

纺织梭织织物的性能要求

上海市纺织工业局计量标准管理所

纺织梭织织物的性能要求

(仅供参考)

溢达企业有限公司

1982年11月

出版说明

为了了解国际标准，配合修改现行纺织产品标准，现将香港溢达企业有限公司于1982年11月编印的《纺织梭织物的性能要求》标准汇编翻译成中文出版。

《纺织梭织织物的性能要求》内容包括英、美、日及香港等客商对纺织品的习惯要求（要货标准），以棉及涤棉化纤混纺印染织物为主，以及不同用途纺织品，如男女衬衫、睡衣、雨衣、裤子等的质量要求。汇编标准的来源有美国衬衫、睡衣、运动衣生产商协会标准，美国范友生公司标准，日本出口棉织物的检验标准，台湾省标准，香港T.A.L分等要求，美国各兰呈寺维尔公司分等规定，美国国家标准，英国立德尔伍特公司标准，英国家用百货有限公司标准等。其中英国立德尔伍特公司和家用百货有限公司的纺织品规范並附有印染成品的试验方法等内容。仅供内部参考之用。

本书由本所吴大鼎、薛晓蓓、崔景铨、徐洁四人合译，並由崔景铨负责校核。由于时间匆促，难免有疏漏谬误之处，请读者谅解和指正。

上海纺织工业局计量标准管理所

1983年2月

前 言

- (1) 附上之品质标准是以常用之服装布料（梭织布）为主，其他布料品种不包括在内。
 - (2) 因世界各地並無统一标准，各国之试验方法又不相同，而且每个客户亦有不同要求，所以此标准资料仅作参考。产品品质倘能达到附上之标准，相信其品质应有相当水平。
- （译者注：此前言是原文所有的）

目 录

- 1. 一般资料
 - 1.1 检验方法, 单位疵点的评分标准, 和标准性能要求
 - 1.1.1 四分制
 - 1.1.2 十分制
 - 1.1.3 其它制度
 - 1.2 服装生产用的梭织织物的最低要求和试验方法
 - 1.2.1 男式衬衫
 - 1.2.2 女式衬衫
 - 1.2.3 睡衣
 - 1.2.4 雨衣
 - 1.2.5 裤子和便裤
- 2. 特殊资料、最低要求及试验方法
 - 2.1 梭织纺织品质量评价的标准程序 (已被全国衬衫、睡衣、运动衣生产商协会和美国质量控制学会纺织品部的工业内部委员会所批准和采用)
 - 2.2 梭织织物的范友生 (Van Heusen) 疵点分等标准
 - 2.3 日本出口棉织物的检验标准 (整理前)
 - 2.4 织物瑕疵扣点分级规定
 - 2.5 棉坯布的T.A.L检验标准
 - 2.6 涤棉坯布的T.A.L检验标准
 - 2.7 梭织和针织织物的目测质量评价的Graniteville 78号评分制
 - 2.8 纺织织物的美国国家标准性能要求
 - 2.9 范友生: 纺织品规范
 - 2.10 立德尔伍特有限公司 (The Littlewoods Organisation Ltd) 纺织品规范
 - 2.11 英国家用百货有限公司: 纺织品规范

1. 一般资料

1.1 检验方法，单位疵点的评分标准和标准性能要求

1.2 服装生产用的梭织织物的最低要求和试验方法

1.1 检验方法，单位疵点的评分标准和标准性能要求

1.1.1 四分制

1.1.2 十分制

1.1.3 其他制度

1.1.1 四分制

1.评分方法的依据:

A、梭织纺织品质量评价的标准程序（已被全国衬衫、睡衣、运动衣生产商协会和美国质量控制学会纺织品部的工业内部委员会所批准和采用）——美国。

B、梭织物的范友生疵点分等标准——美国。

2.单位疵点的评分标准:

	疵 点 评 分			
	1	2	3	4
疵 点 长 度	3 吋以下	3 吋—6 吋	6 吋—9 吋	9 吋以上

注：每码评分不得超过4分。

3.标准要求:

A、范友生（美国）：（整理后） 小于 28分/100码

B、兰维斯（Levis）（美国）：（整理后）
小于 28分/100平方码。

备注：详细资料请参阅第二章（2.1、2.2）

1.1.2 十分制

1. 评分方法的依据:

A、日本出口棉织物的检验标准（整理前）——日本。

B、织物瑕疵扣点分级规定（台湾）。

C、棉坯布的T.A.L检验标准——香港。

D、涤棉坯布的T.A.L检验标准——香港。

2. 单位疵点的评分标准:

项 目		疵 点 评 分			
		1	3	5	10
经向疵点 (破洞及撕破除外)		1吋及 以下	1吋以上 至 5 吋	5 吋以上 至10吋	10吋以上 至36吋
纬向疵点 (纬向横档，破洞及撕 破除外)		1 吋及 以下	1 吋以上 至 5 吋	5 吋以上 至半幅	半幅以上
纬 向 横 档	明 显 (PercePtible)		半幅以下	半幅以上	
	甚明显 (more perceptible)			半幅以下	半幅以上
破 洞 及 撕 破					半吋以下

注：每码评分不得超过10分。

备注：

1.因受外国买家影响，现在台湾已用四分制代替十分制。

T、A、L之验布方法主要是作内部品质控制用途，其来源是以日本检布方法为主，如买家提出品质要求，以四分制计算者，应即接受。

2.因美国是主要市场，所以布疋之查验以四分制为标准方法，其他方法只作参考之用。

3.标准要求：

A、日本出口棉织物的检验标准——日本。

织物种类 \ 分 等	幅阔在 127 厘米以下		幅阔在127厘米以上	
	A 等	B 等	A 等	B 等
衬衫布和阔幅平布 (使用精梳纱者除外)	1.2分/码 及其以下	1.2以上至 1.6分/码	1.3分/码 及其以下	1.3以上至 1.7分/码
其 他	0.8分/码 及其以下	0.8以上 至1.2分/码	0.9分/码 及其以下	0.9以上至 1.3分/码

B、台湾 瑕疵——按下表规定之，每码容许扣点数分级

布 别	每 码 扣 点	全棉织物	其他织物
		(加工前, 后同)	(加工前, 后同)
A	级	1.0	0.8
B	级	1.5	1.2
C	级	2.0	1.6
D	级	3.0	2.4
E	级	4.0	3.2

C、棉坯布的T、A、L检验标准——香港。

分 等		容许疵点 分/码	
		单 幅	双 幅
A等	小于	1.2	1.3
PA等	小于	1.6	1.7
PB等	小于	2.1	
C等	大于	2.2	1.71

注：C等应作为不能被接受的。

D、涤棉坯布的T、A、L检验标准——香港。

分 等	容许疵点 分/码			附 注
		单幅	双幅	
A等：				
AA	不大于	0.8	0.9	坯布出口
A	不大于	1.0	1.1	染色质量
B等：				
PA	不大于	1.2	1.3	印花质量
PB	不大于	1.6	1.7	(单幅)
C等：	大于	1.61	1.71	不能被接受

注1：C等应作为不能被接受的。

注2：上述数字仅能应用于除雨衣布以外的一般用途。

备注：详细资料请参阅第二章（2.3、2.4、2.5、2.6）。

1.1.3 其他制度

1.评分方法的依据:

A、梭织和针织织物的目测质量评价的Graniteville 78号评分制。

2.单位疵点的评分标准:

疵点分按疵点长度9吋的增量或其不足部分评分。

	疵 点 分			
	1	2	3	
疵点长度	0—9吋	9—18吋	12—27吋	等等

备注: 详细资料请参阅第二章 (2.7)。

1.2 服装生产用的梭织织物的最低要求和 试验方法

- 1.2.1 男式衬衫
- 1.2.2 女式衬衫
- 1.2.3 睡衣
- 1.2.4 雨衣
- 1.2.5 裤子和便裤

备注:

- a. min=不能低于
- b. Max=不能高于
- c. C=原样褪色
- b. S=白布沾色
- e. 详细资料请参阅第二章 (2.8、2.9、2.10、2.11)

1.2.1 男装衬衫品质标准

试 验 项 目	试 验 方 法	美 国 国 家 标 准 研 究 所 标 准	美 国 客 户 标 准 范 友 生 规 范	英 国 客 户 标 准 立 德 尔 伍 特 公 司 规 范	英 国 客 户 标 准 英 国 家 用 百 货 公 司 标 准
		USAS L22.20.7 —1968 120°F, 不漂白	109号		NO.40
断裂强力 (不能低于)	ASTM D1682 抓取法 BS 2576	25磅(干及湿)	30磅	(# 9)20公斤/ 50毫米	(# 1)30磅
撕破强力 (不能低于)	ASTM D2261 ASTM D1424 ASTM D1424/ BS4253	1.5磅(约700克)	26盎司(约700克)	(# 10)700克	(# 4)700克
防脱缝性 (不能低于)	ASTM D434 BS 3320 BS3320/ASTM D432, 1683	20磅	15磅	(# 12)8公斤 时6毫米	(# 2)7公斤 SO6毫米 10 公斤F.T.S

续上表

试 验 项 目	试 验 方 法	美国国家标准 研究所标准 USAS L22.20.7, —1968 120°F, 不漂白	美国客户标准 范友生 109号	英国客户标准 立德尔特公司 规范	英国客户标准 英国家用百货 公司标准 NO.40
纱移位 (最大开口)	ASTM D 1336 (2 磅负荷)	0.05吋	—	—	—
耐磨牢度 (不能低于)	BS5190 (Martindale)	—	—	(14*) 磨10000次(磨 5000次时原样 褪色4级)	(#6) 磨5000次(磨 2500次后原样 褪色3级)
抗起球性 (不能低于)	BS 5811 (I.C.I.) ASTM D3511 (Brush)	—	4	(#28)4 (27000转)	—
折皱恢复性 (不能低于)	AATCC 66 BS 3086	125°	—	(#5)120°	—
光滑度 (耐久定型整理) (不能低于)	AATCC124 (AATCC88) AATCC124 IIB 50°冷水冲洗, 滴 干	DP 4	—	—	—
			DP3.25	—	孟山都 4

续上表

试验项目	试验方法	美国国家标准 研究所标准 USAS L22.20.7 —1968 120°F, 不漂白	美国客户标准 范友生 109号	英国客户标准 立德尔伍特公 司规范	英国客户标准 英国家用百货 公司标准 NO.40
光滑度 (免烫整理) (不能低于)	A A TCC124 (A A TCC 88) 50°C冷水冲洗, 滴 干, 晒干, 熨烫	DP3	—	—	—
缩水率 (不能高于)	A A TCC 96 试验 方法 II 立德尔伍特公司试 验方法 21/22 BS4931(30分钟, 50°C) A A TCC 135 II B	2%	—	(# 21/22) 2—3%	(# 8)2%
热压缩率 (不能高于)	PVH 试验方法 NO.7	—	1%	—	—
气 味	TDI NO.3	3	—	—	—
耐空气色牢度 (不能低于)	A A TCC23(一次 循环)	4 (洗涤后)	—	—	—
耐洗色牢度 (不能低于)	A A TCC 61 II A C4, S3 ISO试验方法 2	—	3	(# 40B) C4, S4	(# 9) C4, S4