

Creative Woodworking



图解 创意木工制作

国内原创木工制作**第一书**

45万注册会员关注的创意制作

33938 微博粉丝喜欢分享的木工新鲜事



 人民邮电出版社
POSTS & TELECOM PRESS

图解创意木工制作

裴溧 李振飞 等 著



人民邮电出版社

北京

图书在版编目 (C I P) 数据

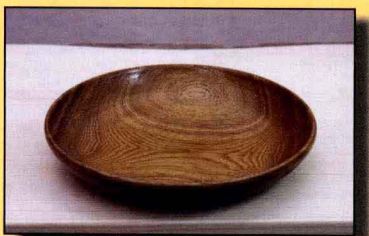
图解创意木工制作 / 裴溧等著. -- 北京 : 人民邮电出版社, 2013. 7
ISBN 978-7-115-31905-0

I. ①图… II. ①裴… III. ①木制品—手工艺品—制作—图解 IV. ①TS65-64

中国版本图书馆CIP数据核字 (2013) 第127443号

内 容 提 要

本书精心选取了多个木工器物的制作实例, 从结构设计、材料选择和处理、工件加工、整体组装, 到最后的表面打磨和涂装, 分步实际操作, 每个步骤均有详细的图片演示, 并配以文字说明, 读者可以了解每个实例器物从材料到成品的完整加工过程。为了便于理解, 书中还穿插介绍了一些木工基础知识。本书的内容设置很好地实现了引领入门和激发兴趣的创作目的, 适合木工爱好者阅读。



◆ 著 裴 溧 李振飞 等

责任编辑 毕 颖

责任印制 焦志炜

◆ 人民邮电出版社出版发行 北京市崇文区夕照寺街 14 号

邮编 100061 电子邮件 315@ptpress.com.cn

网址 <http://www.ptpress.com.cn>

北京市雅迪彩色印刷有限公司印刷

◆ 开本: 787×1092 1/16

印张: 13 2013 年 7 月第 1 版

字数: 309 千字 2013 年 7 月北京第 1 次印刷

定价: 59.00 元

读者服务热线: (010) 67132692 印装质量热线: (010) 67129223

反盗版热线: (010) 67171154

前言



木工技术是大家都熟悉的已经存在了几千年的技术，人类学习木工技术的历史几乎就是学习使用工具的历史。原始人在把石头制成石斧后，接下来就是找一根木棍把它和石斧绑在一起，使之成为更加行之有效的工具，或者用锋利的石头切削木头，做成其他武器、或者任何需要的器物。长久以来，木工技术都是地球上任何种族都掌握的一项基本的技术。正因为如此，我们长期以来都认为木工是一门职业，而不会把它和休闲联系起来。

工业革命给世界带来了机器，使生产效率飞速提高。这促使几乎所有的传统手工艺都产生了巨大的改变——无论在生产效率还是在生产质量上。从那时起，类似木工这样的手工艺已经不是多数人需要掌握的基本生活技巧，因为任何东西都可以买到，可以通过商业行为取得。

但是，人们似乎不愿意放弃这门技术，很多人还是愿意在闲暇的时候拿起原来的工具，再找找生活的乐趣，这就是现代业余木工的起源。

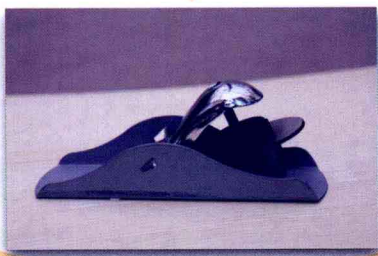
现代业余木工俱乐部（Woodworking Club）及其相关活动在欧美拥有近半个世纪的发展历史，在社会层面中分布相当广泛，从普通老百姓到中产阶级再到富人阶层、明星甚至总统，几乎每个男性公民都会

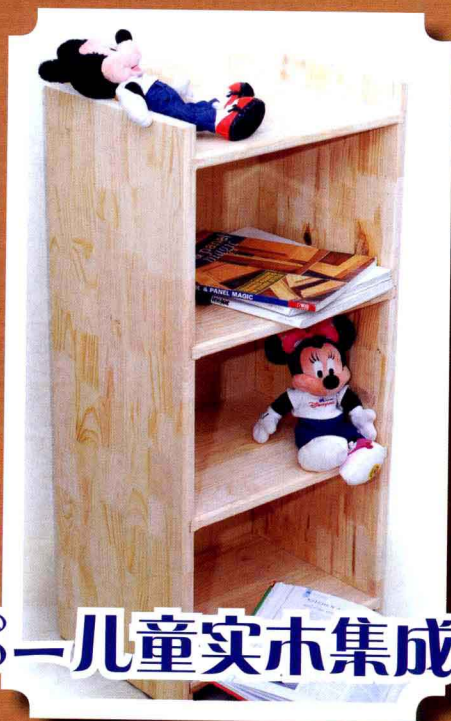
使用工具并且可以制作不同难度的木质作品。而在亚洲，因为日本传统手工艺保留最为完整，因此也是现代木工休闲活动开展最成熟的国家。韩国和中国台湾地区也都在21世纪初开始引进这种休闲方式并且迅速发展。

现代业余木工活动是一种富有乐趣和挑战的活动，不但过程充满智慧和技巧，最后的作品也会使人得到极大的满足，如果操作者的技术精湛、设计巧妙，其作品更可以产生很高的经济价值。

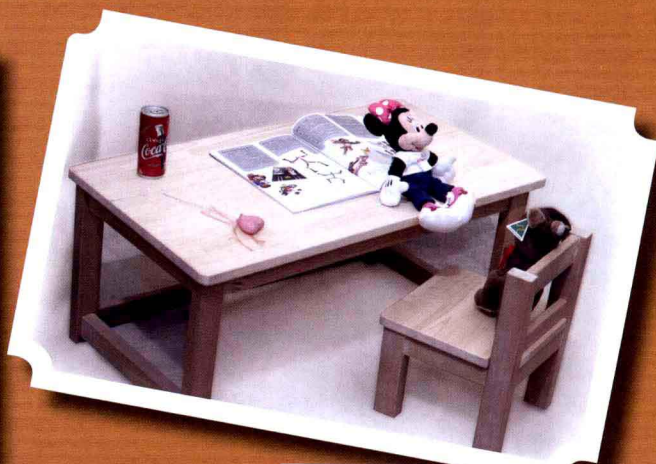
现代木工技术来源于古代木工技术但不拘泥于古代，加之计算机设计软件和现代木工工具的普及且操作简单，使得任何没有受过专业训练的普通人在短期内就可以掌握基本的设计技巧和工具使用方法，并可以独立完成大部分家具或者其他木质器物的设计和制作。

在国内，现代业余木工活动也在近几年悄然流行起来，这得益于“木工爱好者论坛”（www.zuojiaju.com）的建立以及北京木工俱乐部的设立。通过网站的交流以及在木工俱乐部的实践，越来越多的人感受到了业余木工的乐趣，也纷纷建立了自己的个人木工工作室，木工DIY正在吸引着这些勤于动脑、乐于动手的人们以自己的方式享受生活的乐趣。





98—儿童实木集成材小书架



104—儿童学习桌椅套装

114—美式书柜



128—经典床头柜



142—儿童高脚椅



54—开放式床头柜

68—家用实木榫接踏步

80—简约的实木屏风

90—大型框架式书架



目录

CONTENTS



8—乡村风格相框

20—藏在河马肚子里的U盘

32—针线盒

44—长满铅笔的树



148—实木浪漫烛台

166—儿童尺寸户外桌椅套装

180—很酷的人形穿衣镜

190—儿童实木高低床



乡村风格相框



享受生活，从DIY开始

这是一款简洁、朴素的乡村风格的相框，其结构以及制作都非常简单。

初学者利用几种基本的木工工具，在几个小时之内就可以做好一个。如果同时做上几个也只会多花上1个小时左右而已。

制作相框是训练以下几种木工技艺的有效途径。

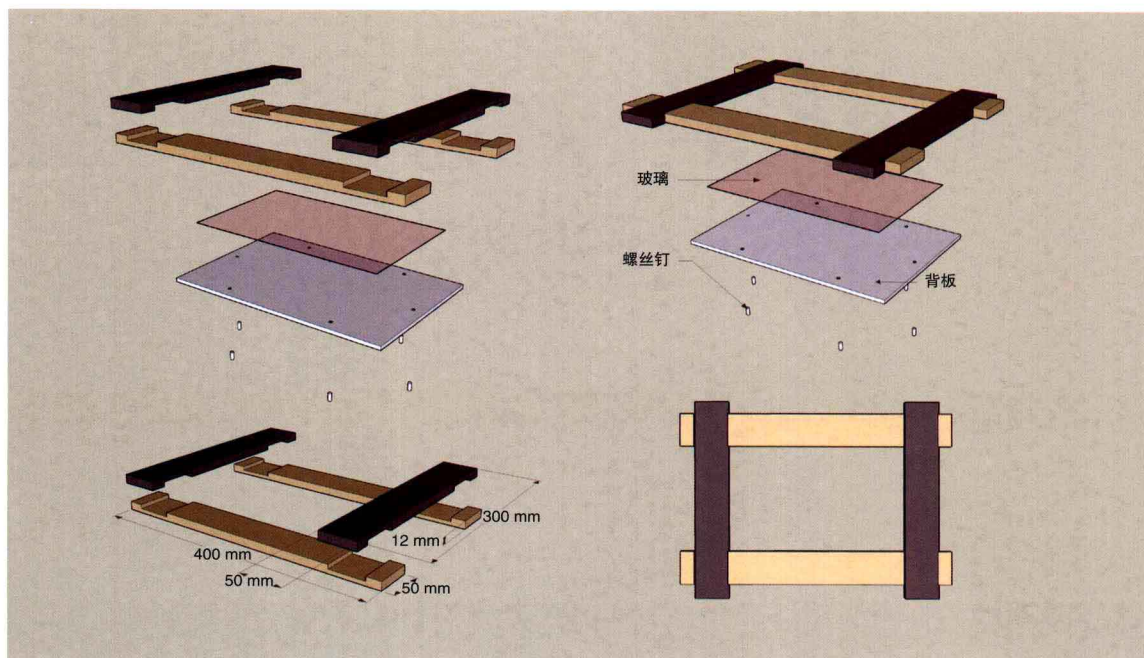
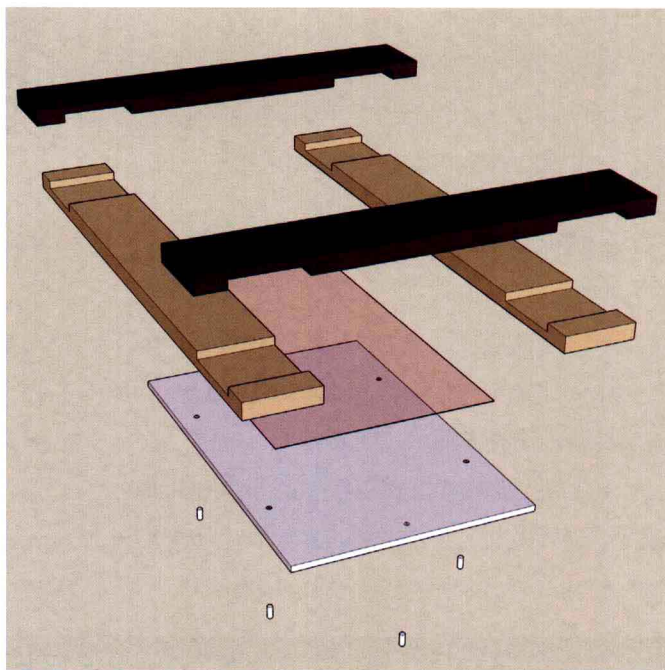
1. 制作方料。
2. 做直角连接或者45°拼接直角连接。

掌握了这些基本的方法，您就可以自己创造出更多更有个性的相框样式，亲自动手装点自己独具特色的家居环境。

本篇的制作实例中，我们仅仅采用了两种不同颜色的木材拼接在一起，用不同颜色的材质实现了丰富简单作品的目的。当然您也可以使用不同颜色的涂装或者干脆手绘上各种花纹——随心所欲的创造，才是DIY的精髓！

● 分解爆炸图

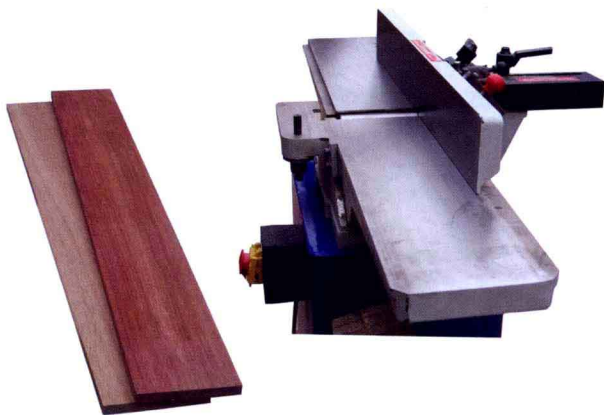
从爆炸图中我们可以轻易地看出，这个相框就是4片同样宽度和厚度的木片简单地啮合拼接在一起。



●材料与工具准备

越是小的作品越是要选择硬实木木材，这样才能体现材料的质感，给不大的作品带来视觉上的美感。因此我们选用红色的巴西花梨木著作为相框的长边框，而短边框使用浅色的硬杂木。

使用到的主要工具是平刨（Planner）和台锯（Table Saw）。当然完全使用手动工具也同样可以完成，只是需要更多的时间和更高的手工技术。



●制作步骤

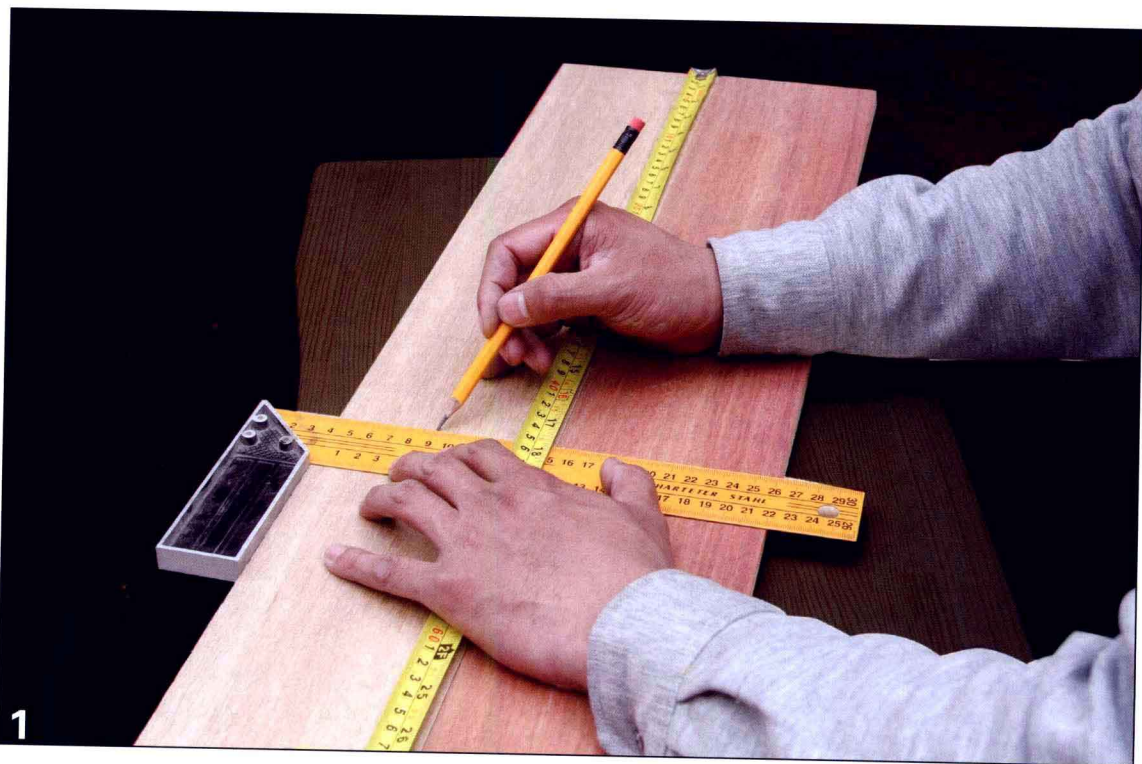
下料

根据上页图的尺寸，红色花梨木400mm×50mm，浅色杂木300mm×50mm。板材厚度都是12mm。用直尺在原料上画出需要的长度和宽度。

然后用台锯精确切出需要的长度。注意锯片要压着尺寸线的外延切下去才能保证尺寸的准确。或者使用带有激光指示线的台锯更能保证切割的准确性。

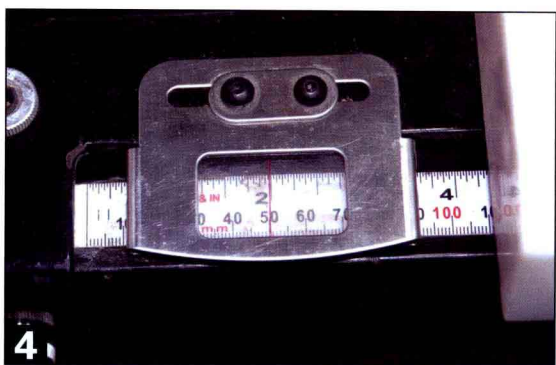
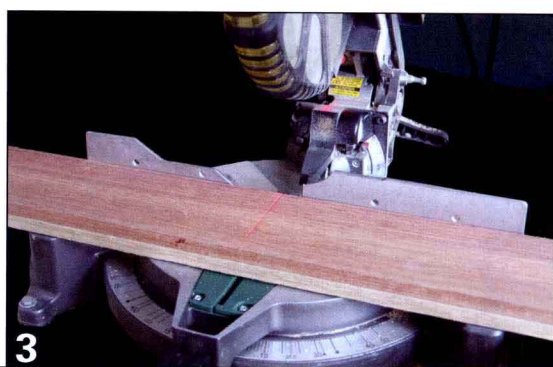
TIPS

1. 尽量选择落叶林木材，因为这类木材相对质地坚硬，打磨上漆后能得到更好的视觉效果。
2. 操作任何电动工具前都要确认自己已经掌握了工具的使用方法，并且不要忘记带上护目眼镜。
3. 平刨和台锯是木工工具中最容易出安全事故的工具，请一定使用推板把持工件。提高警惕，开机操作前提醒自己：安全操作是保证不出任何事故的最好办法。



1

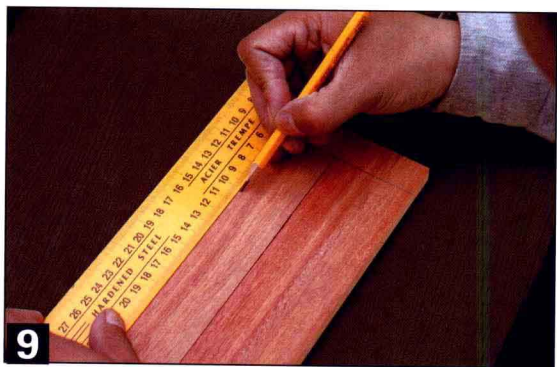
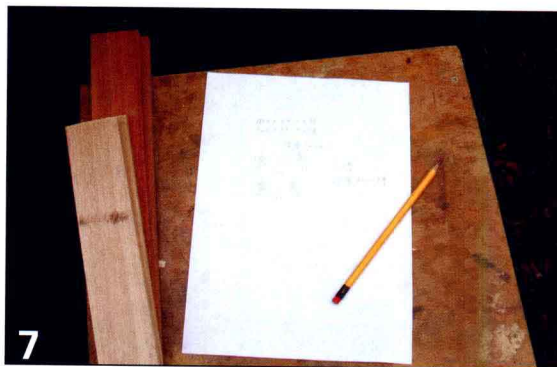
乡村风格相框



接着设定台锯的标尺到50 mm，用台锯把4根板材都切割成50 mm宽备用。注意操作台锯的安全，切记戴上护目镜以及使用辅助推板来推工件。

最后根据设计尺寸来修整每块材料，只有精确的、方正的原料才可以保证拼接后达到严丝合缝的效果。

草草生活，从DIY开始

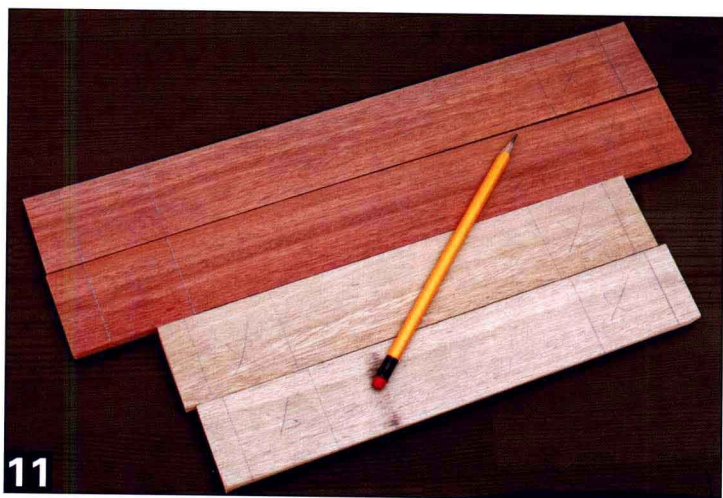


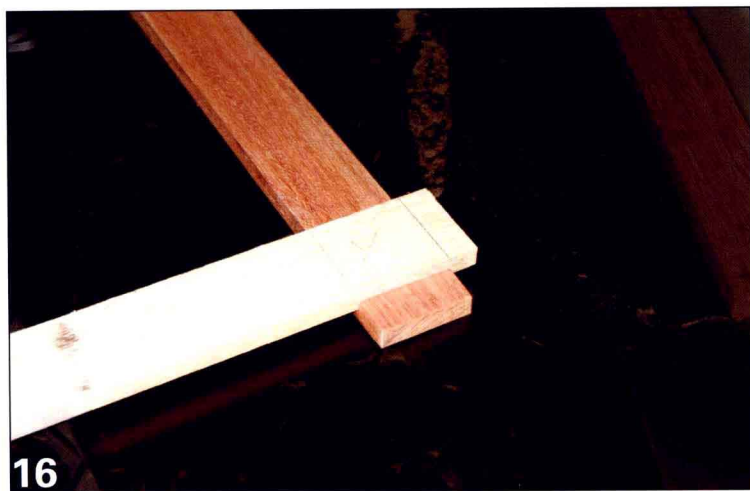
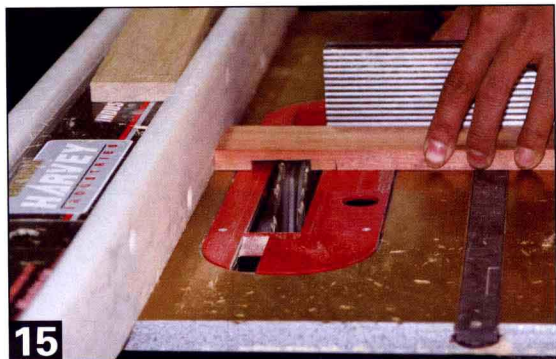
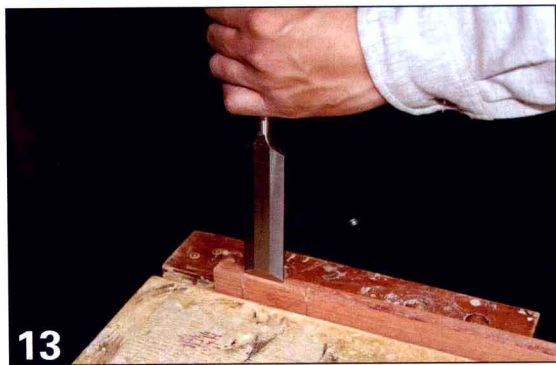
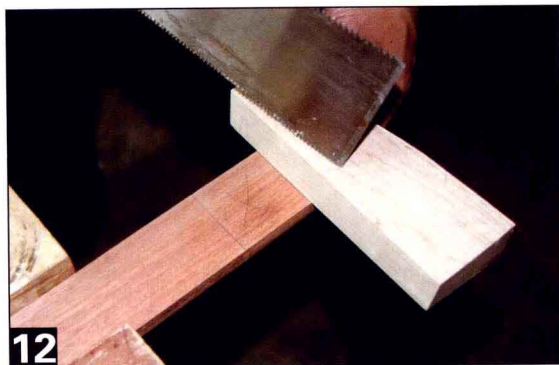
开槽

根据您要安放的照片的大小，可以自行设计开槽的位置和深度。这里我们选用A4打印纸大小的照片作为实例。您也可以用实际的照片比一下，看看实际的效果是否符合比例。

然后就可以按照设计的尺寸在板材上用直角尺画出要开槽的准确位置。同样尺寸的板材应该摆放在一起同时画线来保证尺寸的一致性。并且您可以用实际的板材来确定开槽的宽度，这样比测量后再画线来得简单而准确。

在要去掉的部分做好标记，就可以准备开槽了。





TIPS

在制作多块尺寸和开槽位置相同的部件时，我们经常把工具设定为一个参数后，对所有板材进行相应的操作。然后再换成另一个参数，再对所有板材进行操作。这样做的好处是可以保证所有相同参数的部件加工都是严格一致的，不会因为每次调整的误差而造成部件之间的误差。

开槽时，您可以选择传统的手工锯加凿子制作，也可以使用更简单快捷的台锯加开槽锯片（Dado）来实现。

手工开槽时先使用榫锯沿着画好的线的内延垂直锯下，直到设计好的槽的深度。然后再使用凿子小心地一点点地将不需要的部分剔掉。

使用台锯加开槽锯片会提高效率，并且更容易保证槽的精度。

开好一个槽后可以试着拼装一下，看看是否还需要做微调来确保槽的精度。

组装

所有的8个槽都完成以后，要把所有部件在不涂胶的状态下试着连接起来，看看哪里还需要调整或者制作失误需要修改的地方，这个过程我们称之为“干连”。干连并且调整保证4个角都是直角后，就可以打磨、涂刷，以及进行最后的涂胶安装了。

为保证平整度，打磨时尽量使用电动砂纸机或者手持砂纸板。先用100目砂纸顺着木纹的方向打磨一遍，去掉醒目的划痕和粗糙部分，再用220目或者320目砂纸做精细打磨。



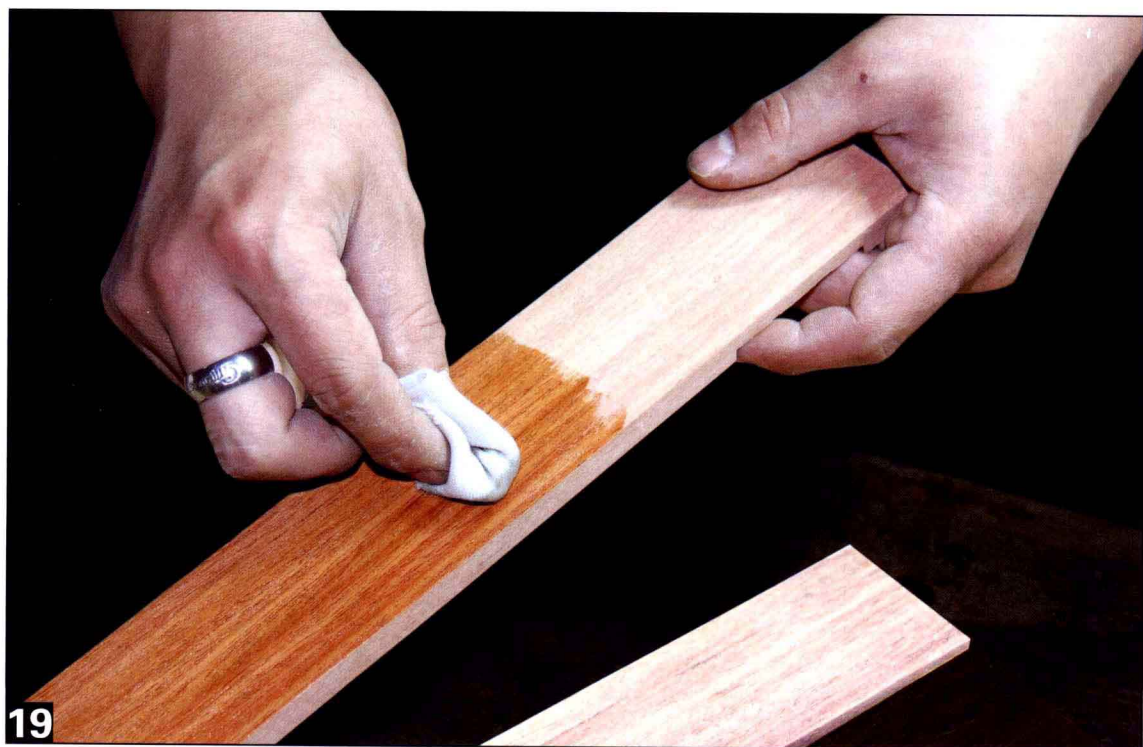
17

调好您选择的涂料或者颜色，就可以涂装了。因为我们选择的木材本身就有不同的对比颜色，因此，这里只是使用透明木蜡油（或者清漆）就可以达到很好的效果。用软布均匀地在工件上涂抹木蜡油，一般木蜡油涂刷两遍就可以达到最好的效果。当然要等第一遍干透以

后经过打磨才能再涂抹第二遍。一般木蜡油干透需要12小时或者更长时间。而使用清漆就需要喷涂3遍或者更多。每遍都要等漆完全干透，打磨后，再上另外一层。待第一遍木蜡油/涂料干透以后就可以上胶做最后的安装了。



18



19

把胶均匀涂抹在要黏合的部位，两面都要涂胶，用榔头固定位置并且用F夹紧固。在安装过程中溢出的胶水可以在它还没有干之前用湿布擦掉。按照您使用的黏合剂说明中的指定时间，用F夹紧固所有黏合的部位，直到胶干透为止。

