US4411547 8504005

建筑构架的连接部件——包括装配好的管子,上边带有夹紧耳,可放入螺纹紧固件以保持横梁定位(4页)

JOHNSON A E 1980.7.18

F16B2/02 US4408922 8504006

管子与支撑腿的连接器

这种连接器用于管子与支撑腿的连接。沿支撑腿长度方向有T形螺栓槽。连接器用镰刀型金属板制成或用挤压件。其形状是中央部呈C形,一端径向伸出,另一端在切线方向有T形部分。T形部分有头部和较窄的颈部。颈部两侧有肩。一个T形螺栓通过径向伸出部分上的孔予以固定。T形部分的头和肩形成其颈部。当T形部垂直插入T形槽时,其形状及距离都适合形成T形槽的两唇端。而当连接器为直立张开位置时,可卡在唇端中。(12页)

HARSCO CORP 1981.2.6

F16B2/02 US4408926 8504007

钢丝绳轴向限制连接器——有三个长的颚板形夹紧段,三者间有弹性分隔器(6页)

AMP INC 1981.5.26

F16B2/06 JP58-193915 8504008

连动组合

把凸起物(1)、(2)枢支在接合件上,用螺钉把凸起物(3)安装在接合件上。在此场合,凸起的数量和形状均为任意给出,转动90°即可接合。(5页)

稻叶 章 1982.5.7

F16B2/08 EP94799 8504009

有卷曲夹钳的软管夹

这种软管夹具有C形密封段,其端部之间有无缝的连续夹紧面。夹子上有连接在C形环段端部的偏置段以及连接在偏置段的双层顶段。双层顶段的一层有两条槽,另一层有通过槽伸展的薄片。第一层的一侧紧靠薄片,另一侧紧靠第二层的剩余部分。槽斜置于第一层中。(11页)

PARKER HANNIFIN CORP 1982.5.19

F16B2/08 EP95166 8504010

带子分开的航空电缆夹紧装置

这种夹紧装置有一放置金属带的小框,以及金属带和一个卡子。卡子的安装要能对小框做有限的旋转运动。卡子平常受压而锁紧金属带,或夹住一束金属线。金属带是一条长而平的挠性带,靠前端的边有梢。金属带的第一主面有高起的好象图案似的格子,这些格子可使表面不打滑。金属带的第二个面在中间部分上有许多有规律间隔的平行对正细齿。细齿可与卡子上的相补细齿啮合,将金属带在所夹持的物体外形上锁紧。金属带的第二个端做成圆柱形突起尾部。金属带以主体上做出的小槽装在小框上。这种夹紧装置也可用在汽车上。(22页)

HOLLINGSEAD-INT INC 1982.5.20

F16B2/08 EP96589 8504011

夹紧圆管的夹子——有塑料带穿过漏斗形导向件和鞍形零件,后者座在管子上(14页)

WONDERCLIP LTD 1982.6.9

F16B2/08 GB2106585 8504012

固定两段电缆的紧固器——这种固定电缆盘或靠近的电缆的紧固器是弹性的,在它的一端至少有一条闭合槽,在另一端是一个整盖(3页)

BICC PLC 1981.9.29

F16B2/08 GB2121864 8504013

水龙头带的紧固件

这种紧固件是用塑料模制成的,一端有一个挠性金属带的外螺纹部分,另一端是中空体部。体部有开口以便能穿入外螺纹部。外螺纹部下面有一支座,外螺纹部由支座伸出,使用时可旋入有内螺纹的固定件靠在支座上。体部和螺纹部的形状最好能互相配合,允许螺纹部纵向运动,但限制与体部有相对转动。金属带沿一边最好有一纵向突起部,末端加厚,形状

要能与体部及螺纹部光滑过渡。金属带的宽度最好大于螺纹部的直径。体部内面直径两端有槽,容纳金属带的突起边。这种紧固件(例如尼龙的)可反复使用,不致很快磨损。(4页)

SMITH & SONS TOOLS 1982.6.18

F16B2/08 US4408924 8504014

摩托车叉形油封的拼合式紧圈

这种可将一个物体围起来的拼合式紧圈有一对对开的零件。每个零件都以内表面与物体接合。紧圈外面有两条槽。槽中断形成两个供固定用的凸出部。将一根橡皮条或密封圈对折成一半,一端围在一个凸出部上。折成两股的弹性圈放入槽中,围绕对开件拉紧。密封圈的另一端拉紧绕过另一个凸出部。这样两个对开件就可夹持在一起。(4页)

HARLEY-DAVIDSON MOT 1982.8.15

F16B2/10 GB2119848 8504015

带螺栓螺母连接体的脚手架接头

这种脚手架接头具有本体部分、盖板部分和螺栓、螺母,盖板用枢轴连接在本体上。本体部分在闭锁位置可拆卸地连接在盖板上,在该位置时,长脚手架元件安置在本体和盖板之间,并夹紧在由本体盖板形成的支座上。凹面垫圈用枢轴安装在螺栓上。垫圈可以在图示操作位置活动,伸进本体和盖板之间的间隙中,以夹紧较小直径的脚手架元件。垫圈也有非操作位置,在该位置时垫圈不伸进间隙内,允许夹住较大直径的脚手架元件。(4页)

DAVIES H R 1982.5.8

F16B2/10 GB2120313 8504016

海底油井用软管支撑线路夹——具有一排分隔的圆弧形凸台,凸台配合在软管内部的凹槽中(7页)

KOOMEY INC 1982.5.19

F16B2/10 GB2121865 8504017

管子和/或板的夹紧装置

这种用于夹紧在物体上（例如管子或板）的夹紧装置有一对夹紧件，由螺钉及螺母互相固定在一起。每个夹紧件的一个面上有一条横向穿过的沟，因此当两夹紧件对面固定时，物体或插入件可放在沟内。插入件有一放物体的槽，槽底有切口以增加挠性。每个夹紧件上还有一条槽，以容纳连接板。连接板用类似的夹紧装置连在一起，这样几个物体互相夹紧形成一结构。（6页）

HEPWORTH R J 1982.6.18

F16B2/10 GB2121910 8504018

平板料的连接装置

这种连接装置包括第一和第二两个零件。每个零件上都有基面及一向外伸出的臂。零件是由金属料或塑料在它外伸臂的横向冲压成形的。每个零件上的支点位于基面及伸出臂之间，并相互咬接，以防止两零件纵向分开，但允许两臂做相向运动。将两零件基面强行分开，以使放在两伸出臂之间的物体被牢固夹紧。（4页）

BRITISH ALUMINIUM PLC 1982.6.16

F16B2/12 GB2120310 8504019

天线杆和悬臂垂直夹紧装置

这种夹子由类似形式的两个部件组成，其上有环绕一个元件的凸缘。另一个部件上有由第一个凸缘引出的第二个凸缘，可以安置另一个元件。U形螺栓把两个部件夹紧在一起，并把第二个元件夹紧在第一个部件上。除了第一个部件上的第二个凸缘以外，两个部件是类似的，因此可以利用不同宽度的带料用相同的工具制造。最好两个部件都用薄金属板制造，其构成形状可以容纳不同尺寸的元件。（4页）

STROMBERG-GREEST LT 1982.5.18

F16B2/14 DE3318102 8504020

乐器支架锁紧装置

这种可拆卸的锁紧装置适用于乐器的可调节支架。装置中有一、二两个圆柱形元件，两

个元件的轴线互相偏置。锁紧元件相对一个元件或两个元件转动，锁紧元件有两个圆柱面，其轴线偏置，一个面作用于第一个元件上，另一个面作用于第二个元件上。当锁紧元件转到第一个保持位置时，两个圆柱面用楔紧作用支靠在元件上，能够阻止元件的相对轴向运动。锁紧元件转到第二个自由位置时，允许元件之间有相对轴向运动。锁紧元件有作用在第一个元件或第二个元件上的止动器，可以限制其在两个位置之间的转动小于 360° 。（35页）

ALLSOP INC 1982.5.19

F16B2/14 FR2526886 8504021

支承柱固定装置

该支承柱固定装置有一条穿过夹子缝隙的挠性带，夹子装在支承零件上。该挠性带的两端插入夹紧片中，夹紧片可在一个夹头中自由滑动，夹头与夹子径向对置在支承柱两侧。通过支承在夹头外表面上的螺母拉紧与夹紧片相连的螺丝固定住挠性带，使该装置保持成一整体。（5页）

SOC GORO SA 1982.5.11

F16B2/14 GB2106609 8504022

铁道用楔形件

这种楔形件从打入端到尖端是逐渐缩小的，它有一对大的楔形面，这对楔形面在打入端与尖端分间确定一锐角。至少在一个大楔形面上有肋，肋至少与楔形件的一个端平行延伸。楔形件由硬材料制成，例如木料、金属或塑料。肋由硬弹性塑料制造。整个部件都可用这种材料制造、或者楔形件的主体由木料制造，表面部分用硬弹性材料制造。（8页）

O DONOVAN D M 1981.8.25

F16B2/14 GB2121095 8504023

物品系杆或捆带条紧固器

这种紧固器具有带通孔的壳体，孔中安置楔紧元件。系杆一端固定于壳体上，另一端绕过楔紧元件。这样，当系杆拉紧时，楔紧元件被

拉入孔内,与孔楔紧接合,从而紧固系杆的另一端。楔紧元件具有安置切断销的孔,切断销保持楔紧元件不与孔楔紧直至系杆上施加拉力为止。(5页)

UTD WIRE GROUP PLC 1982.6.4

F16B2/18 EP76096 8504024
把铁板固定在横梁凸缘上的固定装置

这种固定装置有一个底部,它滑动地与横梁凸缘的下面接合,铁板就固定在横梁凸缘上。固定装置的底部有一个直立部分和一个穿过底部和直立部分的螺纹孔。底部偏心地与孔成直角地延伸。当一个带螺纹的紧固器与螺纹孔接合时,孔为固定装置构成一个枢轴。紧固器通过铁板上的一个孔进入螺纹孔并与之啮合,把凸缘夹在铁板与紧固装置的底部之间。(28页)

LINDSAY H LTD 1982.7.5

F16B2/18 FR2523661 8504025
两块板的固定装置

这种固定装置有一个成盖帽形的弹簧锁环。锁环每个垂直面上有一个制动凸耳。锁环通过孔安装在支持板上,直到凸耳卡在一定位置,锁环固定在板上。被固定的物件上有孔。锁环的顶通过孔插入。这时将一个带凸轮的夹紧器用螺丝拧入突出的锁环内。当楔转动时,凸轮迫使弹簧锁环打开,保持楔锁在手柄上,将两个物件夹紧。(10页)

REGIE NAT USINES RENAULT
1982.3.16

F16B2/18 US4417430 8504026
并接壁板紧固器

这种紧固器包括一根外部驱动曲柄。曲柄上有能够与钩环上形成的第一个凸轮面滑动接触的第二个销子。固定于钩环上的第二个销子可以与具作固定位置的第二个凸轮面滑动接触。曲柄绕中心轴线旋转能够使凸轮起作用,使钩环首先旋转,然后退回。钩环固定在一块

壁板上时,能够与固定在独立的第二块壁板上的销子咬合,从而使两块壁板靠拢并连接在一起。销子和曲柄对准能够阻止并接壁板松开,不需要曲柄反向操作。(8页)

STAND KEIL HARDWARE 1981.3.13

F16B2/20 DE3135256 8504027
带楔部件的固定装置

这种带楔部件的固定装置可将两个互相支承的部件可拆卸地固定在一起,装置不通过一个弹簧部分把楔保持在适当位置。装置基本呈U字形,它的一条臂构成楔形部分,另一条臂是弹簧部分,在弹簧部分的内侧有突起的齿,通过这些突起的齿,它可被其中一个部件的突起部支承并与其连接。有齿的臂的下面可与在另一条臂上的楔基本平行。(8页)

DAIMLER BENZ AG 1981.9.5

F16B2/20 DE3215015 8504028
塑料固定夹——用于管道和电缆,装有漏斗形侧壁和倾斜固定挡板(6页)

RAYMOND A FA 1982.4.22

F16B2/20 FR2524583 8504029
可拆卸的夹固装饰层装配件——具有夹固环圈,和固定的底板凸缘相啮合(6页)
MAIRE R 1982.4.2

F16B2/22 FR2523662 8504030
在薄板上安装构件的架子

这种架子有一个装在薄板上的支承块。支承块下面固定一个斜的U形弹簧夹持器。U形夹持器有两条臂。一条臂固定在支承块下面,另一条臂是自由的。当将支承架压入薄板上的孔内时,夹持器的两臂并在一起,允许自由臂进入孔内,对夹持器施以侧压力。这个力作用在另一条臂外侧的锯齿面上。锯齿与孔的底边啮合。(21页)

SONOFAM SOC NOU FAB 1982.3.16

F16B2/22 FR2526498 8504031

易碎材料管夹

这种管夹有两个曲线夹钳,管子可以快速装入夹钳中。夹子底座的直径至少等于管子直径,也可以大两倍或三倍。螺钉体可以是平行的或锥形的,有一个尖端。螺钉螺纹为阿基米德螺纹,螺旋面倾角大于 45° ,最好大于 60° 。夹子能够固定于易碎面板上,其螺纹旋进深度小于两转。(6页)

SOGECAN SOC GEN CAN 1982.5.10

F16B2/22 WO8303880 8504032

平行长物体夹持装置

该装置适合于可拆卸地将两个平行长物体牢固地夹持在一起。该装置包括一个固定中心块,两对非旋转的U形卡状的夹具固定在中心块两侧,同一对夹具向相同的方向敞开,不同对的夹具的开口互相相对。两对夹具之间的距离允许被夹持物体通过两对卡具之间。然后物体穿过夹具开口,物体和夹持装置之间相对旋转 90° ,即可将物件牢固地夹持在夹具中。(10页)

KARNHAG L O 1982.4.22

F16B2/24 DE3221280 8504033

用在钢型材上的凸缘夹

这种凸缘夹安置在钢型材、支撑、壁板等零件上。它有两个相对的夹子体。该夹子有一个带角度的外壳,其一个侧面形成一个夹子体,第二个侧面上安装可拆卸和调节的第二个夹子体。一个外壳侧面上有一对平行槽,可以容纳另一个夹子体上的榫舌状夹钩,允许夹住各种厚度的型材。(10页)

ERICO-ELEKTECH GMBH 1982.6.5

F16B2/24 GB2118612 8504034

由单金属带形成的抗噪音夹——包括U形部件,带有开口(4页)

TRW UTD CARR LTD 1982.4.21

F16B3/00 GB2118669 8504035

连接金属结构

具有倒置梯形凸出部件的连接面,凸出部件以重叠方式连接表面,然后固定并保持不动。一对挡板通过一个具有延伸部件的梯形孔。当构件移进连接的位置时,延伸部分接受一个支撑挡板的中心带。中心带的形式使之向下会聚,而孔的延伸部分具有与之支配配合的会聚边和在中心带顶部的平面,在延伸部分扩口处与倾斜边接合。(5页)

LOSTAO P L 1982.4.29

F16B4/00 DE3218389 8504036

动力转动轴安装装置——具有安装在轴的圆锥段前面的垫圈(9页)

LICENTIA PATENT GMBH 1982.5.15

F16B4/00 DE3220193 8504037

扭振减振器的圆环安装过程

这种工艺用于在轮毂和扭振减振器转动圈间的空隙处安装弹性材料的圆环件。圆环件可径向变形而压入转动圈的内表面或轮毂的外表面,在这里张紧到最后尺寸。然后将它冷却,以稳定形状。将轮毂放入圆环件上。将圆环件加热到室温,使其膨胀。(9页)

METZELER KAUTSCHUK 1982.5.28

F16B4/00 DE3317242 8504038

由紧固元件到衬套的拉力传递装置

该装置可以用于表面紧固,被传递的力平行其表面连接紧固元件。力由紧固件的刚性连接面传给紧靠紧固件的衬套。于是衬套由垂直于接合面的力压靠在紧固件上。两个接合面用若干个平行的锯齿状互相刚性咬合的背脊装配起来,具有较小倾斜角的背脊侧面上受力。背脊水平棱边具有恒定的高度。为了利用拉力及固定衬套连接紧固件,具有较小倾斜角的背脊侧面最好在力向量的方向增加宽度。(12页)

WEIDMANN H AG 1982.5.14

F16B4/00 EP95336 8504039

两个相对成角度棒料的连接法

这种在两个互相成角度的棒料间形成接合的方法是在将两根棒料向一起挤压之前,先在这两个成角度的棒料间放一管形能塑性变形的短柱。放入时,短柱的轴线要与两棒料的轴线相交。短柱可用金属制做。棒料向一起挤压时,短柱发生塑性变形,成为局部环绕两根棒料的形状。使用这种方法在将短柱放入两棒料间之前,可将短柱加热,而在塑性变形之后使之冷却。(16页)

HILL S A 1982.5.22

F16B4/00 EP110705 8504040

密封的热补偿电缆套三脚夹——通过中间脚限制热量传递(19页)

RAYCHEM NV SA 1982.11.29

F16B5/00 DE3132051 8504041

金属板形件的连接器

这种连接器用于连接两块带有平底插口的板形零件。插口底部与金属板的平面平行。此设计特别适用于机动车辆底盘。两个插口是相对的,彼此成镜像,以构成一个室,有一个垫片紧紧地装于小室内的四壁。垫片与插口倾斜的对壁摩擦接触,垫片的厚度应使零件固定后之间有一小的间隙。(10页)

FTF ACHSEN GMBH 1981.9.24

F16B5/00 DE3217689 8504042

卡片嵌板的固定装置

这种固定装置用于永久地夹住卡片或类似材料的支撑嵌板,它由一块底板组成,舌片由底板成直角伸出以便压入嵌板中。底板上有支靠在嵌板上的支撑段,舌片由支撑段的棱边伸展,舌片上有稍微向里弯曲的卡爪端。支撑段由脱离嵌板的保持板连接,其中有嵌入卡片元件的窗孔。底板可以有环形支撑段,其中有保持板,并有一个中心孔。(10页)

SPRINGFIX BEFESTIGU GMBH 1982.5.11

F16B5/00 FR2524518 8504043

预制外板连接器——具有钢和塑料模压横向移动平板(7页)

ELCOM SYSTEM SPA 1982.4.2

F16B5/00 US4419028 8504044

预制拼装的家具框架

这种可拆卸式椅子是相互连锁的平面构件,它不需要紧固件。各种形式的构件由普通的胶合板做成,它包括第一和第二侧面、一个座、一对横向座支架和一个靠背。横向座支架与两个侧面旋转连锁,而座位与两个侧面连锁以保持座位支架的侧面和座位相互连锁。(6页)

ROLAND B F 1981.6.15

16B5/02 FR2523663 8504045

薄板用的螺母

这种螺母有一管状带螺纹部分,有径向凸缘。这两部分由一回旋部分连接成一体。螺母安装在易碎的板上,凸缘下用一层粘合剂。第二块板上有一个孔,孔径稍小于易碎板的孔。所以它靠紧螺母的突出面。当螺栓被拉紧时,拉紧力由挠性回旋部分和粘合剂衬层所吸收,仍可避免孔边与螺母间的接触。(12页)

ILLINOIS TOOL WORKS INC 1982.3.17

F16B5/02 JP58-200803 8504046

薄壁金属零件的螺栓连接构造——在螺栓的杆部接近螺栓头部处形成直径大于螺纹部分的颈部,螺栓旋合时,使薄壁钢板制造的被连接件的螺栓孔在螺栓颈部扩张,以增大螺栓孔的支承力,减少螺旋使用数量(7页)

日本フアイリング制造(株) 1982.5.17

F16B5/02 SU985490 8504047

加固边缘多层板——在金属板面边侧有凸块和夹在中间的波纹合成材料层(3页)

ZAKHAROV V A 1981.8.12

F16B5/04 CS8108439 8504048
自动铆接机构
CHARVAT M 1981.11.17

F16B5/04 DE3215228 8504049
带有扣紧垫圈的埋头铆钉——具有不定槽体，可伸缩地扣紧变形垫圈（12页）
KAMAX-WERKE R KELLE 1992.4.23

F16B5/06 JP58-196308 8504050
插入钳紧器

由夹持安装件端部的U形弹性夹持部分，与垂直设置在接触弹性夹持部分的被安装件的侧片上并插入被安装件的安装孔内的支脚构成。在接触U形弹性夹持部分的被安装件的侧片内表面，设置与安装件端部接合孔接合的止动凸起。取下安装件时，使安装件端部向上转动，使止动凸起脱离接合孔，从而取下安装件。（3页）

日产自动车（株） 1982.5.12

F16B5/06 US4417712 8504051
悬挂物品的墙壁支架

这种墙壁支架具有从下端向外伸出的上端段，其上有悬挂物品的钩环。支架柄部插入墙壁和固定于墙壁的嵌条之间的界面中，其第一个横向段由柄部上端水平向外伸展。连接杆由第二个横向段组成，其外板端有安置支架元件的下端的槽。第一个或第二个横向段之一具有沿一段长度配置的孔，另一段上至少有一个嵌在任何一个孔中的朝上的凸台，使两个横向段互相锁紧。（5页）

DEHART D H 1980.11.5

F16B5/07 DE3135899 8504052
可释放的旋塞接头连接系统

这种连接系统用于转换齿轮箱控制盘的组装。连接系统有连接部件和可拆卸的用于保持由连接部件确定的相互位置用的紧固件。连接部件有一个跨越同平面的控制盘之间接合处的

部件，有两个或更多的锁定槽。紧固件包括盘上的锁定销，这些销与槽相配合，可释放旋塞接头。（9页）

OELSCH KG 1981.9.1

F16B5/07 DE3218551 8504053
水平家具元件连接器

该连接器把水平家具元件连接到装有锁紧横梁的立柱或盖板上。连接器具有从横梁水平伸展的零件和嵌在横梁中的凸台。嵌在横梁一个槽中的凸台中心线是连续的，当凸台装在横梁中时，与横梁前面的倾角不是90°。连接器凸台的水平段的自由端连接在曲线弹簧上，弹簧上最好有锁紧凸耳。（17页）

LOOS J 1982.5.17

F16B5/07 JP58-196309 8504054
后部装包裹浅箱的盖安装构造

对于在后部装包裹浅箱的开口处通过爪部安装着盖的安装构造，爪部由从盖主体伸出的舌片、突出置于舌片自由端的爪、及若干设在其中途可折叠的薄铰链折页构成。通过在薄铰链折页的一方折叠，使之夹持在后部装包裹浅箱上。（3页）

日产自动车（株） 1982.5.10

F16B5/08 CS8104815 8504055
边缘切割格状件用的装置
DUSATKO K 1981.6.25

F16B5/10 EP94150 8504056
嵌板用双头螺栓夹紧插座

这种插座用于安置双头螺栓并把螺栓与被固定的一对嵌板夹在一起。该插座安装于一个嵌板的矩形孔中。插座有一个U形外壳，一个底座和一对相对的旗状支柱。每根支柱的自由端有一个与嵌板前面咬合的外伸凸缘。插座中有一个非圆形元件，该元件可以在外壳中的两个位置之间旋转，第一个位置时插座与嵌板的后面不咬合，第二个位置时可以咬合。（12页）

DZUS FASTENER EURO 1982.5.10

F16B5/12 JP58-187606 8504057

汽车用滴水器的固定夹

分别单独构成从内侧保持滴水堤的保持部分及连接在水滴导向凸缘附近壁板的连接孔中的支脚部分,水滴导向凸缘设在顶板是车身覆板的焊接部分。这样,保持部分可用刚性好的树脂材料如乙缩醛树脂等制成,支脚部分可用弹性好的树脂材料如尼龙树脂等制成。(4页)

日产自动车(株) 1982.4.26

F16B5/12 JP58-193916 8504058

线夹——用基座的凸起夹住绳绒线下面中央的凸条,使之简便而可靠地安装在绳绒线的所需位置上(3页)

鬼怒川ゴム工业(株) 1982.5.7

F16B7/00 CS8108334 8504059

分成两部分的T形结构连接器

JEZIK J 1981.11.13

F16B7/00 FR2526889 8504060

两个部件的斜角连接

利用装在型材内的连接套筒,可使型材与第二零件以不同角度相连接。一个与套筒端部成一体的枢轴与另一个带有辅助件的枢轴相配合,辅助件固定在第二零件上。这种枢轴连接方式允许套筒围绕垂直于型材纵向的轴线旋转。用螺丝将套筒固定在型材内,能将套筒从辅助件上推开,使型材和第二零件连在一起。(22页)

BOUDOU M 1982.5.11

F16B7/00 FR2526890 8504061

三维空间结构用的固定装置

该节点在X、Y、Z方向有三个装配件,装配件有成对的中空或U形元件(3X、4X、3Y、4Y、3Z、4Z),各对装配件被平行地焊在一起,但要间隔一定距离,以便设置一个横向构

件。每对都有横贯其它对之间的间隔,每片有若干孔用以固定方形或圆形截面的型材。该装置可使型材不变形地插入中空件或插入同样装置的两个中空件之间。(18页)

ETAB PANTZ E PARIS 1982.5.17

F16B7/00 GB2106611 8504062

钢制或水泥建筑件的接头

这种用于连接建筑件的接头有两个铁铸件,一个铸有长的突出物,突出物的宽度在接近其底部时缩小。另一个铸件上有一条槽,槽在一定部位延伸。它的尺寸与第一个铸件的尺寸互补,构成一个内锁装置,它们可用于把两个建筑件锁定在一起。(8页)

REDPATH DORMAN LONG 1981.9.24

F16B7/00 SU981728 8504063

无法兰管接头

无法兰管接头适用于管道连接。它使用一对锥形的半体珠穿过一个切向孔,嵌入两根管子的同心配合表面上的凹腔中。两根管子的端头装配在一起,其同心配合表面上有切槽。外管道有一个引入环形槽内的附加切向槽。因此当两根管子装配在一起时,形成一条带引入部分的环形通道。其中嵌入一个由两个反向锥形半体组成的挠性珠。嵌入后,由于两个半体珠的相对移动使半体填满连接处的一切空隙。(3页)

ZHELOBANOV F F 1981.4.22

F16B7/04 DE3220627 8504064

木材零件的连接件

这种连接件适用于铁轨形木材零件的角度连接。连接件有两个带角度的螺柱配入零件的孔内。二螺柱由张紧的U形托架连接。因此有拉力作用在带角度的螺柱上,迫使二者互相靠近。托架的两侧股可以互相交叉,因此它的连接部分是环形的。另外,两侧股也可借助卡箍互相靠在一起。(6页)

ALNO-MOBELWERKE GMB 1982.6.1

F16B7/04 DE3244753 8504065

在不同角度下都是可靠的杆式夹具——具有相同的部件，通过未抛光面彼此连接（4页）

FELKEL G 1982.12.3

F16B7/04 DE3313402 8504066

支撑端的耦合器

空心支撑具有滑入其端部的成型衬套以及伸出的轮廓短轴，三根短轴由锁紧楔连接在一起。这样两根支撑之间就形成平齐的接头并由单个锁紧螺丝紧固。轮廓端部和互锁的锁紧楔为各种类型的装配形成结实结构。该装置能够适应于具有任何横截面形状的支撑。（8页）

TARGETTI SANKEY SPA 1982.5.7

F16B7/04 EP94300 8504067

金属型材角度装置用卡箍

这种卡箍可把空心型材横梁连接到型材竖板的一个面上。卡箍装在横梁腔体内，有一个带弹簧的滑块，弹簧紧固在横梁上。竖板连接卡箍盖，其上有调节螺丝，可以调节滑块在横梁中靠向竖板的纵向移动。铰链固定于竖板上，与卡箍相连。铰链铰接于轴销周围，销子垂直于装配平面并横移与卡箍盖榫眼和铰链中的孔对准。（9页）

TECHNAL-FRANCE 1982.5.11

F16B7/04 EP94520 8504068

两根嵌套杆或管子用锁紧装置

该装置用于把两根嵌套的活动杆或管子锁在一起。它有一个安装在外管内圆周面上形成的环形凹槽中的衬套。内管通过衬套伸展并留有一间隙。在衬套和外管内部凹槽区域之间还留有另一间隙。螺钉能够对衬套施加锁紧力，该力径向作用于衬套，在内管和凹槽区域的衬套内表面之间形成锁紧接合。在外管内表面和凹槽两侧的衬套外表面之间也产生锁紧。内管间隙小于外管间隙。（10页）

HOISETH J W 1982.5.14

F16B7/04 EP95964 8504069

驾驶杆连接卡圈

这种用螺栓紧固的圆夹由压制板对折成两个夹子制成，可以用于将汽车驾驶杆夹紧在轴上。它有一个横向榫舌，该夹子利用榫舌在轴向和旋转方向紧固。压制板有由槽连接的两个驾驶杆孔，利用孔之间的区域形成螺栓通道。带扩大头部或不带头部的榫舌由孔棱边上的凹槽形成。两个横向薄片可以作为螺母挡块，横向凸台成为螺母外壳。榫舌由驾驶杆端部中的轴向槽固定。（9页）

NACAM SOCIETE DITE 1982.5.28

F16B7/04 GB2106608 8504070

钻杆的连接

最少提供一个凹口，使钻杆可靠地连接于一个管形接头。接头在凹口区变形，所以可以进入凹口，以防止脱开。如钻杆是带丝扣的，平台可在丝扣区或在其内。在钻杆与接头连接前可在它们之间的空隙填入可调的材料。（4页）

BOART INT LTD 1981.9.21

F16B7/04 JP58-193917 8504071

伸缩管体的固定装置——在滑动体与下管体之间设置面截为椭圆形的制动体，使之不需要以往的锥面（2页）

山浦 正一 1982.5.10

F16B7/04 JP58-196310 8504072

接头构造

使端部设有凸缘和外螺纹的管子和轴的端面夹装定距块而连接。包覆此连接部份而镶装盖形螺母，使盖形螺母的盖部遮盖凸缘，将根部螺孔旋合在外螺纹上而使管子及轴互相压接。在此接头构造中，使盖形螺母的开口直径大于凸缘外径，把若干分离的环形衬垫夹装在盖部与凸缘之间而使之接合。在此盖部，设有可各插入一个分离衬垫的缺口。（4页）

旭硝子（株） 1982.5.13

F16B7/04 JP58-207509 8504073

套的安装方法

套的固定按以下方法进行:首先在套与套安装孔之间形成的筒状空间内,重叠地插入四对开口环,即在外周上表面设倾斜面的开口环与在内周下表面设与上述倾斜面接触的倾斜面的开口环。接着,插入设有吸入孔的辅助环后,插入紧固环使其与内螺纹旋合,把各开口环压向下方,此时,由于外周上表面设倾斜面的开口环直径缩小,另一开口环的直径扩大而产生的紧固作用,把套固定于套安装孔中。(3页)
(株)篠塚製作所 1982.5.26

F16B7/08 EP92668 8504074

建筑钢管或钢梁构架的紧固装置——包括螺栓以及和L形法兰盘装在一起的两个部件(24页)
KUTTENBAUM V 1982.4.22

F16B7/10 CH639177 8504075

嵌套管用可拆卸夹紧机构

这种可拆卸夹紧机构互相嵌套的两根管子锁紧在需要的位置。该机构中有一个圆锥芯子在内管中滑动,夹紧元件穿过内管壁伸展,支靠在外管内壁上。一个或多个夹紧元件由滚子组成,其轴线相对管子轴线成直角。该机构中有三个夹紧元件,按120°间隔配置,其中两个为钢珠。滚子孔可以是矩形截面。(3页)
WILLI M 1979.7.20

F16B7/10 US4419026 8504076

管状伸缩件用的内锁合装置

该管状伸缩件用的内锁合装置包括一个内伸缩件,与一端有一定形状的环状凸轮槽。凸轮与凸轮槽相结合,凸轮朝外扩展,以便当内外伸缩件一件随着另一件转动时,使内管件与外伸缩件形成可拆卸的锁合。该装置特别适用于流体通过伸缩件,在两个分离管件的连接处不需要密封。(8页)
LETO A 1980.8.28

F16B7/13 FR2523664 8504077

组装空心零件用的夹持器

这种夹持器有一个由一段槽钢做成的支持架。槽钢的两角边成90°。而以倾斜成45°的中间段连接。中间段上有一固定螺栓的通孔。这种夹持器连接三个互成90°的方形中空零件。两个水平零件上有方孔,可插入支撑架两个角边外面做出的突出部。垂直零件有一块座板,接纳螺栓用。带角度的螺母位于垂直零件内。只用一个螺栓就可同时夹紧所有三个零件。

(12页)

ROUS J J

1982.3.19

F16B7/18 JP58-187607 8504078

接头

使连接件与被连接件各自的轴同心,而使前者的转环前面与后者的前闭塞板前面接触后,转动转环,则螺栓一边自转一边前移,同时,其前端旋入被连接件的螺孔中。随着螺栓的前移,连接件与被连接件的前面相互牢固地紧贴接合。(5页)

林 直治郎

1982.4.24

F16B7/18 JP58-200804 8504079

建筑构件的接合方法与接合架

在连接构成栅栏等的第1及第2建筑构件的场合,预先把接合架压入第2建筑构件的接合端部,把第2建筑构件的开口端嵌合在采用冲压加工在第1建筑构件上形成的若干接合凸起的外周面。接着,从第1建筑构件的背部经通孔把自攻螺钉拧入接合架的通孔内。随着螺钉的拧进,在筒形部分的圆周方向上产生应力,在筒形部分形成的缺口的开口部分被扩大,即筒形部分的直径被扩大。于是,接合片向外移动,其前端鼓出的条状凸起被压入第2建筑构件内表面拐角处,从而使两建筑构件牢固地连接在一起。(6页)

高桥轻工业(株)

1982.5.14

F16B7/18 JP58-200806 8504080

管状零件的连接方法——把一端制有外螺纹,

另一端大直径头部上制有内螺纹的一定长度的连接螺栓,插入大直径钢管内而形成复合管子组件,采用这种管子组件,可容易而经济地建造大型梁等(4页)

(株)大林组 1982.5.18

F16B9/00 JP58-207510 8504081

轴形零件相对板形零件的固定方法

具有头部及螺纹部分的螺栓的配合部分,具有稍大于板件通孔孔径的外径。且其中间部分制有V形断面的环形沟槽。使板件支承于支承工具上,利用压紧工具将插入通孔的螺栓压下,把配合部分压入通孔中。(4页)

丰生ブレーキ工业(株) 1982.5.27

F16B/900 US4411548 8504082

横梁悬臂——具有在槽内的弹性内向刮面齿尖,以保持横梁牢固,防止脱位,而不需要用钉子(5页)

BOWMAN P H CO INC 1981.6.8

F16B9/00 US4411549 8504083

动力转向连杆臂的定位器——有一和配合螺纹轴上的圆形垫圈相贴合无缝的帽盖(6页)

SHEPPARD P H 1980.12.22

F16B9/12 DE3312757 8504084

叶型空腔的连接夹钳

该组件用于两个叶型空腔连接,两个叶型空腔彼此成直角。它使用一个连接闭锁器,闭锁器由一个空腔和两平行壁组成,一端通过弹簧网连接,在另一端与数个可扩张的爪形成夹钳。一个长形的扩张组件插在爪与爪之间,一端在弹簧片内可以移动,而另一端有几个扩张爪。偏心部件有一个基准的套筒与空腔壁上的孔缝啮合,因而闭锁器可在空腔内部轴向相对运动。还有第二个类似的轴套,与扩张元件啮合,以便在该组件和闭锁器之间形成轴向运动。(19页)

EXIBELCO GMBH 1982.4.26

F16B11/00 DE3137981 8504085

固定在马达轴上的环形永久磁铁

两个零件用临时固定装置保持在正确的位置上,用慢凝固胶填充轴与环形永久磁铁间的缝和周围间隔均匀的区域。另一种快凝胶也均匀地涂抹在周围的另一些区域,当快凝胶凝固后,零件可从临时固定装置上取下来,让慢凝胶慢慢凝固。喂入快凝胶的导管最好比喂入慢凝胶的导管小。用这种方法,在大规模生产这种零件时可极大地减少临时固定装置的数量。

(6页)

LICENTIA PATENT GMBH 1981.9.24

F16B11/00 GB2119633 8504086

金属面板粘接剂粘接方法

该方法用于粘接金属面板或其他金属元件。金属元件最好是铝或铝合金。粘接剂呈粉末状,用静电镀覆在面板或元件的选择表面上。粘接剂粉末融合在选择好的表面上,除去多余的粉末。此后面板或元件便互相接触并粘接起来。(2页)

BL TECHNOLOGY LTD 1982.4.24

螺栓、螺母、钉子等连接件(F16B)

F16B12/00 DE3315986 8504087

家具零件用挠性连接装配件

这种不能滑动的连接装配件有一个挠性的整体锁紧卡子,肩上有螺钉。卡子中间部分高出,有斜槽。卡子借助固紧突边与家具零件连接。内锁紧突边向中间部分倾斜伸出,末端比斜槽低,靠近肩上的螺钉钉头。螺钉位于支面内。突边的自由端比斜槽稍宽,防止它通过斜槽滑出而脱开连接。(32页)

MODULAR SYST INC 1982.6.1

F16B12/04 DE3216543 8504088

悬挂连接器的封闭销系统——有在插孔内的推进销,可在钩端杆上滑动(9页)

ERNST S 1982.5.3

F16B12/06 GB2121909 8504089

金属门的框架结构

这种框架最少有两个构件在连接端互相接合。这种接合可借助在一个构件一端上的最少一个接头片来完成。接头片可装入另一构件连接端的相应槽中,并有部分伸出。将接头片的伸出部分折弯,防止脱开。(4页)

ARKAS EQUIPMENT LTD 1982.6.11

F16B12/10 GB2119051 8504090

用于直角装配部件的连接器——由暗销或可以一端插入家具部件另一端置入暗销孔内的部件组成(4页)

BLUM J GMBH 1982.3.4

F16B12/10 GB2119053 8504091

用于家具板的连接器——带有可旋转部分的暗销孔可紧固螺丝头(5页)

BLUM J GMBH 1982.4.1

F16B12/14 DE3223027 8504092

两家具构件的连接

家具的两个或更多的构件可成角度连接在一起。连接元件是螺栓形的。螺栓头位于家具一个构件的沉孔中,螺栓体另一端的螺纹孔与另一螺栓配合。螺纹头上有凹进部分,可放入对中板,这样可使家具的一个构件放在另一构件上固定,不致移位。凹进部分可做成圆柱形,或做成环形槽。螺栓头是圆柱形的。

(19页)

HERING J & CO GMBH 1982.6.19

F16B12/18 SU996754 8504093

家具元件弯角夹紧接头

这种弯角夹用于将家具壁板固定在一起。它由一块一端有头部、另一端有联结元件的板组成。这种弯角夹能够减少装配时间,因为具有每侧装备肋条的板,其联结元件是挠性的。肋条和挠性元件都具有夹紧凸台并开槽,以减小应力。夹子的横截面可以依据需要变化形

状。将肋条和挠性联结元件推入家具元件的中,可以把家具元件装配在一起。挠性元件变形时把两个家具元件压在一起。(3页)

NOGIN N D 1981.1.5

F16B12/20 AT8201961 8504094

连接两个零件的装置

GANNER E 1982.5.18

F16B12/20 EP96100 8504095

两家具件间的连接

把一个配件插入一个零件的孔中,使家具的两个零件连接起来。该配件有一个具有齿形表面的圆棒,和家具的另一部件上凸出来的两根杆的钩形端相连接。这两根杆分别固定在一根公用轴上,靠C形弹簧向下压紧。一根杆比另一根杆稍长,因此该连接可适应家具两个部件间的尺寸的微小偏差,而使两根杆中至少有一根可以扣紧配件的圆棒。家具的两个零件最好彼此成直角。(20页)

ARTURO SALICE SPA 1982.6.16

F16B12/44 DE3219520 8504096

空间桁架用的框架连接

这种连接可在桁梁和连接件的空间桁架中使用。连接件有旋螺栓用的同心螺纹孔。用于连接时,这些构件由不能转动而能轴向移动的拉紧套管予以拉紧。套管放在桁梁末端和连接件之间。套管包括三部分,由于相互配合的螺丝面和中间部分与外面两部分相对转动,所以套管可在相反的两个方向做轴向调整。螺栓穿过套管而将它拉紧。(18)

MERO-RAUMSTRUKTUR 1982.5.25

F16B12/44 FR2524346 8504097

将家用附属设备固定在支撑上的装置

该支架由具有两个内向面对并会聚的支撑面的支座组成。通过支座垂直于支撑面钻孔。固定螺栓穿过支座面和支座中的孔,与螺母、垫圈紧固。倾斜支撑面保证不只由螺栓单独承

受载荷。(4页)

WAECHTER P

1982.4.9

F16B12/46

DE3244398

8504098

用于设备嵌板的可拆卸组件——具有靠模加工的带连锁的嵌板边缘的缝隙(25)

TEAM FORM AG

1982.12.1

F16B12/46

DE3315254

8504099

夹紧家具元件的可拆卸接头

这种可拆卸的接头能够将两个平的家具元件成直角地对接在一起。该接头由两个部件组成,每个部件上有埋头孔。一个部件具有夹紧偏心件和松脱元件,另一个部件具有导向凸台。凸台安置于第一个部件的配合凹槽内,夹紧偏心件支靠在凸台上。第二个部件上伸向第一个部件的凸台上有方形孔,偏心件穿过该孔,使得孔的侧棱边支靠在偏心的凸轮峰上。偏心轮铰接在水平销上,由弹簧加载进入接合位置,并由也铰接在销子上的双臂杠杆移动到相对的方向。杠杆的一条臂形成手柄,另一条臂形成与偏心件上的杠杆臂接合的凸耳。(14页)

GRASS A META GMBH

1982.5.24

F16B12/50

DE3214786

8504100

用于导气管座的边缘连接器

矩形截口的交界边与方截口的耦合板连接。耦合板可以包括两个褶皱突出的凸缘,凸缘能紧扣在导管壁上。类似的褶皱边缘连接器以单一的压入配合操作与管道连接。大型的空气管道可以拆开以便运输,而且可以在没有任何特殊工具的情况下竖直安装。这个系统还包括若干螺栓。(7页)

DROSTE A WARMETECH

1982.4.21

F16B13/00

DE3216101

8504101

墙壁或天花板包层板暗榫的安装——置于中间,在螺丝钉头上标出接头点(14页)

BWM DUBEL & MONTAGE

1982.4.30

F16B13/04

DE3245258

8504102

带加法器的电动液压阀——主活塞可保留在中间位置(10页)

MANNESMANN REXROTH

1982.12.7

F16B13/04

JP58-207511

8504103

扩张螺栓用螺母筒——在中间筒径向一直线上配置至少一对纵向肋板,使之直线性地形成金属模具的分型线,使金属模具的成形成容易,模具的合格率提高(7)

松下电工(株)

1982.5.26

F16B13/04

US4411570

8504104

壁上标记的耐敲击紧固件——具有拼合部件的螺纹柱体在装配时可拧入无头螺栓,使其伸入装配物中(7页)

JURIC I

1981.4.6

F16B13/04

US4415299

8504105

墙壁紧固螺丝用固定护圈

这种固定护圈用于紧固支撑墙壁或天花板侧面上的支座。这种适合用作螺纹紧固件的护圈有一个用塑料制造的挠性整体壳体。壳体有三角轮廓的轴线,其顶点有带孔的衬套,开孔围绕螺纹元件的轴线。衬套上有一对整体形成的向外张开的挠性长支柱。V形挠性长支杆由衬套轴向分开。带有一对向外张开支杆段的中心支杆位于衬套下面,从衬套向外张开的支杆与中心支杆整体连接,其外端连接到挠性支柱上。(10页)

DRY DOCK IND INC

1980.7.17

F16B13/04

US4416572

8504106

连接工件用的可折叠紧固件

这种用于连接波纹玻璃钢板的紧固件是一段塑料管,一端有头靠在一个工件上。管体另一端有带内螺纹的尾部。管体上刻槽形成许多小窄条,端部间有内切口。槽从其端部到切口区宽度增加。一个螺钉穿过套管。螺钉中间部分无螺纹,以避免过多扭转。一个径向带梢的