

紡織機械

中國紡織染工程研究所出版

織 維 工 業 謂書

紡 織 機 械

著 作 者

黃 希 閣

紡 織 工 業 技 師
中國紡織染工程研究所所長

姜 長 英

美國地端大學學士
國立交通大學教授

中國紡織染工程研究所出版

三十五年八月再版

中華民國二十九年二月初版
中華民國三十五年八月再版

紡織機械

每冊定價國幣

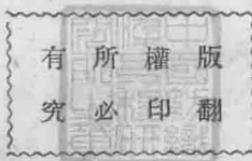
中國紡織染工程研究所
研究會編輯室

著作者

黃姜希長

閻英閣

版權所有必究



發行人
出版社
印 刷 所
經 售 處

上海長壽路一一二二號
中國紡織染工程研究所
中國科學公司
中國紡織圖書雜誌社
上海福州路二七一號

序

夫機械之名稱，早見於我國之古籍。莊子云：「有機械者，必有機事，有機事者必有機心」。然此所謂機械，尚偏重於精神作用，非純粹之物質也。一自歐風東漸，機械之為學，佔應用科學之重要部分。且施力於器之一處，而使傳之他處，能發生一種較大之力量，以實用於工作。於是工程之必須機械，猶舟之於舵，馬之於轍。否則失其功效，烏能達其目的。當此二十世紀，環顧列強，於各種工程無不力求改良，突飛猛進。而於紡織機械一學，更殫思竭慮，孳孳研求。朝有所發明，夕有所變革。今之以為新且善者，明日以為窳舊而不之用矣。而我國則科學落後，於紡織機械更屬望塵莫及。不佞研習紡織工程，尤喜紡織機械。平日涉獵東西各國專籍，覺英人漢頓William A. Hanton 所著之紡織機械學(Mechanics of Textile Machinery)一書，頗為詳盡。乃商請機械專家姜長英先生合作譯成是書，並將原文過簡過繁之處，略加增刪，冀可作為各校教本。有志於斯道者，亦可藉此為研究紡織機械之梯航。明其癥結所在，始能治以藥石。由研究而改良，由改良而進步，追蹤列強，此其嚆矢。惟不佞學識淺陋，文筆拙劣，謬誤之處，在所不免。甚望海內外宏達，不吝指正，則不佞之幸，亦學術界之幸也。

黃希閣三十四年三月三十一日於研究所

是書初版伊始，斯界技術家及學生即相繼採購，不勝榮幸。勝利後，因選用者日廣，特將全書原文校正排印，以供同志之採用焉。

三十五年九月再版誌

紡織機械目錄

第一章 緒論	1
第二章 動之傳遞	4
第三章 移量圖速度圖與加速圖	13
第四章 機械之平衡	23
第五章 開棉機清棉機給棉裝置之圓錐輪	27
第六章 捲取運動	30
第七章 粗紡機之捲取運動	32
第八章 環鍊精紡機之捲取運動	45
第九章 走錠精紡機之捲取運動	57
第十章 帶之加重	73
第十一章 紡紗機器之動力消耗	79
第十二章 捲緯及捲經	93
第十三章 力織機之籠框運動	101
第十四章 開口運動	105
第十五章 投梭運動	117
第十六章 捲取運動及送經運動	130
第十七章 織機所需之動力	139
第十八章 紡織機械傳動法	153
第十九章 紡織機械動力試驗法	159
附錄 紡織機械習題	162

紡 機 織 械

第一 章 緒 論

質量 (mass), 空間 (space), 及時間為力學中之基本單位。質量之單位為磅或公斤；空間之單位為呎或公尺；時間之單位則為秒。

速率 (speed) ——一物體對於地球或另一物體位置變化之快慢，稱為其速率，普通以呎每秒 (feet per second) 表示之。

速度 (velocity) ——一物體在某一方向內之速率，稱為其速度，其單位亦為呎每秒。物體之速率雖或維持不變，其速度仍可變化。如一火車可以等速率環繞一彎曲軌道行進，然其方向則時時變更，故其速度亦變化不已。此點甚屬重要，蓋力為速度變化所必須，固無論其為速率之變化，抑為方向之變化也。

角速度 (angular velocity) ——一動點對於一定點之角速度，為通過該二點之直線，在一單位時間內旋轉之角度。此角度之單位，通用者為弧度 (radian)，即與半徑等長之弧於其中心所包之角。或等於 $360^\circ \div 2\pi$ 或 57.3° 。因之，此角速度之單位為弧度每秒 (radian per second)。

加速度 (acceleration) ——速度變化之快慢程度，謂之加速度。設 t 秒內速度之變化為 v 呎每秒，則平均加速度 $a = \frac{v}{t}$ 呎每秒每秒 (ft. per second per second)。速度減低，亦稱為減速度 (retardation)。

運動定律 (laws of motion) —— (1) $v = V + at$; (2) $S = Vt + \frac{1}{2}at^2$; (3) $v^2 = V^2 + 2aS$ 。其中 S = 一物體經行之空間； V = 初速 (initial velocity)；

v = 終速(final velocity); a = 加速度; t = 時間。物體受減速作用時，諸式中加速度之符號為負。

力 (force) ——使一物體發生運動 (motion) 或運動變化，或使有運動及變化運動之傾向者為力。某力如能在 1 秒中，施於 1 磅之質量而產生 1 呎每秒之速度變化者，即為力之絕對單位。此種單位，名為磅達 (poundal)，但工程界用之者殊鮮。代替其位置而被廣泛採用者，則為力之重力單位——磅。抵抗重力，支持 1 磅質量所需之力為 1 磅。

動量 (momentum) ——力 F 加於一質量 M 之物體所生速度之變化 v ，正比於此力之大小，及用此力之時間，而反比於此質量，即 $v \propto \frac{F \times t}{M}$ 。設諸量之單位正確，則 $v = \frac{Ft}{M}$ 。因之，對於一質量 M 於時間 t 中，欲產生速度之變化 v 所需之力 $F = \frac{Mv}{t}$ 。若質量之單位為磅，則力之單位必須為磅達。蓋力 1 磅達推動 1 磅質量，在 1 秒中可生 1 呎每秒之速度變化。設單位重力 1 磅作用於 1 磅之質量凡 1 秒鐘，例如 1 磅質量之物體自由落下，則速度之變化為 g (約等於 32.2 呎每秒)。由上式得：

$$v = 32.2 \text{ 呎每秒} = \frac{(1 \text{ 磅} \times 32.2) \text{ 磅達} \times 1 \text{ 秒}}{1 \text{ 磅質量}}.$$

通常多不以乘 g 之法化磅力為磅達，而以 g 除質量之磅以得一較大於磅之質量單位，此較大之單位 $\frac{\text{磅}}{g}$ ，稱為工程制質量單位。

質量與速度之積，謂之物體之動量。如

$$\text{力 } F = \frac{\text{動量 } Mv}{\text{時間 } t},$$

而 $\frac{v}{t} = \text{加速度 } a,$

故 力 $F = \text{質量 } M \times \text{加速度 } a.$

牛頓運動定律：——(1) 任何物體不受外力時，恒維持於靜止或在一直線上作等速度運動之狀態。

(2) 一物體運動之變化，正比例於所受之力，而平行於此力之方向。

(3) 對於任何力 (action)，恒有一相等而相反之反動力 (reaction)。換言之，任意二物體間之相互作用力，恒相等而相反。

力平行四邊形——若以引自一點之二直線，代表在同一平面內不平行二力之大小及方向，則以此二直線為鄰邊，所作成平行四邊形中，通過此點之對角線，

可以代表該二力合力之大小及方向。合速度或合加速度亦可用類此之方法求之。

力多邊形——若在一平面中，某一點上任意數目之諸力，能互相平衡，則該數力之大小及方向，可依次以一多邊形之諸邊表示之。

力矩 (moment)——一力對於一點之旋轉傾向，稱為該力對於此點之力矩，而以該力與自該點至該力間垂直距離之乘積量度之。力矩之單位為磅呎。

若一物體被在同一平面內之諸力所平衡，則所有諸力對於此平面內任一點之諸力矩之代數和為零。

力偶 (couple)——方向相反大小相等，但不在一直線上之二力，組成一方偶，或稱偶力。此力偶之力矩，為一力與二力間垂直距離之相乘積。

工 (work)——克服阻力 (resistance) 而經若干距離，是為作工作。如克服 1 磅之阻力，經過 1 呎之距離，或克服 2 磅之阻力經過 $\frac{1}{2}$ 呎之距離，則所成之工，為工之單位——1 呎磅。

工率或動力 (power)——作工之快慢程度，謂之工率或動力，其單位為馬力 (horse power)，即每分鐘作工 33,000 呎磅。

任一機器中，給出之工，加耗於克服摩擦之工，等於給入之工。給出之工與給入之工之比，即為該機器之效率。

能量 (energy)——作工之能力，謂之能量。能量可以不同形式如位能 (potential energy) 動能 (kinetic energy) 等貯積於一物體中。物體之位置為其具有位能之原因，而其所具位能之量，等於物體之重量與其超出一已知水平 (datum level) 之高度之相乘積。物體運動時具有動能，其值以呎磅表之，等於質量 (工程單位) 之半與速率 (呎每秒) 之平方之相乘積。

能量不滅 (Conservation of Energy)——能量不滅定律為：能量可自一形式變化至另一形式，但其量不可損滅。舉例言之，一貯有位能之物體向已知水平自由落下時，則失去其位能，而獲得等量之動能。

慣性或慣性 (inertia)——物體對於速度變化之抵抗性質，謂之慣性。當此物體循一直線路徑前進時，慣性正比例於物體之質量，慣性阻力 (inertia resistance) $F = \text{質量 } M \times \text{加速度 } a$ 。

若為一轉動之物體，如一飛輪或轉動軸，則此阻力不僅隨質量而異，且在乎此質量距離轉動中心之遠近。例如一長 40 呎之 3 吨轉動軸，可具有與一梳棉機錫林杆等之質量，而後者對於運動變化之阻力，約為前者之 400 倍。一轉動物體中任一質點之阻力矩 (resisting moment)，在乎該質點之質量及其與轉動中心間距

離之平方。而此物體之總阻力矩或慣性力矩 (moment of inertia) 為全部質點所生阻力矩之和，可以下式表示之：

$$\text{慣性力矩 } (I) = \text{物體之質量 } (M) \times \text{環動半徑 } (K)^2.$$

若物體之全質量集中於某點時，所生之阻力矩與實際物體所生之阻力矩相等，則自該點至轉動中心之距離，即為上式中之環動半徑 (radius of gyration) K 。其值可以計算或實驗求得之。

離心力及向心力 (centrifugal and centripetal forces) ——當一物體以等速率循一圓路徑運動時，其速度之方向不絕變化，故在任何時，若許物體以自由，則該物體必將循圓路徑之切線方向作直線運動。如繼續使之作環轉運動，則必須不斷用力以改變此物體之運動方向。此力須指向轉動中心，故名向心力。其值 F ，等於物體之質量與加速度之相乘積。而此加速度等於以轉動半徑除線速度 (linear velocity) 平方所得之商，即 $\frac{v^2}{r}$ 。

$$\text{因之 } F \text{ (磅)} = \frac{M \text{ 磅} \times v^2}{g \times r}.$$

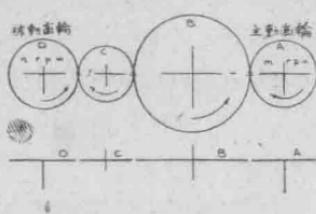
與向心力相等而相反之反動力，是為離心力。

簡諧運動 (simple harmonic motion) ——設一點以等速率 v 循一圓路徑運動，則該點在圓路徑任一直徑上之投影 (projection) 作簡諧運動。作圓運動之點之加速度指向圓心，且等於 $\frac{v^2}{r}$ 。其平行於簡諧運動方向之分加速度，即為作簡諧運動之點之加速度。故在兩極端時，簡諧運動之加速度最大，其值為 $\frac{v^2}{r}$ 。在任何其他位置，此加速度正比例於簡諧運動點至圓心之距離。當此點在中心時，加速度為零。

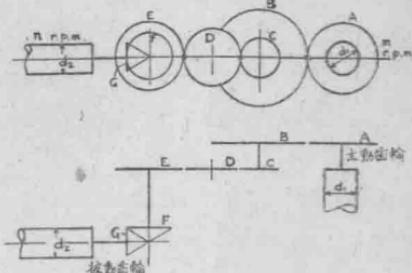
第二章 動之傳遞

齒輪 (wheel gearing) ——輪隊 (wheel train) 為主動輪 (driver wheel) 被動輪 (driven wheel) 及介輪 (carrier wheel) 所組成。介輪可為單介輪如 B 或 C (第 1 圖) 及 D (第 2 圖)，或雙介輪如 BC (第 2 圖)。

一輪隊中最末被動輪之速率 " n " 等於第一主動輪之速率 " m " 乘以各主動輪齒數之相乘積再除以各被動齒輪齒數之相乘積。



第 1 圖



第 2 圖

於第 1 圖中， $n = m \times \frac{A}{D}$ ，而第二圖中， $n = m \times \frac{A}{B} \times \frac{C}{E} \times \frac{F}{G}$ 。

一單介輪既為一主動輪亦為一被動輪，其作用除作前後空間之連繫及改變運動方向外，並無其他作用。是以於計算時可略去不計。傘輪 (bevel wheel) 則於二轉動軸相交而不相平行時用之。

最末被動輪速率對於第一主動輪速率之比值，名為輪隊之速度比率，通常以“e”代表之。

是以 $e = \frac{n}{m} = \frac{A}{B} \times \frac{C}{E} \times \frac{F}{G}$ (第 2 圖)

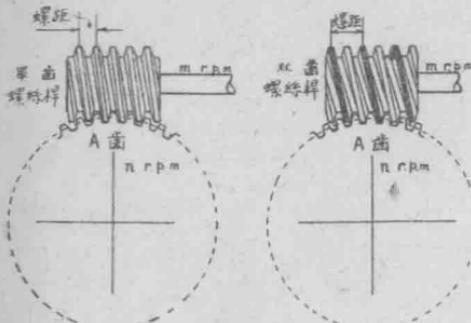
牽伸 (drafts) ——兩輶 (roller) 表面速度 (surface velocity) 之比率，謂之輶間之牽伸。如於第 2 圖中，輶 d_2 與 d_1 間之牽伸，為以 d_1 之表面速度除 d_2 之表面速度之商。

設 d_1 為輶 d_1 之直徑，於 d_1 轉動 1 周時其表面運動 πd_1 。是以 d_2 之表面運動

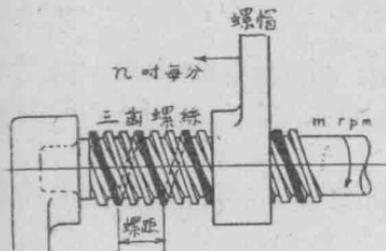
$$1 \times \frac{A}{B} \times \frac{C}{E} \times \frac{F}{G} \times \pi d_2,$$

$$\therefore d_2 \text{ 與 } d_1 \text{ 間之牽伸} = \frac{A}{B} \times \frac{C}{E} \times \frac{F}{G} \times \frac{\pi d_2}{\pi d_1} = e \times \frac{d_2}{d_1}.$$

螺絲輪 (worm wheel) 及螺絲桿 (worm) ——螺絲輪及螺絲桿可以使轉速大量低減 (reduction in speed)。螺絲桿可具一、二或三齒或螺紋，其作用各相當於一、二或三齒之主動輪。是以如第 3 圖所示用單螺絲桿時，被動輪速率 $n = m \times \frac{1}{A}$ ，如用雙螺絲桿，則 $n = m \times \frac{2}{A}$ 。



第3圖



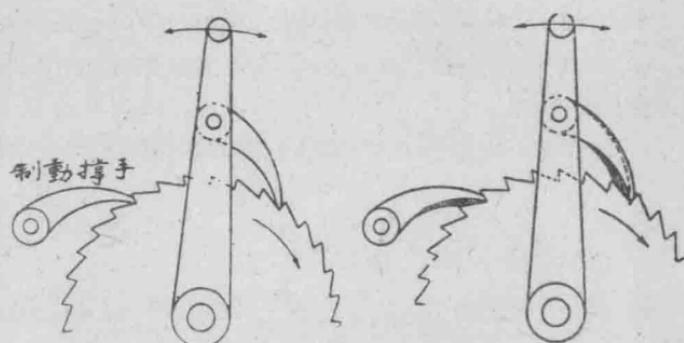
第4圖

就螺絲言，當轉一周時，螺帽 (nut) 移動之距離等於螺絲之螺距 (pitch)。第 4 圖所示為三齒螺絲，其螺帽移動之距離為 $n = mp$ 時每分，其中 p = 螺絲之螺距 (吋)。

螺絲輪及螺絲桿之傳動效率甚低。一對普通齒輪之傳動效率多超過 90%，而一螺絲輪與一螺絲桿間或一螺絲與其螺帽間之傳動效率，僅約為 30%。此於傳動大量能量時甚為不利。唯於除去主動力時，可無向後倒轉之弊。如使效率超過 50%，則此弊甚易發生。職是之故，螺絲輪及螺絲桿若用以傳動織機之捲取運動，則普通機構中之制動裝置 (retaining mechanism)，可省去不用。

鋸齒輪 (ratchet wheels)

——鋸齒輪乃用以變往復運動 (reciprocating motion) 為轉動運動。通常需備一制動擰手 (retaining pawl) 以阻止齒輪於擰手退回時隨之反轉。



第5圖

若擰手之動程維持不變，則僅需一推動擰手及一制動擰手可矣 (第 5 圖)。設若擰手之動程時有參差，則需用有不同長度之複擰手，以制止齒輪之逆轉。

導輪或導盤 (cam and tappet) ——導輪或導盤，用以變轉動為往復運動。

此運動可為連續運動亦可為間歇運動。導輪之形狀大小，可任意設計，以使一機器部分有所需要之運動。導輪與推動之物體間，通常均有一減摩輥（antifriction roller 或 bowl）。輥必須有相當直徑，故所得速度之變化，遂不能太快。

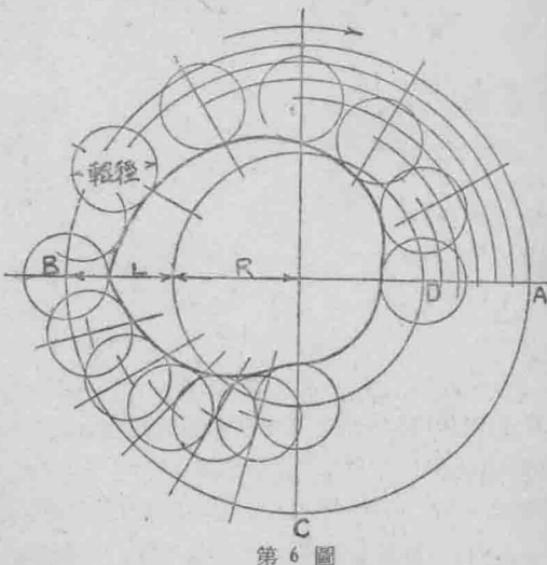
繪一導輪之輪廓時，須知導輪軸至減摩輥之中心距離 R （第 6 圖），輥心移動之距離或動程（lift） L ，輥之直徑及所需運動之性質。第 6 圖所示導輪輪廓之構造，將產生如下之運動： $\frac{1}{2}$ 轉，等速向外運動； $\frac{1}{4}$ 轉，等速向內運動； $\frac{1}{4}$ 轉，無運動。

以 R 及 $R + L$ 為半徑作兩同心圓。依照所生運動之性質，分每一圓之周為若干分，如於第 6 圖中，外圓須分為 $\frac{1}{2}$ 轉 AB ， $\frac{1}{4}$ 轉 BC 及 $\frac{1}{4}$

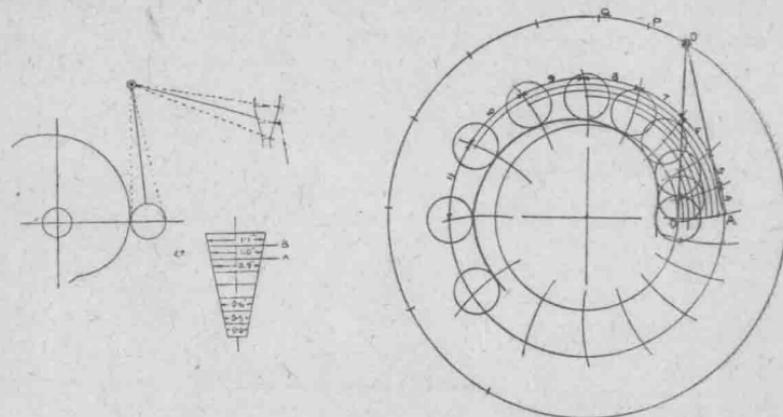
轉 CA 。將 AB 及 BC ，能產生運動之部分，分為任意之相同等分——等分數愈大愈佳。圖中採用者為 6 等分。然後自每一分點引一半徑，蓋輥心內外移動時，成循此等半徑之方向，換言之諸輻射線可代表輥心運動之途徑。有亦連輥於一槓桿，輥心循以輥桿支點為中心之圓弧路徑而運動者。若曲率頗小，則可略去其影響，用第 6 圖之畫法，所生誤差甚微。如輥之路徑半徑甚小，則必須如第 7 圖之畫法，始無差誤。繪製法之次一步驟為分所引任一半徑 AD 上二圓間之部分為若干分，其分數與圓周上內向或外向運動部分所分者相等。圖中所示者為 6 分。如運動為等速運動，則 AD 須分為若干等分；若運動速度可變，而 6 相等時間內運動之距離均為已知，則 AD 須分成之諸分，須與此諸距離成正比。導輪之或靜止或暫停（rest 或 dwell）部分 CA 為一圓弧。

第 7 圖左半所示為推動捲緯機（pirn winding machine）導紗指（guiding finger）之機構。如圖，將緯管分為八個相等之段，導紗指運動經過任何一段如 AB ，所需之時間，必須正比例於該段內緯管之平均直徑。換言之導紗指需於 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 及 11 單位時間內，向上移動八相等距離。

第 7 圖右半示此導輪之構造法，開始時亦如前，以導輪及輥兩中心間之最



第 6 圖



第 7 圖

大及最小距離為半徑，經 A 及 D ，各作一圓。 A 及 D 可在同一半徑上。分內圓為二等分，因輶於導輪旋轉半周時完全向外運動，而於次一半周間完全向內。然後如圖中所示，分每半圓為八分，按 $4:5:6:7:8:9:10:11$ 之比例，各部之和為 60 ，是以第一部佔全圓周之 $\frac{4}{60}$ ，或 12 度，次為 15 度，餘類推。然後經每一分點引一輶中心之弧線路徑。此等曲線均須以 OA 為半徑， O 為橫桿之支點，因之各弧線之中心均在經過 O 之圓上。

最簡而最佳之畫法則為不分經 A 點之圓，而分經 O 點之圓成為所需比例之若干分，如 OP, PQ 等。 O, P, Q 等乃為以 OA 為半徑，割經 A 及 D 二圓之諸弧之中心。然後分 AD 弧為八等分，或先分 AOD 角為八等分，則更簡易。構造法之其餘步驟，可自圖中得之。繪成之導輪可生所需運動，亦極易明瞭。

若已知輶心在相等時間內之運動，不論其為等速或變速，則導輪基圓 (cam circle) 分為若干相等部分，如第 6 圖，輶心之路徑亦須分為同數之若干段。若為等速運動，諸段應等長，否則不等。又輶心每經一相等距離所需時間，若為已知，則可分其全動程為若干相等部分，而分導輪基圓為同數之若干分，其長與各已知時間之長短相應，如第 7 圖。

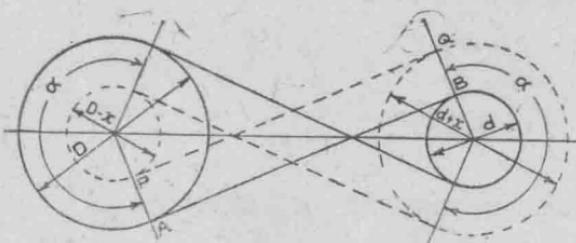
上述之導輪為消極裝置，是以需一彈簧或類似之機件，以使輶內向運動時不與導輪相離。若於輪上刻以適宜之溝槽 (groove)，乃成積極導輪。輶動於槽中，無論向內或向外運動，均可完全控制矣。

階級皮帶輪 (stepped pulleys) 及 圓錐輪 (cone drums) ——通常欲得可變轉速，常用一對階級皮帶輪或圓錐輪為傳動工具(第 8 圖)。後者於速率漸變

時用之。自皮帶輪之一級，移皮帶至他級，普通多用手推。但圓錐輪上皮帶之推移，多由機器自動調節，如粗紗機或開棉機或清花機等之圓錐輪，即其例也。以手移皮帶以調節轉速時，輪之尖縮(taper)可為直線，如漿紗機之圓錐輪。否則如粗紗機及開棉機，圓錐輪之尖縮，必須為曲線以產生正確之轉速變化（參考第五、六兩章）。

通常均假定二圓錐輪直徑之和為常數，以維持一均恒之皮帶張力。實際上此說僅在用交叉皮帶(crossed belt)時，方為正確，在用平行皮帶(open belt)時，所生差誤亦不多，通常均略去不計。交叉皮帶對於皮帶輪之夾持(grip)雖較佳於平行皮帶，然以扭絞及摩擦，運動時易生障礙，且易於磨損故不常用。

如有第9圖之交叉皮帶，設主動皮帶輪及被動皮帶輪之直徑為 D 及 d 。二輪之皮帶包圍弧 α ，弧度相等頗為明顯。是以皮帶之長為：



第9圖

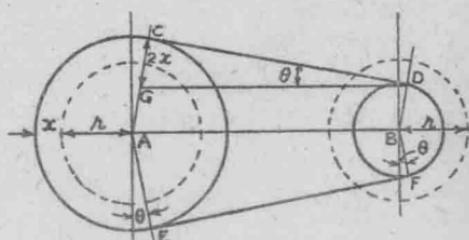
$$l = \frac{\alpha D}{2} + \frac{\alpha d}{2} + 2AB \\ = \frac{\alpha}{2}(D+d) + 2AB.$$

今設 D 減至 $(D-x)$ 而 d 增至 $(d+x)$ ，皮帶將仍平行於 AB ，且 $PQ=AB$ 。皮帶之長將為：

$$l = \frac{\alpha(D-x)}{2} + \frac{\alpha(d+x)}{2} + 2PQ = \frac{\alpha}{2}(D+d) + 2AB，與前長同。$$

設有一平行皮帶(第10圖)，直徑之和為常數。又 $r=\frac{1}{2}$ 半徑之和。則 $AC=(r+x)$ 及 $BD=(r-x)$ ，其中 x 為皮帶輪半徑之增減之數量。

因 AC 及 BD 均與 CD 成直角，故 AC 與 BD 互相平行，而皮帶所包之角各為 $(\pi+2\theta)$ 及 $(\pi-2\theta)$ 弧度。又若 GD 平行於 AB ，則角 GDC $=\theta$ ，且 $CD=GD\cos\theta=AB\cos\theta$ ，



第10圖

$$\begin{aligned} \text{皮帶之長 } l &= (\pi + 2\theta)AC + (\pi - 2\theta)BD + 2AB\cos\theta \\ &= (\pi + 2\theta)(r+x) + (\pi - 2\theta)(r-x) + 2AB\cos\theta \\ &= 2\pi r + 4\theta x + 2AB\cos\theta \end{aligned}$$

又，自三角形 GCD ， $2x = AB \sin\theta$

$$l = 2\pi r + 2\theta AB \sin\theta + 2AB \cos\theta$$

當兩輪相等半徑為 r 時， $\theta = 0$ 而 $l = 2\pi r + 2AB$ 。此為皮帶之最小長度。若以 l_1 表之，則兩輪不等時，值皮帶長度之增加可求得如次：

$$\begin{aligned} l - l_1 &= (2\pi r + 2\theta AB \sin\theta + 2AB \cos\theta) - (2\pi r + 2AB) \\ &= 2AB(\theta \sin\theta + \cos\theta - 1) \end{aligned}$$

今 $\cos\theta = 1 - 2 \sin^2 \frac{\theta}{2}$

$$l - l_1 = 2AB \left(\theta \sin\theta - 2 \sin^2 \frac{\theta}{2} \right)$$

又，角 θ 恒甚小，且與 $\sin\theta$ 無大差異，是以

$$l - l_1 = 2AB \left(\theta^2 - 2 \frac{\theta^2}{4} \right) = 2AB \left(\theta^2 - \frac{\theta^2}{2} \right) = 2AB \frac{\theta^2}{2}$$

但 $\sin\theta = \frac{2x}{AB}$ ，如設 $\theta = \sin\theta$ ，得 $\theta = \frac{2x}{AB}$ ，

及 $l - l_1 = \frac{2AB}{2} \left(\frac{2x}{AB} \right)^2 = \frac{4x^2}{AB}$ 。半徑增加 x 時，直徑之增加為 $y = 2x$ ，則

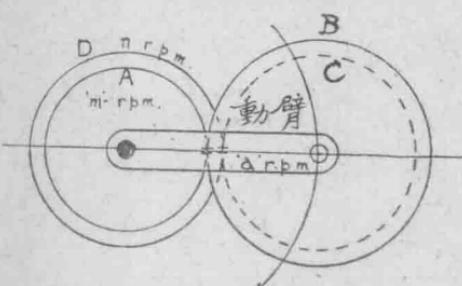
$$l - l_1 = \frac{y^2}{AB}$$

例如，一對粗紗機圓錐輪直徑之和為 10 吋，中心距離為 3 吋。當直徑各為 7

吋及 3 吋時， y 之值為 2 吋，皮帶長度較兩輪相等時增加

$$\frac{y^2}{AB} = \frac{2^2}{36} = \frac{1}{9} \text{ 吋。}$$

外擺輪隊 (epicyclic wheel train) — 在一外擺輪隊中，某數輪之中心並非固定而連於一動臂，通常循一圓弧路徑而運動。如第 11 圖中 A 及 D 可繞其中心作獨立運



第 11 圖

轉。 BC 為一雙介輪，其中心連於動臂，可繞 A 及 D 之中心旋轉。設已知 A 及動臂之轉速，試求 D 之轉速。 D 之旋轉，半由於 A 之轉動，半由於動臂之轉動。無論 A 及動臂之運動為同時舉行或先後發生， D 之轉動結果仍然相同。

設全機構轉動如一體，繞 A 之中心作 a 轉。則輪 A, D 及動臂各作 a 轉。動臂已完成其運動，但輪 A 仍須作 $(m-a)$ 轉， D 亦須再作 $(n-a)$ 轉。

使動臂靜止，予 A 以所需之 $(m-a)$ 轉以完成其運動。 D 將作 $(m-a) \times \frac{A}{B} \times \frac{C}{D}$ 轉，其中 A, B, C 及 D 各代表齒輪之齒數。

但 $\frac{A}{B} \times \frac{C}{D} = e$ ，即動臂靜止時此輪隊之速度比率，

$$\therefore (n-a) = (m-a) \times e \text{ 或 } e = \frac{n-a}{m-a}.$$

此方程式可應用於一切外擺輪隊。假使動臂靜止，求得輪隊之速度比率為 e 。決定此速度比率之正確符號時，切須謹慎。如於動臂靜止時，輪組之末輪與首輪以同向轉動，則速度比率為正。若末輪與首輪轉向相反，則比率為負。

例： $A=40$ 齒， $B=60$ 齒， $C=55$ 齒， $D=45$ 齒。 A 以 108 轉每分之速率順鐘向轉動，而動臂以 54 轉每分之速率同方向轉動。求 D 之速率。

令動臂保持靜止， A 順鐘向轉動，則 D 亦將順鐘向轉動。是以速度比率 e 為正。

$$e = \frac{40}{60} \times \frac{55}{45} = \frac{22}{27} = \frac{n-a}{m-a}$$

$$27n - 27a = 22m - 22a$$

$$n = \frac{22}{27}m + \frac{5}{27}a$$

$$m = 108 \text{ 而 } a = 54$$

$$\therefore n = \left(\frac{22}{27} \times 108 \right) + \left(\frac{5}{27} \times 54 \right) = 98 \text{ 轉每分。}$$

答案為正，表示 D 輪與 A 同為順鐘向轉動。

若 A 順鐘向轉動而動臂反鐘向轉動，則 a 之值必須具負號，如前式。

$$n = \frac{22}{27}m + \frac{5}{27}a, \text{ 但今 } m = +108, a = -54,$$

$$n = \left(\frac{22}{27} \times 108 \right) + \left(-\frac{5}{27} \times -54 \right) = 88 - 10 = 78 \text{ 轉每分, (順鐘向).}$$

自以上諸式中，可知速率 n 由二部合成，其一部為一常數乘 m ，此代表因 A 輪轉動，所得之速率；另一部為一常數乘 a ，即因動臂之運動， D 獲得之速率。

同樣結果，可自另一稍異之途徑得之。於第736圖中，設動臂維持靜止，予 A 以 m 轉，則 D 將作 $m \times e$ 轉。然後使 A 靜止，予動臂以 a 轉，則 D 將作 $a(1-e)$ 轉。如 A 與 B 間無連繫，則於動臂作一轉時， D 將以相同方向被迫轉動一周。但因 A 與 B 間有齒相連繫，當動臂作一轉時，輪 B 將於其軸上作 $\frac{A}{B}$ 轉，而 D 將作 $\frac{A}{B} \times \frac{C}{D} = e$ 轉。此轉動將與臂動異向，是以動臂作一轉時 D 作 $(1-e)$ 轉，而動臂作 a 轉時， D 作 $a(1-e)$ 轉。

因之， D 之總轉數 $= n$ 將為由於 A 轉之 $(m \times e)$ 轉加由於臂動之 $a(1-e)$ 轉。

$$n = me + a - ae$$

$$n - a = e(m - a)$$

$$e = \frac{n - a}{m - a}, \text{ 結果如前。}$$

外擺齒輪隊之另一種類如第12圖。一齒輪 B 沿一固定水平齒桿 (rack) A 滾動，同時推動另一齒桿 C 。令 m = 齒桿 A 之動程， n = C 之動程，而 a = 輪

B 中心之動程，此中心相當於外擺運動中之動臂。

如 B 之中心保持靜止而使 A 運動，則 C 將作與 A 相同速率而相反之運動。故自公式得 $\frac{n - a}{m - a} = -1$ ，
 $n - a = a - m$ ，而 $n = 2a - m$ 。其中

$m = 0$, $n = 2a$ ，即齒桿 C 與輪 B 中心同向運動，但速率則二倍之。

此問題亦可解決如下：設全機構移動如一體，向左移動1呎。如使 A 返至其原位，必須向右移1呎，同時須使輪 B 中心維持靜止。則齒桿 C 必將再向左移1呎，是以 C 之總運動為向左2呎。

另一解法頗有討論價值。 B 與 A 之接觸點 x 為一定點，全輪 B 以此點為樞軸 (pivot)，故亦為輪 B 之瞬間中心 (instantaneous centre)。輪 B 上任意一點之速率，正比例於該點至 x 點之距離。 z 點距 x 二倍於 y ，其速率亦二倍於 y 點。齒桿 C 與 z 點相接，與之等速運動，是以其速率為 y 速率之二倍。