

1985年刊

内部编印
供作参攷

河南省纺织工业年鉴

第 二 期

河南省纺织工业志编纂办公室

一九八五年八月

河南省纺织工业年鉴

1985年刊

前 言

张贺亭

一九八四年根据河南省地方史志编纂委员会的意见，在有关部门的支持下第一次编印了一九八四年刊《河南省纺织工业年鉴》内部印发，供作参考。大家反映还不错。一九八五年刊是本年鉴的第二期，它主要反映一九八四年我省纺织工业生产、建设的进程和成就。编写年鉴可为各级领导提供参考和借鉴，为专业工作同志和广大干部、群众提供情况和信息。同时还可为编修纺织志积累史料。既服务于当前，又有益于后世，存史资治，意义深远。

编写年鉴是项新的工作，由于缺乏经验，力量水平有限，还有许多不足之处，有待进一步改进和提高。我们希望能在地市、各部门的重视和支持下，使《河南省纺织工业年鉴》年复一年地不间断地编印下去，以便有连续性地记载我省纺织工业生产和建设的成就，成为我省纺织工业发展历史的翔实记录。

编写年鉴要有一支强有力的撰稿人队伍，不断提高写作水平，以适应年鉴的要求。要勇于探索、大胆创新，在改革中前进，在实践中提高。

一九八五年八月八日

编辑说明

一、本年鉴是反映我省纺织工业生产建设成就的资料书。
1985年刊是本年鉴的第二期，本期内容主要记载1984年情况。有的篇章也概述了历史的情况。

二、本期年鉴共收录27篇文章，分六篇编纂。第一编“生产经营”。首先介绍了我省纺织工业1984年在整党、改革新的形势下生产建设的概况。接着分析和阐述了1984年计划完成、经济效益、出口、内销以及主要原材料供应消耗情况。

三、第二篇“科技教育”，包括技术改造取得的成就。记载了1984年科技成果。微机应用以及纺织教育事业取得的新成绩。

四、第三篇“地市纺织工业”，首先简介了我省17个地市纺织工业的概貌。对郑州市、安阳市1984年纺织生产情况，分别进行了介绍。

五、第四篇“纺织行业和企业”，简介了我省棉纺织、毛纺织、丝纺织、麻纺织、针织、复制、印染、化纤以及纺织机械、纺织器材等十个行业生产概貌，并着重介绍了毛纺织、丝

纺织、机械、器材等行业1984年的生产情况，以及我省大中型纺织企业的简要情况。

六、第五篇“体制改革”。试行厂长负责制情况和省纺织科研所改革科研情况。

七、第六篇“其它”。包括1979—1984年我省荣获国优、部优、省优纺织产品名录和1979年—1984年我省纺织基建竣工项目一览表，以及纺织工业厅“五讲四美”活动开展情况和老干部工作，纺织志编纂会议等的记载。

编 者

一九八五年八月一日

河南省纺织工业年鉴·1985年刊

目 录

前 言

编辑说明

第一篇 生产经营

一、整党促生产促工作促改革

—— 1984年河南省纺织工业生产

形势概述.....1

二、1984年河南纺织工业计划完成情

况的分析.....9

三、1984年河南纺织工业经济效益的分析.....15

四、河南省纺织品1984年内销经营情况.....20

五、1984年河南省纺织品出口有了新

的突破.....25

六、1984年河南纺织工业主要原料供

消情况.....28

第二篇 科技教育

七、加强技术改造不断地改善我省纺织企业 的技术素质	3 1
八、1984年河南纺织工业科技成果简介	5 6
九、微型计算机应用的新进展	6 2
十、河南纺织教育事业在前进	6 6

第三篇 地市纺织工业

十一、1984年河南省地市纺织工业概貌	7 0
十二、郑州市纺织工业1984年生产概况	7 4
十三、安阳市纺织工业1984年生产概况	7 6

第四篇 纺织行业和企业

十四、1984年河南纺织工业行业概貌	7 9
十五、1984年河南毛纺织工业	8 1
十六、1984年河南丝绸工业	8 6
十七、1984年河南纺织机械工业	9 1
十八、1984年河南纺织器材工业	9 3
十九、河南省纺织工业大、中型企业简介	9 8

第五篇 体制改革

二十、我省纺织工业厂长负责制试点

情况..... 1 1 4

二十一、河南纺织科学技术研究所改革

初见成效..... 1 1 8

第六篇 其 它

二十二、河南纺织工业1979年—1984年

荣获国优、部优、省优产品名录..... 1 2 5

二十三、河南纺织工业1979—1984年

基本建设竣工项目一览表....., 1 3 6

二十四、平顶山锦纶帘子布厂扩建工程1984年

前期工作记述..... 1 4 6

二十五、河南省纺织工业厅老干部工作..... 1 5 0

二十六、河南纺织志编纂工作座谈会

在郑州国棉一厂召开..... 1 5 3

二十七、我厅1984年荣获

“文明单位”称号..... 1 5 5

第一篇

生 产 经 营

整党促生产、促工作、促改革

1984年河南省

纺织工业生产形势概述

高 旭

1984年河南省纺织工业以改革和整党为动力，结合纺织工业面临的新情况、新问题，进一步端正业务工作的指导思想，振作精神，奋力拼搏，促进了生产的发展。在生产任务减少10%，纯棉织物滞销、化纤原料不足等严重困难的条件下，工业总产值仍然完成35·6175亿元，与1983年持平；实现利润1·901亿元，比1983年下降^{27%}30·6%，但按可比口径仍增长9·3%。

1984年全国纺织工业面临着严重困难，这些困难在河南省纺织工业中表现得尤为突出。这是因为：

1、市场的变化正击中河南纺织工业的弱点。由于长期以来坚持“以棉纺为主、以纯棉为主、以中低档为主、以内销为主”的产品结构，虽经几年的努力，仍没能根本改观。纯棉产品比重大，居

全国第一位；而化纤产品的比重却很小，仅占全国的23%，低于全国平均34·73%的水平，产品出口比重则更小，只相当于山东、河北、湖北等邻省的三分之一到二分之一。因此，在1984年1月纺织品调价后，受到严重冲击。

2、库存积压多，包袱重。尤其是1983年采取增加商业收购以保工业生产的措施后，造成商业积压膨胀，库存纺织品高达7·82亿米，给1984年的生产带来了沉重的包袱。

3、全省纺织工业“转轨”、“变型”迟缓。应变能力不强，对国内外市场的预测和反应的能力太差，使本系统遇到的困难比兄弟省市更多、更大。

为了正确认识纺织工业面临的形势，克服畏难情绪。全省纺织工业广大职工普遍学习了党的总路线、总任务，从纺织工业在国民经济中的重要地位，看发展纺织工业的必要性；将质量、消耗等技术经济指标与上海先进水平和全国平均水平相比，找到了产品质量低，消耗大、成本高的差距，从而看到了提高经济效益的潜力；分析国内外市场特别是农村市场的潜力，看到了纺织品市场的广阔前景；分析我省棉花丰收，资源丰富，中原交通方便，领导支持，职工肯干，基础较好等优势，看到了开创纺织工业新局面的有利条件。并从我省纺织工业实际出发，采取一系列有效措施，进一步加强经营管理，大力推进技术进步和智力开发，使我省纺织工业切实

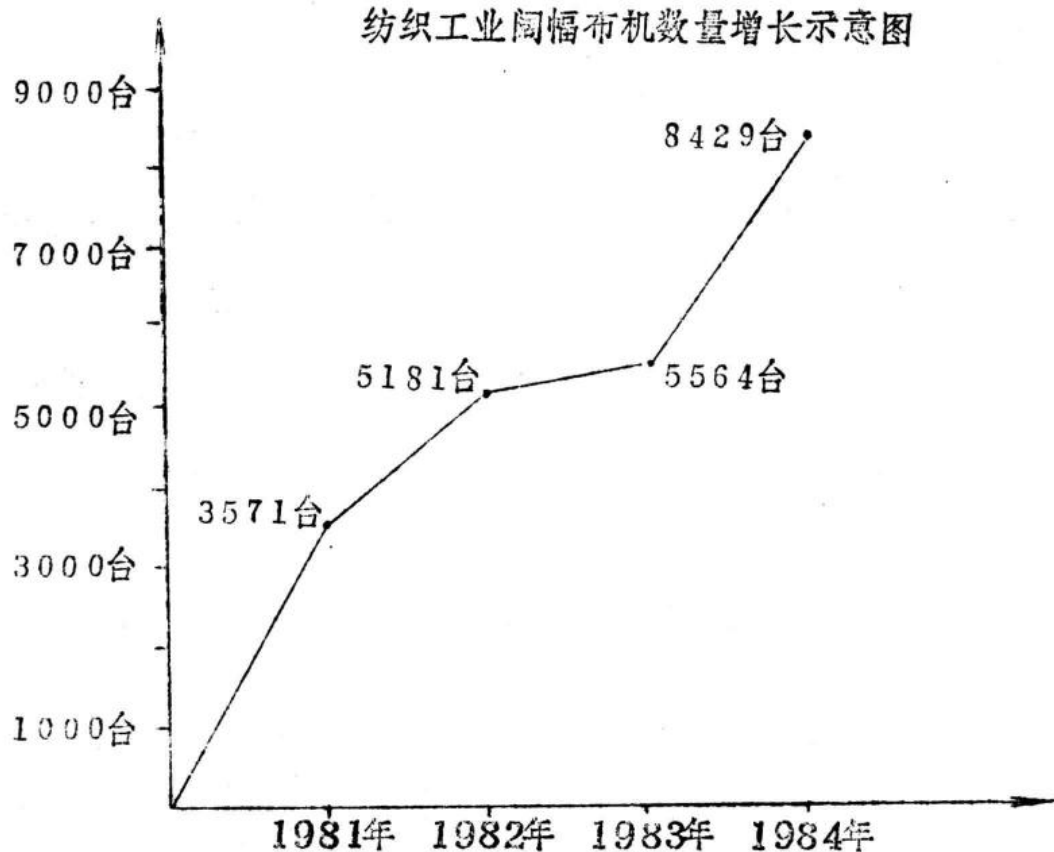
转到以提高经济效益为中心的轨道上来。

一、打基础、上水平，准备后劲。由于生产任务减少，设备能力富余了。各企业充分利用这一时机，组织力量，扎扎实实的做打基础、上水平的工作，以提高企业素质，增强应变能力。一是狠抓技术改造，促进技术进步，提高设备技术水平。全年列入技术改造项目计划的投资达1·15亿元，是历史上投资额最多的一年。

69个项目中，有21个项目当年产生了经济效益。特别是增加和改造阔幅布机4500台，新增多臂装置2450套，使阔幅布在出口布中的比例占90%以上。同时加强纺织科学研究工作，1984年研究出了一批水平较高、实用价值较大的科技成果，其中有19项分别获国家、纺织部和河南省的发明奖、科技成果奖，并荣获河南省“科技成果优胜单位”称号。二是抓质量、上品种、创名牌，提高产品水平。各企业坚持质量品种第一，深入开展全面质量管理，健全、充实产品开发机构，瞄准赶超目标，组织力量攻关，把质量品种同奖金直接挂钩，从而有效地促进了产品质量的提高和产品品种的开发。全年被评上纺织部优质产品19个，比1983年增加10个；被评上国家银质奖6个，国家优质工程一项，超过前五年总和，占河南省1984年荣获国家银质奖总数的近三分之一。全年共开发新产品60个，新品种350个，新花色3800个。三

是整顿企业。培训厂长。提高经营管理水平。1984年省营20个企业已验收合格19个，占95%，通过企业全面整顿，调整充实了领导班子，建立健全了经济责任制，加强了各项基础性工作，使企业素质得到明显改善。先后组织84名厂长脱产学习党的经济政策和经营管理知识，经国家统考，成绩显著，合格率达96.8%。政治和业务学习“双优”名额占河南全省50%，占全国纺织系统40%。

1981年—1984年我省
纺织工业阔幅布机数量增长示意图



二、疏通渠道、压缩库存，理顺产销关系。近几年来，产销脱节严重，商业库存膨胀，一直处于收新的卖旧的，卖了旧的又存新的恶性循环状态。1984年5月，河南省人民政府决定将省纺织品公司划归纺织工业厅领导，实行产销合一体制。针对河南省棉布库存过大的情况，在中共河南省委和省人民政府的支持下，采取了两条措施，一是按市场需求，调节生产能力，压缩滞销的棉布、印染布生产量；二是价格随行就市，为商业“泄肚子”。截止12月底，河南省纺织品二级站库存棉布由年初的3·42亿米降到0·87亿米，占用资金由1983年底的5·67亿元降到1·97亿元，使商业库存降到1978年以来最低水平，工业库存虽略有增加，但工商业库存总量仍比1983年有大幅度下降，出现了多年来少见的销大于产的好局面。这种作法，从微观上看，使1984年河南财政收入减少了一些，但从宏观上看，基本上解决了长期以来存在的工业报喜、商业报忧、库存增加、财政虚收的问题，促进了产销的良性循环，为以后河南纺织工业争取更大的经济效益创造了有利条件。

三、抓出口、向外挤、开拓国际市场，减轻内销压力。针对河南省纺织品出口长期落后，国内纺织品市场近于饱和的状况，河南省纺织厅成立了出口领导小组，积极开展工作，多方争取任务。在

有关部门的配合下，同外国几十家客商建立了业务联系，并且开辟了苏联、波兰等东欧市场和塞内加尔等非洲市场，使1984年河南省纺织品出口创历史最高水平，全年出口棉纱超过计划一倍，棉布超计划73%，创汇额比1983年增长59.3%。（附表）

1980年——1984年
河南省棉纱、棉布出口情况表

年 份	品 种 数 字	棉 纱		棉 布	
		数 量 (吨)	占总产量 %	数 量 (万米)	占总产量 %
1980年		5904.84	2.93	7705	6.5
1981年		8028	3.5	8179	8.24
1982年		6305	2.7	7404	7.14
1983年		12160	5.4	7752	7.57
1984年		12501	5.89	9631.96	11

四、改革管理体制，增强企业活力。首先，在认真贯彻中共中央、国务院和中共河南省委、省政府关于城市经济改革精神的同时，结合河南省纺织工业实际，给企业下放了生产计划、产品销售、原料选用、产品定价、质量指标管理等权力。其次选择2个工厂进行

厂长负责制试点，并改革科研、设计单位的管理体制。第三，改革企业体制。本着加强行业管理，简政放权，搞活企业，发挥城市中心作用，提高宏观经济效益的原则，拟定了改革方案，报河南省人民政府批准。这个方案的基本精神是：政企分开、简政放权，将河南省纺织厅直接管理的20个大中型骨干企业全部下放。企业下放后，河南省纺织厅作为省人民政府的职能部门，履行省人民政府规定的职责，对全省纺织工业（包括系统外）进行规划和管理，切实树立为基层、为企业服务的思想，并实行三个转移；一是由过去的纵向管理转移到横向管理；二是由过去的直接管理生产经营活动转移到宏观决策；三是由过去的领导指挥转移到咨询服务。上述改革措施，有效地增强了企业的活力。许多企业面临严重挑战，变压力为动力，激流勇进，奋力拼搏，积极探索“转轨”“变型”的新路子，创造出了一些新鲜经验。比如中原棉纺织厂，实行厂长负责制后，大面积开发人才，大面积翻改品种，充分发挥每个职工的聪明才智，在棉纺织行业利润大幅度下降的情况下，该厂1984年利润比1983年增长35%，名列全省棉纺织行业之首；洛阳棉纺织厂最早冲破棉花供应体制，根据生产需要直接到产地选购原棉，使原料成本降低^了3200多元；郑州色织一厂实行产品设计与销售部门一体化，有效地促进了产品开发；长葛毛纺织厂正确运用经营自主权，挖掘内部潜力，提高经济效益，开创了生产建设新局面。

这些经验，集中到一点，就是勇于改革，放开搞活。这对于我省纺织工业有一个新的发展和突破，有着重要的借鉴意义。

五、实行目标管理，各个环节围绕全系统的总目标协调动作。结合端正业务工作指导思想，经过上下反复酝酿，确定了全省纺织工业1984年的奋斗目标，提出努力实现“纺织品出口、技术进步、产品开发、产品质量、产品销售、智力开发”等八个方面的突破。各地市纺织工业主管部门和企业也都确定了自己的奋斗目标，并且层层分解，落实到车间班组。河南省纺织厅各业务部门也分别研究和制定了自己的工作目标。这样，就使全系统的奋斗目标同部门的、企业的具体目标密切联系了起来，用部门的、企业的具体目标的实现来保证全系统总目标的实现。

总之，1984年我省纺织工业是在重重困难中奋力拼搏，继续前进的一年。但是，由于应变能力较差等原因，我们的经济效益还不理想。纺织系统的广大职工决心进一步采取有效措施，提高企业素质，增强应变能力，争取较好的效益，为四化建设做出新的贡献。

1984年河南纺织工业 计划完成情况的分析

计划基建处 陈俭飞

1984年是河南纺织工业在调整改革中前进的一年。在面临棉布生产计划比上年实际减产6·2%和化纤原料十分紧缺的困难情况下，从提高宏观经济效益出发，发挥纺织品产销合一的优势，一方面按照市场需要调节生产，一方面大力处理积压产品，促进了纺织工业生产向着良性循环的方向发展。

一、有计划地进行技术改造，生产能力有较大的增加 1984年，全省纺织系统内企业有274个，其中大型企业10个，中型企业23个，小型企业241个。年底有固定资产176540万元，占全国纺织工业固定资产原值总额的5·32%，在29个省、市、自治区中居第6位。化学纤维生产能力达到34928吨，比上年增长8·85%，占全国总能力的4·26%，居第7位，在相邻的7省中列首位。印染布生产能力达6·5亿米，比上年增长15·53%；占全国总能力的6·92%，居第5位；其中涤纶混纺印染布生产能力为1·966亿米，比上年增长23·4%。棉纺锭达到143·34万锭，比上年增长4·37%，占全国棉